

Приложение
к постановлению Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

**ТРЕБОВАНИЯ
К ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ В ЦЕЛЯХ
ЕЕ ОТНЕСЕНИЯ К ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации
I. Продукция станкоинструментальной промышленности		
(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
23.91.11.140	Круги шлифовальные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: приготовление абразивной массы (смеси) (10 баллов); формование (10 баллов);
23.91.11.150	Круги отрезные	
23.91.11.160	Круги полировальные	

		обжиг (5 баллов); вулканизация (5 баллов); бакелизация (5 баллов); контрольно-измерительные операции (10 баллов)
25.73.3	Инструмент ручной прочий	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
25.73.4	Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	
26.51.33	Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий): изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок российского производства (30 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов);
28.49.21	Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	фрезерование (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (10 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов);

28.49.22	Оправки для крепления деталей на станках	контрольно-измерительные операции (5 баллов)
28.49.23	Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	
из 25.73.4	Инструменты режущие сборные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции): использование заготовок российского производства для изготовления корпуса инструмента (10 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов); шлифование (5 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (5 баллов);

		нанесение износостойких покрытий (5 баллов); использование режущих элементов инструмента российского производства (30 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
из 25.73.4	Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции): изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок российского производства (30 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (10 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
из 25.73.4	Ленточные пилы,	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского

	дисковые пилы	экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 50 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее одной второй плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции): резка (5 баллов); точение (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (5 баллов); сварка (5 баллов); нанесение износостойких покрытий (20 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)
28.41.1	Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии): наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (25 баллов); изготовление основных корпусных деталей: изготовление станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы:
28.41.2	Станки токарные,	

	расточные и фрезерные металлорежущие	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
28.41.3	Станки металлообрабатывающие и прочие	полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);
28.41.31	Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов	полная механическая обработка и термообработка направляющих станины произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (1 балл); полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
28.41.32	Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов	полная механическая обработка и термообработка направляющих станины на промышленной площадке заявителя (3 балла); использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы российского производства (3 балла)
28.41.33	Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки	
28.41.4	Части и принадлежности	

	станков для обработки металлов	
		<p>изготовление колонн, стоек: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек на территории Российской Федерации (5 баллов)</p> <p>изготовление поперечины: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка поперечин на территории Российской Федерации (5 баллов)</p>
		<p>изготовление неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм на территории Российской Федерации (3 балла); использование заготовок неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм российского производства (2 балла)</p>
		<p>изготовление планшайб диаметром более 1000 мм: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с</p>

		учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм на территории Российской Федерации (4 балла); использование заготовок планшайб более 1000 мм российского производства (2 балла)
		изготовление ползунов: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка ползунов на территории Российской Федерации (4 балла); использование заготовок ползунов российского производства (1 балл)
		изготовление корпуса шпиндельной бабки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса шпиндельной бабки на территории Российской Федерации (3 балла); использование заготовки корпуса шпиндельной бабки российского производства (1 балл)
		изготовление задней бабки в сборе: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки на территории Российской Федерации (3 балла); использование заготовок деталей задней бабки российского производства (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

		<p>изготовление суппорта: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка суппорта на территории Российской Федерации (2 балла); использование заготовки суппорта российского производства (1 балл)</p>
		<p>изготовление корпуса каретки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса каретки на территории Российской Федерации (2 балла); использование заготовки корпуса каретки российского производства (1 балл)</p>
		<p>изготовление салазок, саней: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка салазок, саней на территории Российской Федерации (2 балла)</p>
		<p>использование заготовок салазок, саней российского производства (1 балл)</p>
		<p>изготовление мотор-шпинделей: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);</p>

		<p>полная механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора на территории Российской Федерации (4 балла); использование заготовки корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора российского производства (1 балл); использование российских подшипников (5 баллов); балансировочные операции готового изделия с применением специальных стенов (3 балла); сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)</p>
		<p>изготовление узла механического шпинделя: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса шпинделя, вала на территории Российской Федерации (3 балла); полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления (вал-шестерни, шестерни, валы) на территории Российской Федерации (3 балла); использование российских подшипников (5 баллов); сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)</p>
		<p>изготовление коробок передач, редукторов, ременных передач: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпусов коробок передач, зубчатых колес, валов, редукторов на территории Российской Федерации (5 баллов); полная механическая обработка и термообработка ведомого и ведущего шкивов ременной передачи на территории Российской Федерации (3 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)</p>

	<p>изготовление гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования на территории Российской Федерации (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)</p> <p>изготовление конвейера проволочного: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка конвейера проволочного на территории Российской Федерации (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)</p> <p>изготовление кривошипного механизма: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка кривошипного механизма на территории Российской Федерации (5 баллов); сборка проведение контрольных испытаний (5 баллов)</p> <p>изготовление лазерного оптического узла: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка оптической головки на территории Российской Федерации (5 баллов)</p>
--	--

		<p>Федерации (5 баллов); использование лазера, произведенного на территории Российской Федерации (8 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)</p>
		<p>изготовление гидроабразивной головки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора давления, модуль подачи абразива) на территории Российской Федерации (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)</p>
		<p>изготовление плазматрона: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха) на территории Российской Федерации (5 баллов); изготовление и сборка источника подачи электричества на промышленной площадке заявителя (5 баллов); сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)</p>
		<p>изготовление стола поворотного с одной управляемой осью вращения: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел на территории Российской Федерации (3 балла); использование заготовок стола поворотного российского производства (1 балл);</p>

		сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)
		изготовления стола поворотного с 2 поворотными осями (глобусный стол): наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на территории Российской Федерации (4 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла); использование заготовки корпуса стола российского производства (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)
		изготовление подвижных столов: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач) на территории Российской Федерации (5 баллов); использование заготовок подвижных столов, деталей редуктора российского производства (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)
		изготовление приводных блоков: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей (3 балла); использование заготовок приводного блока российского производства (1 балл);

		сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)
		изготовление паллетов с устройством смены: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка паллеты на территории Российской Федерации (4 балла); полная механическая обработка и термообработка деталей устройства смены на территории Российской Федерации (4 балла); использование заготовки паллеты российского производства (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)
		изготовление фрезерных головок сменных и несменных: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территории Российской Федерации (5 баллов); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла); использование подшипников, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла); использование заготовки корпуса головки российского производства (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления Хирта на территории Российской Федерации (5 баллов); использование заготовок зубчатого зацепления Хирта российского производства (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)
		изготовление головок - револьверных, поворотных, шлифовальных:

	<p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территории Российской Федерации (3 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла); полная механическая обработка и термообработка диска (инструментального диска) револьверной головки на территории Российской Федерации (2 балла); использование подшипников, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла); использование деталей механизма фиксации револьверной головки, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (4 балла); использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл); использование приводных и стационарных инструментальных блоков, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла); использование инструментальных оправок, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p> <hr/> <p>изготовление магазинов инструментов с устройством смены инструмента: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка захватной лапы для манипулятора на территории Российской Федерации (1 балл); полная механическая обработка и термообработка захватного стакана для манипулятора на</p>
--	---

		<p>территории Российской Федерации (1 балл); изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении на территории Российской Федерации (1 балл); полная механическая обработка и термообработка манипулятора, вала и всех сопутствующих деталей на территории Российской Федерации (3 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла); использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл); полная механическая обработка и термообработка всех инструментальных гнезд (мест) для магазина инструмента на территории Российской Федерации (1 балл); полная механическая обработка корпусных деталей инструментального магазина, защитного кожуха на территории Российской Федерации (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p>
		<p>изготовление магазинов шпиндельных узлов: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра на территории Российской Федерации (3 балла); изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл); полная механическая обработка и термообработка опорной балки для магазина шпиндельного узла на территории Российской Федерации (1 балл); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла); полная механическая обработка и термообработка корпусных деталей магазина шпиндельных</p>

		<p>узлов, защитного кожуха на территории Российской Федерации (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p> <p>изготовление шарико-винтовых передач, винтовых передач скольжения: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка ходового винта, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (3 балла); полная механическая обработка и термообработка ходового винта на промышленной площадке заявителя (7 баллов); полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл); полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки на промышленной площадке заявителя (3 балла); полная механическая обработка и термообработка вкладышей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (1 балл); полная механическая обработка и термообработка вкладышей на промышленной площадке заявителя (2 балла); использование заготовок ходового винта, корпуса гайки российского производства (1 балл); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p>
		<p>изготовление направляющих качения, направляющих скольжения или комбинированного типа: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);</p>

		<p>полная механическая обработка и термообработка рельс, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (5 баллов);</p> <p>полная механическая обработка и термообработка рельс на промышленной площадке заявителя (10 баллов);</p> <p>полная механическая обработка и термообработка каретки, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (5 баллов);</p> <p>полная механическая обработка и термообработка каретки на промышленной площадке заявителя (10 баллов);</p> <p>полная механическая обработка и термообработка торцевой плиты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);</p> <p>полная механическая обработка и термообработка торцевой плиты на промышленной площадке заявителя (2 балла);</p> <p>сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p>
		<p>изготовление кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпуса электрошкафа:</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);</p> <p>полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа на территории Российской Федерации (3 балла);</p> <p>монтаж периферийных элементов (светильники, стекла, уплотнители и т.д.) в полном объеме на промышленной площадке заявителя (1 балл);</p> <p>сборка электрических компонентов электрошкафа (2 балла)</p>
		<p>изготовление устройств удаления стружки (транспортёр стружки):</p>

		<p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка корпуса транспортера на территории Российской Федерации (2 балла); полная механическая обработка и термообработка транспортной ленты на территории Российской Федерации (2 балла); полная механическая обработка и термообработка спирального шнека на территории Российской Федерации (2 балла); использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (1 балл); полная механическая обработка и термообработка редуктора на территории Российской Федерации (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p>
		<p>изготовление передаточных механизмов, не входящих в перечисленные группы: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка зубчатых колес, шестерен, валов на территории Российской Федерации (5 баллов); полная механическая обработка и термообработка корпуса механизма на территории Российской Федерации (3 балла); полная механическая обработка опорной балки корпуса механизма на территории Российской Федерации (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p>
		<p>изготовление систем подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);</p>

		<p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка и термообработка деталей системы подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей на территории Российской Федерации (2 балла); использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, распределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)</p>
		<p>изготовление комплексных систем: гидросистемы (для технологических жидкостей): наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка корпуса бака на территории Российской Федерации (2 балла); использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p>
		<p>изготовление пневмосистем: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); полная механическая обработка корпуса панели на территории Российской Федерации (2 балла); использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, пневмоцилиндров, пневмораспределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла); сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)</p>
		<p>элементы измерительных систем: использование чувствительных элементов (датчики-сенсоры, измерительные наконечники),</p>

		преобразователей сигнала, всех входящих в систему, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла); сборка измерительных систем (1 балл)
		для каждой группы комплектующих изделий баллы за осуществление определенных операций (условий) начисляются только при наличии комплектов конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 и технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011; подтверждением наличия конструкторской документации является приказ о разработке конструкторской документации, а также принятие к бухгалтерскому учету объекта в качестве нематериального актива; подтверждением наличия комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 являются: для комплектующего, представляющего собой деталь, - чертеж детали; для комплектующего, представляющего собой сборочную единицу, - сборочный чертеж изделия и спецификация к нему
		подтверждением наличия комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 являются: технологические инструкции и (или) маршрутные карты технологического процесса или иные технологические документы, полностью и однозначно определяющие технологический процесс осуществления технологических операций, предусмотренных соответствующим требованием, оформленные с учетом ГОСТ 3.1129-93; начисление баллов за выполнение документального подтверждения требования о наличии комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 не осуществляется в случае, если соответствующая документация принадлежит заявителю, но производство комплектующего изделия, на которое она оформлена, осуществляется на территории иностранного государства
28.49.11	Станки для обработки камня, керамики,	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме,

	бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла	достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
28.49.12.110	Станки деревообрабатывающие	производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 18 баллов, с 2024 года - не менее 22 баллов, с 2026 года - не менее 26 баллов: наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (3 балла); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (3 балла); сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов себестоимости продукции (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов себестоимости продукции (10 баллов) соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов себестоимости продукции (14 баллов)
28.49.12.120	Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов	
28.49.12.130	Оборудование для	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского

	нанесения гальванического покрытия	<p>экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются):</p> <p>использование российского программного обеспечения (5 баллов);</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, гибка) (5 баллов);</p> <p>механическая обработка деталей листовых заготовок основных металлоконструкций и всех деталей корпусов ванн, входящих в состав линии (5 баллов);</p> <p>механическая обработка деталей (сверление, точение, фрезеровка, нарезание резьбы) (5 баллов);</p> <p>сварка, формовка (при необходимости) листового материала и трубного профиля (5 баллов);</p> <p>шлифовка поверхности листового материала и трубного профиля (5 баллов);</p> <p>сборка и изготовление автооператоров (манипуляторов) позиционированием (2 балла);</p> <p>сборка и монтаж конечных изделий (5 баллов);</p> <p>сборка и монтаж шкафов силовых и шкафов систем автоматики (5 баллов);</p> <p>проведение испытания емкостного оборудования неразрушающими методами контроля (5 баллов);</p> <p>подготовительные операции (дробеструйная или пескоструйная обработка поверхностей и др.) для нанесения лакокрасочных покрытий (5 баллов);</p> <p>нанесение лакокрасочных покрытий на металл (5 баллов)</p>
28.41.34.100	Аддитивные установки	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для
28.96.10.121	Аддитивные установки фотополимеризации в	производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

	ванне	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:
28.96.10.122	Аддитивные установки экструзии материала	для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент;
28.96.10.123	Аддитивные установки струйного нанесения связующего	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
		наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза государства исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (в случае, если в продукции используется программное обеспечение); производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с июля 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);

		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)</p>
<p>из 28.41.40, 26.20.40.150</p>	<p>Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления (блок управления и пульт оператора - отдельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов, выходов), силовые преобразователи осей подачи и главного движения</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию на соответствующую продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации в уставном капитале участия резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ - 100 процентов акций; для обществ с ограниченной ответственностью - 100 процентов долей;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли иностранных комплектующих изделий (включая программное обеспечение) в подсчете следует учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:</p> <p>центральный вычислитель или контроллер числового программного управления <15>, <17>;</p> <p>программный логический контроллер <15>, <17>;</p> <p>промышленный компьютер <17>;</p> <p>платы или модули сопряжения с датчиками обратной связи, силовыми преобразователями (инверторы, частотные преобразователи), периферийными и прочими внешними устройствами,</p>

		<p>расположенными вне устройства числового программного управления <14>, <15>; силовой преобразователь, или инвертор, или частотный преобразователь <14>, <15>; модуль питания или выпрямитель силового преобразователя, модуль торможения или рекуперации <14>; корпусные изделия, кабели, разъемы, соединители, охладители, вентиляторы <14>, <15>; периферийные устройства (в том числе модули дискретных входов, дискретных выходов, аналоговых входов, аналоговых выходов, станочные и дистанционные пульта ручного управления, преобразователи интерфейсов, сетевые устройства), органы управления (текстовая клавиатура, функциональная или станочная клавиатура, штурвал) <14>;</p>
		<p>системное программное обеспечение (включая системные программируемые логические контроллеры), преобразователи, математическое, технологическое программное обеспечение, прошивки программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров <15>, <16>; программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение параметризации и настройки <15>, <16>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 6 операций, с 1 января 2023 г. - всех из перечисленных операций: изготовление корпусных элементов всех блоков; изготовление печатных плат; монтаж и запайка электронных компонентов на печатные платы; программирование программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров; сборка; установка, настройка, наладка программного обеспечения человеко-машинного интерфейса, математического, технологического программного обеспечения; отладка, контрольные и производственные испытания на специализированных стендах</p>
28.99.39.200	Промышленные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского

	работы и робототехнические устройства	<p>экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение);</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:</p> <p>сборка (3 балла);</p> <p>проведение контрольных испытаний (3 балла);</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства</p>
--	---------------------------------------	--

		<p>продукции (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)</p>
<p>II. Продукция автомобилестроения</p>		
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		
из 29.10.2	<p>Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств M1, M1G (далее - автомобили легковые)</p>	<p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии): сварка кузова (кабины) (400 баллов); окраска кузова (кабины) (500 баллов)</p> <p>детали кузова (кабины): выполнение одного из следующих условий: штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов; 30 баллов для автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов; 65 баллов для автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов; 100 баллов для автобусов); раскрой, резка, гибка труб и листовых материалов (только для каркасного кузова (кабины)) - не менее 80 процентов общей массы черного кузова (100 баллов); выполнение одного из следующих условий:</p>

		использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 50 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины) (150 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины) (200 баллов)
из 29.10.4	Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N ₁ , N ₁ G (далее - легкие коммерческие автомобили)	двигатель внутреннего сгорания: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов); обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства (95 баллов); обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов российского производства (95 баллов); обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства (95 баллов); обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства (95 баллов); обработка поршней (20 баллов); обработка колец (15 баллов); обработка пальцев (5 баллов); использование заготовок поршней российского производства (25 баллов); использование заготовок колец российского производства (20 баллов); использование заготовок пальцев российского производства (10 баллов); обработка гильз и использование заготовок гильз российского производства (15 баллов); механическая обработка клапанов (10 баллов); механическая обработка седел (10 баллов); использование заготовок клапанов российского производства (30 баллов)
из 29.10.4	Средства	использование заготовок клапанов российского производства (30 баллов)

	<p>автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N₂, N₂G, N₃, N₃G (далее - автомобили грузовые)</p>	<p>вкладыши коренных и шатунных подшипников скольжения (если требование выполняется не для всех вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, для которых выполняется требование, к общему количеству вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, применяемых в двигателе, и округляется до целочисленных значений): нанесение антифрикционных материалов, произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов); механическая обработка вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) не менее 50 процентов общей массы изделия (5 баллов)</p> <hr/> <p>тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя: сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов); изготовление роторов и статоров (200 баллов)</p>
<p>из 29.10.3</p>	<p>Автобусы в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011),</p>	<p>механическая коробка переключения передач: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов)</p>

	<p>принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств М₂, М₂G, М₃, М₃G (далее - автобусы)</p>	<p>коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (40 баллов);</p> <p>использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (30 баллов);</p> <p>механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (140 баллов);</p> <p>использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (90 баллов)</p>
<p>29.10.59.160</p>	<p>Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств"</p>	<p>сцепление механической коробки переключения передач:</p> <p>механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы сцепления, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы сцепления российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов)</p> <p>механическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой -</p>

<p>(ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств M₁, M₁G, M₂, M₂G, N₁, N₁G, N₃, N₃G (далее - автомобили скорой медицинской помощи)</p>	<p>10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p>
	<p>термическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p>
	<p>изготовление заготовок пластины нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p>
	<p>механическая и термическая обработка пружин нажимного диска сцепления, изготовление заготовок (штамповка, навивка) пружин нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов)</p>
	<p>изготовление заготовок (штамповка) кожуха нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 20 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 10 баллов)</p>
	<p>механическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p>
	<p>термическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с</p>

		электрической силовой установкой - 5 баллов)
		изготовление заготовок ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов)
		изготовление фрикционных накладок для дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)
		автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная коробка переключения передач, автоматическая коробка переключения передач с двойным сцеплением): сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (45 баллов); использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на

		<p>коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (35 баллов);</p> <p>механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (180 баллов);</p> <p>использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (120 баллов);</p> <p>механическая обработка и термообработка фрикционных дисков или дисков сцеплений, использование заготовок фрикционных дисков или дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов);</p>
		<p>изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов);</p> <p>изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное</p>

		<p>средство с электрической силовой установкой - 20 баллов); изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков или дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p>
		<p>вариатор: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (40 баллов); использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (30 баллов); механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (140 баллов);</p>

		<p>использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (90 баллов);</p> <p>механическая обработка и термообработка фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов);</p>
		<p>изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов);</p> <p>изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов);</p> <p>изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p>
		<p>электронный блок управления двигателем:</p> <p>поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов);</p> <p>использование российских печатных плат (75 баллов);</p> <p>разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским</p>

		юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (75 баллов)
		блоки управления антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов); закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)
		гидроблок или модулятор антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля: механическая обработка корпусной группы гидроблока или модулятора (60 баллов)
		электронный блок управления трансмиссией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов

		(сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)
		электронный блок управления кузовной электроникой: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)
		блок управления комбинацией приборов и (или) плата комбинации приборов: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (30 баллов); использование российских печатных плат (40 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (30 баллов)
		компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль": поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных

		<p>материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)</p> <p>системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС: выполнение требований, установленных в разделе IX настоящего приложения применительно к продукции "Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877": выполнение всех требований в части прав собственности (25 баллов); выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов); сборка и монтаж готовой продукции (10 баллов); проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов); проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов); наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий (25 баллов)</p>
		<p>системы помощи водителю: камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов); радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных</p>

	<p>изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов); лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов)</p>
	<p>блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов)</p>
	<p>датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов); использование российских печатных плат (80 баллов)</p>
	<p>Тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): выполнение требований, установленных в разделе V "Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности" применительно к продукции "батарея аккумуляторная литий-ионная" (630 баллов); выполнение требований, установленных в разделе V "Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности" применительно к продукции "литий-ионные аккумуляторы (ячейки)" (520 баллов)</p>
	<p>батарея водородных топливных элементов: сборка батареи топливных элементов, включая установку блока топливных элементов (стека) в корпус (45 баллов)</p>
	<p>механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка, штамповка) (45 баллов); сборка блока (стека) топливных элементов, включая сварку ячеек (при использовании), установку</p>

		<p>разделяющих пластин, мембран, прокладок и проведение контрольных испытаний (60 баллов); использование материала мембраны российского производства, раскрой мембран (200 баллов); нанесение газодиффузионных слоев (130 баллов); нанесение покрытий, применяемых в качестве катализатора (70 баллов); механическая обработка, прокатка, прессование, литье, тиснение разделяющих пластин (150 баллов)</p>
		<p>циркуляционный насос, эжектор системы подачи и циркуляции водорода: сборка (установка рабочих колес или плунжеров в корпус) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); механическая обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса или плунжеры, валы) (30 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес или плунжеров, валов российского производства (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (15 баллов)</p>
		<p>редуктор давления системы подачи и циркуляции водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)</p>
		<p>клапан регулятор давления подачи водорода в топливный элемент: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)</p>
		<p>клапан продувки водорода:</p>

		использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)
		топливные трубопроводы системы подачи и циркуляции водорода (изготовление (экструзия и другие формообразующие операции) труб топливопроводов водородной системы, использование фитингов российского производства) (45 баллов)
		компрессор системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов: сборка, включая установку вала ротора, и проведение контрольных испытаний (10 баллов)
		механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов); механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов); использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов)
		увлажнитель (осушитель) системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов: сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)
		ионный фильтр системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов (использование фильтрующего элемента российского производства (5 баллов)
		датчик массового расхода воздуха системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов (процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов)

		<p>блок контроля батареи водородных топливных элементов: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов); использование российских печатных плат (20 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)</p>
		<p>блок управления баками водорода и связи с заправочной станцией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (20 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>блок управления системы контроля утечки водорода, датчики концентрации: сборка и проведение контрольных испытаний (25 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (25 баллов)</p>
		<p>преобразователь электроэнергии (от водородного топливного элемента к тяговой батарее): сборка и проведение контрольных испытаний (20 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (20 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (50 баллов)</p>
		<p>силовые контакторы для высоковольтной системы для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой</p>

		(изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний силовых контакторов (20 баллов)
		баллоны для водородного топлива: изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление (штамповка, намотка композитных материалов и другие формообразующие операции) корпуса, включая лейнер (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)
		клапан высокого давления (ограничительный клапан) системы хранения водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов)
		заправочное устройство системы хранения водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов)
		научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки <12>)
		рама: выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) (15 баллов); штамповка, и (или) профилирование, и (или) гибка (процент общей массы рамы, в том числе поперечин, кронштейнов) - не менее 90 процентов (30 баллов);

		<p>выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 90 процентов общей массы рамы (60 баллов)</p> <p>подрамники (элементы несущей системы транспортного средства, которые крепятся к кузову разъемными соединениями и к которым крепятся элементы подвески) (кроме грузовых автомобилей): выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) переднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или механическая обработка литого переднего подрамника (15 баллов); выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или механическая обработка литого заднего подрамника (10 баллов); штамповка не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника или литье (25 баллов); штамповка не менее 65 процентов общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или литье (15 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы переднего подрамника (10 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которым монтируются компоненты подвески (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов</p>
--	--	--

		общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которым монтируются компоненты подвески (10 баллов)
		экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия): изготовление бамперов (основное изделие, без хромированных деталей), фасонных масок автобусов (20 баллов); изготовление спойлеров, обтекателей, наружных панелей (включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок) - не менее 85 процентов общей массы данных деталей (20 баллов); использование российского полимерного сырья (при производстве бамперов, фасонных масок автобусов) не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (15 баллов); использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, обтекателей, наружных панелей, включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок), не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (10 баллов)
		рулевая система: сборка, включая установку валов, подшипников, деталей передаточного механизма и компонентов усилителя (при наличии), и проведение контрольных испытаний рулевого механизма (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве рулевого механизма иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (30 баллов); изготовление корпусных деталей рулевого механизма (литье, ковка, штамповка, механическая обработка) (60 баллов); сборка, включая установку валов и подшипников, проведение контрольных испытаний рулевой колонки (25 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве рулевой колонки иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости

		<p>материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов);</p> <p>сборка, включая установку валов, подшипников, установку рабочих колес, и проведение контрольных испытаний насоса рулевого усилителя (15 баллов);</p> <p>сборка, включая установку ротора, подшипников, и проведение контрольных испытаний электроусилителя рулевой системы (15 баллов)</p>
		<p>поворотные кулаки:</p> <p>механическая обработка поворотных кулаков (5 баллов);</p> <p>использование заготовок поворотных кулаков российского производства (10 баллов)</p>
		<p>тормозная система:</p> <p>изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси или моста (10 баллов);</p> <p>изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задних осей или мостов (10 баллов);</p> <p>изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (барабанов) передней оси или моста (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов);</p> <p>изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (барабанов) задних осей или мостов (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов);</p> <p>изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов передней оси или моста (10 баллов);</p> <p>изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов задних осей или мостов (10 баллов);</p> <p>сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (10 баллов);</p> <p>изготовление (экструзия или прокатка, волочение) шлангов и трубок тормозной системы (10</p>

		баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование, механическая обработка) фитингов шлангов тормозной системы (5 баллов)
		подвеска или пневмоподвеска: формообразующие операции изготовления рычагов передней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая реактивные тяги (10 баллов)
		формообразующие операции изготовления рычагов задней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая заднюю балку, реактивные тяги (10 баллов); формообразующие операции изготовления пружин, рессор передней подвески (10 баллов); формообразующие операции изготовления пружин, рессор задней подвески (10 баллов); изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний штанг стабилизаторов поперечной устойчивости (15 баллов); изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний стоек стабилизаторов поперечной устойчивости (5 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов) изготовление шарового пальца и корпуса (механическая обработка) и проведение контрольных испытаний шаровых шарниров подвески (5 баллов); изготовление (формообразующие операции и вулканизация резиновых деталей) и проведение контрольных испытаний сайлентблоков рычагов и рессор подвески (5 баллов)
		амортизаторы подвески (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения амортизаторов подвески, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества амортизаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству амортизаторов, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону):

		сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (5 баллов); механическая, термическая и гальваническая обработка штоков амортизаторов (10 баллов); механическая обработка корпусных деталей амортизаторов (5 баллов)
		мосты и редукторы мостов: сборка и проведение контрольных испытаний (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 15 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 10 баллов); обработка картерных деталей (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 55 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 40 баллов); обработка валов и шестерен (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 180 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 50 баллов)
		раздаточная коробка: сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (для автомобилей грузовых и автобусов - 40 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 25 баллов); механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (для автомобилей грузовых и автобусов - 90 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 65 баллов)
		передачи карданные, валы приводные, включая шарниры неравных и равных угловых скоростей: сборка, балансировка и проведение контрольных испытаний карданных передач, валов приводных (10 баллов); механическая и термическая обработка корпуса (вилки) шарниров равных (неравных) угловых скоростей (20 баллов); механическая и термическая обработка валов (труб) (10 баллов)

		<p>подшипники ступичные (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подшипников ступичных, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подшипников ступичных, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников ступичных, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону): выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию, установленных в разделе III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов); выполнение технологических операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения установленного в примечании 16 к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов)</p>
		<p>подшипники коробки переключения передач (автоматической, механической, вариатора) (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подшипников коробки переключения передач (автоматической, механической, вариатора), то количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подшипников коробки переключения передач, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников коробки переключения передач, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию, установленных в разделе III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов); выполнение технологических операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения установленного в примечании 16 к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной</p>

		модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов)
		колеса (колесные диски), кроме запасного колеса (использование российского металла (включая алюминий при наличии), - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов)
		шины (кроме шин уменьшенной размерности, применяемых в запасном колесе) (выполнение требований, установленных в примечании 7 к настоящему приложению применительно к соответствующей продукции (10 баллов)
		преобразователь электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, электромашине гибридного двигателя (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (100 баллов)
		топливный бак (кроме электромобилей): сборка, включая установку модуля погружного электробензонасоса (при наличии), системы улавливания паров топлива (при наличии), топливопроводов (при наличии), датчиков уровня топлива (при наличии), и проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление деталей корпуса (штамповка, и (или) литье, и (или) выдувное формование) (10 баллов); использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов)
		баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление лайнера (корпуса) (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

		криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)
		оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей): топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод): применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов)
		топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов)
		топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

		<p>применение форсунок российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);</p> <p>применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства) (40 баллов)</p>
		<p>топливная аппаратура для газовых двигателей:</p> <p>применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка) (300 баллов) топливоподающий (топливоподкачивающий) модуль низкого давления:</p> <p>штамповка, литьевое формование корпуса и крышки, сборка и проведение контрольных испытаний топливоподающего (топливоподкачивающего) модуля низкого давления (10 баллов);</p> <p>сборка электробензонасоса, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес электробензонасоса, проведение контрольных испытаний (20 баллов)</p>
		<p>турбокомпрессор (кроме электромобилей):</p> <p>сборка, включая установку вала ротора, и проведение контрольных испытаний (10 баллов);</p> <p>механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов);</p> <p>механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов);</p> <p>использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов);</p> <p>использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов)</p>
		<p>система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей):</p> <p>сварка и сборка системы шумоглушения и шумоподавления, гибка труб (10 баллов);</p> <p>сборка и сварка глушителя (переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов);</p>

		<p>изготовление (штамповка, гибка) деталей глушителя (переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов); сборка нейтрализаторов (10 баллов); нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения нейтрализаторов, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества нейтрализаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству нейтрализаторов, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений) (70 баллов)</p>
		<p>радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (механический тип): сборка, включая монтаж трубок радиатора, и проведение контрольных испытаний (5 баллов); резка, гибка трубок, гибка ребер охлаждения (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов)</p>
		<p>радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (паяный тип): сборка, пайка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); раскрой пластин, гибка ребер охлаждения (10 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов)</p>
		<p>охладители наддувочного воздуха впускной системы двигателя: сборка, сварка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление деталей (ребер охлаждения, пластин или трубок) (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы охладителя наддувочного воздуха (5 баллов)</p>

		трубки системы охлаждения двигателя, батареи топливных элементов (изготовление трубок системы охлаждения (алюминиевых, стальных, из полимерных или полимерно-композиционных материалов) (5 баллов)
		привод газораспределительного механизма (цепи, ремни, комплект шестерен) (кроме электромобилей): цепи или ремни привода газораспределительного механизма: соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов); комплект шестерен, шкивов, звездочек привода газораспределительного механизма: механическая обработка и термообработка, использование заготовок российского производства (20 баллов)
		подвеска двигателя (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)
		масляный насос: сборка (установка рабочих колес в корпус) и проведение контрольных испытаний (5 баллов); обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (10 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов) насос охлаждающей жидкости: сборка (установка рабочих колес в корпус) и проведение контрольных испытаний (5 баллов); обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (5 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных

		<p>материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);</p>
		<p>подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)</p>
		<p>приборы освещения и световой сигнализации электрические: штамповка (литье) деталей корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний приборов освещения, кроме фар головного света и задних фонарей (освещение номерного знака, повторители указателей поворота, дополнительные стоп сигналы, приборы освещения салона и багажного отделения, противотуманные фары) (5 баллов); выполнение одного из следующих условий: штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света (20 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света с использованием светодиодных или лазерных источников света (25 баллов); выполнение одного из следующих условий: штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей (10 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей с использованием светодиодных источников света (15 баллов)</p>
		<p>сиденья, кроме дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу:</p>

		<p>пошив чехлов (5 баллов); изготовление мягких элементов (наполнителей) (5 баллов); сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов)</p>
		<p>применение российских материалов для чехлов и обивки сидений (включая при использовании кожу, искусственную кожу и другие материалы) (10 баллов); использование российской стали и (или) алюминиевого сплава (5 баллов)</p>
		<p>система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха: литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>компрессоры системы кондиционирования воздуха: сборка, включая установку поршневой (плунжерной) группы и приводного вала, проведение контрольных испытаний (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (70 баллов)</p>
		<p>рулевое колесо: изготовление каркаса рулевого колеса (5 баллов); литье (пенозаливка) рулевого колеса (5 баллов); обивка рулевого колеса (5 баллов); применение российских материалов для обивки рулевого колеса (включая при использовании кожу и другие материалы) (5 баллов)</p>

		<p>компоненты интерьера (обивочные изделия и панель приборов): изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка и пола (5 баллов); изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки дверей и стоек (5 баллов); изготовление литых полимерных деталей панели приборов (каркаса и обивочных накладок) (20 баллов); изготовление литых корпусных полимерных деталей комбинации приборов, сборка комбинации приборов (5 баллов); применение российских материалов для обивки (обшивки) панели приборов и дверей (включая при использовании кожу и другие материалы) (10 баллов)</p>
		<p>электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы: сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов)</p>
		<p>электропривод оборудования: сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода регулировки сидений (кроме дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода зеркал (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода стеклоочистителя ветрового стекла (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний электронасоса системы стеклоомыва (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний электродвигателя вентилятора радиатора системы охлаждения двигателя (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение</p>

		<p>контрольных испытаний электродвигателя климатической установки (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний блока электрического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (5 баллов); сборка, включая установку штока и поршня пневмоцилиндра, и проведение контрольных испытаний блока пневматического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора стеклоподъемников электрических (5 баллов)</p>
		<p>ремни безопасности (кроме ремней безопасности для дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (в случае если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения ремней безопасности, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества ремней безопасности, для которых выполняется требование, к общему количеству ремней безопасности, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): ткачество и отделка лент для ремней безопасности (20 баллов); сборка катушки ремня безопасности (установка ремня, инерционного механизма) (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p> <p>подушки безопасности (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подушек безопасности, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подушек безопасности, для которых выполняется требование, к общему количеству подушек безопасности, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): сборка, включая сборку мешка с газогенератором и пиропатроном, и проведение контрольных</p>

		<p>испытаний (10 баллов); изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (75 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (75 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (90 баллов)</p>
		<p>зеркала наружные: сборка, включая установку в корпус отражающего элемента, механизма регулировки положения, и проведение контрольных испытаний зеркал заднего вида наружных (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>ручки, дверные петли, замки, ограничители навесных узлов кузова: сборка и проведение контрольных испытаний внутренних дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний наружных дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний замков открывания боковых дверей, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); изготовление и проведение контрольных испытаний дверных петель, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и</p>

		<p>комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);</p> <p>сборка и проведение контрольных испытаний замка капота, двери задка и (или) крышки багажника, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);</p> <p>изготовление ограничителей навесных узлов кузова, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов)</p>
		<p>приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики):</p> <p>поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);</p> <p>использование российских печатных плат (10 баллов);</p> <p>разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);</p> <p>процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности):</p> <p>поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);</p> <p>использование российских печатных плат (10 баллов);</p> <p>разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);</p> <p>процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости</p>

		<p>материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (25 баллов); использование российских печатных плат (40 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (25 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (40 баллов)</p>
		<p>приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>приборы управления освещением: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>

		<p>приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>приборы управления климатом (блок управления и датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p> <p>приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским</p>

		юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)
		многофункциональная программная оболочка приборов коммутации и распределения: разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей доступ к картам и навигацию в реальном времени на всей территории Российской Федерации, и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности (включая программное обеспечение и картографические материалы) за российским юридическим лицом (5 баллов); разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с информационно-развлекательной системой или мультимедийной системой для реализации управления функциями проигрывателя с доступом к музыкальным и (или) другим медиафайлам, совершение и прием телефонных звонков (при наличии функции) и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов); разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей двусторонний обмен данными и взаимодействие с функционирующей интеллектуальной дорожной инфраструктурой (при наличии), и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)
		разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с блоками управления автомобиля для: реализации функции выбора режимов работы двигателя; изменения настроек и (или) управления режимами подвески (изменением уровня кузова, регулировкой дорожного просвета, изменением жесткостью амортизаторов, активных стабилизаторов и прочее) (при наличии); реализации изменения настроек освещения салона, систем запираения, изменения режимов работы подогревов сидений, зеркал, стекол и других функций комфорта (при наличии); изменения настроек усилителя руля (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)

		<p>разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с блоками управления автомобиля для:</p> <ul style="list-style-type: none">управления настройками внешнего освещения и (или) световой сигнализации;управления настройками климатической системы (при наличии);вывода на экран данных мониторинга систем автомобиля, включая функционирование высоковольтной системы (при наличии) и тяговой батареи (при наличии);дублирования (или замены) электромеханических и электронных переключателей, манипуляторов, кнопочных групп и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов); <p>разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с системой помощи водителю для:</p> <ul style="list-style-type: none">вывода информации камер, радаров, лидаров и прочих датчиков систем помощи водителю (при наличии) на экран;прорисовки парковочных линий (траектории);управления другими функциями системы помощи водителю (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)
		<p>приборы управления видеообзором и видеорегистрацией:</p> <ul style="list-style-type: none">поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);использование российских печатных плат (10 баллов);разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов) <p>приборы управления функциями комфорта:</p> <ul style="list-style-type: none">поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);использование российских печатных плат (10 баллов);

		разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)
		приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)
		приборы управления системами автомобиля: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)
		тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским

		юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)
		дисплеи, мониторы, информационные панели (если требование выполняется не для всех дисплеев, мониторов, информационных панелей, количество присваиваемых баллов за выполнение каждого требования умножается на коэффициент, равный отношению количества дисплеев, мониторов, информационных панелей, для которых выполняется требование, к общему количеству дисплеев, мониторов, информационных панелей, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)
		компоненты системы управления двигателем: дрессельная заслонка с электронным управлением (кроме электромобилей): сборка (включая установку заслонки, редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); модуль электронной педали газа: сборка (включая установку датчика положения и педали) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов);

		<p>механизм переключения длины впускных каналов (кроме электромобилей): сборка (включая установку редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов);</p> <p>устройство изменения фаз газораспределительного механизма (кроме электромобилей): сборка (включая установку статора, ротора) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)</p>
		<p>лакокрасочные материалы (жидкие, пастообразные или порошковые материалы, образующие при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие с защитными, декоративными и (или) специальными техническими свойствами): выполнение одного из следующих условий: доля лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 30 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (40 баллов); доля водорастворимых лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 30 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (60 баллов); доля лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 60 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (80 баллов); доля водорастворимых лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 60 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (100 баллов)</p>
		<p>уплотнители: изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) динамических</p>

		уплотнителей (уплотнители дверных проемов, проемов капота и багажника) (10 баллов); изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) статических уплотнителей (уплотнители проемов стекол дверей, подвижных элементов кузова) (10 баллов)
		стекла (кроме стекол крыши): изготовление комплекта остекления, кроме ветрового стекла (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (5 баллов); выполнение одного из следующих условий: изготовление ветрового стекла (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (5 баллов); изготовление ветрового стекла с электроподогревом (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (10 баллов)
		головки громкоговорителя для системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС (изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов)
		головки громкоговорителя для информационно-развлекательной системы, мультимедийной системы, системы помощи водителю (изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов)
		батарея аккумуляторная для запуска двигателя внутреннего сгорания: изготовление активных масс, изготовление (отливка, или прокатка, или штамповка) решетки (токоотвода) для электродов, изготовление корпуса (литье) без крышки корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний (15 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 60 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

		изготовление полиэстеровой фибры (5 баллов)
		низковольтные жгуты проводов: нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (5 баллов); использование провода российского производства, не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (5 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (10 баллов)
		высоковольтные жгуты проводов (для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой): нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (10 баллов); использование провода российского производства, не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (10 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (20 баллов)
		система обогрева сидений (пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов)
		система обогрева рулевого колеса (пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов)
		катушки зажигания (сборка, включая намотку и заливку катушек компаундом, проведение контрольных испытаний, изготовление основных узлов и деталей (магнитопровод, корпус, каркас катушки) (5 баллов)
		стартер (кроме автотранспортных средств с электрической силовой установкой):

		механическая обработка корпусных деталей, вала, приводной шестерни, шестерен редуктора (5 баллов); использование заготовок корпусных деталей, вала, приводной шестерни, шестерен редуктора российского производства (5 баллов); использование статора, ротора и тягового реле российского производства (5 баллов)
		генератор (кроме автотранспортных средств с электрической силовой установкой): механическая обработка корпусных деталей, вала (5 баллов); использование заготовок корпусных деталей, вала российского производства (5 баллов); использование статора, ротора российского производства (5 баллов)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120 (до 05.07.2022), действительны до окончания их срока действия.		
III. Продукция отрасли специального машиностроения		
28.15.10	Подшипники шариковые или роликовые	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на подшипники с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории

		<p>Российской Федерации должно выполняться одно из условий <20>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): производство наружного кольца: использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (14 баллов); раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов); термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов); окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов); производство внутреннего кольца:</p>
		<p>использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (11 баллов); раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов); термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов); окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов); производство тела качения: использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (14 баллов); раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов); термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов); окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов); производство внешнего корпуса подшипника: раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов); производство дистанционного, стопорного, упорного кольца: раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);</p>

		производство сепаратора: литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов); сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла)
(введено Постановлением Правительства РФ от 23.03.2021 N 446)		
28.92.21.110	Бульдозеры на гусеничных тракторах	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бульдозеры на гусеничных тракторах) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);

	<p>литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы; механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (8 баллов); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя (5 баллов); рабочее оборудование: использование российского металлопроката для производства бульдозерного отвала (2 балла); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора 36 (баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);</p>
	<p>производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p>

	<p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла); производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла); производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла); кабина: литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла); механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);</p>
	<p>производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство кондиционера (4 балла); производство стекол (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); ходовая система: раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);</p>

	<p>ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов); элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла); формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);</p>
	<p>производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл); для механической, гидромеханической трансмиссии: производство гидротрансформатора (12 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);</p>

	<p>литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом; ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла); производство заднего ведущего моста (16 баллов);</p>
	<p>для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия): литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности; ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности; производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; для электромеханической трансмиссии: производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла); производство заднего ведущего моста (16 баллов); производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов); устройства привода:</p>

		<p>производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла); подшипники качения: производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла); редуктора отбора мощности (3 балла); бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл); производство подшипников ходовой системы (1 балл);</p>
		<p>производство топливного бака (4 балла); элементы экстерьера, безопасности: штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла); штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла); использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели</p>

		соответствующей продукции
(в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)		
28.92.26	Экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации; использование произведенного на территории Российской Федерации шасси транспортного средства в качестве базового (при наличии) (баллы за технологические операции и компоненты шасси транспортного средства не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);
		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в

		<p>технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование российского металлопроката для производства несущей рамы, несущих рамных конструкций (5 баллов); литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы ходовой тележки; гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы ходовой тележки (7 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы ходовой тележки (6 баллов); литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы поворотной платформы; гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы поворотной платформы (3 балла); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы поворотной платформы (4 балла); литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка деталей рамы накладной (6 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы накладной (3 балла);</p>
		<p>рабочее оборудование: литье (2 балла), раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), телескопической рукояти (14 баллов), рукояти (7 баллов) экскаваторного оборудования; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа экскаваторного оборудования (8 баллов), опоры-отвала (6 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора 36 (баллов);</p>

		<p>производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);</p> <p>штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);</p> <p>раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);</p> <p>основная гидравлическая система:</p> <p>производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);</p> <p>производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);</p> <p>производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);</p>
		<p>производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров стрелы (2 балла), рукояти (2 балла), рабочего органа экскаваторного оборудования (2 балла), опоры-отвала (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);</p> <p>производство гидравлического коллектора (6 баллов);</p> <p>производство гидроцилиндров механизма подъема кабины (2 балла);</p> <p>кабина:</p> <p>литье, штамповка (1 балл), раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (6 баллов);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (6 баллов);</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки</p>

		<p>входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления исполнительными механизмами (6 баллов); производство кондиционера (4 балла); производство стекол (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p>
		<p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий механизма подъема кабины (5 баллов); ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста; раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (6 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (6 баллов);</p>

		<p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);</p> <p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей регулятора натяжения гусеницы (пружина, шток, фланец) (5 баллов);</p> <p>элементы трансмиссии:</p> <p>раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);</p>
		<p>формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл);</p> <p>литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач;</p> <p>ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;</p> <p>формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла);</p> <p>литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;</p> <p>ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (7 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;</p> <p>литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);</p> <p>ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);</p> <p>производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии (гидростатическая трансмиссия);</p>

		производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
		производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов) для электромеханической трансмиссии; производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл); устройства привода: литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий опорно-поворотного устройства (6 баллов); производство редуктора, гидромотора, электромотора привода опорно-поворотного устройства (4 балла); производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла); производство лебедки (6 баллов); производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла); подшипники качения: производство подшипников коробки передач (4 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (3 балла); производство подшипников ходовой системы (2 балла); производство подшипников муфты сцепления (1 балл); производство топливного бака (4 балла);
		элементы экстерьера, безопасности:

		<p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);</p> <p>литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера-противовеса (6 баллов);</p> <p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:</p> <p>объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)		
из 28.92.22	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17	
28.92.25.000	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17	
28.92.26.110	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120	
28.92.27.120	Погрузчики одноковшовые	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию

	самоходные прочие	<p>на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама, рамные конструкции:</p> <p>использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);</p> <p>литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);</p>

		<p>гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки (5 балла) экскаватора-погрузчика;</p>
		<p>рабочее оборудование:</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);</p>
		<p>силовая установка:</p> <p>производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);</p> <p>производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);</p> <p>производство силового генератора (8 баллов);</p> <p>производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3</p>

	<p>балла); производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл); производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);</p>
	<p>основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла); производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла); производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);</p>

		производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);
		кабина: литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла);
		производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство системы кондиционирования (4 балла); производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
		ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл); литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;

		литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла); производство гусениц (4 балла); производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);
		элементы трансмиссии: использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов); литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач; литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;
		ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач; литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора); ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора); производство муфты сцепления (5 баллов); производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);

		<p>производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p> <p>производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);</p> <p>производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);</p> <p>сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);</p>
		<p>устройства привода рабочего оборудования:</p> <p>литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;</p> <p>производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);</p> <p>производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p>
		<p>подшипники качения:</p> <p>производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);</p> <p>производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);</p>
		<p>производство подшипников ходовой системы (2 балла);</p> <p>производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);</p> <p>производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);</p> <p>производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;</p>

		<p>производство топливного бака (4 балла);</p>
		<p>элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла); литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);</p>
		<p>использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);</p>
		<p>система автономного управления движением: производство программного обеспечения (4 балла); производство электронных блоков управления (3 балла); производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);</p>
		<p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета</p>

		баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции
(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
29.10.23.000	Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), новые: "Землевозы"	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; сварка и окраска кабины; сварка и окраска кузова (бункера); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера); монтаж моторно-силовой установки

		<p>монтаж трансмиссии; монтаж навесного оборудования (при наличии); монтаж моста (мостов) и подвесок; монтаж элементов экстерьера; монтаж рулевого механизма; монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)</p>
29.22.14.613	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17	
28.92.50.000	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17	
28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза поворотного устройства; сварка и покраска стрелы; сварка и покраска опорной (несущей) рамы; сварка и покраска выдвижных опор; сварка и покраска поворотной рамы; сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции);</p>
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие	
29.10.51	Автокраны	
29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами	

		<p>монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
28.22.14.151	Краны на гусеничном ходу	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации: а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы;</p>

		<p>монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и с 2020 г. нижней рамы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
28.22.14.159	Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>

	(кроме Краны-трубоукладчики)	центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7 из следующих операций: использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного механизма; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 17.01.2017 N 17, от 22.06.2022 N 1120)		
29.10.59.110	Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
29.10.59.280	Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов	осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
29.20.23.110	Исключено. Постановление	

	Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей);
29.20.23.120	Исключено. Постановление Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120	-	монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем;
			монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);
			монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
29.20.23.130	Исключено. Постановление Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120	-	
29.20.23.190	Исключено. Постановление Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120	-	
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 17.01.2017 N 17, от 22.06.2022 N 1120)			
29.10.59.130	Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог		наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
			осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):
			а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря

	<p>2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского</p>
--	--

		<p>экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
29.10.59.320	Снегоочистители	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
29.10.59.390	Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением</p>

	<p>базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования; монтаж органов управления;</p>
--	--

		монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
из 28.22.17.111	Конвейеры ленточные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводного барабана (станции) или привода; сварка рам (секций); сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), ленты; монтаж электрооборудования и системы управления
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		

из 28.22.17.112	Конвейеры скребковые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка секций; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной станции; сварка секций; сборка секций, натяжной станции, цепей со скребками; монтаж электрооборудования и системы управления
(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
из 28.22.17.113	Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		<p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции); сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции), цепи; монтаж электрооборудования и системы управления</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.22.17.115	Конвейеры роликовые для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);</p>

		<p>токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза роликов;</p> <p>сварка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);</p> <p>сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.22.17.116	Конвейеры винтовые для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка секций;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции;</p>

		сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций; сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций; монтаж электрооборудования и системы управления
(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
из 28.22.17.120	Элеваторы (нории) для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки деталей башмака и головки, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка деталей башмака и головки; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шахт (труб); сварка башмака, головки; сборка башмака, головки, рабочих органов, ленты (при наличии), цепи (при наличии), ковшей (при наличии); монтаж электрооборудования и системы управления
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		

из 28.22.17.114	Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;</p> <p>сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);</p> <p>сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.22.17.119	Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание</p>

		<p>продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций, включая обязательное проведение испытаний:</p> <p>механическая обработка деталей;</p> <p>сварка или пайка деталей и узлов;</p> <p>шлифовка или полировка деталей и узлов (при необходимости);</p> <p>окраска узлов и оборудования;</p> <p>монтаж электрооборудования и систем управления;</p> <p>сборка машин и оборудования</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.13.110</p>	<p>Мукомольный комплекс для переработки зерновых культур</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации по 31 декабря 2019 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11, с 1 января 2021 г. - не менее 12 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>резка, изготовление отверстий, гибка деталей башмака и головки нории;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, барабанов, корпусов подшипников нории;</p> <p>резка, изготовление отверстий, гибка рам (секций) конвейера;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание, сверление валов, барабанов (станций),</p>

		<p>звездочек, цепей, роликов, ведомых колес, муфт, корпусов подшипников конвейеров; раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сверление, сварка рамы, крышки, валов, рабочих органов камнеотборника; производство балансира для зерноочистительного сепаратора; производство межвальцевой передачи вальцевого станка; механическая обработка, изготовление отверстий, нанесение антикоррозийного покрытия на механизмы подвеса рассева; раскрой, гибка, сварка, нанесение антикоррозийного покрытия на трубопроводы систем аспирации; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение антикоррозийного покрытия на детали системы пневмотранспорта; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> вентиляторов; сборка, монтаж элементов системы самотечного транспорта</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
28.93.13.110	Оборудование технологическое для мукомольных предприятий	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
28.93.13.121	Машины ситовеечные	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.93.13.122	Машины вымольные	
28.93.13.129	Оборудование технологическое для мукомольных	осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление

	предприятий прочее, не включенное в другие группировки	рамы, крышки, валов, рабочих органов (ситы, вальцы, бичи); сварка рамы; покраска рамы, крышки; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, рабочих органов (ситы, вальцы, бичи), привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления
(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
28.93.13.130	Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов; сварка рамы, крышки; покраска рамы; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, кругов шлифовальных, привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
28.93.13.140	Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, молотков, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, молотков; сварка рамы, крышки; покраска рамы; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, молотков, привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления
(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
28.30.2	Тракторы для сельского хозяйства прочие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на трактор для сельского хозяйства с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и

		<p>опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2021 г. использование системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота;</p> <p>внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрическое моделирование, конструирование, расчет деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключение пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов;</p> <p>с 1 января 2022 г. использование специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием;</p> <p>при производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;</p> <p>при использовании компонентов (за исключением кабины, двигателя, переднего моста, заднего моста, коробки передач и несущей рамы), произведенных на территории Российской Федерации, при производстве тракторов для сельского хозяйства должно выполняться одно из следующих условий:</p>
		<p>наличие подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, - для компонентов, требования к которым предусмотрены настоящим приложением;</p> <p>наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом</p>

		<p>(организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, предусмотренной Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для компонентов, требования к которым не предусмотрены настоящим приложением;</p> <p>при использовании компонентов (кабина, двигатель, передний мост, задний мост, коробка передач и несущая рама) должно выполняться условие о наличии акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации с указанием количества набранных баллов за осуществление технологических операций на территории Российской Федерации и использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>для компонентов и технологических операций должны выполняться следующие требования (при неприменении компонента баллы за него не начисляются, а при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется):</p>
		<p>кабина:</p> <p>производство металлического каркаса кабины:</p> <p>производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины - литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла);</p> <p>сварка и окраска каркаса (2 балла);</p> <p>производство элементов интерьера и экстерьера кабины:</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пол, потолок, крыша) (4 балла);</p> <p>производство стекол, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла);</p> <p>производство сиденья оператора (2 балла);</p> <p>производство рулевой колонки (2 балла);</p> <p>производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на</p>

		территории стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла);
		двигатель: производство блока цилиндров: литье, механическая обработка (6 баллов); производство топливного насоса высокого давления: литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей, тарировка (4 балла); производство коленчатого вала: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство турбокомпрессора: литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла); производство головки блока цилиндров: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла); производство поршневой группы: литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршень, кольцо, палец) (3 балла); производство шатуна: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла); производство распределительного вала: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла); сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2 балла);
		передний мост: производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц: литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4

		<p>балла); производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); производство подшипников качения (2 балла); сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);</p>
		<p>задний мост: производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц: литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла); производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала: ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство подшипников качения (2 балла); сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);</p>
		<p>коробка передач: производство картера: литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла); производство зубчатых колес: литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл); механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);</p>

	<p>производство валов: ковка (штамповка) заготовок (1 балл); механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства); производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла); производство фрикционных дисков: штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла); производство подшипников качения (2 балла); производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов); производство механизма управления переключением передач: литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла); сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл);</p>
	<p>производство гидромотора и гидронасоса для гидрообъемномеханической коробки передач: производство гидромотора (8 баллов); производство гидронасоса (8 баллов);</p>
	<p>ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства: производство шин (4 балла); производство колесных дисков (2 балла); производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла); производство амортизаторов подвески (3 балла);</p>
	<p>ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства: производство рамы ходовой системы:</p>

		раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла); производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла); производство колес, опорных и поддерживающих катков (2 балла);
		несущая рама: производство заготовок и деталей рамы: литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов); сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов);
		система охлаждения двигателя: производство радиатора (3 балла); производство интеркуллера (3 балла);
		топливные и гидравлические баки: производство топливного бака (4 балла); производство гидравлического бака (2 балла);
		производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода, воздухозаборника, крышки и корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла);
		система отопления и кондиционирования: производство системы отопления (3 балла); производство системы кондиционирования (3 балла);
		производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов);
		производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов);
		производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов);

		<p>производство тягово-сцепного устройства (3 балла);</p>
		<p>производство карданных передач, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов);</p> <p>рулевое управление:</p> <p>производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);</p> <p>производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p>
		<p>раздаточная коробка, ходоуменьшитель:</p> <p>литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла);</p> <p>литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла);</p>
		<p>элементы экстерьера:</p> <p>производство капота (5 баллов);</p> <p>производство передних и задних крыльев (2 балла);</p> <p>производство лестниц и кронштейнов (1 балл);</p>
		<p>системы электротехнические и электронные системы:</p> <p>производство аккумулятора (4 балла);</p> <p>производство генератора (4 балла);</p> <p>производство стартера (2 балла);</p> <p>производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла);</p> <p>производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла);</p> <p>производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла);</p>

		<p>производство балластных грузов: литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл);</p> <p>производство фильтров гидравлической системы (1 балл);</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы <19>, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 2 балла за каждые 0,1 процента от объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но не более 20 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2019 N 1339; в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
28.30.23.110	Исключено с 1 января 2020 года. - Постановление Правительства РФ от 17.10.2019 N 1339	
28.30.59.111	Комбайны зерноуборочные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих</p>

		<p>производственных операций: сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя; сборка моторно-силовой установки; сборка трансмиссии; сборка моста (мостов); сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); производство, включая сварку и сборку навесных устройств; монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; покраска моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства; производство измельчителя - разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску</p>
из 28.30.59.190	Самоходные кормоуборочные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в

	комбайны	<p>объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);</p> <p>покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя;</p> <p>сборка моторно-силовой установки;</p> <p>сборка трансмиссии;</p> <p>сборка моста (мостов);</p> <p>сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));</p> <p>производство, включая сварку и сборку навесных устройств;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;</p> <p>покраска моторно-силовой установки;</p> <p>покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;</p> <p>сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;</p>
--	----------	--

		производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку
из 28.30.7	Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;
29.20.23	Прицепы и полуприцепы прочие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама: использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла);

		раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов); для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов); оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);
		сцепная петля, шкворень: литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка (2 балла);
		производство опорного устройства (2 балла);
		ходовая система: производство осевых агрегатов (25 баллов); производство шин (4 балла); производство колесных дисков (2 балла);
		надстройка - самосвальный кузов, бункер: литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);
		надстройка - цистерна: литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла);
		надстройка - изотермический фургон: склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла);
		надстройка - платформа:

	<p>литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла); производство шторного механизма (8 баллов);</p>
	<p>прочие надстройки: литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);</p>
	<p>дополнительное оборудование: производство холодильной установки (10 баллов); производство насоса (6 баллов); производство компрессора (6 баллов); производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);</p>
	<p>раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);</p>

	<p>производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла); карданные передачи (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p>
	<p>гидравлическая система: производство насоса гидравлической системы (2 балла); производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла); производство гидроцилиндров (4 балла); производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);</p>
	<p>оборудование для управления тормозной системой и подвеской (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза): производство модулятора (12 баллов); производство воздухораспределителя (2 балла); производство регулятора тормозных сил (2 балла); производство ресивера (1 балл); производство пневмогидроусилителя (2 балла); производство крана уровня пола (1 балл); производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла); производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла);</p>
	<p>элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл);</p>

		<p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл); производство приборов светотехники (1 балл);</p> <p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
<p>из 29.20.30.110 из 28.30.93</p>	<p>Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники</p>	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации</p>

		<p>или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p>
		<p>балка, цапфы оси, полуоси: использование российского металлопроката для производства балки (5 баллов); литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла); сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов); оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);</p>
		<p>ступица: литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);</p>
		<p>элементы тормозной системы: литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл) (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза); литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла) (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза); производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла); литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;</p>

		<p>литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);</p> <p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);</p> <p>литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p>
		<p>элементы подвески:</p> <p>литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полуруссор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);</p> <p>штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);</p> <p>литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);</p> <p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);</p> <p>формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);</p>
		<p>производство подшипников (8 баллов);</p>
		<p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:</p> <p>объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета</p>

		баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции
(введено Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
из 28.30.31	Прицепная, навесная и прочая самоходная сельхозтехника (кроме 28.30.59.111 и самоходных кормоуборочных комбайнов)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих производственных операций: сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; раскрой частей узлов и деталей; механическая обработка частей узлов и деталей
из 28.30.32		
из 28.30.33		
из 28.30.34		
из 28.30.39		
из 28.30.51		
из 28.30.52		
из 28.30.53		
из 28.30.54		
из 28.30.59		
из 28.30.60		
из 28.30.83		
из 28.30.86		
из 28.93.13		

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197, от 03.03.2021 N 308)

из 28.30.82	Установка доильная автоматическая (роботизированная)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2019 г. - не менее 5, с 1 июля 2020 г. - не менее 7, с 1 июля 2021 г. - не менее 9, с 1 июля 2022 г. - не менее 11, с 1 июля 2023 г. - не менее 13, с 1 июля 2024 г. - не менее 15, с 1 июля 2025 г. - не менее 17 следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов;</p> <p>производство приборов системы технического зрения;</p> <p>литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов;</p> <p>литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы;</p> <p>экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника;</p>
-------------	--	--

		<p>литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки;</p> <p>литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;</p> <p>литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока;</p> <p>литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов;</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот;</p> <p>раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана);</p> <p>раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления;</p> <p>литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра;</p> <p>раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей);</p> <p>раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера;</p> <p>раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера;</p> <p>раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> электродвигателей</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
28.30.82.120	Аппараты доильные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата; литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока; литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> шлангов доильного аппарата; сборка, монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)</p>		
из 28.30.83.190	Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси")	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p>

		раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей; раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части; производство или использование на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок; сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока; сборка, монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
28.30.84.110	Инкубаторы птицеводческие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора; раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> вентиляторов; сборка, монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.30.85.000	Клеточное оборудование для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

	содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей	достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5, с 1 января 2021 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки; раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.30.85.000	Клеточное оборудование для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

	содержания кур-несушек	<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;</p> <p>раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения;</p> <p>сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления</p>
--	------------------------	---

<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)</p>		
<p>из 28.30.85.000</p>	<p>Оборудование для напольного содержания птицы</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления; производство кормушек системы кормления; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)</p>		
<p>из 28.30.86.110</p>	<p>Автоматические чесалки для крупного рогатого скота</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание</p>

		продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка рамной конструкции; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> приводов; сборка, монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.30.86.110	Стойловое оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления; резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> хомутов, цепей для привязи
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.30.86.110	Поилки животноводческие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора; резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> клапанов</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)</p>		
из 28.30.86.110	Кормушки животноводческие	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка; раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления; раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> дозаторов корма</p>

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.30.86.110	Оборудование для содержания свиней	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения;</p> <p>резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверок;</p> <p>резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> соединительных элементов</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
29.10.44	Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств <3>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
29.10.44.000	Шасси с установленными двигателями для	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:</p>

	автотранспортных средств <3>	сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; сборка, сварка и окраска кабины; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии; монтаж моста (мостов) и подвесок; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии); монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шин и дисков колес; монтаж гидробаков и топливных баков; монтаж балластных и балансирных грузов
28.92.22.110	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17	
28.92.24.120	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17	
28.22.15.110	Автопогрузчики с вилочным захватом	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию

28.22.15.120	Погрузчики прочие	<p>на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама, рамные конструкции:</p> <p>использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);</p> <p>литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);</p>

		<p>гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки (5 балла) экскаватора-погрузчика;</p>
		<p>рабочее оборудование:</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);</p>
		<p>силовая установка:</p> <p>производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);</p> <p>производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);</p> <p>производство силового генератора (8 баллов);</p> <p>производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3</p>

		балла);
		производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл); производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);
		основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла); производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла); производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

		производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);
		кабина: литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла);
		производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство системы кондиционирования (4 балла); производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
		ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл); литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;

		литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла); производство гусениц (4 балла); производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);
		элементы трансмиссии: использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов); литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач; литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;
		ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач; литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора); ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора); производство муфты сцепления (5 баллов); производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);

		<p>производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p> <p>производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);</p> <p>производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);</p> <p>сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);</p>
		<p>устройства привода рабочего оборудования:</p> <p>литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;</p> <p>производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);</p> <p>производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p>
		<p>подшипники качения:</p> <p>производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);</p> <p>производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);</p>
		<p>производство подшипников ходовой системы (2 балла);</p> <p>производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);</p> <p>производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);</p> <p>производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;</p>

		<p>производство топливного бака (4 балла);</p>
		<p>элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла); литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);</p>
		<p>использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);</p>
		<p>система автономного управления движением: производство программного обеспечения (4 балла); производство электронных блоков управления (3 балла); производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);</p>
		<p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета</p>

		баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции
(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
28.22.18.220	Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные;
28.22.18.246	Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения	погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не

		начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
		несущая рама, рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов); литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов); гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;
		рабочее оборудование: раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);

		<p>силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов); производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла); производство силового генератора (8 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл); производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);</p>
		<p>основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла),</p>

		<p>рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;</p> <p>производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);</p> <p>производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);</p>
		<p>кабина:</p> <p>литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);</p> <p>производство сиденья оператора (2 балла);</p> <p>производство рулевой колонки (2 балла);</p>
		<p>производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);</p> <p>производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);</p> <p>производство системы кондиционирования (4 балла);</p> <p>производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p> <p>производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p>
		<p>ходовая система:</p> <p>производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);</p>

	<p>литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);</p> <p>литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);</p> <p>литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);</p> <p>производство гусениц (4 балла);</p> <p>производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);</p> <p>элементы трансмиссии:</p> <p>использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);</p> <p>литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;</p> <p>ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;</p> <p>литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;</p>
	<p>ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;</p> <p>литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);</p> <p>ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);</p>

		<p>производство муфты сцепления (5 баллов); производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов); производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);</p>
		<p>устройства привода рабочего оборудования: литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом; производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла); производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p>
		<p>подшипники качения: производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);</p>
		<p>производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);</p>

		<p>производство подшипников ходовой системы (2 балла); производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла); производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла); производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;</p>
		<p>производство топливного бака (4 балла);</p>
		<p>элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла); литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);</p>
		<p>использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);</p>
		<p>система автономного управления движением: производство программного обеспечения (4 балла); производство электронных блоков управления (3 балла); производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);</p>
		<p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:</p>

		объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции
(введено Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
28.92.26.120	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120	
28.93.11	Сепараторы-сливкоотделители центробежные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали; раскрой частей узлов и деталей; шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих

		конструкций; сварка и (или) пайка деталей и узлов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); покраска узлов, приводов; сборка узлов; балансировка барабанов сепараторов; сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
из 28.93.12	Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали; раскрой частей узлов и деталей; шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций; сварка и (или) пайка деталей и узлов;

		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); покраска узлов, приводов; сборка узлов; сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
из 28.93.12	Емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		

из 28.93.17.160	Емкости для пивоваренной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;</p> <p>сварка емкостей;</p> <p>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);</p> <p>монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.15.110	Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские неэлектрические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при</p>

		<p>необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; сборка дверей пекарной камеры; раскрой и гибка облицовочных панелей печей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей; сборка узлов системы пароувлажнения печей; раскрой и гибка деталей теплообменников печей; сборка и сварка узлов теплообменников печей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; сборка систем управления печами</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.17.120	Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при</p>

		<p>необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; сборка дверей пекарной камеры; раскрой и гибка облицовочных панелей печей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей; сборка узлов системы пароувлажнения печей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; сборка систем управления печами</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.17.120	Печи ротационные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его</p>

		<p>производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов; механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей; сборка дверей; раскрой и гибка облицовочных панелей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения; сборка узлов системы пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> жгутов проводов; сборка систем управления</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)</p>		
<p>из 28.93.17.120</p>	<p>Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов</p>

	тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок	и деталей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины; сборка и упаковка машин
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.22.18.261	Автоматизированные склады для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.22.18.264	Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, изготовления отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, изготовление отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов; механическая обработка узлов и деталей; шлифовка, полировка, растачивание, покраска рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского

		экономического союза <8> несущих элементов рамных конструкций; сборка и монтаж электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования
(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.29.31.110	Весы промышленные для пищевых продуктов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрыя корпусов и направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой корпусов и направляющих; гибка корпусов и направляющих; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов конструкций; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии)
из 28.29.31.120	Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере	
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.170	Волчки, блокорезки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

	<p>устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц-машины, шкуротъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса</p>	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. - не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;</p> <p>раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);</p> <p>гибка корпусных элементов, несущих элементов (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;</p> <p>расточивание станин (при необходимости), рамных конструкций;</p> <p>сварка узлов и деталей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек или станин;</p> <p>сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.17.290</p>	<p>Камеры коптильно-варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки,</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание</p>

	душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченной и сыровяленой продукции	продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии); гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.25.13.110	Аппараты скороморозильные плиточные вертикальные, горизонтальные для пищевой промышленности, шкафы морозильные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

		<p>раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; расточивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.25.13.111	Шкафы холодильные для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; расточивание корпусов, станин, рамных конструкций;</p>
из 28.25.13.112	Камеры холодильные сборные для пищевой промышленности	
из 28.25.13.114	Витрины холодильные для пищевой промышленности	

		сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.230	Установки рыбомучные для производства рыбной муки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки рамных конструкций рыбоборезки (блок подготовки сырья), производства валов, подшипниковых узлов и монтажа ножей рыбоборезки, с 1 марта 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций: сварка, гибка, сборка и покраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров из металла, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров; раскрой, гибка, сварка рамных конструкций рыбоборезки (блок подготовки сырья), производство валов, подшипниковых узлов и монтаж ножей рыбоборезки; раскрой, сварка, гибка, сверление и фрезерная обработка обечаек и рамных конструкций узла многоконтурной тепловой обработки выпарной установки с применением пара, или электричества, или микроволнового излучения тепловой обработки сырья, производство и

		<p>монтаж шнеков прямого и детандерного типов для шнекового пресса, подшипниковых узлов; производство и монтаж приводов вала, редукторов, коробок распределения мощности; раскрой, гибка, сварка, сверление, фрезерная обработка корпуса магнитных сепараторов, производство и монтаж магнитов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рамных конструкций блока транспортировки и расфасовки муки; резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров, раскрой и сварка корпуса циклона;</p> <p>раскрой деталей корпуса шкафа управления, декоративных панелей;</p> <p>раскрой, гибка, сварка, пробивка отверстий цистерны отстоя бульона;</p> <p>раскрой, гибка, сварка, сверление и фрезерная обработка обечаек, рамных конструкций парогенератора, гибка труб, пробивка отверстий для монтажа горелок;</p> <p>термическая обработка частей узлов и деталей;</p> <p>гальваническое покрытие деталей;</p> <p>сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
из 28.93.17.290	Автоматы и полуавтоматы закатоchnые, укупорочные и наполнительные для консервной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных</p>

		<p>конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 15, с 1 января 2020 г. - не менее 17 из следующих операций:</p> <p>раскрой деталей рамных конструкций, станины;</p> <p>фрезерная обработка деталей рамных конструкций;</p> <p>строжка, растачивание, обработка резьбовых отверстий деталей станины;</p> <p>сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);</p> <p>покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);</p> <p>сборка несущей рамы и станины;</p> <p>раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;</p> <p>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;</p> <p>гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;</p> <p>раскрой деталей автомата подачи крышек;</p> <p>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;</p> <p>гибка, сварка деталей автомата подачи крышек;</p> <p>покраска деталей автомата подачи крышек (при необходимости);</p> <p>сборка корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;</p> <p>сборка электрооборудования;</p> <p>монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;</p> <p>монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
28.92.21.120	Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бульдозеры на колесных тракторах и тягачах) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование</p>

	<p>конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама, несущие рамные конструкции:</p> <p>использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);</p>
	<p>литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;</p> <p>механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (8 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя (5 баллов);</p> <p>рабочее оборудование:</p>

		<p>использование российского металлопроката для производства бульдозерного отвала (2 балла); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (6 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий зуба рыхлителя (3 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора 36 (баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);</p>
		<p>производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (3 балла); производство гидроцилиндров рыхлителя (3 балла); кабина:</p>

	<p>литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла); механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство кондиционера (4 балла);</p>
	<p>производство стекол (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла); формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл); производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), раздаточной коробки (1</p>

		<p>балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл); для механической, гидромеханической трансмиссии: производство гидротрансформатора (12 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом;</p>
		<p>ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла); литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки; ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки; производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия): литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности; ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности; производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового</p>

		<p>редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; для электромеханической трансмиссии: производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);</p>
		<p>производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов); устройства привода: производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла); подшипники качения: производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла); раздаточной коробки (3 балла), редуктора отбора мощности (3 балла); бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл); производство топливного бака (4 балла); элементы экстерьера, безопасности: штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла); штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла); использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:</p>

		<p>масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)</p>		
28.92.22	Грейдеры и планировщики самоходные (кроме 28.92.22.110 Грейдеры самоходные)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);</p>

		<p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки;</p> <p>монтаж трансмиссии;</p> <p>монтаж моста (мостов) и подвесок;</p> <p>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17; в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)</p>		
28.92.22.110	Грейдеры самоходные	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (грейдеры самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае</p>

		<p>использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;</p> <p>использование произведенного на территории Российской Федерации шасси транспортного средства или самоходной машины в качестве базового (при наличии) (баллы за технологические операции и компоненты шасси транспортного средства или самоходной машины не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама, несущие рамные конструкции:</p> <p>использование российского металлопроката для производства подmotorной рамы, тяговой рамы, подвески тяговой рамы, хребтовой рамы (балки) (7 баллов);</p>
		<p>литье, ковка, штамповка (2 балла), раскрой, гибка (2 балла) заготовок, деталей подmotorной рамы;</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов подmotorной рамы (2 балла);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий подmotorной рамы (3 балла);</p> <p>литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (3 балла) заготовок, деталей тяговой рамы, подвески тяговой рамы;</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов тяговой рамы, подвески тяговой рамы (2 балла);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий тяговой рамы, подвески тяговой рамы (2 балла);</p> <p>литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (3 балла) заготовок, деталей хребтовой рамы (балки);</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов хребтовой рамы (балки) (2 балла);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий хребтовой рамы (балки) (3 балла);</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной</p>

	<p>конструкции бульдозерного отвала (3 балла); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции рыхлителя заднего расположения (3 балла); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции (2 балла), механизма поворота грейдерного отвала (4 балла); рабочее оборудование: использование российского металлопроката для производства бульдозерного отвала, грейдерного отвала (2 балла); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (4 балла); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий грейдерного отвала (4 балла);</p>
	<p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка зубьев рыхлителя заднего расположения (4 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (4 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (2 балла); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (2 балла); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов</p>

	<p>Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла); производство гидроцилиндров наклона колес переднего моста (2 балла); производство гидроцилиндров излома рамы (2 балла); производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (2 балла);</p>
	<p>производство гидроцилиндров выдвижения (2 балла), подъема (опускания) (2 балла), поворота (2 балла) грейдерного отвала; производство гидроцилиндров рыхлителя (2 балла); кабина: литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (4 балла); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (4 балла); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (2 балла), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (2 балла); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство кондиционера (4 балла); производство стекол (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на</p>

		территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (3 балла);
		литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста; элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла); формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл); литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); производство гидромотора (4 балла), гидронасоса (4 балла) для гидрообъемной передачи переднего моста; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов); производство среднего, заднего ведущего моста (16 баллов); производство заднего тандемного ведущего моста (тележка балансирная) (21 балл); производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); литье, ковка, механическая обработка валов, опор привода переднего ведущего моста (2 балла);

	<p>производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (32 балла) для электромеханической трансмиссии;</p> <p>производство электронных блоков управления трансмиссией (6 баллов);</p> <p>сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл);</p> <p>устройства привода:</p> <p>производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p> <p>производство редуктора (4 балла), гидромотора (4 балла), электромотора (4 балла) привода механизма поворота грейдерного отвала;</p> <p>подшипники качения:</p> <p>производство подшипников коробки передач (3 балла);</p> <p>производство подшипников ходовой системы (3 балла);</p> <p>производство подшипников муфты сцепления (1 балл);</p> <p>производство подшипников валов, опор привода переднего ведущего моста (2 балла);</p> <p>производство топливного бака (2 балла);</p> <p>элементы экстерьера, безопасности:</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла);</p> <p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:</p> <p>объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта</p>
--	---

		деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции
(введено Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)		
28.92.23	Скреперы самоходные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии; монтаж моста (мостов) и подвесок; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления;

		монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
28.92.24	Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины трамбовочные и дорожные катки самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама, несущие рамные конструкции:</p> <p>использование российского металлопроката для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);</p>

		литье, ковка, раскрой, штамповка, гибка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей несущей рамы (8 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);
		сварка, клепка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (12 баллов); литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка заготовок, деталей рамных конструкций опоры вальца (5 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций опоры вальца (5 баллов); литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции бульдозерного отвала (4 балла); рабочее оборудование: литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий бульдозерного отвала (8 баллов); ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий обечайки вальцов гладких (14 баллов), кулачковых (16 баллов), решетчатых (16 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей механизма уплотнения кромки (корпус, ролик отрезной) (6 баллов); литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий вала, дебаланса вибрационного механизма (3 балла); литье, раскрой, гибка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бака рабочей жидкости механизма очистки и смачивания (2 балла); производство гидронасоса рабочей жидкости механизма очистки и смачивания (3 балла); ковка, штамповка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий скребков механизма очистки и смачивания (1 балл);
		силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (44 балла); производство силового генератора (10 баллов), мотор-генератора 26 (баллов);

	<p>производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);</p> <p>штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);</p> <p>раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);</p> <p>основная гидравлическая система:</p> <p>производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);</p> <p>производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);</p> <p>производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);</p> <p>производство насос-дозатора рулевого управления (гидравлический руль) (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров механизма уплотнения кромки (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров механизма смещения рам (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров бульдозерного отвала (2 балла);</p>
	<p>кабина, рабочее место:</p> <p>литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла);</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (3 балла);</p> <p>сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (4 балла);</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий каркаса тентовой крыши (2 балла);</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа (2</p>

	<p>балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (1 балл); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (5 баллов); производство кондиционера (3 балла); производство стекол (1 балл); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);</p>
	<p>формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл); литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей; ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической)</p>

	<p>передачей; производство гидронасоса (16 баллов), гидромотора (16 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов); производство ведущего моста (16 баллов); производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (28 баллов) для электромеханической трансмиссии; производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);</p>
	<p>устройства привода: производство гидронасоса (7 баллов), гидромотора (7 баллов) вибрационного механизма; подшипники качения: производство подшипников коробки передач (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (2 балла); производство подшипников ходовой системы (2 балла); производство подшипников вибрационного механизма (2 балла); производство подшипников механизма уплотнения кромки (2 балла); производство подшипников муфты сцепления (1 балл); производство топливного бака (4 балла); элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла);</p>

		<p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)</p>		
28.92.25	Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по</p>

		<p>изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p>
		<p>несущая рама, рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов); литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов); гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;</p> <p>рабочее оборудование: раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;</p>

		<p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);</p>
		<p>силовая установка:</p> <p>производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);</p> <p>производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);</p> <p>производство силового генератора (8 баллов);</p> <p>производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);</p> <p>производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);</p> <p>производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);</p>
		<p>основная гидравлическая система:</p> <p>производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);</p> <p>производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p> <p>производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний</p>

	<p>гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла); производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла); производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла); производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);</p>
	<p>кабина: литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла);</p>
	<p>производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);</p>

	<p>производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство системы кондиционирования (4 балла); производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p>
	<p>ходовая система: производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл); литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла); производство гусениц (4 балла); производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);</p>
	<p>элементы трансмиссии: использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов); литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;</p>

		<p>литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;</p> <p>ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;</p> <p>литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);</p> <p>ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);</p> <p>производство муфты сцепления (5 баллов);</p> <p>производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;</p> <p>производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);</p> <p>производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);</p> <p>использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);</p> <p>производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p> <p>производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);</p> <p>производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);</p> <p>сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);</p> <p>устройства привода рабочего оборудования:</p> <p>литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;</p> <p>производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);</p>
--	--	--

		<p>производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p>
		<p>подшипники качения: производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);</p>
		<p>производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);</p>
		<p>производство подшипников ходовой системы (2 балла); производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла); производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла); производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;</p>
		<p>производство топливного бака (4 балла);</p>
		<p>элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);</p>
		<p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла); литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);</p>
		<p>использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:</p>

		<p>масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);</p> <p>система автономного управления движением: производство программного обеспечения (4 балла); производство электронных блоков управления (3 балла); производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);</p>
		<p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)</p>		
28.92.27.110	<p>Экскаваторы многоковшовые самоходные</p>	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (экскаваторы многоковшовые самоходные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;</p>

		<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p>
		<p>выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;</p> <p>использование произведенного на территории Российской Федерации шасси транспортного средства в качестве базового (при наличии) (баллы за технологические операции и компоненты шасси транспортного средства не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама, несущие рамные конструкции:</p> <p>использование российского металлопроката для производства несущей рамы, несущих рамных конструкций (5 баллов);</p> <p>литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы ходовой тележки;</p> <p>гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы ходовой тележки (7 баллов);</p> <p>сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы ходовой тележки (6 баллов);</p> <p>литье, ковка, штамповка (3 балла), раскрой, гибка (5 баллов) заготовок, деталей рамы поворотной платформы;</p>

	<p>гибка, механическая обработка, сварка узлов рамы поворотной платформы (3 балла); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий рамы поворотной платформы (4 балла); рабочее оборудование: литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа экскаваторного оборудования (8 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов); штамповка, раскрой, гибка (4 балла), механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий (2 балла) роликов, барабанов с механизмом натяжения транспортной ленты; штамповка, раскрой, гибка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (2 балла) каркаса транспортера; производство транспортной ленты (2 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);</p>
	<p>производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний</p>

	<p>гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла); производство гидравлического коллектора (6 баллов); производство гидроцилиндров транспортера (2 балла); производство гидроцилиндров механизма подъема кабины (2 балла); кабина: литье, штамповка (1 балл), раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (3 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (6 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (6 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели управления, дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);</p>
	<p>производство центрального электронного блока управления исполнительными механизмами (6 баллов); производство кондиционера (3 балла); производство стекол (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий механизма подъема кабины (5 баллов);</p>

	<p>ходовая система: раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (6 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (6 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий деталей регулятора натяжения гусеницы (пружина, шток, фланец) (5 баллов); элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла);</p>
	<p>формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл); литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (5 баллов) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;</p>

	<p>ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (7 баллов) бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей;</p> <p>литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);</p> <p>ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности);</p> <p>производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии (гидростатическая трансмиссия);</p> <p>производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (12 баллов);</p> <p>производство заднего ведущего моста (16 баллов);</p> <p>производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);</p>
	<p>производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (30 баллов) для электромеханической трансмиссии;</p> <p>производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);</p> <p>сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (1 балл), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (1 балл);</p> <p>устройства привода:</p> <p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитный покрытий опорно-поворотного устройства (6 баллов);</p> <p>производство редуктора, гидромотора, электромотора привода опорно-поворотного устройства (4 балла);</p> <p>производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p> <p>производство лебедки (6 баллов);</p>

		<p>производство редуктора, гидромотора, электромотора привода лебедки (4 балла); подшипники качения: производство подшипников коробки передач (4 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора, редуктора отбора мощности) (3 балла), бортового редуктора для трансмиссии с гидрообъемной (гидростатической) передачей (3 балла); производство подшипников ходовой системы (2 балла); производство подшипников муфты сцепления (1 балл); производство топливного бака (4 балла); элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);</p>
		<p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла); литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера-противовеса (6 баллов); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции</p>

(в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)		
28.92.27.190	Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>сварка и покраска стрелы;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>монтаж рабочего органа;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки;</p> <p>монтаж трансмиссии;</p> <p>монтаж навесного оборудования (при его наличии);</p>

		монтаж моста (мостов) и подвесок; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
28.92.29	Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;
		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не

		<p>начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама: использование российского металлопроката для производства несущей рамы (6 баллов); литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей несущей рамы (8 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (12 баллов); надстройка - самосвальнй кузов: штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова (15 баллов); сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка кузова (10 баллов); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (3 балла); штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);</p>
		<p>раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасоса основной гидравлической системы (2 балла); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);</p>

	<p>производство гидроцилиндров подъема кузова (3 балла); производство телескопических гидроцилиндров подъема кузова (4 балла); кабина: литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (4 балла); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (3 балла); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели управления, дисплея (3 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (4 балла);</p>
	<p>производство кондиционера (3 балла); производство стекол (1 балл); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); ходовая система: производство шин (6 баллов), производство колесных дисков (3 балла); литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески неведущего моста (6 баллов); литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор неведущего моста (6 баллов); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки неведущего моста (4 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий</p>

		<p>ступиц (4 балла), поворотных рычагов, кулаков (2 балла), рулевых тяг (1 балл) неведущего моста; элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла); формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл); литье (4 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) корпуса коробки передач;</p>
		<p>ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (4 балла) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки; ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки; производство гидромотора (16 баллов), гидронасоса (16 баллов) для гидрообъемной передачи; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (12 баллов); производство среднего, заднего ведущего моста (20 баллов); производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем для электромеханической трансмиссии (32 балла); производство электромотора (20 баллов), электромотор-колеса (32 балла) для электромеханической трансмиссии; производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (4 балла); производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);</p>

		<p>сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (1 балл); устройства привода: производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла); производство редуктора отбора мощности (3 балла);</p>
		<p>подшипники качения: производство подшипников коробки передач (2 балла), раздаточной коробки (2 балла); производство подшипников ходовой системы (2 балла); производство подшипников муфты сцепления (1 балл); производство топливного бака (2 балла); элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (3 балла); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели</p>

		соответствующей продукции
(в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)		
28.92.30.150	Машины для распределения строительного раствора или бетона	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);</p> <p>использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства,</p>

		<p>произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
28.92.30.160	Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>

	поверхностей дорог битумными материалами	<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);</p> <p>использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского</p>
--	--	---

		<p>экономического союза рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
28.92.30.170	Асфальтоукладчики	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок): при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского</p>

		<p>экономического союза рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p>
		<p>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего</p>

		(специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
(введено Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)		
из 28.92.30.190	Экскаватор-погрузчик	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете

		максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
		несущая рама, рамные конструкции: использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов); литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов); гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика; рабочее оборудование: раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего

		органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);
		силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов); производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла); производство силового генератора (8 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла); производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл); производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);
		основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного

		<p>оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика; производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла); производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла); производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла); производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);</p>
		<p>кабина: литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла); гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов); сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);</p>
		<p>раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл); производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство системы кондиционирования (4 балла); производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); ходовая система:</p>

	<p>производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла); литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл); литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом; литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла); производство гусениц (4 балла); производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);</p>
	<p>элементы трансмиссии: использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов); литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач; литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач; ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач; литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора); ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых</p>

		<p>колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора); производство муфты сцепления (5 баллов); производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии; производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов); производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов); использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов); производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);</p>
		<p>устройства привода рабочего оборудования: литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом; производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла); производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p> <p>подшипники качения: производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла); производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);</p>

		<p>производство подшипников ходовой системы (2 балла); производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла); производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла); производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;</p>
		<p>производство топливного бака (4 балла);</p>
		<p>элементы экстерьера, безопасности: раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл); раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла); литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов); литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);</p>
		<p>использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);</p>
		<p>система автономного управления движением: производство программного обеспечения (4 балла); производство электронных блоков управления (3 балла); производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);</p>
		<p>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:</p>

		объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции
(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
28.92.5	Тракторы гусеничные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (тракторы гусеничные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
		при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;

		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): несущая рама, несущие рамные конструкции: использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла); литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы; механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);</p>
		<p>штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);</p>

		<p>производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p> <p>производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);</p> <p>кабина:</p> <p>литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла);</p> <p>механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов);</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);</p>
		<p>производство сиденья оператора (2 балла);</p> <p>производство рулевой колонки (2 балла);</p> <p>производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);</p> <p>производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);</p> <p>производство кондиционера (4 балла);</p> <p>производство стекол (2 балла);</p> <p>производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);</p> <p>ходовая система:</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов);</p> <p>ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла);</p> <p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов);</p> <p>литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов);</p>

		литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);
		элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла); формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл); производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл); для механической, гидромеханической трансмиссии: производство гидротрансформатора (12 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом; ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);

	<p>производство заднего ведущего моста (16 баллов); для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия): литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности; ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности; производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; для электромеханической трансмиссии: производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла); производство заднего ведущего моста (16 баллов); производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов); устройства привода: производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p>
	<p>подшипники качения: производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла), редуктора отбора мощности (3 балла), бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл);</p>

		<p>производство подшипников ходовой системы (1 балл); производство топливного бака (4 балла); элементы экстерьера, безопасности: штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла); штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла); использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)</p>		
из 28.22.14.159	Краны-трубоукладчики	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (краны-трубоукладчики) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских</p>

		<p>работ, осуществленных субъектом деятельности в сфере промышленности по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>выполнение одного из условий <18> при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации;</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>несущая рама, несущие рамные конструкции:</p> <p>использование российского металлопроката для производства несущей рамы (4 балла);</p> <p>литье, ковка, штамповка (4 балла), раскрой, гибка, сварка (4 балла) заготовок, деталей несущей рамы;</p> <p>механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (14 баллов);</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамной конструкции противовеса крана-трубоукладчика (6 баллов);</p> <p>рабочее оборудование:</p> <p>литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы крана-трубоукладчика (6 баллов);</p> <p>литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий противовеса</p>

	<p>крана-трубоукладчика (2 балла); силовая установка: производство двигателя внутреннего сгорания (52 балла); производство силового генератора (20 баллов), мотор-генератора (36 баллов); производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);</p>
	<p>штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл); раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл); основная гидравлическая система: производство гидронасоса рулевого управления (2 балла); производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов); производство гидрораспределителей (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов); раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла); производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла); производство гидроцилиндров противовеса крана-трубоукладчика (2 балла); кабина: литье, штамповка, раскрой, гибка заготовок, деталей каркаса кабины (4 балла); механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (10 баллов); раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки</p>

		входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);
		производство сиденья оператора (2 балла); производство рулевой колонки (2 балла); производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла); производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов); производство кондиционера (4 балла); производство стекол (2 балла); производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территориях стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла); ходовая система: раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рамы гусеничной ходовой системы (12 баллов); ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, термическая обработка деталей (башмак (пластина), звено, полузвено, втулка, палец), сборка гусеницы (22 балла); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка ведущего колеса (ведущая шестерня), направляющего (натяжного) колеса (5 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей опорных катков (ролик, ось, крышка), сборка, испытание опорных катков (10 баллов); литье, ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка деталей поддерживающих катков (ролик, ось, крышка), сборка поддерживающих катков (5 баллов);
		элементы трансмиссии: раскрой, штамповка, клепка, механическая обработка деталей муфты сцепления (корпус корзины, вилка, ведомый диск, ступица ведомого диска) (4 балла); формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных накладок муфты сцепления (1 балл); производство карданных передач (производство допускается на территориях стран - членов

	<p>Евразийского экономического союза) (6 баллов); производство электронного блока управления трансмиссией (6 баллов); сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (1 балл), редуктора отбора мощности (1 балл), бортового редуктора (1 балл); для механической, гидромеханической трансмиссии: производство гидротрансформатора (12 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса коробки передач; ковка, штамповка (10 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (17 баллов) коробки передач; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков коробки передач (2 балла); литье (8 баллов), механическая обработка, термическая обработка (10 баллов) корпуса моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом; ковка, штамповка (12 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (22 балла) моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом; формовка, спекание, термическая обработка, механическая обработка фрикционных дисков моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (2 балла);</p>
	<p>производство заднего ведущего моста (16 баллов); для трансмиссии с гидрообъемной передачей (гидростатическая трансмиссия): литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) редуктора отбора мощности; ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) зубчатых колес, валов редуктора отбора мощности; производство гидромотора (20 баллов), гидронасоса (20 баллов); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового</p>

	<p>редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; для электромеханической трансмиссии: производство электромотора (16 баллов), электромотор-колеса (44 балла); производство заднего ведущего моста (16 баллов); производство ведущего моста с интегрированным электродвигателем (44 балла); литье (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка (6 баллов) корпуса бортового редуктора; ковка, штамповка (5 баллов), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (12 баллов) бортового редуктора; производство управляемого силового электрического преобразователя (15 баллов); устройства привода: производство редуктора, электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);</p>
	<p>производство лебедки крана-трубоукладчика (6 баллов); подшипники качения: производство подшипников коробки передач (3 балла), моноблочного узла коробки передач с главной передачей, дифференциалом (3 балла); редуктора отбора мощности (3 балла); бортового редуктора (3 балла), муфты сцепления (1 балл); производство подшипников ходовой системы (1 балл); производство топливного бака (4 балла); элементы экстерьера, безопасности: штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (2 балла); штамповка, раскрой, гибка, сварка, формование, склеивание, механическая обработка, нанесение</p>

		<p>защитных покрытий капотов, панелей облицовки (4 балла); использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации: масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл); научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации: объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,3 процента максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, в общем объеме выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)</p>		
29.10.52.110	Средства транспортные снегоходные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 13 из следующих операций: изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески,</p>

		<p>произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза; сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески; изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза; изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза; изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии; монтаж системы шумоподавления; изготовление руля и других органов рулевого управления; монтаж органов управления; изготовление топливного бака; изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов); изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера; монтаж системы электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
29.10.59.230	Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
29.10.59.240	Средства	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>

	транспортные для перевозки пищевых жидкостей	центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:
29.10.59.250	Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 МПа	сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов; монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
29.10.59.270	Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 9, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций: изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования);

		<p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза поворотного устройства;</p> <p>сварка и покраска стрелы;</p> <p>сварка и покраска опорной (несущей) рамы;</p> <p>сварка и покраска выдвижных опор;</p> <p>сварка и покраска поворотной рамы;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж грузоподъемного механизма</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)</p>		
<p>из 25.29.1</p>	<p>Силосы для пищевой промышленности</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов силосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей</p>

		<p>корпусов силосов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мотор-редукторов; шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов силосов; сварка деталей рамной конструкции; покраска деталей рамной конструкции; монтаж электрооборудования</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.13.12	<p>Насосы возвратно-поступательные объемного действия, шестеренные, винтовые, коловратные для перекачки жидкостей для пищевой промышленности</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов насосов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов насосов; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран членов Евразийского экономического союза редукторов; покраска деталей корпусов насосов, приводов (при наличии);</p>
из 28.13.14.190		
из 28.93.12		
из 28.93.14		
из 28.93.17.140		

		сварка деталей корпусов насосов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.13.21	Насосы вакуумные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, сварки, сборки секций корпусов насосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, сварка, сборка секций корпусов насосов; шлифовка корпусов насосов; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии) или литые корпусных деталей; производство или использование произведенных на территории стран-членов Евразийского экономического союза систем водоотведения или роторов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования или системы маслорегулирования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.22.17.119	Конвейеры подвесные пространственные,	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме,

	конвейеры цепные для пищевой промышленности	достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки, сварки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка, сварка секций; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции или приводного барабана; сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии); сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии); монтаж электрооборудования и системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.22.17.119	Подъемники скиповые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

		<p>продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рамных конструкций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рамных конструкций;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ковшей;</p> <p>сварка рамных конструкций;</p> <p>сборка ковшей, рабочих органов;</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.22.17.190	Подъемники пневматические для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);</p>

		токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза вентиляторов; сварка рам (секций), воздухопроводов; сборка рам (секций), воздухопроводов; монтаж электрооборудования и системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.25.11.110	Аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей опорных конструкций; токарная, фрезерная обработка направляющих; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.25.11.110	Водоподогреватели емкостные небытового назначения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

	(рекуператоры)	менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей; раскрой, сварка опорной конструкции; раскрой, гибка системы охлаждения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> клапанов, термоизоляции; сборка, монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.25.13.110	Аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий, сварки, полировки, шлифовки деталей корпусов, штамповки, пайки соединений систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, полировка, шлифовка деталей корпусов; штамповка, пайка соединений систем охлаждения;

		сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; заправка системы холодильным хладагентом; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.25.13.115	Льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, штамповки, пайки систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; штамповка, пайка систем охлаждения; сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов; заправка системы холодильным хладагентом; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.25.14.112	Циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка рамы (при наличии), валов, привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.29.21.110	Оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного

		<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, токарной обработки, шлифовальной обработки клапанов укупорки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;</p> <p>токарная обработка, шлифовальная обработка клапанов укупорки;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза форсунок;</p> <p>сборка узлов и деталей;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.29.21.120	Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:</p>

		раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины; раскрой, гибка, токарная обработка, фрезерная обработка, термическая обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей ротора (механизма) закатки или ротора (механизма) укупорки; сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); покраска несущей рамы (при необходимости) и рамных конструкций; сборка несущей рамы и станины; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек; сборка, монтаж корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и органов управления, элементов экстерьера; сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.29.21.120	Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автомата обертывания, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка

		<p>деталей автомата обертывания; раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сборка узлов и деталей; монтаж электрооборудования и пневмооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.29.21.120	Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автоматов формователя коробов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автоматов формователя коробов;</p>

		<p>сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка узлов формирования и переноса емкостей;</p> <p>сверление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка узлов заклеящиков коробов;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;</p> <p>сборка узлов и деталей;</p> <p>монтаж электрооборудования и пневмооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.29.41</p>	<p>Машины отжима пробитой икры (центрифуги) для пищевой промышленности</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки, шлифовки секций корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>сварка, полировка, шлифовка секций корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, ступиц, корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов;</p> <p>сборка секций корпусов, натяжного барабана (станции), рабочих органов;</p>

		монтаж электрооборудования и системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.29.50	Машины посудомоечные промышленного типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей; сварка, полировка, шлифовка ванн; штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза столешниц; вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Оборудование для приемки молока	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме,

		<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бака;</p> <p>сварка трубопроводов;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей фильтра;</p> <p>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза счетчиков расходомеров;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.12</p>	<p>Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление</p>

		раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей приемного бака; сварка трубопроводов; полировка, шлифовка, сварка деталей трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов; сборка трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников; монтаж электрооборудования, пультов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Установки деаэрационные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бака;

		сварка трубопроводов; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов; сборка пультов управления; монтаж электрооборудования, пультов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Установки прессования и охлаждения творога	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, шлифовки, полировки наружных и внутренних поверхностей барабана, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов; шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей барабана; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии), станины (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников; сборка пультов управления; монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии),

		монтаж электрооборудования, пультов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Ванны для плавления жира животного и растительного происхождения	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;</p> <p>сварка трубопроводов;</p> <p>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;</p> <p>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;</p> <p>монтаж электрооборудования, пультов управления</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Барабанные отделители сыворотки для пищевой	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не</p>

	промышленности	менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей емкостей; сварка трубопроводов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования, пультов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Маслообразователи для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020

		<p>г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов; сборка пультов управления; монтаж электрооборудования, пультов управления</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.12</p>	<p>Гомогенизаторы для пищевой промышленности</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка деталей корпусов; раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины; сварка рамных конструкций; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков или клапанов; сборка, монтаж корпусов, бункеров (при наличии);</p>

		сборка, монтаж систем электрооборудования, систем управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Сыроварни	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.93.12	Оборудование технологическое для плавления и формования сыра	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов или крышек; монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Прессы электромеханические для сыра	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;</p> <p>сварка емкостей;</p> <p>шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;</p> <p>покраска деталей несущей рамы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тензодатчиков;</p> <p>сборка приводов;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.12</p>	<p>Прессы механические, пневматические для сыра</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки</p>

		деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей; шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рычагов прессов или пневмоцилиндров; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Сыродельные ванны	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций; резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов; шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского

		экономического союза валов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.12	Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора и статора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора и статора; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей; покраска деталей корпусов, приводов (при наличии); сварка деталей корпусов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
28.93.13.112	Аспираторы и сортирующие устройства	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи); сварка рамы; покраска рамы, крышки; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов; сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
28.93.13.115	Машины обоечные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
28.93.13.117	Станки вальцевые мельничные для мукомольных	

	предприятий	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.93.13.131	Машины шелушильные	осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление
28.93.13.133	Машины плющильные	раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов; сварка, покраска, опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка рамы (при наличии), валов, привода; монтаж привода; монтаж электрооборудования, системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
28.93.13.118	Машины посева	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

		раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), крышки, валов; сварка крышек, опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сит; сборка рамы (при наличии), валов, привода; монтаж привода; монтаж электрооборудования, системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.15.121	Котлы пищеварочные электрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали; гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов; сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек; покраска деталей корпусов котлов;

		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек; сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.15.121	Котлы пищеварочные газовые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали; раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов; сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек; сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		

из 28.93.15.122	Плиты газовые промышленные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит; сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок; сборка плит
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.15.124	Сковороды газовые промышленные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих

		<p>операций: раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород; сварка рамных корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок; монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии); сборка сковород</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.15.126	Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей; резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки; раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка дверей;</p>

		сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.15.126	Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные газовые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей; резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки; раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования; сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.15.126	Конвекционные печи электрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме,

		<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;</p> <p>пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;</p> <p>шлифовка поверхности листовых деталей печей;</p> <p>сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;</p> <p>сборка и монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.15.126	Конвекционные печи газовые	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки</p>

		<p>духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки; пробивка, резка листовых деталей обшивки печей; шлифовка поверхности листовых деталей печей; сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования; сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.15.127	Ротационные пекарские шкафы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов; механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;</p>

		<p>сборка дверей; раскрой и гибка облицовочных панелей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения; сборка узлов системы пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> жгутов проводов; сборка систем управления</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)</p>		
<p>из 28.93.15.128</p>	<p>Шкафы жарочные газовые</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; сборка дверей жарочных шкафов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского</p>

		экономического союза горелок; сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования; сборка систем управления печами
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.15.128	Шкафы жарочные электрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; сборка дверей жарочных шкафов; раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; сборка систем управления жарочного шкафа

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
28.93.16	Сушилки для сельскохозяйственных продуктов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, пробивки отверстий, гибки секций сушилок, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, пробивка отверстий, гибка секций сушилок; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сварка элементов воздухонагревателей; сварка опорных конструкций, рамы; сборка секций, воздухонагревателей, лестниц, разгрузочного механизма; монтаж электрооборудования и системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.110	Мясорубки электрические промышленные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок;</p> <p>сварка лотков мясорубок;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>сборка готовых изделий</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.17.111	Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса;</p> <p>вальцовка, сварка корпусов;</p>

		шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.112	Машины кухонные овощерезательные промышленного типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка ножей для резки; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; сварка каркасов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		

из 28.93.17.112	Машины для нарезания хлеба	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка каркаса; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей или ножей; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.115	Машины универсальные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных

		конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.120	Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; монтаж электрооборудования;

		производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины; сборка и упаковка машин
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.120	Шкафы предварительной и окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов; сборка дверей шкафов и печных агрегатов; раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов; сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

		сборка систем управления шкафами и печными агрегатами
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.120	Машины для просеивания муки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков; токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов; производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза корпусов редукторов; сборка редукторов; сборка и монтаж систем управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.120	Опрыскиватели, дежеопрокидыватели	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме,

	для пищевой промышленности	достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпусов или их составных частей; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза станин; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.140	Емкости для приготовления шоколада или начинок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не

		<p>менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии); шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); монтаж моторов-редукторов; монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.17.140	Дозировочно-формовочные, упаковочные машины	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 11, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих операций: раскрой деталей рамных конструкций, станины; фрезерная обработка деталей рамных конструкций; сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости); сборка несущей рамы и станины; раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;</p>

		<p>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; раскрой деталей автомата подачи крышек; токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек; сборка корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка электрооборудования; монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства (при наличии), рабочих органов, элементов экстерьера на станину; монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.17.140</p>	<p>Машины для слоеного теста</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и</p>

		деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; гальваническое покрытие узлов и деталей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины; сборка и упаковка машин
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.140	Машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазирочные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; сборка узлов и механизмов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; монтаж электрооборудования и систем управления

<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.17.140</p>	<p>Линии охлаждения кондитерских изделий</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;</p> <p>сборка узлов и деталей;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
<p>из 28.93.17.150</p>	<p>Утфелемешалки и утфелераспределители для сахарной</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не</p>

	промышленности	менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка секций корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; покраска (при необходимости) секций корпусов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.150	Прессы отжима для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки

		валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам; сборка и монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.150	Преддефекторы для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка секций корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;

		сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.150	Выпарные аппараты для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка корпусов подшипников; сварка секций корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.150	Кристаллизаторы для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;</p> <p>шлифовка валов;</p> <p>сварка корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов подшипников;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.17.150	Буртоукладочные машины для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p>

		раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), рамы, деталей корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сборка и монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.150	Дефекаторы, фильтры-сгустители, сушки многотрубчатые для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка, сварка, покраска (при необходимости) деталей корпусов; шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов; сварка рамы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; покраска узлов (при необходимости) и деталей; сборка готовых изделий

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.150	Вакуум-аппараты для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка секций корпусов, опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.150	Свекломойки, сатураторы для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), рамы (при наличии), деталей корпусов; покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж электрооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.170	Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, перосъемные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;

	тушек, линии воздушно-капельного охлаждения	раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов станин, несущих элементов станин (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.180	Реакторы варочные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов реакторов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций; резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов реакторов; шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;

		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка реакторов
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.230	Разделочные машины, оборудование для нанесения глазури, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрытия деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов станины (при наличии), несущих элементов станины (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка частей узлов и деталей; расточивание станины (при наличии), рамных конструкций; сварка частей узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

		сборка (при необходимости), монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии), органов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.290	Спиральные скороморозильные аппараты для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии); гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводных барабанов (станций) или приводов; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		

из 28.93.17.290	Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки, шлифовальной обработки (при необходимости) валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка, шлифовальная обработка (при необходимости) валов;</p> <p>сварка рамных конструкций, корпусов (при необходимости), бункеров (при наличии);</p> <p>шлифовка, полировка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей рамных конструкций;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза барабанов или приводов;</p> <p>сборка корпусов, бункеров (при наличии);</p> <p>монтаж электрооборудования, пневмооборудования, систем управления</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.290	Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>

	пищевой промышленности	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины, токарной, фрезерной, термической, гальванической (при необходимости), шлифовальной обработки деталей и частей узлов упаковочного автомата, до 31 декабря 2017 г. не менее 12, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:</p> <p>раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;</p> <p>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов упаковочного автомата;</p> <p>сварка рамных конструкций, навесного устройства;</p> <p>покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);</p> <p>раскрой, гибка, сварка деталей и частей бункера;</p> <p>раскрой деталей механизма подачи упаковочного материала;</p> <p>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата с приводами и механизмами подачи упаковочного материала и заделки брикета;</p> <p>гибка, сварка и (или) пайка деталей и узлов автомата с механизмом подачи упаковочного материала;</p> <p>покраска деталей упаковочного автомата;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков;</p> <p>сборка корпусов и бункеров, навесного устройства;</p> <p>монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;</p> <p>сборка и монтаж приводов;</p> <p>сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем управления</p>
--	------------------------	--

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.290	Гигиеническое оборудование для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов и (или) емкостей, и (или) обечаек, и (или) столешниц и полок, и (или) декоративных панелей, и (или) крышек, и (или) шкафов, и (или) пультов управления; раскрой, гибка, изготовление отверстий элементов каркаса и систем циркуляции воздушных масс (при наличии); токарная, фрезерная обработка частей узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов и (или) мотор-редукторов; сварка узлов и деталей; сборка готовых изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.290	Дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, сверления отверстий деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, сверление отверстий деталей из нержавеющей стали;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка втулок, барабанов;</p> <p>гальваническое покрытие узлов и деталей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам или тензодатчиков;</p> <p>сварка, сборка узлов и деталей;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)</p>		
из 28.93.17.290	Автоматы для приготовления и продажи горячего питания	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, покраски, сборки рам, деталей корпусов автоматов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, сварка, покраска, сборка рам, деталей корпусов автоматов;</p> <p>раскрой, гибка, сварка, токарная обработка деталей корпусов холодильной камеры;</p>

		гальваническое покрытие деталей выпекающих столов, упаковщиков; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза выпекающих столов; резка, гибка, покраска, токарная обработка, фрезерная обработка деталей упаковщика; пайка систем охлаждения; заправка системы холодильным хладагентом; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования и системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.290	Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, фрезерной обработки, сварки подвижных и неподвижных плит, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; фрезерная обработка, сварка подвижных и неподвижных плит; раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов, бункеров; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов

		подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; сборка узлов и деталей; монтаж электрооборудования и пневмооборудования
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.290	Установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей; сварка трубопроводов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов; монтаж электрооборудования, пультов управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		

из 28.93.17.290	Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, механическая обработка, штамповка металлических деталей; сварка, покраска узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> опорных конструкций; сборка готовых изделий
(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)		
из 28.93.17.290	Емкостное оборудование для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);

		шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
из 28.93.17.290	Противни, лотки, формы для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации раскроя, формовки, сварки (при необходимости) или литья деталей из нержавеющей стали или алюминия или низкоуглеродной стали
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
28.93.2	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление

		валов; сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза рамы; сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления
(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)		
Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений в раздел III, утв. Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519 (до 31.12.2022), действительны до окончания их срока действия.		
из 28.12	Пресс автоматический для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 224 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, изготовление отверстий, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); строгальная обработка, расточная обработка деталей корпусов (10 баллов);

		<p>монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии), монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов); сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 28.12</p>	<p>Пресс-компактор для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 184</p>

		<p>баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, изготовление отверстий, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии), монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 28.22.17.111	Конвейеры ленточные для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание</p>

		<p>продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 96 баллов: заготовительные операции (раскрой, пробивка отверстий, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводного барабана (станции) или привода (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (рам, секций) (12 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 28.22.17.119	Конвейеры цепные для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 116</p>

		<p>баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, пробивка отверстий, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции или приводного вала с ведущими звездочками (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза цепи и ходовой части конвейера (30 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (рам, секций) (12 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 28.99.39.190	Аппарат (фандомат) по приему упаковки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций,</p>

		<p>оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 182 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (рам, секций) (12 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 40 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 30 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 28.99.39.190, из 28.21.12.000</p>	<p>Инсинератор для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 194</p>

		<p>баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>раскрой и гибка деталей теплообменников (12 баллов);</p> <p>сборка и сварка узлов теплообменников (12 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза поверхностей нагрева, барабана (при наличии) (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза контрольно-измерительных приборов, предохранительной аппаратуры (30 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 28.99.39.190	Оптический сортировщик для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>

		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 270 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (10 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (10 баллов); изготовление печатных плат, монтаж электронных компонентов (15 баллов); проектирование, монтаж и наладка электронных модулей (10 баллов); разработка схем электрических принципиальных, схем соединений, топологий печатных плат, встраиваемого и прикладного программного обеспечения (20 баллов); монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов); разработка встраиваемого программного обеспечения (15 баллов); разработка программного обеспечения распознавания (15 баллов); сварка (рам, секций) (12 баллов); сборка (рам, секций) (10 баллов); покраска, лазерная гравировка и нанесение защитных покрытий (10 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза оптического сканера отходов (модуль распознавания) (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза шкафа управления (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза модуля физического отбора (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 80 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 60 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		

из 28.99.39.190	Разрыватель пакетов для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 204 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);</p> <p>монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии), монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (рамы, опорной конструкции, станины) (12 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не</p>
-----------------	---	---

		более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 28.99.39.190	Робот для сортировки отходов с функцией распознавания объектов при помощи искусственного интеллекта	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 310 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>сварка (рам, станин) (12 баллов);</p> <p>сборка (рам, секций) (10 баллов);</p> <p>монтаж систем компьютерного зрения, разработки интерфейсов (10 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>изготовление рам, станины, рычагов, запястий, плеч (14 баллов);</p> <p>изготовление печатных плат, монтаж электронных компонентов (15 баллов);</p> <p>разработка схем электрических принципиальных, схем соединений, топологий печатных плат, встраиваемого и прикладного программного обеспечения (20 баллов);</p> <p>разработка встраиваемого программного обеспечения (15 баллов);</p>

		<p>разработка программного обеспечения распознавания (15 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза оптического сканера отходов (модуль распознавания) (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза шкафа управления (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза модуля физического отбора (30 баллов); покраска, лазерная гравировка и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 60 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 28.99.39.190	Сепаратор баллистический для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского</p>

		<p>экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов); сварка (рам, секций) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 65 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 28.99.39.190	Сепаратор барабанный для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p>

		<p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (рам, секций) (12 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 28.99.39.190	Сепаратор вихретоковый магнитный для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 237 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы,</p>

		<p>шлифование, полировка) (12 баллов); намагничивание магнитов (10 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов); сварка (рам, секций) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка (рам, ленты) (10 баллов); сборка (склейка) магнитов и магнитных систем (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); разработка схем электрических принципиальных, схем соединений, топологий печатных плат, встраиваемого и прикладного программного обеспечения (20 баллов); изготовление печатных плат, монтаж электронных компонентов (15 баллов); наладка и регулировка электронных модулей, разработка корпуса электронных модулей (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 28.99.39.190	Сепаратор воздушный для отрасли обращения с твердыми коммунальными	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;

	отходами	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов); сварка (рам, секций) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 28.99.39.190	Сепаратор динамический (вибрационный) для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

	<p>отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами</p>	<p>менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов); сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 28.99.39.190</p>	<p>Сепаратор магнитный для отрасли обращения</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме,</p>

	<p>с твердыми коммунальными отходами</p>	<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 186 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); намагничивание магнитов (10 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза привода (30 баллов); монтаж электрооборудования и системы управления (10 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); сварка (рам, секций) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка (рам, ленты) (10 баллов); сборка (склейка) магнитов и магнитных систем (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
--	--	---

(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 28.99.39.190	Сепаратор роторный (валковый) для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 170 баллов:</p> <p>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников (30 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов);</p> <p>монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);</p> <p>сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов);</p> <p>проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства</p>

		товара (100 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 28.99.39.190	Установка пиролиза для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
из 28.99.39.190	Установка вихревой термической деструкции для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 224 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); раскрой и гибка деталей теплообменников (12 баллов); сборка и сварка узлов теплообменников (12 баллов); монтаж электрооборудования и (или) системы управления (10 баллов); сварка (опорной конструкции, рамы, станины) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза поверхностей нагрева, барабана (при наличии) (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза контрольно-измерительных приборов, предохранительной аппаратуры (30

		баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 50 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 28.99.39.190	Шредер для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.99.39.190	Дробилка для отрасли обращения с твердыми коммунальными отходами	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 180 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов (роторов, барабанов) и (или) подшипников (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы управления (30 баллов); монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии), монтаж электрооборудования, системы управления (10 баллов);

		<p>монтаж силовых агрегатов и (или) трансмиссий при наличии (для самоходных машин с автономными двигателями внутреннего сгорания, для оборудования с гидравлическими системами привода исполнительных органов) (10 баллов); сварка (рамы, опорной конструкции, станины) (12 баллов); проведение контрольных испытаний (анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль) (14 баллов); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
29.20.21.120	Биореакторы для органической фракции твердых коммунальных отходов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 152 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка, вальцевание, гибка) (12 баллов); механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (12 баллов); производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского</p>

		экономического союза шкафа управления (30 баллов); сварка (рамы, опорной конструкции, станины) (12 баллов); сборка изделия (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 40 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (100 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники		
из 26.11.22.200	Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (с 1 января 2020 г. не менее 90 баллов, с 1 декабря 2020 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 200 баллов): производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов <8> - 70 баллов; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса светодиода <8> - 50 баллов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского

		экономического союза люминофоров (при необходимости) <8> - 50 баллов; корпусирование (сборка) светодиодов - 60 баллов; проведение контрольных испытаний - 40 баллов
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 11.04.2019 N 425, от 17.06.2020 N 869)		
из 26.40.33	Устройства наведения промышленные	с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
26.40.34.110	Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора; сборка;

	оборудования	проведение контрольных испытаний; упаковка
из 26.51.53.110	Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов	осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
26.70.23.120	Лазеры, кроме лазерных диодов	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей; сборка; упаковка
из 26.70.23.190	Микродисплей	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза кремниевой подложки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы;

		сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
из 27.31	Датчики волоконно-оптические	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлических изделий, волоконной брэгговской решетки, PLC-кристаллов; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
27.31.11.000	Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;
27.31.12.120	Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптических волокон; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля; нанесение буферного покрытия на оптическое волокно; скрутка оптических модулей;

		наложение брони; наложение оболочки
Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 17.05.2021 N 752, действительны до окончания их срока действия.		
из 27.31.12.110	Волокна оптические	наличие у юридического лица - налогового резидента Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые в совокупности оцениваются количеством баллов не менее 60 баллов: вытяжка волокна из преформ (20 баллов); нанесение акрилатов (10 баллов); УФ-отверждение покрытия (10 баллов); наматывание на катушки готового волокна (10 баллов); дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна) (10 баллов)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.05.2021 N 752)		
из 27.40.39	Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия	с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве

		<p>иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов); сборка; проведение контрольных испытаний; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза групповых или одиночных линз для светодиодов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светодиодов</p>
<p>из 28.99 из 26.70</p>	<p>Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка</p>
<p>из 26.51.41.130</p>	<p>Оптический анализатор</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в</p>

	углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови	<p>объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;</p>
	Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей	
из 26.51.53.110	Оптический сенсор метана	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>эпитаксия гетероструктур;</p> <p>фотолитография;</p> <p>корпусирование светодиодов, фотодиодов;</p> <p>тестирование свето- и фотодиодов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза механических деталей оптической ячейки, электронного блока сенсора;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
	Оптический сенсор углекислого газа	
из 26.51.53.120	Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах	
из 26.51.53.130	Оптический анализатор влажности бумаги	
из 26.30.30.000	Сплиттер оптический	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2017 - не менее 11 из следующих операций:</p>

		<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин с чипами сплиттера; резка пластин с чипами на колонны; резка защитного стекла; монтаж защитного стекла на колонны; химико-механическая полировка колонн; резка колонн на отдельные чипы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля и оптоволоконных сборок; присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера; формирование защитной оболочки; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка</p>
из 26.30.13	Камеры телевизионные: взрывозащищенные; радиационностойкие; термостойкие	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка</p>
из 26.40.33	Устройства наведения промышленные	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в</p>

	<p>Функциональные приборы промышленных телевизионных систем</p>	<p>том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей и печатных плат; монтаж печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка</p>
	<p>Адаптивные оптические системы для коррекции aberrаций волнового фронта (гибкие зеркала)</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: изготовление прототипа; полировка гибких зеркал; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза оправы; производственные испытания; сборка; упаковка</p>

Примечание.

С 05.07.2022 позиция с кодом 28.29.86.000 изложена в новой редакции (Постановление Правительства РФ от 01.04.2022 N 553).

28.29.60.000	Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.29.70	Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка; настройка; проведение контрольных испытаний; упаковка
29.86.000	Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и	

	твердым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления	
из 26.11.22.120	Инфракрасные светодиоды	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек; тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов
из 26.11.22.120	Инфракрасные фотодиоды	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек; тестирование
из 26.30.30.000	Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

	разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенюаторов (VMUX)	на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: разрезка пластин с волноводами на чипы; разделение чипов, шлифовка чипов, корпусирование чипов, юстировка оптических выводов; герметизация; тестирование; упаковка
	Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка прямо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из трансмиттерного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA); монтаж элементов на платы печатного монтажа (PCBA); сборка и тестирование
	Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей	
	Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей	
	Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

	Оптические приемники когерентного сигнала	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (РСВА); сборка и тестирование
	Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну	
27.90.31.110	Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов; сборка (3 балла);

		<p>проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		
27.90.32.110	Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>

		<p>наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:</p> <p>сборка (3 балла);</p> <p>проведение контрольных испытаний (3 балла);</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов);</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		
28.29.70.110	Оборудование и инструменты для	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для

	<p>пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p>	<p>производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов: сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла); наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов себестоимости продукции (8 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров</p>

		<p>- не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (6 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров</p> <p>- не более 30 процентов себестоимости продукции (10 баллов)</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров</p> <p>- не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции (8 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		
<p>Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений в раздел V, утв. Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519 (до 31.12.2022), действительны до окончания их срока действия.</p>		
<p>V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности</p>		
25.21.12	<p>Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p>

		<p>все поверхности нагрева; барабан (при наличии); все коллекторы (при наличии). Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; системы автоматического управления и диспетчеризации; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)</p>		
<p>из 25.21.12, из 25.30.11</p>	<p>Блочно-модульные котельные, котельные установки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): сборка; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): система электроснабжения собственных нужд; система автоматического управления и диспетчеризации;</p>

		котлы (код ОКПД2 - из 25.30.11 или из 25.21.12); теплообменное оборудование; контрольно-измерительные приборы
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626)		
25.30.11	Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературным и органическими теплоносителями (ВОТ)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; все коллекторы; барабаны; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): тягодутьевые машины; горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура;

		предохранительная аппаратура
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 25.30.11	Котлы-утилизаторы трехконтурные с расходом пара контура высокого давления более 450 т/ч и температурой пара контура высокого давления свыше 600 градусов Цельсия	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. С 1 января 2022 г. наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>
(введено Постановлением Правительства РФ от 18.07.2019 N 925)		
из 25.30.22.147	Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских,	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

	<p>энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом</p>	<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье корпуса; механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий; нанесение антикоррозионного покрытия; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих; сборка; приемочные испытания</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)</p>		
<p>из 26.51.43.120, из 26.51.70.190</p>	<p>Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотосаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет <6>. Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>

		<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>до 31 декабря 2019 г. - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. - не более 25 процентов цены товара <4>.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров:</p> <p>монтаж элементов на печатную плату; прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения; изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания); проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5 - 7 классов точности по ГОСТ Р 53429-2009 "Платы печатные. Основные параметры конструкции", изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626)		
Из 27.3	<p>Провода обмоточные и эмалированные</p> <hr/> <p>Провода неизолированные, изолированные, защищенные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:</p> <p>волочение катанки диаметром 8 ... 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;</p>

		термообработка катанки (проволоки); изоляция жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания
из 27.3	Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 80 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 50 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: волочение; термообработка; изоляция жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания
Из 27.3	Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1 - 35 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических

		операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: волочение; термообработка; скрутка; изолирование жил; наложение защитных покровов
(введено Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)		
из 27.11.32	Установки генераторные с газотурбинным двигателем мощностью 500 МВт и более	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации.</p> <p>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.</p> <p>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.</p> <p>Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.</p>

		<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Изготовление на территории Российской Федерации или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии в составе установки):</p> <p>газовая турбина (из кода ОКПД 2 28.11.23);</p> <p>генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД 2 27.11);</p> <p>система электроснабжения (из кода ОКПД 2 27.12.23);</p> <p>общестанционные автоматизированные и автоматические системы управления (из кода ОКПД 2 26.51.70.190);</p> <p>комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД 2 28.25.14.110)</p>
<p>(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)</p>		
<p>Из 27.32.13</p>	<p>Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>изоляция токоведущих проводников;</p> <p>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка</p>

(введено Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)		
из 27.32.13.136	Провода и кабели нагревательные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство на территории Евразийского экономического союза матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей; производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева
из 27.33.13.130	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 110 - 500 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье изоляционных компонентов из силикона; литье электропроводящих элементов из силикона; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации

		металлических контактных деталей (коннекторов); производство защитных кожухов из полимеров и металлов; проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60840 (110 кВ) и ГОСТ Р МЭК 62067 (220 кВ и выше)
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 27.33.13.130	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6 - 35 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: все термоусаживаемые трубки; все термоусаживаемые юбки
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 24.42.23.000 из 24.42.22.120	Проволока алюминиевая из сплава диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство проволоки диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм; проведение термообработки проволоки; упаковка; с 1 января 2017 г. осуществление указанных операций, а также производство или использование

		произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм
из 27.11.2	Генератор безредукторной ветроэнергетической установки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (15 баллов):</p> <ul style="list-style-type: none">изготовление листов статора и (или) ротора;обмотка статора и (или) ротора;установка постоянных магнитов;намотка катушек возбуждения;сборка генератора;испытание генератора. <p>С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается.</p> <p>Использование магнитов редкоземельных постоянных (10 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)		
из 27.11.2	Генератор редукторной ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.

		<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (10 баллов):</p> <ul style="list-style-type: none">изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации листов статора и (или) ротора;обмотка статора и (или) ротора;установка постоянных магнитов;намотка катушек возбуждения;сборка генератора;испытание генератора. <p>С 1 марта 2021 г. при производстве не допускается использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации всех магнитов редкоземельных постоянных (5 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
из 27.11.4	Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических</p>

		<p>подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):</p> <p>магнитопровод;</p> <p>обмотка;</p> <p>баки;</p> <p>заготовительное производство;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2023 г. всех следующих комплектующих изделий:</p> <p>опорная изоляция (внешняя);</p> <p>внутренняя изоляция (масло, газ);</p> <p>электротехническая сталь;</p> <p>обмоточный провод</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 27.11.4</p>	<p>Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p>

		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>сборка;</p> <p>приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):</p> <p>силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);</p> <p>распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32);</p> <p>измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);</p> <p>устройства автоматики и релейной защиты</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)</p>		
из 27.11.4	Трансформаторы электрические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;</p>

		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: изготовление изоляции; намотка обмоток; сборка магнитопровода; сборка активной части; подключение отводов; сушка; установка активной части в бак; вакуумирование; заполнения трансформатора маслом
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
27.11.50.120	Преобразователи электрические статические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации следующей технологической операции - изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): силовой полупроводниковый модуль;

		металлоконструкция (оболочка, корпус)
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120 (до 05.07.2022), действительны до окончания их срока действия.		
из 27.11.50.120, из 27.90.40.190	Зарядные станции для электротранспорта	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотосаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет <6>; наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, пользовательского интерфейса взаимодействия с устройством (с 1 июля 2022 г. такое программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственного подразделения технического контроля;

	<p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения; сборка продукции в конечный товарный вид и приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии): преобразователи электрической энергии, передающие постоянный ток в электрическое транспортное устройство (20 баллов); кабели и коннекторы для соединения с электрическим транспортным устройством (10 баллов); контроллеры управления логикой станции и периферией (2 балла); контроллеры управления энергетическими подсистемами (2 балла); контроллеры работы со счетчиками (2 балла); контроллеры управления преобразователями (2 балла); контроллеры работы по протоколу CHAdeMO (2 балла); контроллеры управления зарядом по протоколу CCS 2 (2 балла); контроллеры управления зарядом по AC или GB/T (2 балла); корпус (5 баллов); монитор (6 баллов); электромеханические исполнительные и защитные аппараты, обязательные по применяемым стандартам (5 баллов); счетчики электрической энергии на входе и выходе продукции (5 баллов); зарядные станции для электротранспорта могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции: до 1 января 2023 г. - 30 баллов; с 1 января 2023 г. - 40 баллов; с 1 января 2024 г. - 50 баллов</p>
--	--

(введено Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)		
из 27.11.61.120	Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных подразделений по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (18 баллов):</p> <ul style="list-style-type: none">раскрой и выкладка ткани или препрегов;процесс вакуумной инфузии;механическая обработка;окраска;выходной контроль. <p>При производстве комплектующих (запасных частей) ветряных турбин, не имеющих самостоятельных группировок (лопастей ветроэнергетической установки) использование иностранных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости материалов (волокно, ткань и препрег) не допускается.</p> <p>При производстве лопасти допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно,</p>

		ткань и препрег), используемых для производства лопасти.
		<p>При производстве лопасти допускается применение пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых при производстве лопастей, иностранного производства, при условии что их совокупная стоимость составляет не более 50 процентов общей стоимости пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых для производства лопасти.</p> <p>Использование при производстве лопасти произведенных на территории Российской Федерации пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна в общей стоимости пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых для производства лопасти:</p> <p>более 50 процентов, но менее 80 процентов (3 балла); не менее 80 процентов (5 баллов).</p> <p>При производстве пултрузионного профиля или конструкционного элемента лонжерона лопасти осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none">размотка волокнистого наполнителя;предварительное плавление волокна и (или) производство ткани в виде плаценой однонаправленной, плетеной или многослойной структуры;пропитка армирующих волокон полимерным связующим;протягивание и порезка профиля на части требуемой длины;окончательное формование профиля конструкционного элемента и фиксирование его формы в

		<p>результате отверждения полимерной матрицы в обогреваемой формующей оснастке, последующая механическая обработка.</p> <p>Использование углеродного волокна или высокомодульного стекловолокна, произведенного на территории Российской Федерации, в общей стоимости материала, использованного при производстве пултрузионного профиля или конструктивных элементов лонжерона лопасти:</p> <p>не менее 25 процентов, но менее 50 процентов (2 балла); не менее 50 процентов, но менее 75 процентов (3 балла); не менее 75 процентов, но менее 100 процентов (4 балла); не менее 100 процентов (5 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
из 27.12.10.110	Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств); заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации</p>

		следующих комплектующих изделий: привод; высоковольтные вводы и клеммы; с 1 января 2023 г. в дополнение - изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации опорной изоляции (внешней)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 27.12.10.120	Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 2, а с 1 января 2020 г. всех следующих комплектующих изделий: привод; контакты и клеммы; с 1 января 2023 г. в дополнение - изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации опорной изоляции (внешней)

(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 27.12.10.130	Ограничители перенапряжения нелинейные (ОПН) и разрядники высоковольтные напряжением 110 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <ul style="list-style-type: none">полимерный (фарфоровый) корпус;фланцы, метизная продукция;узел крепления;изолирующее основание;предохранительное устройство;экраны;оттяжки;системы диагностики; <p>заводские приемо-сдаточные испытания.</p> <p>С 1 января 2021 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <ul style="list-style-type: none">варистор;опорная изоляция (внешняя)

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 27.12.10.190	Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): оболочки КРУЭ; выключатель; разъединитель; трансформатор тока и трансформатор напряжения; ограничитель перенапряжения (ОПН) (код ОКПД2 - из 27.12.10.130); высоковольтные вводы; элегаз (гексафторид серы SF ₆) заводские приемо-сдаточные испытания
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190	Панели и прочие комплекты электрической	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

	<p>аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ); распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ); вводно-распределительные устройства (ВРУ); распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ; комплектные распределительные устройства (КРУ); распределительные устройства на напряжение более 1 кВ; камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)</p>	<p>менее 5 лет <6>. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): выключатель (из кода ОКПД2 27.12); трансформаторы тока и трансформаторы напряжения (из кода ОКПД2 27.11.4); устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления (из кода ОКПД2 27.12.31); металлоконструкции (оболочка, корпус)</p>
--	---	--

(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 27.12	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
из 27.12	Вакуумные контакторы низковольтные переменного тока	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none"> камера дугогасительная вакуумная; детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ); <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов; сборка; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)
из 27.12.4	Вакуумные дугогасительные камеры	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>

		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла; сборка узлов и камеры; пайка; сварка; вакуумирование
из 27.12	Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 2000 А	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.
из 27.12	Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125 А	Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц); сборка автоматического выключателя; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		

из 27.12	Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование выключателя автоматического (50 баллов);</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>сборка автоматического выключателя (15 баллов);</p> <p>калибровка и настройка (8 баллов);</p> <p>прошивка микропрограмм (при наличии) (7 баллов);</p> <p>производство микропроцессорного расцепителя с русскоязычным интерфейсом (25 баллов);</p> <p>производство печатных плат с установленной электронной компонентной базой (25 баллов);</p> <p>детали из пластика (литье передней панели выключателя, защитного экрана электронного блока, корпуса микропроцессорного расцепителя) (10 баллов);</p> <p>коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии) (7 баллов);</p>
----------	--	--

		<p>контактные группы (подвижные и неподвижные контакты) (20 баллов); камеры дугогашения (20 баллов). Для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 4000 А включительно: до 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 90 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 75 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>. Для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи от 4000 А до 6300 А включительно: до 31 декабря 2024 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 90 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1></p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 27.12</p>	<p>Контакторы и пускатели электромагнитные низковольтные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для</p>

из 27.12	Реле управления	производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.
из 27.12	Реле защиты	При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):
из 27.12	Выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные	детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ);
из 27.12	Выключатели и посты управления кнопочные	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
из 27.12	Зажимы и блоки зажимов наборные	производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);
из 27.12	Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ	сборка; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)
из 23.19.25	Изоляторы электрические стеклянные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих: не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (35 баллов); не более 30 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (25 баллов).

		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: приготовление шихты (15 баллов); варка стекломассы (15 баллов); прессование стеклодеталей (15 баллов); повторная термообработка (10 баллов); изготовление изоляционных деталей (10 баллов); сборка (армирование) изоляторов (при наличии) (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 23.43.10	Изоляторы электрические из керамики; арматура изолирующая для электроаппаратуры и приборов из керамики	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих: не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (25 баллов); не более 20 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих (15 баллов). Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: приготовление фарфоровой массы из входящих в рецепт первичных компонентов (15 баллов); изготовление (формование) керамического изоляционного тела изолятора (15 баллов); обжиг керамического изоляционного тела изолятора (10 баллов); сборка (армирование) изоляторов (при наличии) (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		

из 27.2	Системы накопления и хранения электрической энергии на основе аккумуляторов, батарей аккумуляторных, суперконденсаторов или суперконденсаторных систем (кроме систем накопления и хранения электрической энергии на основе батарей аккумуляторных литий-ионных)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>обязательное изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов, батарей аккумуляторных, суперконденсаторов или суперконденсаторных систем;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации силовых преобразователей тока (конвертора или инвертора) (400 баллов);</p> <p>разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (400 баллов);</p> <p>сборка и проведение контрольных испытаний системы накопления энергии (200 баллов).</p> <p>Системы накопления и хранения электрической энергии на основе аккумуляторов, батарей аккумуляторных, суперконденсаторов или суперконденсаторных систем (кроме систем накопления и хранения электрической энергии на основе батарей аккумуляторных литий-ионных) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:</p> <p>до 31 декабря 2025 г. - не менее 600 баллов;</p> <p>с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов</p>
---------	---	---

(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 27.20.22.000	Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;</p> <p>с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none">свинец и свинцовые сплавы;активные массы для свинцовых аккумуляторов;полимеры;электроды;сепараторы;металлические части и токоотводы;

		корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее четырех из следующих операций: изготовление активных масс; производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза электродов; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора
Из 27.20.23.110	Батареи аккумуляторные никель-кадмиевые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
Из 27.20.23.150	Батареи аккумуляторные никель-железные	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; при определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): кадмий металлический; сульфат никеля; гидрат закиси никеля; полимеры;

		<p>электроды; сепараторы; металлические части и токоотводы; корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора</p>
Из 27.20.23.120	Батареи аккумуляторные никель-металл-гидридные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых</p>

		<p>для производства товара <1>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): соединения никеля; полимеры; электроды; сепараторы; металлические части и токоотводы; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора</p>
из 27.20.23.130, из 27.20.23.140	Литий-ионные аккумуляторы (ячейки)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических</p>

		<p>подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>нанесение анодных и катодных материалов на электродную ленту (300 баллов);</p> <p>изготовление (прокат) или применение алюминиевой электродной ленты аккумуляторных ячеек российского производства (40 баллов);</p> <p>изготовление (прокат) или применение медной электродной ленты аккумуляторных ячеек российского производства (40 баллов);</p> <p>применение катодных материалов российского производства (150 баллов);</p> <p>применение анодных материалов российского производства (100 баллов);</p> <p>применение электролита российского производства (80 баллов);</p> <p>применение материалов сепараторной ленты российского производства (80 баллов);</p> <p>применение связующего российского производства (30 баллов);</p> <p>штамповка, резка и сварка электродов аккумуляторных ячеек (110 баллов);</p> <p>сборка аккумуляторных ячеек, проведение контрольных испытаний (110 баллов).</p> <p>Литий-ионные аккумуляторы (ячейки) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:</p> <p>с 1 января 2023 г. - не менее 600 баллов;</p> <p>с 1 января 2025 г. - не менее 800 баллов;</p> <p>с 1 января 2027 г. - не менее 900 баллов</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 27.20.23.130, из 27.20.23.140</p>	<p>Батареи аккумуляторные литий-ионные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>

	<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <ul style="list-style-type: none">обязательное изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации литий-ионных аккумуляторов (ячеек) с 2025 года;изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации корпусов модулей с литий-ионными аккумуляторами (ячейками) (50 баллов);сборка и проведение контрольных испытаний модулей с литий-ионными аккумуляторами (ячейками) (50 баллов);изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации деталей корпуса литий-ионной аккумуляторной батареи (120 баллов);сборка (включая монтаж модулей с литий-ионными аккумуляторами, блоков управления) и проведение контрольных испытаний литий-ионной аккумуляторной батареи (140 баллов);закрепление прав на конструкцию или метод (способ) функционирования литий-ионной аккумуляторной батареи за российским юридическим лицом (200 баллов);блок контроля батареи аккумуляторной литий-ионной - поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов);использование российских печатных плат (50 баллов);разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (70 баллов);процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (70 баллов);блок контроля изоляции батареи аккумуляторной литий-ионной - поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
--	---

		<p>использование российских печатных плат (10 баллов); разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (30 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов); блок балансировки литий-ионных аккумуляторов (ячеек) - поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (30 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов).</p> <p>Батареи аккумуляторные литий-ионные могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении: с 1 января 2023 г. - не менее 550 баллов; с 1 января 2025 г. - не менее 650 баллов; с 1 января 2027 г. - не менее 800 баллов</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
<p>из 27.20.23.130, из 27.20.23.140</p>	<p>Системы накопления и хранения электрической энергии на основе батарей аккумуляторных литий-ионных</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических</p>

		<p>подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>обязательное изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации литий-ионных аккумуляторов (ячеек);</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации силовых преобразователей тока (конвертора или инвертора) (400 баллов);</p> <p>разработка или использование программного обеспечения (права на результаты интеллектуальной деятельности закреплены за российским юридическим лицом) (400 баллов);</p> <p>сборка и проведение контрольных испытаний системы накопления энергии (200 баллов).</p> <p>Системы накопления и хранения электрической энергии на основе батарей аккумуляторных литий-ионных могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:</p> <p>до 31 декабря 2025 г. - не менее 600 баллов;</p> <p>с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 27.11.1, из 27.11.2, из 27.11.3</p>	<p>Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических</p>

		<p>операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: листы статора и ротора; стержневой или катушечной обмоток; вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки; механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка); сборка; испытание</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)</p>		
27.11.31.000	Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство;</p>

		изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателей внутреннего сгорания поршневых с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13); механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626)		
из 27.11.32	Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических

		<p>операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей)); механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания.</p> <p>При производстве газопоршневых установок осуществление изготовления или использования произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.12), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.12).</p> <p>При производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии): газовая турбина (из кода ОКПД2 28.11.23); генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД2 27.11); комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД2 28.25.14.110); система электроснабжения (из кода ОКПД2 27.12.23); интегральные схемы системы автоматического управления (из кода ОКПД2 26.11.3); диагностическая система, в том числе система мониторинга</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626)</p>		
из 27.11.32.120	Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 - 200 Вт	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве</p>

		<p>иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 1, с 1 января 2017 г. - не менее 2, с 1 января 2020 г. - не менее 3 из следующих операций: производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза; сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины); сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор)</p>
<p>из 26.11.22.120, из 27.11.32.120</p>	<p>Фотоэлектрические модули</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление фотоэлектрического преобразователя методами, включающими плазмохимическое осаждение, но не ограничивающимися ими, включая обработку кремневых пластин и нанесение на их поверхность токопроводящих элементов (контактная сетка) (30 баллов); изготовление кремниевых слитков (в том числе из вторичного сырья) (20 баллов);</p>

		изготовление кремниевых пластин (10 баллов); изготовление фронтального стекла и (или) тыльного стекла (если применяется) (10 баллов); соединение фотоэлектрических преобразователей в единую матрицу с последующей ее инкапсуляцией, монтаж соединительной коробки; проведение контрольных испытаний (тестирование) (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)		
из 27.11.50.120	Силовой преобразователь тока (конвертор или инвертор)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): осуществление монтажных операций комплектующих изделий и систем; изготовление металлоконструкций (оболочка, корпус); сборка силового блока; сборка системы управления; тестирование силового преобразователя тока (функциональные и нагрузочные); использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (8 баллов); использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (12 баллов); использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме

		<p>менее 30 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (16 баллов).</p> <p>При определении процентной стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих учитываются все материалы (комплектующие), за исключением IGBT-модулей.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации IGBT-модулей (8 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
из 27.11.61.120	Система возбуждения генераторов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения; сборка возбудителя; сборка устройств управления и защиты возбуждения; проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.</p> <p>С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p>

		с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается
(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)		
из 27.90.52	Единичные суперконденсаторы, суперконденсаторные системы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.</p> <p>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия - изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>с 1 января 2021 г. - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2023 г. - не более 40 процентов цены товара <4>.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none">электроды;сепараторы;электролит;вспомогательные детали (корпус, крышки, борны, токовыводы);электронные компоненты. <p>Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 5, а с 1 января 2023 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <p>изготовление электродных материалов (или использование электродных материалов российского</p>

		<p>производства); изготовление электролита (или использование электролита российского производства); сборка электрохимического ядра (скрутка электродов с сепаратором); приварка токовыводов (борнов), корпусирование, контроль герметичности; заправка и пропитка электролитом; формировка и приемо-сдаточные испытания суперконденсаторных ячеек; сборка и приемо-сдаточные испытания батареи (модуля (системы)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
из 27.90.40.190	Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: опорные изоляторы; обмоточный провод; опора стальная; прессующая конструкция; контакты и клеммы; метизы (при наличии);</p>

		механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 27.90.40.190	Реакторы заземляющие дугогасящие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: магнитопровод (при наличии); внутренняя изоляция (масло) (при наличии); обмотка; обмоточный провод; контрольный кабель; вводы; трансформаторы тока; контакты и клеммы; маслоуказатель (при наличии); термометр (при наличии); воздухоосушитель (при наличии);

		токоуказатель (при наличии); мановакууметр (при наличии) заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 27.90.40.190	Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: магнитопровод; опорная изоляция (внешняя) (при наличии); внутренняя изоляция (масло); контакты и клеммы; вводы; трансформаторы тока; обмотка; обмоточный провод;

		намоточная бумага обмотки; охлаждающие устройства; воздухоосушитель; маслоуказатель; фильтр (термосифонный, адсорбционный); система мониторинга (при наличии); газовое реле; клапан; заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
Из 27.90.5	Конденсаторы электрические: силовые косинусные напряжением до 1000 В; электротермические (печные повышенной частоты); связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки; импульсные; фильтровые;	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы); намотка секций; прессовка пакетов, пайка схемы пакета; изготовление блоков резисторов;

	силовые косинусные напряжением свыше 1000 В; для двигателей и люминесцентных светильников; батареи статических конденсаторов; комплектные конденсаторные установки	пропитка конденсаторов; сварка; термическая и гальваническая обработка; окраска; сборка конденсаторов, конденсаторных установок
из 42.22.13	Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

		детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13); механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания
(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
28.11.21	Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): системы автоматического управления; контрольно-измерительные приборы; диагностические системы; запорно-регулирующая арматура; подшипник и муфта;

		<p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата; сборка изделий (детали, узлы, агрегаты); контроль качества и заводские испытания; с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации поковок роторов; литье всех корпусных деталей</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)</p>		
28.11.22	Турбины гидравлические и водяные колеса	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: заготовка для валов и рабочих колес; валы и рабочие колеса; лопасти; система автоматического управления (при наличии); контрольно-измерительные приборы (при наличии);</p>

		диагностические системы (при наличии); запорно-регулирующая арматура; литье всех корпусных деталей; сборка изделий
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 28.11.22.110	Гидротурбина мощностью менее 50 МВт	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка закладных частей турбины; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка аппарата направляющего; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка монтажных приспособлений; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка подшипника направляющий турбины; сборка, покраска корпуса рабочего колеса; упаковка рабочего колеса, вала. С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 60 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;

		<p>с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2028 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
<p>из 28.11.23</p>	<p>Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара <4>.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>с 1 января 2021 г. - в дополнение:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>поковки роторов;</p>

		<p>лопаточные аппараты компрессоров; охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины; камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье всех корпусных деталей; нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 22.07.2019 N 949)</p>		
<p>из 28.11.23</p>	<p>Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации.</p> <p>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.</p> <p>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.</p> <p>Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017</p>

		<p>"Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. - не более 10 процентов цены товара <4>.</p>
		<p>С 1 января 2020 г. осуществляется изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих систем (при наличии): системы электроснабжения (код ОКПД 2 - из 27.12.23); системы автоматического управления (код ОКПД 2 - из 26.51.70.190).</p> <p>С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование турбин.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); с 1 января 2021 г. - в дополнение:</p>

		<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>поковки роторов;</p> <p>лопаточные аппараты компрессоров;</p> <p>охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая изготовление литых заготовок);</p> <p>камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>литье всех корпусных деталей;</p> <p>нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров</p>
<p>(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)</p>		
<p>из 28.11.3</p>	<p>Части турбин (ступица ветроэнергетической установки в сборе)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <p>установка (монтаж) системы управления углом поворота лопасти;</p> <p>сборка элементов ступицы;</p> <p>тестирование готового образца (5 баллов);</p> <p>литье ступицы и механическая обработка ступицы (4 балла);</p> <p>сборка системы управления углом поворота лопасти;</p> <p>испытания системы управления углом поворота лопасти (3 балла);</p>

		<p>изготовление или использование произведенного на территории Российской Федерации кожуха ступицы (2 балла).</p> <p>Соблюдение процентной доли иностранных материалов для производства кожуха ступицы - не более 50 процентов общей стоимости всех материалов, необходимых для производства кожуха ступицы.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации опорно-поворотных колец системы управления углом поворота лопасти, механическая обработка опорно-поворотных колес систем управления углом поворота лопасти или изготовление заготовок опорно-поворотных колес (отливка или поковка) (3 балла)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
<p>Примечание. Заключения, выданные на продукцию, включенную в раздел V Постановлением Правительства РФ от 24.09.2022 N 1684, до 26.09.2022, действительны до окончания их срока действия.</p>		
28.11.31	Поковки роторов, литье всех корпусных деталей паровых турбин (части турбин на водяном паре и прочих паровых турбин, указанных в позиции 28.11.21 настоящего приложения)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: финишная механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка); контроль качества и заводские испытания; с 1 января 2025 г. осуществление следующих дополнительных операций <25>: выплавка стали или чугуна;</p>

		предварительная механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка)
(введено Постановлением Правительства РФ от 24.09.2022 N 1684)		
из 28.13.13	Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (затворы гидротехнических сооружений)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) - раскрой, гибка, сборка, сварка, монтаж, нанесение покрытия. С 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается; с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается
(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)		
из 28.15.24.110	Редуктор (мультипликатор) ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

		<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): производство корпуса редуктора, крышек, ступиц (литье, ковка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка); производство зубчатых колес, входного и выходного валов редуктора (литье, ковка, механическая и термическая обработка); механическая обработка зубчатых колес редуктора; сборка редуктора; испытание редуктора.</p> <p>При производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
из 28.25.14.110	Воздухозаборные тракты (ВЗТ) газотурбинных и компрессорных установок	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>.</p>

		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций ВЗТ; подготовка поверхности металла к нанесению антикоррозионных покрытий; нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет
(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
из 28.11.3	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 02.04.2021 N 535	
из 28.11.3	Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии). Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации (при наличии) корпуса (кожуха) гондолы ветроэнергетической установки (2 балла). Соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий и материалов для производства товара - не более 50 процентов общей стоимости комплектующих изделий и материалов, необходимых для производства корпуса (кожуха) гондолы ветроэнергетической установки. Сварка, сборка каркаса гондолы; покраска и (или) нанесение защитных покрытий, выходной контроль (2 балла). Соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных стальных пластин (литых

		или кованных изделий) при изготовлении каркаса гондолы - не более 20 процентов общей стоимости пластин, необходимых для производства каркаса гондолы; сборка системы охлаждения; испытания системы охлаждения (2 балла); сборка и испытания системы управления углом поворота гондолы (3 балла); изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации опорно-поворотных колец системы управления углом поворота гондолы;
		механическая обработка опорно-поворотных колес систем управления углом поворота гондолы или изготовление заготовок опорно-поворотных колес (отливка или поковка) (3 балла); сборка элементов гондолы; установка (монтаж) системы управления углом поворота гондолы; установка (монтаж) трансмиссии, в том числе вала привода и редуктора (мультипликатора); установка (монтаж) генератора; установка (монтаж) вала привода (при наличии); испытания систем гондолы (8 баллов); литье главной рамы гондолы (4 балла); литье главного вала (2 балла); литье корпуса подшипника главного вала (1 балл)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)		
VI. Продукция тяжелого машиностроения		
29.22.14.200	Краны мостовые на неподвижных опорах	наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве

		<p>товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей</p>
29.22.14.300	<p>Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъемные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики)</p>	<p>наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска;</p>

		<p>механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей</p>
29.22.14.400	Краны башенные, порталные или стреловые краны	<p>наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей; листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей</p>
из 28.91.11.150	Станы холодной	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского</p>

	<p>прокатки винтовой арматуры</p>	<p>экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания</p>
<p>из 28.41.33.190</p>	<p>Прессы для изостатической обработки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p> <p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства), оцениваемых в совокупности</p>

		<p>суммарным количеством баллов: до 31 декабря 2023 г. - не менее 60 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 80 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов</p> <p>механическая обработка поковок (10 баллов); намотка предварительно напряженных изделий (30 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем нагрева (10 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем охлаждения (10 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем управления (10 баллов); производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж газовакуумной системы (5 баллов)</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж систем электрооборудования (5 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж систем гидрооборудования (5 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
из 28.21.13.119	Вакуумно-компрессионные печи	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: специальные виды сварки нагревательных элементов; механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания</p>
из 28.91.11.150	Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара <4>;</p>

		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: литье и ковка деталей стана; механическая обработка на станках с числовым программным управлением деталей стана; лазерный или плазменный раскрой деталей стана; сварочные или листогибочные работы; термическая обработка деталей стана; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шпинделей и карданов; сборка; приемо-сдаточные испытания</p>
из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки ребристых труб	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка;</p>

		термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания
из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликками	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания
из 28.91.11.150	Станы редукционные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>механообработка на станках с числовым программным управлением;</p> <p>зубофрезерная обработка;</p> <p>электроэрозионная обработка;</p> <p>термообработка;</p> <p>сборка;</p> <p>приемо-сдаточные испытания</p>
<p>Примечание. Заключения, выданные до внесения изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 03.09.2021 N 1485 (до 01.09.2021), действительны до окончания их срока действия.</p>		
28.22.16.111	Лифты пассажирские	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на лифты пассажирские в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>

	<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>производство купе кабины лифта - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов);</p> <p>производство каркаса кабины - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации привода дверей кабины (10 баллов);</p> <p>производство дверных систем шахты - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих узлов безопасности, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "Безопасность лифтов" (ТР ТС 011/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. N 824:</p> <p>буфер (5 баллов);</p> <p>замок двери шахты (5 баллов);</p> <p>ловитель (5 баллов);</p> <p>ограничитель скорости (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации лебедок (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (20 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации системы управления (контроллер), произведенной на территории Российской Федерации: электромонтаж, сборка, испытания (15 баллов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории Российской Федерации кабельной продукцией (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации или на</p>
--	---

		территории стран - членов Евразийского экономического союза частотного преобразователя (15 баллов)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.09.2021 N 1485)		
из 28.91.11.150	Трубоволоочильные станы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания
из 28.95.12	Части оборудования для производства бумаги и картона (валы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

	и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лощильные и крепирующие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги)	<p>менее 5 лет <6>; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций (при наличии): с 1 января 2019 г.: отливка корпусов валов и цилиндров из чугуна; изготовление корпусов валов и цилиндров из стального листа; изготовление корпуса форматного барабана; черновая механическая обработка корпуса; с 1 января 2021 г.: чистовая механическая обработка; перфорирование корпуса</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 21.01.2019 N 19)		
28.22.14.110	Деррик-краны	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) <22(1)>, <23(1)>:</p>
28.22.14.121	Краны мостовые электрические	
28.22.14.122	Краны козловые и полукозловые электрические	
28.22.14.123	Краны консольные	
из 28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа (несамоходные)	

28.22.14.126	Краны башенные строительные	
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие (за исключением кранов, предназначенных для установки на самоходную технику)	<p>механизм передвижения: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) ходовой тележки (30 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) колеса (15 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода передвижения крана (20 баллов); использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) электромотора привода передвижения крана;</p>
28.22.14.140	Краны порталные	производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) рельсозахвата (5 баллов);
28.22.14.152	Краны на железнодорожном ходу	
28.22.14.160	Краны-штабелеры	<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза (5 баллов)</p> <p>механизм поворота: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) опорно-поворотного устройства (30 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) (20 баллов) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода опорно-поворотного устройства (10 баллов); использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на</p>

		территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) электромотора привода опорно-поворотного устройства; производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (10 баллов) или использование произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов) тормоза опорно-поворотного устройства
		механизм подъема: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) грузового барабана (25 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода механизма подъема (20 баллов); использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) электромотора привода механизма подъема; производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) (10 баллов) или использование произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов) крюковой обоймы механизма подъема; производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма подъема (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) муфты механизма подъема (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) канатного полиспаста (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации каната (5 баллов)
		механизм изменения положения грузовой тележки:

	<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) зубчатой рейки (20 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) барабана изменения положения грузовой тележки (20 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода механизма изменения положения грузовой тележки (10 баллов); использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) электромотора привода механизма изменения положения грузовой тележки</p>
	<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма изменения положения грузовой тележки (5 баллов)</p>
	<p>механизм вылета стрелы: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) зубчатой рейки (20 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации редуктора привода механизма вылета стрелы (10 баллов); использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) электромотора привода механизма вылета стрелы; производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма вылета стрелы (5 баллов)</p>
	<p>система управления <24>: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территории Российской Федерации (20</p>

		<p>баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) частотного преобразователя;</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенной на территории Российской Федерации коммутационной аппаратуры (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенной на территории Российской Федерации панели управления (15 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенных на территории Российской Федерации электрокомпонентов системы управления (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации программного обеспечения системы управления (15 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенных на территории Российской Федерации командоконтроллеров (5 баллов)</p>
		<p>система безопасности:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) контактов безопасности (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) ограничителей рабочих движений (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) электрокомпонентов системы безопасности (15 баллов)</p>
		<p>башня:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций башни крана (60 баллов);</p>

		<p>стрела: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций стрелы крана (40 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации подшипника стрелы крана (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) хобота стрелы крана (15 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) жесткой оттяжки стрелы крана (25 баллов)</p>
		<p>колонна: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций колонны крана (40 баллов)</p>
		<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) балок колонны крана (20 баллов)</p>
		<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) опоры колонны крана (20 баллов)</p>
		<p>кабина: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) металлического каркаса (10 баллов)</p>
		<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) пола, потолка, крыши кабины и площадки входа в кабину крана (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации</p>

		<p>пульта, панели управления, электронного блока управления (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации стекол (5 баллов); производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территории Российской Федерации приборов освещения, световой сигнализации (5 баллов)</p> <p>противовес: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) противовеса крана (20 баллов)</p> <p>опорная часть: производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) опорной части крана (30 баллов) портал (портального крана): производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) портала крана (50 баллов)</p> <p>пролетное строение (мост): производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) пролетного строения (моста) крана (50 баллов); использование/применение оцифрованной (в электронном виде) конструкторской документации (20 баллов)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553 (ред. 22.06.2022))		
28.22.17.111	Конвейеры ленточные для горнодобывающей	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

	промышленности	достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
		наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
		производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) ленты (10 баллов); производство приводной группы (30 баллов); производство става (25 баллов); производство роликов (30 баллов); производство натяжного устройства (15 баллов); производство загрузочного устройства (15 баллов); производство ловителей ленты (ограничителей) (15 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (20 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж органов управления (5 баллов);
	производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского	

		экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж систем электрооборудования (5 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж систем пневмооборудования (5 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж систем гидрооборудования (5 баллов) конвейеры ленточные для горнодобывающей промышленности могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении: до 31 декабря 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов
(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
28.22.17.112	Конвейеры скребковые для горнодобывающей промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
		наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): производство става (25 баллов); производство цепной трассы (10 баллов); производство приводной группы (30 баллов);

		<p>производство скребков (30 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (20 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж двигателя (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем пневмооборудования (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов)</p>
		<p>конвейеры скребковые для горнодобывающей промышленности могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении: до 31 декабря 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		
28.92.11.120	Конвейеры непрерывного действия для	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

	подземных работ	<p>менее 5 лет</p> <p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза ленты (цепной трассы) (10 баллов); производство приводной группы (30 баллов); производство става (25 баллов); производство роликов (скребков) (30 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (20 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем пневмооборудования (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20</p>
--	-----------------	---

		баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов)
		конвейеры непрерывного действия для подземных работ могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении: до 31 декабря 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов
(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
28.92.12.121	Комбайны проходческие	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
		наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
		производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): устройств и систем для создания силовой тяги (силовая установка) (35 баллов); узлов и механизмов в совокупности обеспечивающих движение оборудования (ходовая часть) (35 баллов); системы пылеподавления (10 баллов); рабочего инструмента (10 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15 баллов);

		<p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа мостов (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа трансмиссии (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа рабочего инструмента (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа опорно-поворотных механизмов и устройств (5 баллов);</p>
		<p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем пневмооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского</p>

		экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов)
		комбайны проходческие могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении: до 31 декабря 2023 г. - не менее 80 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов
(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
из 28.92.12.130	Буровые установки (станки) для бурения на твердые полезные ископаемые	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
		наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
		производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): производство или использование произведенных на территории Российской Федерации вращателей (20 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации лебедок (10 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации рабочего инструмента (15 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15 баллов);

		<p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа силовой установки (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтажа пульта управления (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтажа мачты (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);</p>
		<p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем цифрового контроля параметров бурения (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем пневмооборудования (5 баллов)</p>
		<p>буровые установки (станки) для бурения на твердые полезные ископаемые могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:</p> <p>до 31 декабря 2023 г. - не менее 50 баллов;</p> <p>с 1 января 2024 г. - не менее 80 баллов;</p> <p>с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов</p>

(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
из 28.92.2	Машины погрузочно-доставочные шахтные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
		наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
		производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): устройств и систем для работы моторной установки (35 баллов); узлов и механизмов в совокупности обеспечивающих движение оборудования (35 баллов); рабочего органа (25 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа навесного оборудования (5 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа органов управления (5 баллов);

		<p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа мостов (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа трансмиссии (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа опорно-поворотных механизмов и сочленений (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов)</p>
		<p>машины погрузочно-доставочные шахтные могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении:</p> <p>до 31 декабря 2023 г. - не менее 100 баллов;</p> <p>с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;</p> <p>с 1 января 2026 г. - не менее 200 баллов</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		
из 28.92.26.110	Экскаваторы: одноковшовые с объемом ковша не менее 4 м ³ ;	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

	<p>одноковшовые шагающие с объемом ковша не менее 4 м³</p>	<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации устройств и систем для создания силовой тяги (силовая установка) (35 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации узлов и механизмов в совокупности обеспечивающих движение оборудования (ходовая часть) (35 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации рабочего инструмента (20 баллов);</p> <p>сборочно-сварочное производство металлоконструкций (15 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) органов управления;</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) мостов;</p> <p>производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) трансмиссии;</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) опорно-поворотных механизмов и устройств;</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20</p>
--	---	--

		<p>баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) систем электрооборудования; производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) систем пневмооборудования; производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) систем гидрооборудования; сборка (30 баллов)</p> <p>экскаваторы: одноковшовые с объемом ковша не менее 4 м³; одноковшовые шагающие с объемом ковша не менее 4 м³ могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении: до 31 декабря 2023 г. - не менее 80 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 130 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 180 баллов</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		
28.92.40	Машины для сортировки, дробления, смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)</p>		

28.92.40.110	Машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет
		наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства), оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: до 31 декабря 2023 г. - не менее 50 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 70 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 90 баллов
		раскрой металла (10 баллов); механическая обработка деталей (20 баллов); сборка и сварка металлоконструкций и их окраска (20 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа подшипников (5 баллов)

(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
28.92.40.120	Машины для дробления грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ	наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства), оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: до 31 декабря 2023 г. - не менее 60 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 80 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов
28.92.40.121	Дробилки щековые	
28.92.40.122	Дробилки конусные	
28.92.40.123	Дробилки валковые	
28.92.40.124	Дробилки роторные	
28.92.40.125	Дробилки молотковые	
28.92.40.129	Дробилки прочие, не включенные в другие группировки	литье расходных элементов дробящих узлов и комплектующих (10 баллов) или использование литья расходных элементов дробящих узлов и комплектующих, произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов); раскрой металла (20 баллов); механическая обработка деталей (25 баллов); сборка и сварка металлоконструкций и их окраска (20 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов) или произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза поковок (5 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского

		экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (10 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (10 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
<p>Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений в раздел VII, утв. Постановлениями Правительства РФ от 23.12.2020 N 2242 и от 29.12.2022 N 2519 (до 02.01.2021 и 31.12.2022 соответственно), действительны до окончания их срока действия.</p>		
VII. Медицинские изделия		
(введен Постановлением Правительства РФ от 02.08.2016 N 744)		
13.95.10.190 14.12.30.190 14.19.32.120 32.50.50.190 32.99.11.160	Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара; наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия; выполнение на территории Российской Федерации следующих операций, которые в совокупности оцениваются не менее 25 баллов: изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов); изготовление защитной части (10 баллов); изготовление носового фиксатора (10 баллов); закрепление носового фиксатора (5 баллов); изготовление резинок для фиксации (10 баллов); закрепление фиксатора для головы (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 23.12.2020 N 2242)		

26.60.11.111	Томографы компьютерные	до 1 января 2019 г.:
из 26.60.11.110	Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции или
26.60.12.132	Аппаратура ультразвукового сканирования	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров
из 26.60.11.112	Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива; рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая	- не более 70 процентов цены товара <4>; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: входной контроль комплектующих (сборочных единиц); сборка и настройка штативной части; проверка функциональности основных узлов системы, юстировка и калибровка всей системы; проверка параметров качества изображения системы; проведение контрольных испытаний;
из 26.60.11.113	Аппаратура рентгенографическая;	загрузка и конфигурирование российского (русскоязычного) программного обеспечения; упаковка

	рентгендиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
из 26.60.13.140	Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней)	наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)
26.60.12.131	Томографы магнитно-резонансные	
26.60.11.119	Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях	
26.60.11.129	Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в	

	медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие	
из 28.99.39.152	Линейные медицинские ускорители	
из 26.20.13.000 из 26.20.14.000	Радиологические информационные системы; медицинские информационные системы	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия); наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: обработка сетевого взаимодействия по протоколам DICOM, HL7; хранение, поиск и учет медицинских данных; визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS,

		<p>HTML, CSS, ECMAScript) с 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия);</p> <p>наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>обработка сетевого взаимодействия по протоколу DICOM, HL7;</p> <p>хранение, поиск и учет медицинских данных;</p> <p>визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)</p>
из 26.60.14.120	Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые	<p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих</p>

26.60.14.110	Кардиостимуляторы	операций: сборка речевых процессоров; проверка функциональности основных узлов; загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций: сборка речевых процессоров; проверка функциональности основных узлов; загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения; упаковка
26.60.12.111	Электрокардиографы	до 1 января 2019 г.:
26.60.12.120	Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в

	медицинских целях, не включенная в другие группировки	объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
из 32.50.21.111	Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры)	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; настройка, контроль качества; упаковка с 1 января 2019 г.:
из 26.60.12.124	Капнографы, пульсоксиметры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
из 26.60.13.190	Аппаратура электротерапевтическая	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза
из 32.50.21.110	Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.)	
из 32.50.13.190	Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны	

	ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);	
32.50.21.121	Аппараты для ингаляционного наркоза	

32.50.21.122	Аппараты дыхательные реанимационные	
из 32.50.30.110	Стол�ы операционные	
32.50.12.000	Стерилизаторы хирургические или лабораторные	
из 32.50.12	Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов	
из 32.50.22.190	Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый	

	желудочек сердца)	
из 32.50.21.112	Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозфереза; аппараты лейкоцитозфереза; аппараты лимфоцитозфереза; аппараты терапевтического лимфоцитозфереза; аппараты обменного эритроцитозфереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных;	

	дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных;	
из 30.92.20.000	Кресла-коляски с электроприводом	
из 26.51.53.140	Приборы, основанные на принципе электрофореза	
из 26.60.12.119	Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме	

	реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме	
из 26.51.82.160	Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий	
из 28.29.41.000	Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности	
из 26.51.70.110	Термостаты неэлектронные прочие	
26.51.53.190	Приборы и аппаратура для физического или химического анализа,	

	не включенные в другие группировки	
из 28.25.13.111	Холодильники комбинированные лабораторные;	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации не менее 4 из следующих операций: сборка корпуса и двери; сборка электрооборудования или использование электрооборудования, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза; сборка готового изделия; проведение контрольных испытаний; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
из 28.25.13.115	холодильники фармацевтические; медицинские	
из 28.25.13.119	морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф низкотемпературный медицинский	

		изготовление ПВХ-профилей или использование ПВХ-профилей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза
из 22.22.14.000, из 22.29.29.000	контейнеры для биопроб полимерные; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro; изделия полимерные одноразовые (пипетки,	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление (сборка) конечной продукции; стерилизация (где применимо); упаковка; с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

	чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия)	
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 32.50.13.190	Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы,	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление (сборка) конечной продукции; стерилизация (где применимо); упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

	<p>лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия;</p>	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p>
--	--	--

	инструменты зондирующие, бужирующие	
20.59.52.140	Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
из 20.59.52.199 из 21.20.23.111	Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: подготовка сырья, очистка воды; приготовление растворов; фасовка; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

из 20.59.52.190	Наборы биохимических реагентов для определения субстратов	
21.10.60.196	Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические	
из 21.20.23.112	Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам	
из 20.59.52.199	Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки	

из 20.20.14.000	Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты	
14.12.11, 14.12.21 14.12.30.131 14.12.30.132 14.12.30.160	Одежда медицинская	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
17.22.12.130	Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
13.99.19.111 13.99.19.119	Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая	стерилизация в соответствии с ГОСТ Р ISO (при необходимости); фасовка; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

из 21.20.24.110	Материалы клейкие перевязочные, в том числе пропитанные или покрытые лекарственными средствами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 45 процентов, в 2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>использование составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none">материал фиксирующей части лейкопластыря (10 баллов);клеевой состав (10 баллов);впитывающая прокладка (10 баллов);лекарственное средство (10 баллов);антиадгезионный материал (10 баллов);первичная тара (10 баллов);групповая тара (5 баллов);втулка, и (или) катушка, и (или) диспенсер (10 баллов); <p>выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none">подготовка клеевого состава (10 баллов);
-----------------	--	---

		<p>нанесение клеевого состава на основу (10 баллов); пропитка лекарственным средством впитывающей прокладки (10 баллов); нарезка полуфабриката к производству лейкопластыря (10 баллов); производство лейкопластыря заданного размера (20 баллов); упаковка в первичную тару (5 баллов); маркировка (5 баллов); упаковка в групповую тару (5 баллов); стерилизация (5 баллов); научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 32.50.5</p>	<p>Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов,</p>	<p>до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;</p>

	одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов)	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: стерилизация в соответствии с ГОСТ Р ISO (при необходимости); фасовка; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
из 32.50.11.000	Иглы корневые	до 1 января 2019 г.:
из 32.50.13.110	Позиция исключена. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
из 21.20.24.120	Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готовой продукции; упаковка;

	природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты)	стерилизация с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
из 21.20.10.111	Рассасывающиеся гемостатические материалы	
из 32.50.22.190	Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные	
22.19.60.111	Перчатки хирургические резиновые	
22.19.71.110	Презервативы	
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 32.50.5	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

из 32.50.22.127	Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
из 32.50.13.120	Микрохирургические инструменты для офтальмологии	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готового изделия; упаковка;
из 32.50.13.110	Инструменты колющие	стерилизация (где применимо) с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации операций металлообработки
из 32.50.13.110	Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 45 процентов, в

		<p>2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>использование материалов и комплектующих, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>полипропилен, и (или) полиэтилен, и (или) термоэластопласт (10 баллов);</p> <p>бумага для газовой стерилизации (4 балла);</p> <p>оксид этилена (4 балла);</p> <p>пленка термоформуемая (4 балла);</p> <p>упаковка из картона (упаковка из гофрокартона) (8 баллов);</p> <p>выполнение следующих технологических операций:</p> <p>литье деталей шприцев (30 баллов);</p> <p>нанесение градуировки шкалы на цилиндр шприца (5 баллов);</p> <p>сборка шприца (цилиндр + шток + игла + манжета) (10 баллов);</p> <p>упаковка шприца (5 баллов);</p> <p>стерилизация (5 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 32.50.13.120	Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический	<p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p>
из 32.50.13.190	Наборы, инструменты, устройства	<p>или</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского</p>

	гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечно-сосудистой и абдоминальной хирургии	экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готового изделия; упаковка; стерилизация (где применимо) с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>
из 20.59.52.120	Воск зуботехнический	до 1 января 2019 г.:
из 20.42.18	Пасты и другие средства для обработки зубов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
из 21.20.2	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
из 32.50.22.140	Материалы слепочные	иностранн

23.52.20.130	Гипс медицинский	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо): просев, сушка сырья; перемешивание, нагревание, фильтрация; изготовление готового продукта; фасовка; упаковка с 1 января 2019 г.:
из 32.50.50.000	Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>
из 26.60.12.110	Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический	до 1 января 2019 г.:
		наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

	аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо): монтаж электронных плат; сборка готового прибора; проведение контрольных испытаний; упаковка
из 26.60.13.180	Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов,	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>

	лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы	
из 32.50.21.112	Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов	
29.10.59.170	Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского

		<p>экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; проведение контрольных испытаний с 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p>
из 32.50.50.000	Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов	<p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p> <p>или</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации не менее 5 из указанных операций: использование в товаре программного обеспечения, исключительное право на которое</p>

		<p>принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;</p> <p>производство электрических схем изделия;</p> <p>изготовление корпусов, механических деталей и узлов изделия;</p> <p>монтаж и настройка печатных плат изделия;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p> <p>с 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p>
из 32.50.21.112	Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие	<p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p>
из 32.50.13.190	Аппараты медицинские сшивающие; инструменты механизированные прочие	<p>или</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>сборка готового прибора;</p>

		настройка, проведение контрольных испытаний; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
из 27.90.11.000	Модули синтеза	до 1 января 2019 г.:
из 26.60.11.130	Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
14.12.30.160	Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: монтаж электронных плат (где применимо); сборка; настройка, проведение контрольных испытаний; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского

	встроенных дыхательных аппаратов	экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
26.51.41.110	Приборы, установки, системы дозиметрические	
20.13.13	Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения	
из 32.50.22.110 из 32.50.22.120	Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени;	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении)

	протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические	иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
32.50.22.127	Шины и прочие приспособления для лечения переломов	
из 32.50.23.000	Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений	
из 22.29.29.190, из 32.50.50.181, из 32.50.13.190, из 32.50.50.190	Вакуумные одноразовые пробирки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 45 процентов, в 2026 году и далее - не более 40 процентов в цене конечной продукции; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и

		<p>внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>использование составных частей изделия, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>защитный колпачок (крышка) (15 баллов);</p> <p>пробка (5 баллов);</p> <p>пробирка (15 баллов);</p> <p>наполнитель (5 баллов);</p> <p>этикетка (10 баллов);</p> <p>выполнение следующих технологических операций:</p> <p>изготовление составных частей (части) (15 баллов);</p> <p>сборка конечной продукции (20 баллов);</p> <p>упаковка в групповую тару (5 баллов);</p> <p>стерилизация (10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 21.20.24.160	Салфетки спиртовые (спирт этиловый 70 процентов)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции -</p>

		<p>не менее 100 процентов;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>стерилизация (20 баллов);</p> <p>очистка воды собственной системой (20 баллов);</p> <p>производство изделия (20 баллов);</p> <p>упаковка изделия (10 баллов);</p> <p>автоматизированный выпуск вторичной упаковки изделий (10 баллов);</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 21.20.24.160	Салфетки, пропитанные или покрытые лекарственными средствами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при</p>

		<p>производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>стерилизация (30 баллов);</p> <p>производство изделия (25 баллов);</p> <p>упаковка изделия (10 баллов);</p> <p>автоматизированный выпуск вторичной упаковки изделий (15 баллов);</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 21.20.24.160	Покрытие гидрогелевое атравматичное раневое	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов</p>

		<p>научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции; в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: стерилизация (20 баллов); производство изделия (30 баллов); изготовление форм для хранения изделия (10 баллов); упаковка изделия (10 баллов); автоматизированный выпуск вторичной упаковки изделий (10 баллов); научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 32.50.50.190	Салфетка сорбционная стерильная	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы</p>

		<p>конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>стерилизация (30 баллов);</p> <p>производство изделия (25 баллов);</p> <p>упаковка изделия (10 баллов);</p> <p>автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри (15 баллов);</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 21.20.24.170	Наборы медицинских	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского

	салфеток	<p>экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none">стерилизация (20 баллов);очистка воды собственной системой (20 баллов);производство изделия (20 баллов);упаковка изделия (10 баллов); <p>автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри (10 баллов);</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ</p>
--	----------	---

		(максимальная сумма - 10 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 21.20.24.160	Повязки атравматичные, антимикробные, с наноструктурным покрытием серебра, стерильные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство и документального подтверждения внедрения результатов этих разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции; в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; наличие регистрации в пробирной палате; выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: стерилизация (30 баллов); производство изделия (30 баллов); упаковка изделия (10 баллов); автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри - 15 баллов;

		научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - 10 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 21.20.23.199	Гель-лубликонт	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году и далее - не более 15 процентов в цене конечной продукции; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: производство изделия (30 баллов); выпуск упаковки российского производства (20 баллов); упаковка изделия (10 баллов); автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий

		<p>внутри (15 баллов); научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 32.50.50.141, из 32.50.13.190</p>	<p>Средства ухода за стомой (защитная пленка для кожи, паста-герметик)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации; наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году и далее - не более 15 процентов в цене конечной продукции; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: производство изделия (30 баллов); выпуск упаковки российского производства (20 баллов); упаковка изделия (10 баллов);</p>

		<p>автоматизированный выпуск продукции во вторичной упаковке с разным количеством изделий внутри (15 баллов);</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 32.50.22.127	Комплекты или наборы для накатного остеосинтеза (винты, пластины, инструменты для их установки)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 45 процентов, в 2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в</p>

		<p>предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов);</p> <p>использование следующих составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>винты из титана в ассортименте (20 баллов);</p> <p>пластины из титана в ассортименте (20 баллов);</p> <p>инструменты для установки имплантов (25 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 32.50.13.130	Медицинские инструменты микрохирургические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 45 процентов, в 2024 году - не более 40 процентов, в 2025 году - не более 35 процентов, в 2026 году и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в</p>

		<p>предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в рамках продукции, относящейся к настоящему коду ОКПД2 (максимальная сумма - не более 10 баллов);</p> <p>использование составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза - инструментов из титана и (или) из стали (35 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 21.20.24.160, из 21.20.24.161, из 21.20.24.169, из 32.50.50.190</p>	<p>Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 20 процентов, в 2023 году - не более 15 процентов, в 2024 году - не более 10 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>в 2025 году и далее использование российского сырья (материалов) при производстве продукции - не менее 100 процентов;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>выполнение следующих технологических операций на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>смешивание (синтез) действующей композиции (10 баллов);</p> <p>процесс нанесения действующей композиции, в том числе с лекарственным средством на основу</p>

		<p>(10 баллов); производство, и (или) формирование, и (или) дозировка заданного размера (веса) изделия (10 баллов); упаковка в первичную тару (10 баллов); маркировка (подготовка) этикетки (5 баллов); упаковка в групповую тару (5 баллов); стерилизация изделий на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (10 баллов); использование составных частей, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: материал основы изделия (10 баллов); действующая композиция (10 баллов); лекарственное средство (10 баллов); защитные материалы (5 баллов); первичная тара (10 баллов); групповая тара (10 баллов); втулка, и (или) катушка, и (или) диспенсер (5 баллов); научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территориях стран - членов Евразийского экономического союза в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,1 процента объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (максимальная сумма - не более 10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
из 32.50.13.110	Игла двусторонняя для взятия венозной крови	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. При этом конструкторская документация и технические

		<p>условия на продукцию должны быть оформлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации;</p> <p>наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в производство. Соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 50 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 47 процентов, в 2025 году - не более 45 процентов, в 2026 году и далее - не более 40 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>использование следующих материалов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>трубка иглы двусторонней металлическая (канюля) (5 баллов);</p> <p>защитный чехол (слив) (5 баллов);</p> <p>переходник (соединительная деталь) с визуальной камерой (10 баллов);</p> <p>колпачки (10 баллов);</p> <p>этикетка (5 баллов);</p> <p>выполнение следующих технологических операций:</p> <p>изготовление конечной продукции (35 баллов);</p> <p>упаковка в групповую тару (5 баллов);</p> <p>стерилизация (15 баллов)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 32.50.22.195, из 32.50.22.190	Стент для коронарных артерий, выделяющий лекарственное	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции. Общий срок действия таких прав должен составлять не менее 5 лет. При этом

	средство	<p>конструкторская документация на продукцию должна быть оформлена в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 55 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 40 процентов, в 2026 году - не более 35 процентов и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>при использовании специального покрытия коронарного стента, не являющегося лекарственным (наносимого химическим, механическим или иным способом), - наличие при производстве на территориях стран - членов Евразийского экономического союза внедренной технологии нанесения такого покрытия;</p> <p>с 1 марта 2023 г. стерилизация готовой продукции на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов:</p> <p>металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция);</p> <p>покрытие стента, выделяющего лекарственное средство;</p> <p>готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция);</p> <p>кримпинг стента на системе доставки (25 баллов);</p> <p>элементная сборка катетера системы доставки стента (25 баллов);</p> <p>формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация (10</p>
--	----------	--

		<p>баллов); приготовление покрытия, выделяющего лекарственное средство (10 баллов); нанесение на стенты покрытия, выделяющего лекарственное средство (25 баллов); конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) (10 баллов); лазерная вырезка стента (10 баллов); обработка поверхности стента методом химического травления (10 баллов); электрохимическая полировка стента (10 баллов); формирование баллона катетера системы доставки стента (20 баллов); элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента (20 баллов); сварка баллона с подборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки (20 баллов); присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента (20 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 32.50.22.195, из 32.50.22.190</p>	<p>Стент для коронарных артерий, металлический непокрытый</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции. Общий срок действия таких прав должен составлять не менее 5 лет. При этом конструкторская документация на продукцию должна быть оформлена в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 55 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 40 процентов, в 2026 году - не более 35 процентов и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;</p>

		<p>с 1 марта 2023 г. стерилизация готовой продукции на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя следующих компонентов:</p> <p>металлическая заготовка стента и система доставки (инструментальный контроль, визуальная инспекция);</p> <p>готовое изделие (инструментальный контроль, визуальная инспекция);</p> <p>кримпинг стента на системе доставки (25 баллов);</p> <p>элементная сборка катетера системы доставки стента (25 баллов);</p> <p>формирование складок баллона катетера системы доставки стента и их термическая фиксация (10 баллов);</p> <p>конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) (10 баллов);</p> <p>лазерная вырезка стента (10 баллов);</p> <p>обработка поверхности стента методом химического травления (10 баллов);</p> <p>электрохимическая полировка стента (10 баллов);</p> <p>формирование баллона катетера системы доставки стента (20 баллов);</p> <p>элементная сборка дистальной части катетера системы доставки стента (20 баллов);</p> <p>сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера системы доставки стента, содержащей рентгеноконтрастные метки (20 баллов);</p> <p>присоединение дистального кончика катетера системы доставки стента (20 баллов)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 32.50.13.110	Катетер баллонный стандартный для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей

	ангиопластики	<p>продукции. Общий срок действия таких прав должен составлять не менее 5 лет. При этом конструкторская документация на продукцию должна быть оформлена в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации, а технологическая документация - в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованного иностранного сырья (материалов) при производстве товаров в 2022 году - не более 55 процентов, в 2023 году - не более 50 процентов, в 2024 году - не более 45 процентов, в 2025 году - не более 40 процентов, в 2026 году - не более 35 процентов и далее - не более 25 процентов в цене конечной продукции;</p> <p>с 1 марта 2023 г. стерилизация готовой продукции на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия с указанием адреса места производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление контроля качества в соответствии с технической документацией производителя;</p> <p>элементная сборка катетера баллонного стандартного для коронарной ангиопластики (25 баллов);</p> <p>формирование складок баллона катетера и их термическая фиксация (25 баллов);</p> <p>конечная упаковка изделия (запайка в стерилизационный пакет, упаковка в индивидуальную коробку) (25 баллов);</p> <p>формирование баллона катетера (20 баллов);</p> <p>элементная сборка дистальной части катетера (20 баллов);</p> <p>сварка баллона с подсборкой дистальной части катетера, содержащей рентгеноконтрастные метки (20 баллов);</p> <p>присоединение дистального кончика катетера (20 баллов)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		

VIII. Фармацевтическая продукция		
(введен Постановлением Правительства РФ от 02.08.2016 N 744)		
21.20.1, 21.20.21	Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины	с 1 января 2017 г.: зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран - членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества
21.10	Субстанции фармацевтические	наличие сведений о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в государственном реестре лекарственных средств; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или) выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения
<p>Примечание. Заключение на продукцию, акт экспертизы которой выдан до 15.10.2022, выдается с учетом разд. IX в ред., действовавшей до 15.10.2022. О действии таких и ранее выданных заключений см. Постановление Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599.</p>		
IX. Продукция радиоэлектроники <5>		
(введен Постановлением Правительства РФ от 09.08.2016 N 764)		
из 26.11.3	Интегральная схема	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося

	первого уровня	<p>под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и технологическую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территории Российской Федерации, на срок не менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений) в соответствии со спецификацией на готовое изделие;</p> <p>прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности;</p> <p>прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (встроенного микропрограммного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции.</p>
		<p>При проектировании и разработке интегральных схем не допускается использование готовых схемотехнических решений, страной происхождения которых не является Российская Федерация. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральной</p>

		<p>схемы, топологии интегральной схемы; разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральной схемы; изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение; сборка кристаллов в корпусе; измерение и испытание интегральной схемы. При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации. В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений), лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара</p>
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)		
из 26.11.3	Интегральная схема второго уровня	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности, за исключением раскрытия топологии стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков в случае применения библиотек стандартных ячеек и</p>

		<p>сложнофункциональных блоков, принадлежащих зарубежным компаниям; прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случае, если фабрика-изготовитель находится за пределами территории Российской Федерации), включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для проектирования и производства соответствующей интегральной схемы на территории Российской Федерации, на срок не менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений). Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций: проектирование и разработка интегральной схемы, разработка топологии интегральной схемы; измерение и испытание интегральной схемы</p>
<p>(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)</p>		
26.12.1	<p>Платы печатные смонтированные (только в отношении плат печатных смонтированных, используемых в промышленной продукции, предусмотренной разделом IX настоящего приложения)</p>	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция;</p>

	<p>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM); прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p>
	<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо): изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля: 70 баллов - при изготовлении системной (основной) печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>; 40 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной</p>

	<p>компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>; 20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;</p> <p>10 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;</p> <p>14 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;</p>
	<p>7 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения <27>:</p> <p>5 баллов - для системной (основной) печатной платы <26>; 2 балла - для иных видов печатных плат; функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля</p>

	<p>соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов) <27>; применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (при наличии в составе электронного модуля) (50 баллов) <28>; применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов), расчет баллов по формуле:</p> <p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p> <p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:</p> <p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p> <p>где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации</p>
--	---

(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.12.2	Платы звуковые, видеоплаты, сетевые и аналогичные платы для машин автоматической обработки информации	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM); прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо -

		<p>налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):</p> <p>изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:</p> <p>20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;</p> <p>10 баллов - при осуществлении только сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;</p>

		<p>14 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат "прочие смонтированные печатные платы";</p>
		<p>7 баллов - при осуществлении только сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат "прочие смонтированные печатные платы"; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (2 балла) <27>; функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов) <27>; применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов), расчет баллов по формуле:</p> $B = B_{топ} \times K,$ <p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:</p> $B = B_{топ} \times K,$

		где К - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации
(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
из 26.20.2	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599	
26.20.11	Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки, и аналогичная компьютерная техника	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю (20 баллов):</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе</p>

		<p>продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо): применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32> (50 баллов) <28>; применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:</p>
		$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$
		<p>где: В - суммарное количество баллов за указанные технологические операции. Если К = 1, то суммарное количество баллов (В) после расчета по формуле умножается на 1,7; К - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия. Если К = 1, то суммарное количество баллов (В) после расчета по формуле умножается на 1,7;</p>

		<p>Ki - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>Vi - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим документом в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не менее минимального балла, необходимого для признания указанного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719) в редакции, не предусматривающей требования к совокупному количеству баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным 50;</p> <p>применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов);</p> <p>расчет баллов по формуле:</p>
		$B = V_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество

		кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V _{топ} = 20 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = V_{топ} \times K,$
		где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V _{топ} = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = V_{топ} \times K,$
		где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V _{топ} = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = V_{топ} \times K,$
		где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в

		чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
26.20.12.110	Терминалы кассовые, подключаемые к компьютеру или сети передачи данных	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для

		<p>проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если</p>

		<p>применимо): применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:</p> $B = \sum (i = 1, 2 \dots K) V_i / K_i,$ <p>где: В - суммарное количество баллов за указанные технологические операции; К - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия; K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия; V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50; применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V_{топ} = 5 баллов); расчет баллов по формуле:</p>
--	--	--

		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 30$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>;

		<p>сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);</p> <p>применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:</p> <p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p> <p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;</p> <p>применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:</p> <p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p> <p>где K - количество типонаименований электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации;</p> <p>применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (10 баллов);</p> <p>применение в изделии печатающего механизма российского производства (10 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)</p>		

26.20.12.120	Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю (20 баллов):</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительное право на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p>
--------------	--	--

		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):</p> <p>применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32> (50 баллов) <28> (для продукции, в составе которой используется центральный процессор);</p> <p>применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:</p>
		$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$
		<p>где:</p> <p>B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;</p> <p>K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей <i>i</i>-го вида в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>V_i - количество баллов, полученное <i>i</i>-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации.</p> <p>В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации количество баллов, полученное <i>i</i>-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим документом в отношении электронного модуля,</p>

		классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не менее минимального балла, необходимого для признания указанного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование к совокупному количеству баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, принимается равным 50; применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = V_{топ} \times K,$
		где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = V_{топ} \times K,$
		где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = V_{топ} \times K,$

		где К - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания;
		применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{топ} \times K,$
		где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:
		$B = B_{топ} \times K,$
		где К - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп =

		20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где K - количество типонаименований электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации;</p> <p>применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (10 баллов за все изделие);</p> <p>применение в изделии печатающего механизма российского производства (10 баллов за все изделие);</p> <p>применение в изделии сейфа хранения наличных денежных средств российского производства (20 баллов за все изделие);</p> <p>применение в изделии устройства защиты (активного антискимминга) российского производства (10 баллов за все изделие)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
26.20.12	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599	
26.20.13	Машины вычислительные электронные цифровые, содержащиеся в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p>

	или нет для автоматической обработки данных	технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия;
26.20.14	Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных	схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; прав на микропрограммное обеспечение для схмотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;
26.20.15	Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода	исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.
		Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если

		<p>применимо): применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32>, <22> (50 баллов) <28>; применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:</p> $B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} B_i / K_i,$ <p>где: B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции. Если K = 1, то суммарное количество баллов (B) после расчета по формуле умножается на 1,7; K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия; K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия; B_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации B_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на</p>
--	--	---

		территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50; применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:

		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где К - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$

		где К - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации
(в ред. Постановления Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.16 (за исключением 26.20.16.120)	Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства (кроме сканеров биометрических, сканеров штрихкодов)	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или

		<p>права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):</p> <p>применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:</p>
		$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$ <p>где:</p> <p>B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;</p> <p>K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей <i>i</i>-го вида в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>V_i - количество баллов, полученное <i>i</i>-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации.</p> <p>В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что</p>

		<p>рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;</p> <p>применение кабельных сборок российского производства для изделия (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество

		<p>блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>;</p>

		расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество типоминалов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типоминалов электронной компонентной базы по спецификации
(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.16.120	Принтеры (кроме принтеров для печати этикеток и принтеров чеков)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:

		<p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>
		<p>сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия; проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;</p>
		<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве</p>

		<p>иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;</p> <p>с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.</p> <p>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.</p> <p>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара</p>
<p>(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 13.09.2022 N 1599)</p>		
26.20.16.120	Принтеры (только в отношении принтеров для печати этикеток и принтеров чеков)	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на</p>

	<p>территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):</p> <p>применение электронных модулей <33> российского производства,</p>
--	--

		при этом расчет баллов осуществляется по формуле:
		$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} B_i / K_i,$
		где: B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции; K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия; K _i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия; B _i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации B _i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), B _i принимается равным 50; применение кабельных сборок российского производства для изделия (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{топ} \times K,$

		где К - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 30 баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где К - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где К - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов,

		<p>обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации; применение в изделии печатающего механизма российского производства (20 баллов за все изделие)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)</p>		
26.20.16.150	Сканеры (только в отношении сканеров	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося</p>

	штрихкодов)	<p>под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p>
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного

		<p>осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p>
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо): применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:</p>
		$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$
		<p>где: B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции; K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия; K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия; V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным</p>

		50; применение кабельных сборок российского производства для изделия (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 30 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$

		<p>где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p>
		<p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p> <p>где К - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p> <p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p> <p>где К - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;</p>

		применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (20 баллов за все изделие)
(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.17	Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или</p>

		<p>права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):</p> <p>применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:</p> $B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$ <p>где:</p> <p>B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;</p> <p>K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей <i>i</i>-го вида в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>V_i - количество баллов, полученное <i>i</i>-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что</p>

		<p>рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;</p> <p>применение кабельных сборок российского производства для изделия (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;</p> <p>изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);</p> <p>изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество</p>

		<p>блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>;</p>

		<p>расчет баллов по формуле:</p> $B = B_{\text{топ}} \times K,$ <p>где K - количество типоминалов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типоминалов электронной компонентной базы по спецификации</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.18	<p>Устройства периферийные с двумя или более функциями: печать данных, копирование, сканирование, прием и передача факсимильных сообщений</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:</p> <p>технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:</p>

		<p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>
		<p>сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия; проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;</p>
		<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве</p>

		<p>иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;</p> <p>с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.</p> <p>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.</p> <p>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458)		
<p>26.20.2 (за исключением 26.20.21, 26.20.22)</p>	<p>Устройства запоминающие и прочие устройства хранения данных (только в отношении систем хранения данных)</p>	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на</p>

		<p>территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p>
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):</p>

		<p>применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32>, <22> (50 баллов) <28>, применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:</p>
$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$		
<p>где: В - суммарное количество баллов за указанные технологические операции; К - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия; K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия; V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;</p>		

		<p>применение кабельных сборок российского производства для изделия (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$

		<p>где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{топ} \times K,$
		<p>где К - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{топ} \times K,$
		<p>где К - количество типонаименований электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по</p>

		спецификации
(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.21	Устройства запоминающие	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:
26.20.22	Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания	прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM); прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или

		<p>права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):</p> <p>изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:</p> <p>20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на нее;</p> <p>10 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату;</p> <p>запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (2 балла) <27>;</p> <p>функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов);</p> <p>применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),</p> <p>расчет баллов по формуле:</p> <p style="text-align: center;">$B = B_{топ} \times K,$</p>

		<p>где К - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:</p> $V = V_{топ} \times K,$ <p>где К - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.3	<p>Устройства автоматической обработки данных прочие (кроме электронных модулей; терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов; терминалов биометрических, включая терминалы контроля документов и</p>	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации;</p>

	верификации личности; программируемых логических контроллеров)	схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
		руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо): применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32> (50 баллов) <28> (для продукции, в составе которой используется центральный процессор); применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов

		осуществляется по формуле <34>:
		$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} B_i / K_i,$
		где: B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции; K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия; K _i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия; B _i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации B _i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), B _i принимается равным 50; применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{топ} \times K,$

		<p>где К - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V_{топ} = 20 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где К - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V_{топ} = 10 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где К - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V_{топ} = 10 баллов), расчет баллов по формуле:</p>
		$V = V_{\text{топ}} \times K,$
		<p>где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов,</p>

		<p>обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:</p>
		<p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p>
		<p>где К - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:</p>
		<p style="text-align: center;">$V = V_{топ} \times K,$</p>
		<p>где К - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)</p>		
26.20.3	Устройства автоматической обработки данных	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или)</p>

	прочие (только в отношении электронных модулей)	<p>иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);</p> <p>ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);</p> <p>прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного</p>
--	---	---

		осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
		<p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):</p> <p>изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:</p> <p>70 баллов - при изготовлении системной (основной) печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>;</p> <p>40 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>;</p> <p>20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;</p> <p>10 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;</p>

		<p>14 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;</p> <p>7 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;</p> <p>запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения <27>:</p>
		<p>5 баллов - для системной (основной) печатной платы <26>, 2 балла - для иных видов печатных плат;</p> <p>функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов) <27>;</p> <p>применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (при наличии в составе электронного модуля) (50 баллов) <28>;</p> <p>применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),</p> <p>расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{топ} \times K,$
		<p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории</p>

		<p>Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:</p> $B = B_{топ} \times K,$ <p>где К - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.3	Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов)	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция;</p>

		<p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.</p>
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):</p> <p>применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:</p> $B = \sum (i = 1, 2 \dots K) V_i / K_i,$ <p>где:</p> <p>B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;</p> <p>K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;</p>

		<p>Ki - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;</p> <p>Vi - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации Vi принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), Vi принимается равным 50;</p> <p>применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:</p> $V = V_{топ} \times K,$ <p>где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;</p> <p>изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Vтоп = 30 баллов), расчет баллов по формуле:</p> $V = V_{топ} \times K,$
--	--	---

		где К - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);
		изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{топ} \times K,$
		где К - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:
		$B = B_{топ} \times K,$
		где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>; расчет баллов по формуле:

		$B = B_{\text{топ}} \times K,$ <p>где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства ($B_{\text{топ}} = 20$ баллов) <32>, расчет баллов по формуле:</p>
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$ <p>где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации; применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (20 баллов за все изделие)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.4	Блоки, части и принадлежности вычислительных машин (только в отношении шасси (корпуса))	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12> прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:

		<p>наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):</p> <p>операций, включающих подготовку сырья к процессу литья или формообразования шасси (корпуса), раскрой, резание, электрофизическую и (или) электрохимическую обработку, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B1);</p> <p>операций, включающих штамповку (гибку), формообразование и (или) литье шасси (корпуса), фрезерование, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B2);</p> <p>операций, включающих сварку, нанесение покрытия, установку крепежных элементов, монтаж, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B3);</p> <p>при этом расчет баллов осуществляется по формуле:</p>
		$B = (B1 + B2 + B3) / 3$
(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)		
26.20.30	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599	
из 26.20.16.150	Сканеры биометрические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации, развития и поддержки соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>входной контроль комплектующих изделий (сборочных единиц);</p> <p>сборка;</p> <p>проверка функциональности основных узлов;</p> <p>юстировка и калибровка;</p>
из 26.20.30.000	Терминалы биометрические, включая терминалы контроля документов и верификации личности	
из 26.30.50.150	Турникеты биометрические,	

	кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические	проведение контрольных испытаний; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; упаковка; по 31 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара и поддержка открытых форматов обмена биометрическими данными
из 26.40.33	Комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных	
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 26.20.30.000	Программируемый логический контроллер	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: пайка; покраска; сборка; программирование; настройка; применение в товаре процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной в Российской Федерации; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 26.20.40	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599	
из 26.20.40	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599	
26.20.40.110	Устройства и блоки питания вычислительных машин	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		<p>по 31 декабря 2019 г. осуществление на территории Российской Федерации не менее трех из следующих операций (при наличии): монтаж компонентов на печатные платы; металлообработка и покраска; сборка готовых изделий; приемо-сдаточные испытания;</p> <p>с 1 января 2020 г. осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии): монтаж компонентов на печатные платы; металлообработка и покраска; сборка готовых изделий; приемо-сдаточные испытания</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)</p>		
<p>из 26.30.11</p>	<p>Система мониторинга окружающей среды</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: механическая обработка корпусов; изготовление и монтаж печатных плат; сборка и проверка блоков изделия;</p> <p>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве</p>

		иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 26.30.11	Система радиочастотной идентификации на поверхностных акустических волнах	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление меток поверхностных акустических волн; изготовление деталей считывателя; сборка считывателя; проведение производственных (контрольно-измерительных) испытаний; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 75 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 65 процентов цены товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара

<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)</p>		
<p>из 26.30.11</p>	<p>Щит автоматического управления генератором</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: механическая обработка и сборка корпуса; сборка щита; установка монтажной панели; электромонтаж; установка специализированного программного обеспечения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)</p>		
<p>из 26.30.11</p>	<p>Терминал экстренной связи</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: пайка;</p>

		<p>холодная листовая и объемная штамповка; сварочные работы; токарная обработка; покраска; сборка; программирование; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)</p>		
<p>из 26.30.11</p>	<p>Волоконно-оптический приемо-передатчик сигналов управления</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление механических деталей; сборка; настройка; упаковка;</p>

		по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 26.30.11	Корпус шкафа размещения оборудования коммуникационного	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: заготовка; штамповка; резка; гибка; установка (пристрелка) и запрессовка шпилек; сварка; порошковое лакокрасочное покрытие; сборка; электромонтаж; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 26.51.43.120	Система контроля напряженно-деформированного состояния	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: пайка; холодная листовая и объемная штамповка; сварочные работы; покраска; сборка; программирование; по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 26.51.51	Датчик влажности и температуры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;

		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>пайка;</p> <p>сборка;</p> <p>программирование;</p> <p>калибровка;</p> <p>по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)</p>		
26.51.53.110	Газосигнализаторы и дымоанализаторы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую (включая зарегистрированные в установленном порядке технические условия и эксплуатационную документацию), технологическую документацию и программное обеспечение в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее срока службы продукции <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>изготовление и монтаж печатных плат;</p> <p>запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схмотехнического</p>

		решения; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; сборка и монтаж изделия; проведение контрольно-измерительных испытаний; упаковка
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 26.51.66.115	Датчик деформации	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: пайка; токарная обработка; сборка; программирование; калибровка; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 27.90.11	Резонатор на поверхностных акустических волнах	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление пьезоплаты фильтра на поверхностных акустических волнах; сборка; корпусирование; проведение испытаний (контрольно-измерительные); по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 27.90.4	Стационарный металлодетектор	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза <6>: прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

	<p>менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:</p> <ul style="list-style-type: none">технические условия;спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схема деления изделия;схема электрическая функциональная;технологическая инструкция;перечень комплектующих;осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):<ul style="list-style-type: none">сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату;изготовление корпусных изделий;установка программного обеспечения;юстировка и калибровка;проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;проверка функциональности основных узлов;сборка готовых изделий;упаковка;наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара;с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара
--	--

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
из 28.13.32	Блок электровентиляторов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: заготовка; штамповка; резка; гибка; установка (пристрелка) и запрессовка шпилек; сварка; порошковое лакокрасочное покрытие; сборка; электромонтаж; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара
(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)		
28.23.13.120	Аппараты	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

	контрольно-кассовые	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);</p> <p>ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p> <p>исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)></p>
--	---------------------	--

		(при наличии товарного знака); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
		наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии): применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:
		$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$
		где: B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции; K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия; K _i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия; V _i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V _i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в

		редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий) V_i принимается равным 50; применение кабельных сборок российского производства (из кода 27.3 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 30$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из кода 26.20.40.110 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:
		$V = V_{топ} \times K,$
		где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из кода 27.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:

		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации ($B_{\text{топ}} = 30$ баллов) <32>; расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства ($B_{\text{топ}} = 20$ баллов) <32>; расчет баллов по формуле:
		$B = B_{\text{топ}} \times K,$
		где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского

		<p>производства, деленное на общее количество типонамиалов электронной компонентной базы по спецификации;</p> <p>применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (10 баллов за все изделие);</p> <p>применение в изделии печатающего механизма российского производства (10 баллов за все изделие)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)</p>		
26.40.20.122	Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристаллическим экраном, плазменной панелью	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в следующем составе:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);</p> <p>перечень комплектующих;</p> <p>документов, подтверждающих проведение на территории Евразийского экономического союза следующих операций:</p> <p>изготовление материнской платы с использованием технологии поверхностного монтажа печатных плат, в том числе заготовка радиоэлементов, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль;</p> <p>финишная сборка и регулировка готовой продукции, в том числе сборка, монтаж, настройка, контроль;</p> <p>проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, в том числе осуществление комплекса испытаний конечной продукции;</p>

		проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.
		По 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 90 процентов цены товара; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара; с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара
(введено Постановлением Правительства РФ от 06.08.2018 N 920)		
из 26.51.43.120 из 26.51.66	Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов	наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

	<p>Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:</p> <p>изготовление конструктивных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей специального технологического оборудования;</p> <p>изготовление печатных узлов специального технологического оборудования;</p> <p>сборка и монтаж, испытания специального технологического оборудования, в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений.</p> <p>С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:</p> <p>средства вакуумной откачки,</p> <p>средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы,</p> <p>запорно-вакуумная арматура,</p> <p>регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;</p> <p>отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;</p> <p>системы финишной доочистки технологических газов;</p> <p>аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.</p> <p>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>
--	---

		Специальное технологического оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы
(введено Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)		
из 26.51.20.121	Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; до 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.

	877)	
		<p>При определении процентной доли использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none">интегральные схемы;дискретные RLC компоненты;аккумулятор;соединители;печатная плата;антенны ГЛОНАСС/GPS. <p>Осуществление на территории Российской Федерации не менее 2, до 31 декабря 2019 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none">производство печатной платы;установка элементов на печатную плату;прошивка микропрограмм;сборка;производственные (контрольно-измерительные) испытания
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021)</p>		
из 26.51.20.121	Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none">прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей: технические условия; спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схему деления изделия; схему электрическую функциональную; технологическую инструкцию; Gerber-файлы

	<p>регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877</p>	<p>(трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия; проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;</p>
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 95 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов от общей стоимости комплектующих изделий.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных</p>

		комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): модуль навигационного приемника; GSM/GPRS/UMTS модем; интегральные схемы; дискретные RLC компоненты; аккумулятор; соединители; печатная плата; антенны ГЛОНАСС/GPS
(в ред. Постановления Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021)		
26.51.70.190	Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для их производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет, в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи, и программное обеспечение, в том числе на исходный текст и (или) исходный код программного обеспечения, а также научно-производственной базы, необходимой для организации производства, гарантийного и послегарантийного обслуживания изделий и их элементов, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию; документов, подтверждающих осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: производство печатных плат; монтаж элементов на печатную плату; изготовление конструктивных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей прибора;

		<p>прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения; окончательная сборка прибора; проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний приборов. По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов цены товара</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 06.08.2018 N 920)</p>		
<p>из 28.99.20.000 из 28.99.51.000</p>	<p>Оборудование для эпитаксиального выращивания полупроводниковых гетероструктур, включая: системы молекулярно-лучевой эпитаксии, системы МОС-гидридной эпитаксии, системы жидкофазной эпитаксии, системы газофазной эпитаксии</p>	<p>Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования. Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая</p>

	<p>очистка в органической и неорганической среде); производство конструктивных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений; сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования; юстировка/отладка оборудования в сборе; разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов. С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара; с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты; отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния. Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>
--	---

		Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы
(введено Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)		
из 28.99.20.000 из 28.99.51.000 из 28.41.11.000	Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумно-технологиче	Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования. Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде); сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования; юстировка/отладка оборудования в сборе; разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов. С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для

	ские линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста; оборудование для прецизионной лазерной обработки	производства товара - не более 60 процентов цены товара <1>; с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара <1>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара <1>. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты; отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния. Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы
(введено Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)		
X. Продукция промышленности строительных материалов		
(введен Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)		
23.19.12.160	Пеностекло в форме блоков, плит или	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков

	аналогичных форм	пеностекла; производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла
22.21.41.111	Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: добыча природных углеводородов (нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол вспенивающийся (ПСВ); производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС); изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 26.11.2020 N 1948)		
<p>Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845 (до 01.06.2023), действительны до окончания их срока действия.</p>		
XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности		
(введен Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)		
31.01.11	Мебель металлическая для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:
31.03.11.120	Основы матрасные из металлического каркаса	

31.09.11	Мебель металлическая, не включенная в другие группировки	резка; гибка; сварка; покраска
31.01.12	Мебель деревянная для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование
31.01.13.000	Мебель деревянная для предприятий торговли	
31.02.10	Мебель кухонная	
31.03.11.110	Основы матрасные из деревянного каркаса	
31.03.11.190	Основы матрасные прочие	
31.09.12.120	Мебель деревянная для спальни	
31.09.12.121	Кровати деревянные для взрослых	
31.09.12.122	Кровати деревянные для детей	
31.09.12.123	Шкафы деревянные для спальни	

31.09.12.124	Тумбы деревянные для спальни	
31.09.12.125	Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни	
31.09.12.129	Мебель деревянная для спальни прочая	
31.09.12.130	Мебель деревянная для столовой и гостиной	
31.09.12.131	Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.132	Столы журнальные деревянные	
31.09.12.133	Шкафы деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.134	Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной	

31.09.12.139	Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая	
31.09.13	Мебель деревянная, не включенная в другие группировки	
(в ред. Постановления Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
31.03.12	Матрасы, кроме матрасных основ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по формированию покрывного чехла
31.09.12	Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
31.09.12.110	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: сборка каркаса; обойные работы
31.09.12.111	Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с	

	деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	
31.09.12.119	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие	
31.09.14.110	Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по литью
из 16.21.14 из 16.22.10	Стенные панели; Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по прессованию
ХII. Продукция железнодорожного машиностроения		
(введен Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)		
30.20.1	Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

		<p>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 9 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии;</p> <p>монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза систем электрооборудования;</p> <p>монтаж системы электрооборудования;</p> <p>изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка, испытания локомотива</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 23.07.2020 N 1093)</p>		
30.20.2	Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и</p>

	<p>(моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта</p>	<p>гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 10 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);</p> <p>монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);</p> <p>изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;</p> <p>монтаж системы электрооборудования;</p> <p>изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;</p> <p>монтаж, проверка, наладка тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;</p> <p>изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы безопасности;</p> <p>сборка, наладка, монтаж системы безопасности</p>
--	---	---

(в ред. Постановления Правительства РФ от 23.07.2020 N 1093)		
из 30.20.3	Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих)
30.20.32	Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 8 из следующих операций: сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского

		<p>экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих); изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тележек; монтаж (сборка, установка) и покраска тележек; изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 23.07.2020 N 1093)</p>		
30.20.33	Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций: изготовление, сборка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тележек грузовых вагонов;</p> <p>изготовление, сварка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих конструкций грузового вагона и их покраска;</p> <p>изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла);</p> <p>установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона;</p>

		изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза крупного вагонного литья (рама боковая, балка наддрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.08.2018 N 924)		
XIII. Продукция арматуростроения		
(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)		
28.14.20.000	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.14.11.110	Клапаны редуционные	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры
28.14.11.120	Клапаны регулирующие	(влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
28.14.12	Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для	сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

	радиаторов центрального отопления	покраска и нанесение защитных покрытий.
28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые	
28.14.2	Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры	
До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой		
XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых		
(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)		
Из 20	Катализаторы гидроочистки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
	Катализаторы гидрокрекинга	

	Катализаторы каталитического крекинга	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание.
	Катализаторы риформинга	
	Катализаторы изомеризации	
	Катализаторы нефтехимии	
	Катализаторы для процессов деароматизации	
	Катализаторы для производства водорода	
	Катализаторы газохимии	
	Регенерированные (реактивированные) катализаторы	До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
	Катализаторы для производства масел	с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества

	Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы)	сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
20.59.42.120	Присадки к топливу	
20.59.42.130	Присадки к смазочным материалам	
Из 20	Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <ul style="list-style-type: none">синтез;смешение;пропитка;сушка;прокалка;тестирование;затаривание.
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

		<p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара</p>
Из 20	Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>размол;</p> <p>гидратация;</p> <p>формование;</p> <p>сушка;</p> <p>обжиг;</p> <p>смешение;</p> <p>формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;</p>

		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов		
(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)		
Из 25.29.11	Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные);	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

	аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы	
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 25.29.12.190	Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры

		<p>(влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
Из 25.29.12.190	Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов</p>

		<p>Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;</p> <p>проведение термообработки;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
из 25.29.12.190	Блок аккумуляторов газа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на блок аккумуляторов газа в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p>

		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство сосудов (баллонов) (20 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>сборка блока на единой раме и испытания (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690; в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)</p>		
28.25.11.110	Теплообменники	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p>

		<p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей <1>, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
28.25.11.120	Машины для сжижения воздуха или прочих газов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
из 28.25.11	Воздухоразделительные установки и их части	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление с 1 января 2022 г. на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 70 баллов: заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка) (10 баллов);</p>

		<p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) (10 баллов); вальцевание (10 баллов); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка (12 баллов); сварка (рама агрегатов, детали обвязки) (12 баллов); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль (10 баллов); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов); покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2022 г. - не более 20 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (20 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 11.12.2021 N 2264)</p>		
Из 28.25.14	Сепараторы для очистки газов; трехфазные сепараторы (разделители)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p>

		<p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
Из 28.29.12	Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p>

		<p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
из 28.99.39.190	Блок осушки и подготовки газа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>

		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство каркаса (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10 баллов); производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10 баллов); производство адсорбента (20 баллов); сборка блока на единой раме и испытания (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 23.12.2020 N 2244)</p>		
<p>Из 29.20.21.122</p>	<p>Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила</p>

		<p>устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
Из 29.20.23.190	Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не</p>

	газов, сжиженного природного газа	<p>менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p>

		<p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
<p>XVI. Компрессорное и холодильное оборудование</p>		
<p>(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)</p>		
28.13.23	Компрессоры для холодильного оборудования	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
из 28.13.24	Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p>

		<p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство шасси (15 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)</p>		
<p>из 28.13.24</p>	<p>Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p>

		<p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство шасси (15 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)</p>		
<p>из 28.13.25</p>	<p>Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>

		<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)		
из 28.13.26	Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание</p>

		<p>продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)		
из 28.13.26	Компрессорные установки на базе	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную

	<p>поршневых объемных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции</p>	<p>установку (станцию) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы компрессора: поковки, отливки (10 баллов); производство компрессора: механическая обработка, сборка (15 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (20 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы смазки (15 баллов); сборка компрессорного агрегата (30 баллов); изготовление системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание компрессорной установки (15 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690)</p>		
<p>из 28.13.26</p>	<p>Компрессорные установки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную</p>

	дыхательного воздуха	установку (станцию) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие системы менеджмента качества (в соответствии с требованиями, установленными ГОСТ Р ИСО 9001-2015 "Системы менеджмента качества. Требования") (5 баллов); производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (15 баллов); сборка компрессорного агрегата (20 баллов); производство заправочных модулей (интегрированных или автономных) (25 баллов); испытание компрессорной установки (15 баллов); выходной контроль качества дыхательного воздуха, производимого компрессорной установкой дыхательного воздуха (25 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690; в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)		
из 28.13.26	Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2021 г. не менее 17 из следующих технологических операций, с 1 января 2022 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, из числа используемых при производственном процессе:</p> <p>гибка;</p> <p>выполнение операции раскроя-резки;</p> <p>механообработка (сверление, точение, фрезерование, токарные операции, шлифование);</p> <p>сварка (рамы, каркаса);</p> <p>изготовление емкостного оборудования;</p> <p>изготовление трубопроводов компрессорной установки (установок);</p> <p>разрушающий и (или) неразрушающий контроль;</p> <p>проектирование систем автоматизации и распределения электроэнергии;</p> <p>изготовление силовых электрических шкафов (панелей);</p> <p>изготовление шкафов (панелей) управления;</p> <p>изготовление компрессорного агрегата на опорной раме;</p> <p>центровка оборудования;</p> <p>производство системы охлаждения компрессорной установки (установок);</p> <p>производство системы смазки компрессорной установки (установок);</p>
		<p>нанесение покрытия (окраска) (деталей, изделия в сборе);</p> <p>изготовление аккумуляторов газа;</p> <p>изготовление блока подготовки и осушки газа;</p> <p>изготовление газозаправочных колонок;</p> <p>написание программы управления станцией;</p> <p>загрузка программы управления в контроллер;</p>

		<p>испытания компрессорной установки (установок) в составе автомобильной газонаполнительной компрессорной станции.</p> <p>Технологические операции осуществляются на территории предприятия-заявителя и (или) на территории предприятий - поставщиков деталей, узлов, комплектующих для производства продукции, находящихся на территории Российской Федерации.</p> <p>До 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 60 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара.</p> <p>До 31 декабря 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара.</p> <p>С 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 23.05.2020 N 742)</p>		
28.13.27	Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска</p>

		<p>(12 баллов); производство компрессора: литье,ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)</p>		
<p>из 28.13.27</p>	<p>Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и</p>

		<p>технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов); производство привода (20 баллов); производство трансмиссии (15 баллов); производство системы маслообеспечения (10 баллов); производство воздухозаборной системы (15 баллов); производство системы выхлопа (15 баллов); производство системы топливного газа (15 баллов); производство системы подготовки буферного газа (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)		
из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

	базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных	<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>
--	--	--

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)		
из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p>

		производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)		
из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов);

		<p>производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)		
Из 28.13.3	Части компрессоров	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p>
Из 28.13.32	Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов	
28.13.32.120	Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок	
28.15.2	Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов	
28.15.3	Части подшипников,	

	зубчатых передач и элементов приводов	сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.25.1	Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

		<p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
28.25.14.111	Фильтры для очистки воздуха	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из</p>

		<p>следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
28.25.13	Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний</p>

		<p>продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
28.25.3	Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p>

		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего</p>

		количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.29.12.110	Оборудование для фильтрации или очистки воды	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего</p>

		количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
XVII. Продукция отрасли легкой промышленности		
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)		
13.2	Ткани текстильные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: ткачество; крашение (при наличии); отделка (при наличии)
13.92.12	Белье постельное	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: ткачество ткани; крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии); раскрой материалов; пошив
13.92.13	Белье столовое	
13.92.14	Белье туалетное и кухонное	
14.12	Спецодежда (кроме ОКПД2 14.12.30.150 Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные)	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: для производства изделий из тканей: ткачество ткани; крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии); раскрой материалов; пошив;
из 14.13	Форменная (ведомственная) одежда, униформа	для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала;
32.99.11.140	Одежда защитная	сварка и (или) пошив;

	огнестойкая	<p>для производства изделий из трикотажного полотна: вязание трикотажного полотна; крашение трикотажного полотна (при наличии); отделка трикотажного полотна (при наличии); раскрой трикотажного полотна; пошив</p> <p>для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом.</p> <p>При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя) <8></p>
из 15.20.3	Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме ОКПД2 15.20.32.130 Обувь детская прочая; 15.20.32.131 Тапочки детские меховые; 15.20.32.132 Тапочки детские шубные; 15.20.32.139 Обувь детская прочая, не	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзов, берцев, голенищ; вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории Российской Федерации <8>; пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации <8>; литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации (при наличии) <8>; сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом.</p>

	включенная в другие группировки)	При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя) <8>.
		При наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации <8>.
XVIII. Продукция судостроения		
(в ред. Постановления Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)		
из 13.92.29.130	Спасательные жилеты <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 13.92.29.140	Спасательные круги <9>	
из 22.19.60.190	Гидротермокостюмы <9>	осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
из 28.99.39.190	Эвакуационные системы <9>; гибкое ограждение воздушной подушки <9>	
из 30.11.50.110	Спасательные плоты	склейка;

	<9>	<p>вулканизация; шлифование; окраска;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 13.94.12.190	Буксирные тросы и канаты <9>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>сплетение; оклетневка; втуливание;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>
из 16.21.12.110	Фанера для судовой системы хранения сжиженного газа <9>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p>

из 22.23.15.000	Покрытие палуб <9>	
из 23.99.19.111	Изоляция судовая <9>; теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа <9>	осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): сушка; шлифовка; прессование;
из 25.11.23.119	Панели зашивки <9>	склеивание; изготовление заготовки; покраска; нанесение защитных покрытий;
		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза
из 25.11.23.119	Крышки трюмов <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для
из 25.12.10.000	Окна рубочные <9>; двери судовые <9>	производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.99.39.190	Иллюминаторы <9>; крышки люков <9>; трубы вентиляционные <9>;	использование материалов (металл, композит, пластик, стекло - при наличии в конструкции), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):

	<p>трапы, и (или) сходни, и (или) лестницы <9></p>	<p>изготовление заготовки; сварка; сборка металлоконструкций; покраска; нанесение защитных покрытий; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей; листогибочные работы;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
<p>из 25.29.12.190</p>	<p>Металлическая мембрана для судовой системы хранения сжиженного газа <9>; вкладные танки для судовой системы хранения сжиженного газа <9></p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>сверление; фрезерование; штамповка;</p>

		<p>резка; сварка; покраска;</p>
		<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>
из 25.30.12.113	<p>Сепараторы пара <9>; котлы главные <9>; котлы вспомогательные <9>; котлы водогрейные <9>; котлы утилизационные <9>; установки для сжигания мусора (инсинераторы) <9></p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 15 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>резка металла; гибка металла; сварка и контроль сварных соединений; механическая обработка; нанесение защитных покрытий; покраска;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p>

		<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 25.30.12.115	Теплообменные аппараты <9>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>;</p>
из 27.51.26	Грузовой обогреватель/испаритель судовой <9>	
из 28.13.28.000	Грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа <9>	
из 28.25.13.110	<p>Машины трюмные холодильные и морозильные <9>;</p> <p>машины судовые холодильные водоохлаждающие <9>;</p> <p>компрессоры судовые холодильные <9>;</p> <p>аппараты судовые</p>	<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>изготовление заготовки;</p> <p>термообработка;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сварка;</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов;</p>

	<p>скороморозильные <9>; агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные <9>; оборудование судовое холодильное для производства льда <9></p>	<p>неразрушающий контроль; покраска; нанесение защитных покрытий; монтаж электрооборудования;</p>
из 28.29.11	<p>Установка инертного газа/сухого воздуха <9>; установка по производству азота <9></p>	<p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов (при наличии в конструкции);</p>
из 28.93.17.230	<p>Оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое <9>; машины сортировочные судовые <9>; машины для обработки водных биологических ресурсов судовые <9>;</p>	<p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>

	<p>дробилки наживки <9>; дробилки отходов <9>; оборудование для посола и инъектирования <9>; мясокостные сепараторы <9>; установки для мойки водных биологических ресурсов судовые <9>; устройства порционирующие судовые <9>; глазировочные устройства судовые <9></p>	
из 28.99.39.190	<p>Струйные гидромониторы для земснарядов <9>; системы обогрева буровых установок <9>; автоматическая система ярусного лова <9>; автоматическая</p>	

	система тралового комплекса <9>; сетевыборочные машины <9>	
из 25.73.60.190	Породоразрушающие инструменты для буровых судов <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.22.17.120	Корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб <9>	
из 28.92.12.130	Установки разведочного бурения для буровых судов <9>; буровые установки для буровых судов <9>	использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
из 28.99.39.190	Грунтозаборные устройства для земснарядов <9>	термообработка; сварка и наплавка; механическая обработка; покраска; нанесение защитных покрытий;
		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;

		<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
25.99.26.000	<p>Винты гребные судовые <9>; колеса гребные <9></p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p>
из 28.99.39.190	<p>Подруливающее устройство <9>; гребные установки с винтом фиксированного шага <9>; гребные установки с винтом регулируемого шага <9>; поворотная насадка <9>; аэродинамическая насадка воздушного винта <9> воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке <9>;</p>	<p>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка; сварка;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное обслуживание</p>

	воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке <9>	продукции
из 25.99.29.190	Якоря <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
29.32.30.310	Якорная цепь, или трос, или канат <9>	
из 30.99.10	Буксирные гаки <9>	
		использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
		резка; литье; обработка давлением; термическая обработка; механическая обработка; абразивная обработка; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;

		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 26.30.11.150	Оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии <9>; кодирующее устройство цифрового избирательного вызова <9>; факсимильное устройство <9>; оконечное устройство буквопечатания <9>; приемник телефонии и узкополосной прямой печати <9>; передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати <9>; ультракоротковолновая радиотелефонная	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
		использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;
		до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;
		с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
		установка элементов на печатную плату; прошивка микропрограмм;
		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;		

	станция переносная (мобильная) <9>; промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) <9>; промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) <9>; ультракоротковолновая - радиоустановка стационарная <9>; промежуточноволновая - радиоустановка стационарная <9>; промежуточноволновая/коротковолновая - радиоустановка стационарная <9>; судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ <9>;	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
	судовая система охранного оповещения	

	<p><9>; судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ <9>; спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ) <9>; приемник службы НАВТЕКС <9>; приемник расширенного группового вызова <9>; приемник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом <9>; приемник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры <9>; командное трансляционное устройство <9>; судовая телевизионная</p>	
--	---	--

	система охранного наблюдения (система видеонаблюдения) <9>	
из 26.51	Система динамического позиционирования <9>	
из 26.51.1	Акустические системы подводного позиционирования и навигации <9>	
из 26.51.11.110	Компас магнитный <9>; компас гироскопический <9>	
из 26.51.11.190	Лаг <9>; гироазимут <9>; кренометр электронный <9>; эхолот <9>; электронная картографическая навигационно-информационная система <9>; устройство дистанционной	

	передачи курса <9>; измеритель скорости поворота <9>; рыбопоисковые эхолоты <9>; аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы <9>; рыбопоисковые гидролокаторы <9>	
из 26.51.12.150	Гидролокаторы <9>; донные профилографы (гидролокаторы структуры дна) <9>	
из 26.51.12.190	Измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные) <9>; мареографы <9>; система обнаружения газа для судовой системы хранения сжиженного газа <9>	

из 26.51.20.000	Шумопеленгаторы <9>	
из 26.51.20.120	Упрощенный регистратор данных рейса <9>; регистратор данных рейса <9>; радиолокационная станция <9>; система управления курсом или траекторией судна <9>; технические средства контроля местоположения судна <9>; система судового единого времени <9>	
из 26.51.20.121	Приемоиндикатор системы радионавигации <9>	
из 26.51.45.000	Шумоиндикаторы <9>	
из 26.51.53.190	Регистраторы температуры, проводимости и глубины <9>;	

	флуориметры <9>; солемеры лабораторные и бортовые <9>	
из 26.51.66.190	Измерители скорости звука <9>	
из 27.90.70.000	Система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана <9>	
из 28.25.13.110	Приборы для определения утечек холодильного агента <9>	
из 28.99.39.190	Система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов <9>; траловые датчики <9>; система приема внешних звуковых сигналов <9>	
из 26.51.52.120	Датчик уровня	

	грузового танка поплавкового типа <9>	
из 26.30.50.120	Оборудование для пожаротушения <9>	использование при производстве иностранных деталей, узлов и комплектующих до 30 июня 2023 г. не более 60 процентов, с 1 июля 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 июля 2025 г. - не более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и комплектующих, используемых для производства
из 27.11	Система электродвижения <9>	
из 27.51.13	Прачечное оборудование судовое <9>	
из 28.22.18.390	Система пневматической выгрузки грузов <9>	
из 28.29.11.130	Системы водоподготовки, опреснительные установки судовые <9>	
из 28.99.39.190	Системы топливные судовые <9>; системы сжатого воздуха судовые <9>; арматура судовая <9>; системы автоматики для главной энергетической	

	<p>установки и судовых дизель-генераторных установок <9>; системы охлаждения двигателей <9>; системы охлаждения наддувочного воздуха <9>; осушительные системы судовые <9>; системы управления балластными водами <9>; системы управления дифферентовочными водами <9>; установки по обработке сточных вод <9>; системы пожаротушения судовые <9>; системы сигнализации и оповещения судовые <9>; системы гидравлики судовые <9>; электроэнергетические</p>	
--	---	--

	системы, системы электроснабжения судовые <9>;	
	системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод <9>; балластная система плавучего дока <9>; оборудование для кают-компаний <9>; оборудование пассажирских кают <9>; санитарно-гигиеническое оборудование судовое <9>; оборудование жизнеобеспечения водных биологических ресурсов <9>; система автоматика для оборудования жизнеобеспечения водных биологических ресурсов <9>; медицинское	

	оборудование судовое <9>; оборудование для борьбы с разливами нефти <9>	
из 28.99.39.190	Тормозная система буровой установки судовая <9>	
из 26.40.3	Гидрофоны <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 26.51.43.146	Мутномеры <9>	
из 26.51.52.120	Измерители колебаний уровня моря <9>	
из 26.51.53.190	Батометры <9>; автономные системы забора проб <9>	до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
из 28.99.39.190	Ондуляторы <9>	осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): пайка; программирование; калибровка;

		<p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 26.51	<p>Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов <9></p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>изготовление корпуса;</p> <p>изготовление счетного механизма;</p> <p>изготовление печатных плат;</p> <p>изготовление блока управления;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского</p>

		экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 27.11.61	Роторы для буровых судов <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.11	Редуктор <9>	
из 28.13.28	Нагнетатель воздушной подушки <9>	
		до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
		изготовление заготовки; вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки; фрезеровка; сверление отверстий; шлифовка;

		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 27.12	Главные распределительные щиты судовые <9>; аварийные распределительные щиты судовые <9>; источники бесперебойного питания судовые <9>; агрегаты бесперебойного питания судовые <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии): раскрой; гибка; сварка деталей; покраска и нанесение защитных покрытий; резка; пробивка отверстий;

		<p>токарная обработка; фрезерная обработка; монтаж электрооборудования; термическая обработка частей узлов и деталей; пайка; гальваническое покрытие; упаковка;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 27.32	Кабели судовые <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для
из 28.99.39.190	Кабельные лотки <9>; кабельные проходки <9>	<p>производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>резка заготовок; сварка; зачистка; покраска; нанесение маркировки;</p>

		<p>оцинкование; волочение; термическая обработка; скрутка; изолирование жил; изготовление уплотнительных элементов; штамповка; опрессовка; наложение защитных покровов;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>
<p>из 28.11</p>	<p>Главная энергетическая установка <9>; вспомогательная энергетическая установка <9>; аварийная энергетическая установка <9></p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6> (100 баллов для главной энергетической установки; 40 баллов для вспомогательной энергетической установки; 30 баллов для аварийной энергетической установки);</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции (обязательное условие);</p> <p>осуществление следующих производственных и технологических операций:</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>

		<p>(обязательное условие);</p> <p>использование при производстве электрического генератора, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии в конструкции) (обязательное условие);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций и использование при производстве комплектующих, необходимых для производства товара, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>:</p>
		<p>сборка: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (40 баллов для главной энергетической установки; 16 баллов для вспомогательной энергетической установки; 12 баллов для аварийной энергетической установки);</p> <p>блок цилиндров: обработка блока цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (80 баллов для главной энергетической установки; 32 балла для вспомогательной энергетической установки; 23 балла для аварийной энергетической установки);</p> <p>цилиндро-поршневая группа: обработка поршневой группы, использование заготовок поршней, колец, пальцев, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (80 баллов для главной энергетической установки; 31 балл для вспомогательной энергетической установки; 23 балла для аварийной энергетической установки);</p> <p>коленчатый вал: обработка коленчатых валов, использование заготовок коленчатых валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);</p> <p>головка блока цилиндров: обработка головки блока цилиндров, использование заготовок головки блока цилиндров, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной</p>

		<p>энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки); газораспределительный механизм: обработка распределительных валов, использование заготовок распределительных валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);</p>
		<p>турбокомпрессор: сборка и проведение контрольных испытаний, обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы), использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки); топливная арматура: сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 2 балла для аварийной энергетической установки); использование топливного насоса высокого давления, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 3 балла для аварийной энергетической установки); использование форсунок, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 3 балла для аварийной энергетической установки); использование насосов низкого давления, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (5 баллов для главной энергетической установки; 2 балла для вспомогательной энергетической установки; 1 балл для аварийной энергетической установки); использование топливных трубопроводов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (5 баллов для главной энергетической установки; 2 балла для вспомогательной энергетической установки; 1 балл для аварийной энергетической установки);</p>

		электронный блок управления/электронный регулятор частоты вращения - использование электронных компонентов и программного обеспечения, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (40 баллов для главной энергетической установки; 16 баллов для вспомогательной энергетической установки; 12 баллов для аварийной энергетической установки)
из 28.12.13.110	Насосы шестеренчатые судовые <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.12.13.130	Насосы винтовые судовые <9>	
из 28.13.14.190	Насосы центробежные судовые <9>; насосы поршневые судовые <9>; рыбонасосы судовые <9>; буровые насосы для буровых судов <9>; грунтовые насосы для земснарядов <9>; грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа <9>	
		до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
из 28.13.21	Насосы вакуумные	

	судовые <9>; вакуумный насос для судовой системы хранения газа <9>	изготовление заготовки; термическая обработка; механическая обработка; сварка;
из 28.13.22.000	Насосы ручные судовые <9>	покраска; нанесение защитных покрытий;
из 28.13.30	Эжекторы <9>	осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
из 28.25.13.110	Насосы хладоносителя судовые <9>	проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 28.13.26	Компрессоры пускового воздуха <9>; компрессоры воздуха высокого давления <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.13.28	Компрессоры общесудового назначения <9>	до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;

		<p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска; нанесение защитных покрытий; монтаж электрооборудования;</p>
		<p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p>
		<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p>
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 28.14.20.290	Вращающиеся сальники для земснарядов <9>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p>
из 28.15.26.190	Одиночные шарниры для земснарядов <9>;	<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>

	быстроразъемные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу <9>	
из 28.29.12	Фильтры грузовой системы <9>	
из 28.99.39.190	Нагнетательные манифольды для буровых судов <9>	изготовление заготовки; механическая обработка; сварка и наплавка; термообработка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
из 29.32.30.240	Карданные шарниры для земснарядов <9>	покраска; нанесение защитных покрытий;
из 30.20.40.158	Криогенные клапаны <9>; дренажные клапаны для земснарядов <9>	осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 28.15.22.000	Гребной вал <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского

из 28.99.39.190	Перо руля <9>; баллер руля <9>	экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
		изготовление заготовки; сварка; покраска; нанесение защитных покрытий;
		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 28.22.11.190	Аппарельное устройство <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.22.13.110	Судовой домкрат для буровой установки <9>	
из 28.22.14.121	Краны судовые <9>	до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве

из 28.22.14.122	Краны-манипуляторы судовые <9>	иностраннных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве
из 28.22.14.125	Противовес крана судового <9>; подвески главного подъема <9>; подвески вспомогательного подъема <9>	иностраннных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
из 28.22.16.110	Лифты судовые <9>	
из 28.22.18	Устройства стреловые судовые грузоподъемные <9>	сборка металлоконструкций; покраска; нанесение защитных покрытий; механическая обработка деталей;
из 28.22.18.390	Судовые подъемные платформы <9>; кранблоки для буровых судов <9>; вертикальные направляющие для установки контейнеров <9>	термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей; листогибочные работы; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
из 28.99.39.190	Спусковые устройства для спасательных шлюпок <9>;	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

	<p>спусковые устройства для дежурных шлюпок <9>; спусковые устройства для спасательных плотов <9></p>	<p>продукции</p>
<p>из 28.22.12.190</p>	<p>Брашпили <9>; комбинированные брашпильные и швартовные лебедки <9>; шпили <9>; швартовные лебедки <9>; траловые лебедки <9>; кабельные лебедки <9>; вытяжные лебедки <9>; буровые лебедки для буровых судов <9>; буксирные лебедки <9>; лебедка изменения вылета <9>; лебедка палубных талей <9>;</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>использование металла и электродвигателей (при наличии в конструкции), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза; до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): изготовление заготовки; сварка; монтаж привода; покраска; нанесение защитных покрытий;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского</p>

	лебедка вспомогательного подъема <9>; лебедка главного подъема <9>	экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 28.25.12.120 из 28.25.12.190	Системы вентиляции и кондиционирования судовые <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства оборудования, на срок не менее 5 лет <6>;
из 28.25.13.110	Судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других помещений <9>	осуществление на территории Российской Федерации до 30 июня 2023 г. не менее 5 операций, с 1 июля 2023 г. - не менее 6 операций, с 1 июля 2025 г. всех следующих операций (при наличии в технологии изготовления):
из 28.29.50.000 из 28.93.15.120 из 28.93.15.139 из 28.93.17.110	Камбузное оборудование <9>	поковка; штамповка; пробивка; резка; механическая обработка деталей; раскройка элементов систем циркуляции и элементов каркаса; термообработка; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, шкафов управления;

		<p>гальваническое покрытие; сварка; пайка; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением; сборка; монтаж электрооборудования; пенозаливка теплоизоляционных панелей; покраска; нанесение защитных покрытий;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 28.93.17.230	Рыбомучные установки судовые <9>; оборудование консервное и пресервное <9>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>раскрой, гибка, сварка деталей; покраска; нанесение защитных покрытий; резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки; токарная обработка, фрезерная обработка;</p>

		<p>сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров; монтаж электрооборудования; термическая обработка частей узлов и деталей; гальваническое покрытие;</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза рамных конструкций блока транспортировки и расфасовки муки;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 28.99.39.190	<p>Дегазаторы для буровых судов <9>; системы дегазации для земснарядов <9>; система подогрева и пропаривания танков <9>; система газоотвода <9>; система мойки танков</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;</p>

	<9>	осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска; нанесение защитных покрытий;
		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 28.99.39.190	Рулевой привод <9>; рулевая машина <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
		использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
		до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве

		<p>иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>;</p>
		<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>
		<p>изготовление заготовки; сварка; покраска; нанесение защитных покрытий;</p>
		<p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p>
		<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p>
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
из 28.99.39.190	Винто-рулевые колонки <9>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, на срок не менее 5 лет <6>;</p>
		<p>производство или использование комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза <8>:</p>

		<p>корпуса, ведущего вала, гребного вала, гребного винта, системы управления, главной зубчатой пары (для винто-рулевой колонки мощностью менее 2,5 МВт);</p> <p>корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью от 2,5 до 8,5 МВт);</p> <p>гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);</p> <p>с 1 июня 2024 г. - корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);</p> <p>производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза:</p>
		<p>корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт);</p> <p>гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);</p> <p>с 1 июня 2024 г. - корпуса, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);</p>
		<p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций:</p>
		<p>сборка механизма поворота;</p> <p>сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов;</p> <p>монтаж подшипников;</p> <p>сборка винто-рулевой колонки;</p>
		<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p>

		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 28.99.39.190	Водометные движители <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации водометного движителя, на срок не менее 5 лет <6>;
		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка; сварка; покраска; нанесение защитных покрытий;
		производство или использование комплектующих для изготовления водометного движителя, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза <8>:
		деталей корпусов; гребного вала; рабочего колеса; спрямляющего аппарата; системы управления; деталей реверсивно-рулевого устройства;
		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки водометного движителя с

		использованием при производстве до 30 июня 2022 г. не более 6 иностранных комплектующих изделий, с 1 июля 2022 г. - не более 5 иностранных комплектующих изделий, с 1 июля 2024 г. не более 3 иностранных комплектующих изделий;
		при подсчете общего количества комплектующих изделий учитываются следующие комплектующие, необходимые для производства товара, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии в конструкции): подшипники качения (упорные, радиально-упорные, радиальные); сферические подшипники скольжения и тяги с подшипниками скольжения; торцевые уплотнения; электрические механизмы привода реверсивно-рулевого устройства; гидравлические системы и механизмы привода реверсивно-рулевого устройства; датчики; насосы масляные; муфты передаточные;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
30.11.21.110	Суда морские пассажирские <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D-модели) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
30.11.21.111	Суда круизные морские <9>	
30.11.21.112	Суда экскурсионные	

	морские <9>	
30.11.21.113	Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские <9>	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка судна (обязательное условие); резка металла для изготовления элементов корпуса судна (80 баллов); гибка металла для изготовления элементов корпуса судна (110 баллов); изготовление плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков и иных элементов корпуса судна (180 баллов); монтаж трубопроводов (105 баллов); монтаж электрооборудования (95 баллов); монтаж судовой системы хранения сжиженного газа (250 баллов); насыщение плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков (250 баллов); окраска плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков и (или) корпуса в целом (180 баллов); формирование корпуса судна (обязательное условие);</p>
30.11.21.114	Паромы пассажирские морские <9>	
30.11.21.119	Суда морские пассажирские прочие <9>	
30.11.21.120	Суда речные пассажирские <9>	
из 30.11.21.120	Суда речные пассажирские несамоходные <9>	
30.11.21.130	Суда пассажирские смешанного плавания "река - море" <9>	
30.11.22.110	Суда наливные морские <9>	
30.11.22.111	Танкеры морские для	

	перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <9>	использование при строительстве судна следующих материалов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
30.11.22.112	Суда морские для перевозки химических продуктов <9>	металл (использование металла, изготовленного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, масса которого по отношению к массе корпуса судна составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 100 баллов, от 50 до 75 процентов - 200 баллов, более 75 процентов - 300 баллов);
30.11.22.113	Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы) <9>	
30.11.22.119	Суда морские для перевозки прочих жидких грузов <9>	лакокрасочные материалы (использование лакокрасочных материалов, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых лакокрасочных материалов составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 50 баллов, от 50 до 75 процентов - 125 баллов, более 75 процентов - 200 баллов);
30.11.22.120	Суда наливные речные <9>	
30.11.22.121	Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <9>	
30.11.22.122	Суда речные для перевозки химических продуктов <9>	композитные материалы (использование композитных материалов, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых композитных материалов составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 75 баллов, от 50 до 75 процентов - 150 баллов, более
30.11.22.123	Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы) <9>	

30.11.22.129	Суда речные для перевозки прочих жидких грузов <9>	75 процентов - 200 баллов);
30.11.22.130	Суда наливные смешанного плавания "река - море" <9>	кабели судовые, кабельные лотки и кабельные проходки (использование кабелей судовых, кабельных лотков и кабельных проходок, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых кабелей судовых, кабельных лотков и кабельных проходок составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 100 баллов, от 50 до 75 процентов - 175 баллов, более 75 процентов - 250 баллов); осуществление производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза или использование следующего оборудования, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
30.11.23.110	Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров <9>	
30.11.23.120	Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров <9>	
30.11.23.130	Суда рефрижераторные смешанного плавания "река-море" <9>	
30.11.24.110	Суда сухогрузные морские <9>	
30.11.24.111	Суда сухогрузные морские общего назначения <9>	

30.11.24.112	Суда контейнерные морские <9>	дежурные шлюпки (25 баллов) <21>; спусковые устройства для дежурных шлюпок (10 баллов) <21>; спасательные плоты (25 баллов) <21>; спусковые устройства для спасательных плотов (10 баллов) <21>; спасательные круги (5 баллов) <21>; спасательные жилеты (10 баллов) <21>; гидротермокостюмы (10 баллов) <21>;
30.11.24.113	Суда трейлерные морские <9>	
30.11.24.114	Суда для перевозки навалочных грузов морские <9>	двигательно-рулевой комплекс: перо руля (30 баллов) <21>; баллер руля (25 баллов) <21>; поворотная насадка (15 баллов) <21>; рулевой привод (25 баллов) <21>; рулевая машина (35 баллов) <21>; подруливающее устройство (80 баллов) <21>; гребной вал (100 баллов) <21>; винты гребные судовые (100 баллов) <21>; колеса гребные (100 баллов) <21>; винто-рулевые колонки (350 баллов) <21> (для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)" является обязательным условием);
30.11.24.115	Суда грузопассажирские морские <9>	
30.11.24.116	Суда морские грузовые комбинированные <9>	гребные установки с винтом фиксированного шага (135 баллов) <21>; гребные установки с винтом регулируемого шага (155 баллов) <21>; водомотные движители (200 баллов) <21>;
30.11.24.117	Лесовозы морские <9>	
30.11.24.118	Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные <9>	
30.11.24.119	Суда сухогрузные морские прочие <9>	
30.11.24.120	Суда сухогрузные речные <9>	

30.11.24.121	Суда сухогрузные речные самоходные <9>	
30.11.24.122	Суда сухогрузные речные несамоходные <9>	<p>грузоподъемное оборудование: устройства стреловые судовые грузоподъемные (90 баллов) <21>; краны судовые (120 баллов) <21>; краны-манипуляторы судовые (75 баллов) <21>; лифты судовые (25 баллов) <21>; судовые подъемные платформы (35 баллов) <21>;</p>
30.11.24.130	Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море" <9>	
из 30.11.31	Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба <9>	
30.11.31.110	Суда рыболовные <9>	<p>якорное, швартовное и буксирное оборудование: якоря (20 баллов) <21>; якорная цепь, или трос, или канат (20 баллов) <21>; брашпили (40 баллов) <21>; комбинированные брашпильные и швартовные лебедки (50 баллов) <21>; шпили (40 баллов) <21>; швартовные лебедки (50 баллов) <21>;</p>
30.11.31.111	Траулеры <9>	
30.11.31.112	Дрифтеры <9>	
30.11.31.113	Сейнеры <9>	
30.11.31.114	Ярусники <9>	
30.11.31.115	Суда китобойные <9>	<p>радиооборудование: кодирующее устройство цифрового избирательного вызова (15 баллов) <21>;</p>

30.11.31.116	Суда зверобойные <9>	факсимильное устройство (15 баллов) <21>;
30.11.31.119	Суда рыболовные прочие <9>	оконечное устройство буквопечатания (15 баллов) <21>; приемник телефонии и узкополосной прямой печати (35 баллов) <21>; передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати (30 баллов) <21>;
30.11.31.120	Суда-рыбозаводы <9>	ультракоротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов) <21>;
30.11.31.190	Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов <9>	промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов) <21>; промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов) <21>; ультракоротковолновая - радиоустановка стационарная (35 баллов) <21>; промежуточноволновая - радиоустановка стационарная (35 баллов) <21>;
30.11.32.110	Суда морские буксирные <9>	промежуточноволновая/коротковолновая - радиоустановка стационарная (35 баллов) <21>; судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ (50 баллов) <21>; судовая система охранного оповещения (25 баллов) <21>;
30.11.32.111	Буксиры морские <9>	судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ (50 баллов) <21>;
30.11.32.112	Буксиры рейдовые <9>	спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ) (40 баллов) <21>; приемник службы НАВТЕКС (25 баллов) <21>;
30.11.32.113	Буксиры портовые <9>	приемник расширенного группового вызова (30 баллов) <21>; приемник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом (15 баллов) <21>;
30.11.32.114	Буксиры морские спасательные <9>	приемник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры (15 баллов) <21>; командное трансляционное устройство (25 баллов) <21>; технические средства контроля местоположения судна (30 баллов) <21>;
30.11.32.115	Суда-толкачи морские <9>	судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения) (40 баллов) <21>;
30.11.32.116	Буксиры-толкачи морские <9>	
30.11.32.120	Суда буксирные	

	речные <9>	
30.11.32.121	Буксиры речные <9>	
30.11.32.122	Суда-толкачи речные, озерные <9>	
30.11.32.123	Буксиры-толкачи речные <9>	
30.11.32.130	Катера судовые буксирные <9>	
30.11.33.110	Земснаряды <9>	навигационное и поисковое оборудование:
30.11.33.130	Суда пожарные <9>	компас магнитный (35 баллов) <21>;
30.11.33.140	Краны плавучие <9>	компас гироскопический (30 баллов) <21>;
30.11.33.190	Суда прочие <9>	гироазимут (20 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Ледоколы <9>	приемоиндикатор системы радионавигации (10 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Суда обстановочные <9>	радиолокационная станция (35 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Суда промерные <9>	упрощенный регистратор данных рейса (15 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Суда лоцмейстерские <9>	регистратор данных рейса (25 баллов) <21>;
		устройство дистанционной передачи курса (10 баллов) <21>;
		кренометр электронный (15 баллов) <21>;
		эхолот (15 баллов) <21>;
		лаг (15 баллов) <21>;
		аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы (25 баллов) <21>;
		система управления курсом или траекторией судна (10 баллов) <21>;
		измеритель скорости поворота (15 баллов) <21>;

из 30.11.33.190	Суда навигационно-гидрографического обеспечения <9>	система приема внешних звуковых сигналов (10 баллов) <21>; электронная картографическая навигационно-информационная система (35 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Буровые суда <9>	
из 30.11.33.190	Суда обслуживающего флота <9>	оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии (25 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Многофункциональные вспомогательные суда <9>	система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана (10 баллов) <21>; система судового единого времени (10 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Суда научно-исследовательские <9>	устройства и закрытия отверстий в корпусе, надстройках и рубках: иллюминаторы (25 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Доки плавучие <9>	окна рубочные (15 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Суда снабжения <9>	двери судовые (30 баллов) <21>; крышки люков (15 баллов) <21>; трубы вентиляционные (20 баллов) <21>;
из 30.11.33.190	Суда на воздушной подушке <9>	оборудование судовых помещений: изоляция судовая (25 баллов) <21>;
30.11.40.000	Платформы плавучие или погружные и инфраструктура <9>	панели зашивки (20 баллов) <21>; покрытие палуб (25 баллов) <21>; трапы, и/или сходни, и/или лестницы (20 баллов) <21>; мебель неметаллическая судовая (30 баллов) <21>;

		мебель металлическая судовая (30 баллов) <21>; камбузное оборудование (70 баллов) <21>; судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других помещений (80 баллов) <21>;
		энергетические установки: главная энергетическая установка (500 баллов) <21>; вспомогательная энергетическая установка (200 баллов) <21>; аварийная энергетическая установка (150 баллов) <21>; редуктор (120 баллов) <21>; компрессоры пускового воздуха (60 баллов) <21>;
		электрическое оборудование: главные распределительные щиты судовые (70 баллов) <21>; аварийные распределительные щиты судовые (55 баллов) <21>; источники бесперебойного питания судовые (45 баллов) <21>; агрегаты бесперебойного питания судовые (50 баллов) <21>;
		котельное оборудование: котлы главные (25 баллов) <21>; котлы вспомогательные (20 баллов) <21>; котлы утилизационные (20 баллов) <21>; котлы водогрейные (10 баллов) <21>; сепараторы пара (15 баллов) <21>; теплообменные аппараты (15 баллов) <21>; установки для сжигания мусора (инсинераторы) (25 баллов) <21>;
		насосное оборудование: насосы центробежные судовые (20 баллов) <21>;

		насосы шестеренчатые судовые (15 баллов) <21>; насосы винтовые судовые (20 баллов) <21>; насосы поршневые судовые (15 баллов) <21>; насосы вакуумные судовые (20 баллов) <21>; насосы ручные судовые (5 баллов) <21>; эжекторы (5 баллов) <21>;
		арматура судовая (85 баллов) <21>;
		судовые системы: системы водоподготовки, опреснительные установки судовые (70 баллов) <21>; системы топливные судовые (65 баллов) <21>; системы сжатого воздуха судовые (60 баллов) <21>; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок (75 баллов) <21>; системы охлаждения двигателей (30 баллов) <21>; системы охлаждения наддувочного воздуха (30 баллов) <21>; осушительные системы судовые (75 баллов) <21>; системы управления балластными водами (80 баллов) <21>; системы управления дифферентовочными водами (80 баллов) <21>; установки по обработке сточных вод (75 баллов) <21>; системы пожаротушения судовые (120 баллов) <21>; системы сигнализации и оповещения судовые (70 баллов) <21>; системы гидравлики судовые (90 баллов) <21>; электроэнергетические системы, системы электроснабжения судовые (100 баллов) <21>; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод (70 баллов) <21>; системы вентиляции и кондиционирования судовые (100 баллов) <21>;
		специальное оборудование:

	<p>приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов (50 баллов) <21>; машины трюмные холодильные и морозильные (50 баллов) <21>; агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные (45 баллов) <21>; машины судовые холодильные водоохлаждающие (40 баллов) <21>; аппараты судовые скороморозильные (40 баллов) <21>; оборудование судовое холодильное для производства льда (40 баллов) <21>; компрессоры судовые холодильные (30 баллов) <21>; насосы хладоносителя судовые (25 баллов) <21>; приборы для определения утечек холодильного агента (20 баллов) <21>; компрессоры воздуха высокого давления (20 баллов) <21>; компрессоры общесудового назначения (30 баллов) <21>; рыбопоисковые эхолоты (40 баллов) <21>; рыбопоисковые гидролокаторы (40 баллов) <21>; шумопеленгаторы (40 баллов) <21>; шумоиндикаторы (40 баллов) <21>; траловые лебедки (60 баллов) <21>; кабельные лебедки (60 баллов) <21>; вытяжные лебедки (60 баллов) <21>; автоматическая система ярусного лова (60 баллов) <21>; автоматическая система тралового комплекса (60 баллов) <21>; траловые датчики (30 баллов) <21>; сетевыборочные машины (35 баллов) <21>; рыбонасосы судовые (35 баллов) <21>; рыбомучные установки судовые (50 баллов) <21>; оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое (50 баллов) <21>; дробилки наживки (35 баллов) <21>; оборудование жизнеобеспечения водных биологических ресурсов (250 баллов) <21>;</p>
--	---

	<p>система автоматики для оборудования жизнеобеспечения водных биологических ресурсов (50 баллов) <21>; машины сортировочные судовые (40 баллов) <21>; машины для обработки водных биологических ресурсов судовые (45 баллов) <21>; установки для мойки водных биологических ресурсов судовые (45 баллов) <21>; дробилки отходов (35 баллов) <21>; устройства порционирующие судовые (35 баллов) <21>; оборудование для посола и инъектирования (30 баллов) <21>; мясокостные сепараторы (40 баллов) <21>; оборудование консервное и пресервное (40 баллов) <21>; глазирочные устройства судовые (40 баллов) <21>; металлическая мембрана для судовой системы хранения сжиженного газа (125 баллов) <21>; вкладные танки для судовой системы хранения сжиженного газа (125 баллов) <21>; теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа (95 баллов) <21>; фанера для судовой системы хранения сжиженного газа (55 баллов) <21>; грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа (50 баллов) <21>; грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа (50 баллов) <21>;</p>
	<p>грузовой обогреватель/испаритель судовой (45 баллов) <21>; установка инертного газа/сухого воздуха (55 баллов) <21>; установка по производству азота (80 баллов) <21>; датчик уровня грузового танка поплавкового типа (40 баллов) <21>; вакуумный насос для судовой системы хранения газа (45 баллов) <21>; система обнаружения газа для судовой системы хранения сжиженного газа (35 баллов) <21>; криогенные клапаны (55 баллов) <21>; установки разведочного бурения для буровых судов (45 баллов) <21>; буровые насосы для буровых судов (35 баллов) <21>; буровые установки для буровых судов (45 баллов) <21>;</p>

	<p>буровые лебедки для буровых судов (45 баллов) <21>; кранблоки для буровых судов (30 баллов) <21>; судовой домкрат для буровой установки (25 баллов) <21>; роторы для буровых судов (20 баллов) <21>; тормозная система буровой установки судовая (25 баллов) <21>; нагнетательные манифольды для буровых судов (25 баллов) <21>; породоразрушающие инструменты для буровых судов (50 баллов) <21>; корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб (50 баллов) <21>; дегазаторы для буровых судов (20 баллов) <21>; системы обогрева буровых установок (20 баллов) <21>; система динамического позиционирования (45 баллов) <21>; грунтозаборные устройства для земснарядов (90 баллов) <21>; карданные шарниры для земснарядов (45 баллов) <21>; системы дегазации для земснарядов (40 баллов) <21>; грунтовые насосы для земснарядов (50 баллов) <21>; вращающиеся сальники для земснарядов (60 баллов) <21>; дренажные клапаны для земснарядов (40 баллов) <21>; одиночные шарниры для земснарядов (40 баллов) <21>; струйные гидромониторы для земснарядов (60 баллов) <21>; измерители колебаний уровня моря (35 баллов) <21>; автономные системы забора проб (25 баллов) <21>;</p>
	<p>батометры (35 баллов) <21>; ондуляторы (25 баллов) <21>; гидрофоны (30 баллов) <21>; гидролокаторы (30 баллов) <21>; акустические системы подводного позиционирования и навигации (40 баллов) <21>; донные профилографы (гидролокаторы структуры дна) (40 баллов) <21>;</p>

	<p>измерители скорости звука (25 баллов) <21>; измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные) (30 баллов) <21>; мареографы (25 баллов) <21>; мутномеры (25 баллов) <21>; регистраторы температуры, проводимости и глубины (35 баллов) <21>; солемеры лабораторные и бортовые (35 баллов) <21>; флуориметры (25 баллов) <21>; прачечное оборудование судовое (55 баллов) <21>; оборудование для кают-компаний (80 баллов) <21>; оборудование пассажирских кают (70 баллов) <21>; санитарно-гигиеническое оборудование судовое (80 баллов) <21>; медицинское оборудование судовое (75 баллов) <21>; шлюпки спасательные (пассажирские) (120 баллов) <21>; шлюпки спасательные танкерного типа (75 баллов) <21>; быстроразъемные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу (45 баллов) <21>; фильтры грузовой системы (30 баллов) <21>; система подогрева и пропаривания танков (55 баллов) <21>; система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов (50 баллов) <21>; система газоотвода (60 баллов) <21>; система мойки танков (75 баллов) <21>; эвакуационные системы (25 баллов) <21>; крышки трюмов (95 баллов) <21>;</p>
	<p>система пневматической выгрузки грузов (85 баллов) <21>; вертикальные направляющие для установки контейнеров (65 баллов) <21>; аппарельное устройство (85 баллов) <21>; буксирные лебедки (60 баллов) <21>;</p>

		<p>буксирные гаки (40 баллов) <21>; буксирные тросы и канаты (25 баллов) <21>; оборудование для борьбы с разливами нефти (75 баллов) <21>; оборудование для пожаротушения (95 баллов) <21>; понтон для плавучего крана (50 баллов) <21>; лебедка изменения вылета (60 баллов) <21>; лебедка палубных талей (45 баллов) <21>; лебедка вспомогательного подъема (40 баллов) <21>; лебедка главного подъема (45 баллов) <21>; подвески главного подъема (45 баллов) <21>; подвески вспомогательного подъема (45 баллов) <21>; противовес крана судового (55 баллов) <21>; балластная система плавучего дока (100 баллов) <21>; понтон-противовес для плавучего дока (55 баллов) <21>; система электродвижения (320 баллов) <21>; аэродинамическая насадка воздушного винта (20 баллов) <21>; воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке (200 баллов) <21>; воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке (90 баллов) <21>; нагнетатель воздушной подушки (170 баллов) <21>; гибкое ограждение воздушной подушки (150 баллов) <21>;</p>
		<p>спуск судна на воду (обязательное условие); проведение швартовых и ходовых испытаний (обязательное условие); сдача судна (обязательное условие)</p>
из 30.11.50.120	Понтон для плавучего крана <9>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p>
из 30.11.50.129	Понтон-противовес	

	<p>для плавучего дока <9></p>	<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): формовка корпуса; изготовление заготовки; механическая обработка; сварка; покраска; нанесение защитных покрытий;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>
<p>из 30.12.1</p>	<p>Шлюпки спасательные <9>; шлюпки спасательные (пассажирские) <9>; шлюпки спасательные танкерного типа <9>; дежурные шлюпки <9>; катера <9>; скоростные маломерные суда <9>; скоростные маломерные суда из полиэтилена низкого</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>раскрой полиэтилена низкого давления;</p>

	давления <9>	формовка корпуса; сварка; раскрой блоков плавучести; заполнение блоков плавучести; монтаж фанеры; механическая обработка; монтаж электрооборудования;
		осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 31.09.11	Мебель металлическая судовая <9>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
		использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):
		точение; резание;

		<p>сверление; ковка; гибка; штамповка; сварка; фрезеровка; покраска;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>
<p>из 31.09.13 из 31.09.14</p>	<p>Мебель неметаллическая судовая <9></p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p> <p>раскрой; штамповка; литье; сверление; фрезерование;</p>

		<p>облицовывание; отделка; резание; сварка; покраска;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>
XIX. Насосное оборудование		
(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)		
28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости	проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов

28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей	Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.13	Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

		<p>менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p>

		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.13.14.110	Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м ³ /ч)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
Из 28.13.14.110	Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p>

		<p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
Из 28.13.14.110	Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p>
	Насосы питательные и конденсатные	
	Насосы двухстороннего входа	

	типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м ³ /ч	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 70 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.14.190	Насосы прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного

		<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего</p>

		количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.21	Насосы вакуумные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего

		<p>количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок	<p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p>
28.13.32.110	Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок	<p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>

		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
из 28.13.31	<p>Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>с 1 января 2019 г. использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none">корпус насоса;бронедиск;рабочее колесо;прочие части насосов, изготавливаемых из отливок
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 21.01.2019 N 19)</p>		
<p>XX. Бурильные установки</p>		

(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)		
28.92.12.130	Машины бурильные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>

28.92.61.110	Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
из 28.92.1	Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты,	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

	системы управления оборудованием)	на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования: насосные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 510 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 780 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 930 баллов):
		использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение насосной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (100 баллов); использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания) на шасси или полуприцепе российского производства (200 баллов); использование радиатора охлаждения российского производства (50 баллов); использование автоматической трансмиссии российского производства для передачи мощности с силовой установки (170 баллов); использование плунжерных насосов российского производства (из 28.13.14.110) (130 баллов); использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (50 баллов); использование автоматизированной системы управления насосной установкой российской разработки и производства (70 баллов); использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (50 баллов); сборка насосной установки на территории Российской Федерации (130 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов насосной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. - не более

		<p>25 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов насосной установки (50 баллов)</p>
		<p>или</p> <p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение насосной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (100 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного электропривода) российского производства (420 баллов);</p> <p>использование плунжерных насосов российского производства (из 28.13.14.110) (130 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (50 баллов);</p> <p>использование автоматизированной системы управления насосной установкой российской разработки (программное обеспечение) (70 баллов);</p> <p>использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (50 баллов);</p> <p>сборка насосной установки на территории Российской Федерации (130 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов насосной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов насосной установки (50 баллов);</p>
		<p>смесительные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 540 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 770 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 860 баллов):</p>
		<p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение смесительной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (60 баллов);</p>

		<p>использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (80 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;</p> <p>использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (230 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (60 баллов);</p> <p>использование химических контейнеров российского производства (30 баллов);</p> <p>использование циркуляционных насосов российского производства (60 баллов);</p> <p>использование расходомеров российского производства (50 баллов);</p> <p>сборка смесительной установки на территории Российской Федерации (150 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов смесительной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов смесительной установки (280 баллов);</p>
		<p>станции контроля и управления (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 520 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 620 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 820 баллов):</p> <p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение станции контроля и управления российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (240 баллов);</p> <p>использование генератора российского производства (100 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (160 баллов);</p>

		<p>использование автоматизированной системы управления флотом ГРП российской разработки (программное обеспечение) (120 баллов);</p> <p>сборка станции контроля и управления на территории Российской Федерации (180 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов станции контроля и управления иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) с 1 января 2026 г. - не более 15 процентов цены всех необходимых остальных компонентов станции контроля и управления (200 баллов);</p>
		<p>гидратационные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 570 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 780 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 850 баллов):</p> <p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение гидратационной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (70 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (90 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;</p> <p>использование насосов российского производства (из 28.13.14.110) в составе системы подачи технологической жидкости (310 баллов);</p> <p>использование расходомеров российского производства (50 баллов);</p>
		<p>использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (70 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (60 баллов);</p> <p>сборка гидратационной установки на территории Российской Федерации (140 баллов);</p>

		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов гидратационной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов цены всех необходимых остальных компонентов гидратационной установки (не представленных выше), с 1 января 2024 г. и далее - не более 15 процентов цены всех необходимых остальных компонентов гидратационной установки (не представленных выше) (210 баллов);</p>
		<p>установки химических добавок (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 630 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 840 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 920 баллов):</p>
		<p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение установки химических добавок российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (290 баллов); использование генератора российского производства (80 баллов); использование расходомеров российского производства (130 баллов);</p>
		<p>использование насосов дозирования химических добавок российского производства (из 28.13.14.110) (80 баллов); использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (80 баллов); сборка установки химических добавок на территории Российской Федерации (130 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов установки химических добавок иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 20 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 15 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 10 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов установки химических добавок (210 баллов);</p>
		<p>машины манифольдов (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января</p>

		2024 г. - не менее 560 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 900 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов):
		использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины манифольдов российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (280 баллов); использование кран-манипуляторной установки российского производства (100 баллов); использование манифольдов высокого давления российского производства (340 баллов); использование манифольдов низкого давления российского производства (50 баллов); сборка машины манифольдов на территории Российской Федерации (130 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины манифольдов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) с 1 января 2026 г. - не более 10 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины манифольдов (100 баллов);
		установки подачи пропанта (песколенты) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 580 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 700 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 900 баллов):
		использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение установки подачи пропанта (песколенты) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (200 баллов); использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (100 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется; использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (250 баллов);

		<p>использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (100 баллов); использование конвейерной ленты российского производства (100 баллов); сборка установки подачи пропанта на территории Российской Федерации (130 баллов);</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов установки подачи пропанта иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. и далее - не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов установки подачи пропанта (не представленных выше) (120 баллов);</p>
		<p>машины подачи сыпучих материалов (пропантовозы) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 480 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 800 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 900 баллов):</p>
		<p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины подачи сыпучих материалов (пропантовоза) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (200 баллов); использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (100 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;</p> <p>использование бункеров подачи сыпучих материалов российского производства (150 баллов); использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (200 баллов); использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (100 баллов); сборка машины подачи сыпучих материалов на территории Российской Федерации (130 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины подачи сыпучих материалов иностранных деталей, узлов и комплектующих</p>

		(не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. и далее - не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины подачи сыпучих материалов (не представленных выше) (120 баллов);
		машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 720 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 850 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов):
		использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (600 баллов); использование лебедки российского производства (150 баллов); сборка машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) на территории Российской Федерации (130 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины для транспортировки емкостей иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) (120 баллов)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)		
Из 28.92.1	Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD))	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		<p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск); сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы; проектирование и создание печатных плат электронных компонентов; монтаж электронных компонентов; пайка; программирование систем управления; сборка модулей роторных управляемых систем.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 35 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
Из 28.92.1	Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>

		<p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 3 таких операций, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>изготовление или модернизация базового шасси, изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок не менее 2250 л.с.;</p> <p>изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования;</p> <p>изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок;</p> <p>нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программного обеспечения для них;</p> <p>программирование систем управления.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
Из 28.92.1	Специальная технологическая оснастка для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не</p>

	бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)	менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн; штамповка; сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки); шлифовка или полировка деталей.
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.92.1	Оборудование для очистки бурового раствора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;

		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>сборка и сварка рамных конструкций;</p> <p>раскрой и штамповка заготовок;</p> <p>листогибочные работы;</p> <p>механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сборка и нанесение защитных покрытий.</p>
		<p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>
<p>Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений в раздел XXI, утв. Постановлениями Правительства РФ от 12.03.2020 N 267 и от 29.12.2022 N 2519 (до 24.03.2020 и 31.12.2022 соответственно), действительны до окончания их срока действия.</p>		
<p>XXI. Химическая и нефтегазохимическая продукция</p>		

(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.03.2020 N 267)		
из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из 20.13.43.119	Сода кальцинированная	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: получение аммонизированного рассола - 80 баллов; карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов; фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 50 баллов; кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 50 баллов; обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов; дистиляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 80 баллов
20.13.43.191	Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на

		<p>котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>получение аммонизированного рассола - 70 баллов;</p> <p>карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов;</p> <p>фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 55 баллов;</p> <p>кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 55 баллов;</p> <p>обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов;</p> <p>дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 85 баллов;</p> <p>получение содового раствора - 55 баллов;</p> <p>карбонизация содового раствора - 85 баллов;</p> <p>разделение суспензии бикарбоната натрия - 55 баллов;</p> <p>сушка бикарбоната натрия - 60 баллов;</p> <p>фасовка и упаковка бикарбоната натрия - 55 баллов</p>
20.14.32.173	Эфиры пальмитиновой кислоты сложные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;
20.14.32.183	Эфиры стеариновой кислоты сложные	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
20.14.32.213	Эфиры лауриновой кислоты сложные	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
20.14.33.133	Эфиры олеиновой кислоты сложные	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий,

20.14.33.143	Эфиры линолевой кислоты сложные	<p>отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>этерификация - 100 баллов;</p> <p>поликонденсация - 25 баллов;</p> <p>переэтерификация - 100 баллов;</p> <p>ацеталирование - 100 баллов;</p> <p>полимеризация - 100 баллов;</p> <p>алкилирование - 100 баллов;</p> <p>грануляция - 25 баллов;</p> <p>смешение - 25 баллов;</p> <p>помол - 25 баллов;</p> <p>нагрев (охлаждение) - 25 баллов;</p> <p>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 25 баллов;</p> <p>эпоксидирование - 100 баллов;</p> <p>диспергирование (эмульгирование) - 50 баллов</p>
20.14.33.153	Эфиры линоленовой кислоты сложные	
20.14.33.393	Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные	
20.14.63.130	Эпоксиды	
20.15.3	Удобрения азотные минеральные или химические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий,</p>
20.15.4	Удобрения фосфорные минеральные или химические	
20.15.5	Удобрения калийные минеральные или химические	

20.15.6	Нитрат натрия	отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
20.15.7	Удобрения, не включенные в другие группировки	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; флотация - 60 баллов; галургия - 40 баллов; кристаллизация - 40 баллов; приллирование - 40 баллов; грануляция - 30 баллов
из 20.16.20.129	Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
20.16.40.130	Смолы эпоксидные в первичных формах	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: смешивание (диспергирование) (эмульгирование) - 55 баллов; нагрев/охлаждение - 10 баллов; грануляция - 30 баллов; измельчение - 10 баллов; фильтрация - 10 баллов;

		разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 20 баллов; синтез - 100 баллов; изменение физико-химических свойств (водородного показателя (рН), агрегатное состояния) - 10 баллов
20.16.40.120	Полиэфиры в первичных формах	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта. Наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" - 50 баллов; фильтрация и слив - 25 баллов
20.16.40.150	Смолы алкидные в первичных формах	
20.16.56.190	Смолы полиуретановые прочие в первичных формах	
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 20.20.14.000	Средства дезинфекционные (за исключением продукции, предусмотренной разделом VII настоящего документа)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство дезинфицирующих средств. Наличие у юридического лица свидетельства о государственной регистрации на производимые средства, выданного на его имя в соответствии с законодательством Евразийского экономического союза. Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций в

		<p>соответствии с утвержденным документом организации-производителя, регламентирующим производство дезинфицирующего средства:</p> <p>водоподготовка (обязательно включает в себя процессы (механическая фильтрация, снижение содержания железа, уменьшение жесткости) (75 баллов);</p> <p>синтез действующих веществ (100 баллов);</p> <p>перемешивание компонентов в смесителе (аппарате с перемешивающим механическим устройством) (75 баллов);</p> <p>нейтрализация (50 баллов);</p> <p>нагревание (охлаждение) (25 баллов);</p> <p>фильтрация (25 баллов);</p> <p>измельчение (помол, диспергирование) (50 баллов);</p> <p>сушка (50 баллов);</p> <p>гранулирование (50 баллов);</p> <p>прессование (таблетирование) (50 баллов);</p> <p>фасовка в потребительскую и групповую упаковку (50 баллов);</p> <p>фасовка в потребительскую и групповую упаковку - с применением специализированных автоматизированных линий (75 баллов);</p> <p>подготовка нетканого материала (нарезка, перфорация) (75 баллов);</p> <p>формирование рулонов с применением специализированных автоматов - 75 баллов</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
<p>из 20.42.15</p>	<p>Парфюмерно-косметическая продукция, предназначенная для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской тары</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство парфюмерно-косметической продукции, выданных на его имя в соответствии с законодательством Евразийского экономического союза, и (или) декларации в соответствии с техническим регламентом Таможенного Союза (ТР ТС) N 009/2011 "О безопасности парфюмерно-косметической продукции" на каждое наименование произведенной</p>

	антимикробным действием	<p>парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием.</p> <p>Наличие оборудования на балансе производителя, позволяющего осуществлять операции технологического процесса по производству парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием, либо наличие договора аренды такого оборудования, либо наличие договора на контрактное производство с производственным предприятием, соответствующим критериям отнесения парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.</p> <p>Наличие у производителя структурных подразделений, отвечающих за проверку качества и безопасности входного сырья и произведенной продукции, в том числе в течение гарантийного срока хранения, в соответствии с документами организации - производителя парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием.</p> <p>Наличие у производителя утвержденного документа, регламентирующего производство парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской упаковки антимикробным действием (технические условия или технический регламент). Осуществление на территории Российской Федерации в соответствии с утвержденным документом организации-производителя, регламентирующим производство парфюмерно-косметической продукции, предназначенной для гигиены рук, с заявленным в маркировке потребительской тары антимикробным действием, следующих технологических операций:</p> <p>приемка сырья (25 баллов); подготовка сырья (25 баллов); подготовка оборудования (25 баллов); загрузка компонентов (25 баллов); добавление компонентов, обеспечивающих антимикробное действие конечной продукции (50</p>
--	-------------------------	--

		баллов); нагрев компонентов (50 баллов); перемешивание компонентов (50 баллов); охлаждение компонентов (25 баллов); определение показателей качества (50 баллов); выгрузка в промежуточную емкость (25 баллов); фасовка в соответствующую тару готовой продукции (25 баллов); упаковка готовой продукции (25 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 32.99.11.130	Самоспасатели для подземных работ, в том числе шахтные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на технологическую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>. Наличие оборудования на балансе производителя, позволяющего осуществлять операции технологического процесса по производству, либо наличие договора аренды такого оборудования, либо наличие договора на контрактное производство с производственным предприятием, соответствующим критериям отнесения продукции, произведенной на территории Российской Федерации. Наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения. Наличие у производителя внедренной и сертифицированной системы менеджмента качества на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2015, или системы бережливого производства на соответствие ГОСТ Р 56020-2020, или интегрированной системы менеджмента на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ Р ИСО 14001-2016, ГОСТ Р ИСО 45001-2020. Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: изготовление регенеративного продукта на основе надперекиси калия (100 баллов); изготовление металлических деталей методом холодной штамповки с последующей

		гальванической обработкой (50 баллов); комплектование составных узлов с обязательным пооперационным контролем (75 баллов); сборка с обязательным пооперационным контролем (75 баллов); изготовление пусковых брикетов или пусковых устройств на сжатом кислороде (75 баллов); изготовление пусковых ампул (25 баллов); изготовление комплектующих из резины (вулканизация, формование) (50 баллов); нейтрализация компонентов производства (50 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
20.30.22.170	Герметики	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: смешивание (диспергирование) (эмульгирование) - 55 баллов; нагрев/охлаждение - 10 баллов; грануляция - 30 баллов; измельчение - 10 баллов; фильтрация - 10 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 20 баллов;

		синтез - 100 баллов; изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) - 10 баллов
из 20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде (непигментированные)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на технологическую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
из 20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы (непигментированные)	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез связующих (100 баллов); смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" (50 баллов); фильтрация и слив, фасовка или слив (налив) лакокрасочной продукции в тарные емкости в целях реализации (25 баллов)
из 20.30.2	Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие, краски художественные и полиграфические	

	(непигментированные)	
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде (пигментированные)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
из 20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы (пигментированные)	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: диспергирование (100 баллов); синтез связующих (100 баллов); смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" (50 баллов); фильтрация и слив, фасовка или слив (налив) лакокрасочной продукции в тарные емкости в целях реализации (25 баллов)
из 20.30.2	Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие, краски художественные и полиграфические	

	(пигментированные)	
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
20.52.1	Клеи	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: смешивание (диспергирование) (эмульгирование) - 55 баллов; нагрев/охлаждение - 10 баллов; грануляция - 30 баллов; измельчение - 10 баллов; фильтрация - 10 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 20 баллов; синтез - 100 баллов; изменение физико-химических свойств (водородного показателя (рН), агрегатное состояния) - 10 баллов
20.41.10.110	Глицерин натуральный сырой	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и

20.41.10.120	Глицерин дистиллированный	<p>техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: гидролиз - 100 баллов; сепарирование - 100 баллов; дистилляция - 85 баллов</p>
20.20.1	Пестициды и агрохимические продукты прочие	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p>
20.20.11	Инсектициды	<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник</p>
20.20.12	Гербициды	<p>наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p>
20.20.13	Средства против прорастания и регуляторы роста растений	<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
из 20.20.15	Фунгициды,	<p>наличие у производителя аналитической лаборатории (орган по оценке соответствия, аккредитованный для проведения качественного и количественного анализа компонентов в природных и промышленных объектах) или договора с аккредитованной (аттестованной) аналитической лабораторией, отвечающей за проверку качества и безопасности произведенной</p>

	<p>родентициды, протравители и аналогичные продукты</p>	<p>продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: смешивание 2 и более компонентов с получением гомогенного конечного продукта - 30 баллов; нагрев/охлаждение-изменение температуры продукта в процессе производства - 15 баллов; грануляция - получение гранул в результате технологического процесса - 60 баллов; измельчение - принудительное уменьшение размера частиц смеси - 100 баллов; фильтрация - отделение твердой фазы продукта от жидкой - 15 баллов; синтез - процесс синтезирования действующих веществ - 5 баллов; изменение физико-химических свойств продукта - переход из одного агрегатного состояния в другое, изменение водородного показателя (рН) - 15 баллов; розлив в тару - фасовка продукта в потребительскую упаковку - 30 баллов; упаковка - фасовка продукта в групповую тару - 15 баллов; в процессе производства используются следующие сырьевые компоненты: растворители - 30 баллов; поверхностно-активные вещества - 40 баллов; действующие вещества (активные ингредиенты) - 30 баллов; антивспениватели - 15 баллов; антифризы - 30 баллов; в процессе производства происходит смена первых 4 цифр кода ТН ВЭД ЕАЭС основных видов сырья (сырья, содержащего действующие вещества), входящих в состав продукции, - 50 баллов</p>
<p>из 20.59.1</p>	<p>Пленки радиографические технические</p> <p>Аэрофотопленки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий,</p>

		<p>отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>синтез фотоэмульсий - 75 баллов;</p> <p>рефондирование фотоэмульсий - 60 баллов;</p> <p>полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу - 100 баллов;</p> <p>отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) - 30 баллов</p>
из 20.60.1	Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>подготовка полимерного сырья - 35 баллов;</p> <p>экструзия - 70 баллов;</p> <p>формование - 100 баллов;</p> <p>вытяжка - 35 баллов;</p> <p>намотка - 35 баллов;</p> <p>перемотка, резка, гофрирование, трощение - 50 баллов;</p> <p>упаковка - 20 баллов</p>
из 20.60.1	Волокна синтетические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского

	углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора	экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: намотка - 40 баллов; термостабилизация - 100 баллов; карбонизация - 90 баллов; поверхностная обработка - 50 баллов
из 20.60.1	Полиакрилонитрильный прекурсор	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез полимера - 45 баллов; формование - 100 баллов;

		вытяжка (ориентационное вытягивание) - 60 баллов; намотка - 30 баллов
из 20.60.1	Волокна и нити синтетические арамидные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез полимера - 20 баллов; формование - 100 баллов; термообработка - 55 баллов
из 20.60.1	Жгуты синтетические арамидные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

		синтез полимера - 20 баллов; формование - 100 баллов; термообработка - 45 баллов; тrocение - 5 баллов
из 20.60.2	Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: пропитка прекурсора катализатором - 100 баллов; терморелаксация - 100 баллов; среднетемпературная обработка - 100 баллов; упаковка - 50 баллов
из 20.60.2	Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение

		<p>гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>подготовка и растворение целлюлозы - 100 баллов;</p> <p>подготовка к формованию (фильтрация, обезвоздушивание) - 100 баллов;</p> <p>формование - 100 баллов;</p> <p>отделка (промывка, сушка) - 50 баллов;</p> <p>намотка, перемотка, трощение - 50 баллов;</p> <p>упаковка - 50 баллов</p>
из 20.60.2	Жгуты искусственные, не обработанные для прядения	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>подача ацетатных хлопьев системой пневмотранспорта в весовые емкости - 50 баллов;</p> <p>приготовление прядильного раствора в автоматических смесителях - 100 баллов;</p> <p>фильтрация прядильного раствора - 50 баллов;</p> <p>процесс формования ацетатного жгута на прядильных машинах по сухому способу - 75 баллов;</p> <p>гофрирование - 50 баллов;</p> <p>сушка - 50 баллов;</p> <p>укладка жгута в наполнительные контейнеры - 25 баллов;</p>

		прессование - 75 баллов; упаковка - 25 баллов
22.11.11	Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: резиносмещение - 70 баллов; экструзия - 40 баллов; каландрирование - 25 баллов; раскрой - 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев - 20 баллов; сборка - 90 баллов; вулканизация - 100 баллов
22.11.13	Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые	
22.11.14	Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые	
22.11.12	Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые	
22.11.15.120	Шины резиновые	

	сплошные или полупневматические	
22.19	Изделия из резины прочие (за исключением услуг)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; подготовка ингредиентов (40 баллов); изготовление резиновой смеси (смешение, вальцевание, охлаждение) (80 баллов); доработка, калибрование, каландрование, упаковка, транспортирование (20 баллов); вулканизация (формование) (100 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
22.19.1	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
22.19.2	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
22.19.3	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
22.19.4	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
22.19.5	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
22.19.6	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
22.19.7	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	

22.21	Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "Х. Продукция промышленности строительных материалов", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719"	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: подготовка сырьевых компонентов - 20 баллов; формование - 100 баллов; обработка изделия - 35 баллов; сборка готового изделия - 20 баллов
22.22	Изделия пластмассовые упаковочные, за	

	исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744	
22.23	Изделия пластмассовые строительные	
22.29	Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744	

20.30.11	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
20.30.12	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
20.30.2	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
из 20.13.31.000	Кальций фтористый синтетический	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: смешение - 50 баллов; фильтрация - 100 баллов; сушка - 50 баллов; дробление - 50 баллов
из 20.13.22.000	Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник

		<p>наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>синтез - 100 баллов;</p> <p>пиролиз - 100 баллов;</p> <p>очистка - 100 баллов;</p> <p>ректификация - 100 баллов;</p> <p>абсорбция - 100 баллов;</p> <p>нейтрализация - 100 баллов;</p> <p>осушка - 50 баллов;</p> <p>компримирование - 100 баллов;</p> <p>конденсация - 100 баллов</p>
из 20.13.24.112	Кислота соляная ингибированная	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий,</p>

		отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез (пиролиз) - 100 баллов; абсорбция - 90 баллов; ингибирование - 90 баллов
из 20.13.24.141	Водород фтористый безводный	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; ректификация - 100 баллов
	Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла	
из 20.13.24.149	Кислота кремнефтористоводородная техническая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;

	Смесь соляной и фтористоводородной кислот	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
	Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин (отходы производства)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
	Кислота перфторэнантовая	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: электролиз - 100 баллов; синтез - 100 баллов;
	Кислота перфторпеларгоновая	конденсация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; ингибирование - 100 баллов; ректификация - 100 баллов гидролиз - 100 баллов
из 20.13.62.190	Кальций хлористый технический	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий,

		<p>отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; отстаивание - 50 баллов</p>
из 20.14.19.120	Мономер-2 (фтористый винилиден)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p>
	Мономер-4 (тетрафторэтилен)	<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p>
	Мономер-6 (гексафторпропилен)	<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
	Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический)	<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: пиролиз - 100 баллов;</p>
	Хладон-218 (октафторпропан) Хладон-23	<p>абсорбция - 100 баллов;</p> <p>нейтрализация - 100 баллов;</p> <p>компримирование - 100 баллов;</p>
	Хладон-125 ХП	<p>конденсация - 100 баллов;</p> <p>ректификация - 100 баллов;</p>
	Хладон 14	<p>осушка - 50 баллов;</p> <p>абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов;</p> <p>фильтрация - 50 баллов</p>

из 20.14.19.130	Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; сепарация - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; дегалогидирование - 100 баллов; перегонка - 100 баллов; дегидрохлорирование - 100 баллов; упарка - 50 баллов</p>
	Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан)	
	Мономер-3 (трифторхлорэтилен)	
	Хладон-22 (дифторхлорметан)	
из 20.14.19.140	Перфторуглеродная смазка ФУП-НК	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и</p>
	Перфторуглеродная смазка ФУП-С	

		<p>(или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации технологической операции - синтез - 100 баллов</p>
из 20.14.19.140	Хладон-318 (октафторциклобутан)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;
	Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан)	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
	Карбогал (перфтордиметилциклогексан)	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
	Жидкость ПФД (перфтордекалин 93-процентный)	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
	Жидкость Б-1	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: пиролиз - 100 баллов;
	Жидкость М-1	компримирование - 100 баллов;

	Перфторуглеродная смазка УПИ	конденсация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов;
	Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180	абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов; синтез - 100 баллов;
	Перфторуглеродная смазка КСТ	фильтрация - 100 баллов; промывка - 50 баллов;
	Перфторуглеродная смазка КСК	нейтрализация - 100 баллов; стабилизация - 100 баллов;
	Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)	отпарка - 100 баллов; разгонка - 100 баллов; экстракция - 100 баллов; сушка - 50 баллов; помол - 50 баллов; смешение - 50 баллов
из 20.14.22	Спирты-теломеры полифторированные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

		<p>синтез - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов</p>
из 20.14.33.390	Фторпродукты	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: электролиз - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; гидролиз - 100 баллов; регенерация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; каталитическая олигомеризация - 100 баллов; каталитический гидролиз - 100 баллов</p>
	Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена)	
	Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)	
из 20.14.63.110	Мономер-100	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и</p>

		<p>техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: каталитическая олигомеризация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; синтез - 100 баллов</p>
из 20.14.63.130	Окись гексафторпропилена (мономер М-06)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>

		<p>окисление - 100 баллов; абсорбционная очистка - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов</p>
из 20.16.30.190	Фторопласт-2М	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p>
	Фторопласт-2М гранулированный	
	Фторопласт-4 (политетрафторэтилен)	<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p>
	Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ	<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
	Фторопласт-4Д	<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p>
	Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: компримирование - 100 баллов;</p>
	Фторопласт-4МБ	<p>сополимеризация - 100 баллов; помол - 50 баллов;</p>
	Фторопласт-4МБ гранулированный	<p>сушка - 50 баллов; грануляция порошка - 50 баллов; полимеризация - 100 баллов;</p>
	Фторопласт-4ДМ	<p>измельчение - 50 баллов;</p>

	Фторопласт-40	<p>грануляция - 50 баллов; фильтрация - 50 баллов; сдвукa непрореагировавшего мономера - 100 баллов; коагуляция - 100 баллов; концентрирование дисперсии - 100 баллов; стабилизация - 100 баллов; пигментация порошка сополимера - 100 баллов; грануляция порошка сополимера - 50 баллов</p>
	Фторопласт-40 гранулированный	
	Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN TM)	
	Фторопласт-42	
из 20.16.59	Компаунды фторопластовые	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: охлаждение - 50 баллов; измельчение - 50 баллов; смешивание - 50 баллов; гомогенизация - 100 баллов;</p>
	Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)	
	Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5	
	Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5	

		сушка - 50 баллов; сепарация - 100 баллов
из 20.17.10.160	Фторкаучук СКФ-26	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: компримирование - 100 баллов; сополимеризация - 100 баллов; коагуляция - 100 баллов; сушка - 50 баллов; вакуумирование - 50 баллов
	Фторкаучук СКФ-32	
	Фторкаучуки Элафтор 2000	
из 20.17.10.210	Фторкаучуки Элафтор 3000	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на
	Фторкаучуки Элафтор 7000	

		<p>котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>компримирование - 100 баллов;</p> <p>сополимеризация - 100 баллов;</p> <p>коагуляция - 100 баллов;</p> <p>сушка - 50 баллов</p>
из 23.52.20	Фторангидрит	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>синтез - 100 баллов;</p> <p>нейтрализация - 100 баллов</p>
20.41.2	Производство органических	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и</p>

	поверхностно-активных веществ, кроме мыла	техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: ректификация - 100 баллов; оксиэтилирование - 100 баллов; диаэрация - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов
19.20.31 <11>	Пропан и бутан сжиженные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;
19.20.32.111 <11>	Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов
19.20.32.112 <11>	Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90	

	процентов	
19.20.32.113 <11>	Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов	
19.20.32.114 <11>	Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов	
19.20.32.115 <11>	Конденсат газовый стабильный	
19.20.32.119 <11>	Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки	
19.20.32.190 <11>	Углеводороды газообразные, кроме природного газа	
20.14.11.110 <11>	Углеводороды ациклические насыщенные	
20.14.11.120	Углеводороды	

<11>	ациклические ненасыщенные	
20.14.12.110 <11>	Циклогексаны	
20.14.12.120 <11>	Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены	
20.14.12.130 <11>	Бензолы	
20.14.12.140 <11>	Толуолы	
20.14.12.150 <11>	Ксилолы	
20.14.12.160 <11>	Стирол	
20.14.12.170 <11>	Этилбензол	
20.14.12.180 <11>	Кумол	

20.14.22.110 <11>	Спирты одноатомные насыщенные	
20.14.22.114 <11>	Спирт н-бутиловый (бцтан-1-ол)	
20.14.22.116 <11>	Бутанолы прочие	
20.14.23 <11>	Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные	
20.14.24.112 <11>	Фенол синтетический технический	
20.14.32.290 <11>	Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие	
20.14.33.111 <11>	Соли акриловой кислоты	
20.14.34.121 <11>	Кислота терефталевая	
20.14.41.130 <11>	Моно- и полиамины циклоалкановые,	

	циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений	
20.14.61.000 <11>	Соединения с альдегидной функциональной группой	
20.16.10.110 <11>	Полиэтилен	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; гранулирование - 50 баллов; экструзия - 50 баллов; упаковка - 50 баллов</p>
20.16.10.111 <11>	Полиэтилен высокого давления	
20.16.10.112 <11>	Полиэтилен среднего давления	
20.16.10.113 <11>	Полиэтилен низкого давления	
20.16.10.114 <11>	Полиэтилен линейный низкой плотности	
20.16.10.119 <11>	Полимеры этилена в первичных формах прочие	
20.16.10.120	Сополимеры этилена с	

<11>	винилацетатом в первичных формах	
20.16.20.120 <11>	Сополимеры стирола в первичных формах	
20.16.20.110 <11>	Полистирол в первичных формах	
20.16.20.111 <11>	Полистирол блочный	
20.16.20.112 <11>	Полистирол эмульсионный	
20.16.20.113 <11>	Полистирол суспензионный	
20.16.20.114 <11>	Полистирол изотактический (кристаллический)	
20.16.20.115 <11>	Полистирол модифицированный (ударопрочный)	
20.16.20.116 <11>	Полистирол вспенивающийся	
20.16.20.120	Сополимеры стирола в	

<11>	первичных формах	
20.16.20.121 <11>	Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах	
20.16.20.122 <11>	Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные (АБС-пластик) в первичных формах	
20.16.20.129 <11>	Сополимеры стирола в первичных формах прочие	
20.16.30.110 <11>	Полимеры винилхлорида в первичных формах	
20.16.30.111 <11>	Поливинилхлорид эмульсионный	
20.16.30.112 <11>	Поливинилхлорид суспензионный	
20.16.30.113 <11>	Сополимеры винилхлорида в первичных формах	

20.16.30.119 <11>	Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие	
20.16.51.110 <11>	Полимеры пропилена в первичных формах	
20.17.10.110 <11>	Каучуки бутадиеновые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез - 100 баллов; брикетирование - 50 баллов; экструзия - 50 баллов; упаковка - 50 баллов
20.17.10.120 <11>	Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена	
20.17.10.130 <11>	Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстироль ные (СКС - СКМС)	
20.17.10.140 <11>	Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола	
20.17.10.150 <11>	Каучуки хлоропреновые	

20.17.10.170 <11>	Каучуки на основе олефинов и изоолефинов	
20.17.10.171 <11>	Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки)	
20.17.10.172 <11>	Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные	
20.17.10.173 <11>	Каучуки этиленпропилендиеновые	
<p>Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845 (до 01.06.2023), действительны до окончания их срока действия.</p>		
XXII. Приборы для измерения		
(введен Постановлением Правительства РФ от 13.03.2018 N 243)		
26.51.52	Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного

	характеристик жидкостей и газов	центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии): изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка; соблюдение процентной доли использования российских электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем): до 31 декабря 2019 г. - не менее 10 процентов, с 1 января 2020 г. - не менее 50 процентов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов
из 26.51.52.110	Расходомеры кориолисовые	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):

		гибка корпусных деталей (10 баллов); изготовление корпуса (15 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); проверка герметичности (10 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
из 26.51.52.110	Расходомеры ультразвуковые	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): изготовление корпуса (15 баллов); механическая обработка (15 баллов); сварка корпусных деталей (15 баллов); футеровка (10 баллов); окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов); изготовление блока управления (15 баллов);

		изготовление печатных плат (20 баллов); установка элементов на печатную плату (15 баллов); сборка (5 баллов); проверка герметичности (15 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
из 26.51.52.110	Расходомеры электромагнитные	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): изготовление корпуса (15 баллов); механическая обработка (15 баллов); сварка корпусных деталей (15 баллов); термообработка (20 баллов); гальваническое покрытие (10 баллов); футеровка (10 баллов); окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов); изготовление блока управления (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов);

		установка элементов на печатную плату (15 баллов); сборка готового изделия (10 баллов); проверка герметичности (15 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
из 26.51.52.110	Колонки топливораздаточные нефтепродуктов	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): гибка корпусных деталей (20 баллов); изготовление корпуса (15 баллов); механическая обработка (15 баллов); сварка корпусных деталей (15 баллов); окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов); изготовление защитной арматуры (15 баллов); изготовление счетного механизма (15 баллов); изготовление блока управления (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); установка элементов на печатную плату (15 баллов);

		сборка готового изделия (10 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
из 26.51.52.120	Уровнемеры	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): заготовительное производство (10 баллов); изготовление корпуса (15 баллов); механическая обработка (15 баллов); сварка корпусных деталей (15 баллов); гальваническое покрытие (10 баллов); окраска корпуса и корпусных деталей (10 баллов); изготовление блока управления (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); установка элементов на печатную плату (15 баллов); сборка готового изделия (10 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов);

		заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ 26.02.2022 N 250 (до 01.03.2022), действительны до окончания их срока действия.		
26.51.63	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 26.02.2022 N 250	
из 26.51.52.130	Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры, тягонапорометры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии): изготовление чувствительных элементов; изготовление передаточных механизмов; изготовление корпусных деталей; сборка, настройка и проверка метрологических характеристик продукции; проведение контрольных испытаний; упаковка. С 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве продукции иностранных материалов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества иностранных материалов и комплектующих, необходимых для производства товара <4>.

(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)		
из 26.51.52.130	Датчики давления	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): изготовление корпуса и корпусных деталей (15 баллов); механическая обработка (15 баллов); гальваническое покрытие (10 баллов); изготовление чувствительных элементов (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); технологический прогон (10 баллов); сборка (10 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
из 26.51.52.190	Влагомеры	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с

		<p>порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";</p> <p>обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;</p> <p>производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>изготовление корпуса и корпусных деталей (15 баллов);</p> <p>механическая обработка (15 баллов);</p> <p>гальваническое покрытие (10 баллов);</p> <p>изготовление чувствительных элементов (15 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (15 баллов);</p> <p>изготовление печатных плат (20 баллов);</p> <p>монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);</p> <p>загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);</p> <p>технологический прогон (10 баллов);</p> <p>сборка (10 баллов);</p> <p>настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)</p>		
из 26.51.53.110	Газоанализаторы	<p>наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому</p>

		<p>регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): изготовление корпуса и корпусных деталей (15 баллов); механическая обработка (15 баллов); гальваническое покрытие (10 баллов); изготовление узлов и деталей (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); технологический прогон (10 баллов); сборка (10 баллов); контроль качества (10 баллов); заводские приемо-сдаточные испытания (20 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)</p>		
из 28.99.39.190	Заправочная колонка компримированным природным газом	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на заправочную колонку компримированным природным газом в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>

		<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (30 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (10 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов высокого давления (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690)</p>		
из 26.51.63.130	Счетчики электрической энергии	<p>выполнение обязательных требований:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза <6> прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):</p> <p>изготовление блока управления;</p> <p>сборка;</p> <p>загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения;</p> <p>настройка и проверка метрологических характеристик;</p> <p>упаковка;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза <6> прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме,</p>

		<p>подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:</p> <p>технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; наличие прав на срок не менее 5 лет на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного), поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации, в следующем составе:</p>
		<p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного), необходимого для полноценного функционирования продукции и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; наличие научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию; выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):</p>

		<p>применение аналого-цифровых преобразователей российского производства в каналах измерения тока и напряжения <22> (13 баллов);</p> <p>использование интерфейсных микросхем (включая модемы проводной и беспроводной связи) российского производства, за все изделие <23>, <25> (12 баллов);</p> <p>использование микросхем энергонезависимой (EEPROM, NOR-Flash, Nand-Flash) памяти российского производства, за все изделие (12 баллов);</p> <p>использование центрального микроконтроллера, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого или второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (28 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 26.02.2022 N 250; в ред. Постановления Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)</p>		
из 26.51.66.190	Меры твердости Роквелла и Супер-Роквелла	<p>наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";</p> <p>производство (осуществление) или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>механическая обработка (15 баллов);</p> <p>термообработка (15 баллов);</p> <p>контроль качества (10 баллов);</p> <p>настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)</p>		

из 26.51.45.115	Фазометры	<p>наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации";</p> <p>обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов):</p> <p>гальваническое покрытие (10 баллов);</p> <p>гибка корпусных деталей (5 баллов);</p> <p>изготовление печатных плат (20 баллов);</p> <p>монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов);</p> <p>механическая обработка (10 баллов);</p> <p>сборка (5 баллов);</p> <p>технологический прогон (10 баллов);</p> <p>загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов);</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов);</p> <p>настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
из 26.51.45.190	Делители напряжения постоянного тока	<p>наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому</p>

		<p>регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): гальваническое покрытие (15 баллов); гибка корпусных деталей (10 баллов); изготовление блока управления (15 баллов); изготовление электроники и автоматики (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); сборка (5 баллов); окраска корпуса (10 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)</p>		
из 26.51.45.190	Калибраторы электрических сигналов	<p>наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утвержденным Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации</p>

		<p>Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): гальваническое покрытие (15 баллов); гибка корпусных деталей (10 баллов); изготовление корпуса (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); изготовление термоэлектродного материала (15 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); сборка (5 баллов); окраска корпуса (10 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)</p>		
из 26.51.45.190	Контроллеры для систем автоматизации	<p>наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете</p>

		<p>максимально возможного количества баллов): изготовление корпусных деталей (10 баллов); изготовление корпуса (10 баллов); изготовление электроники и автоматики (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); сборка (5 баллов); окраска корпуса (10 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (20 баллов); заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)</p>
<p>(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)</p>		
из 26.51.45.190	Преобразователи измерительные электрических величин	<p>наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): гальваническое покрытие (5 баллов); изготовление корпусных деталей (10 баллов); изготовление корпуса (10 баллов);</p>

		изготовление электроники и автоматики (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); сборка (5 баллов); окраска корпуса (5 баллов); загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения (15 баллов); заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
из 26.51.45.190	Пробники напряжения	наличие у изготовителя учтенных копий конструкторской документации по Единой системе конструкторской документации и технических условий, зарегистрированных в соответствии с порядком регистрации стандартов организаций, в том числе технических условий, в Федеральном информационном фонде стандартов, утверждаемым Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в соответствии с пунктом 24.1 статьи 9 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации"; обеспечение предприятием-изготовителем гарантийного обслуживания на территории Российской Федерации выпускаемых им средств измерений; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии операции в технологии производства требования к ее выполнению не предъявляются при расчете максимально возможного количества баллов): изготовление корпусных деталей (10 баллов); изготовление электроники и автоматики (15 баллов); изготовление печатных плат (20 баллов); монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат (15 баллов); сборка (5 баллов);

		окраска корпуса (10 баллов); заводские приемо-сдаточные испытания (15 баллов); настройка и проверка метрологических характеристик (15 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845 (до 01.06.2023), действительны до окончания их срока действия.		
XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов		
(введен Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)		
25.11.23.110	Башня ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет. Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих) на ключевые параметры продукции (при наличии) (13 баллов): изготовление пластин, раскрой листа; вальцевание; сварка; финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий; с 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости использованных при

		<p>производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается. Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки. Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации фланцев или соединительных пластин литье или прокат фланцев; механическая обработка, раскрой листа для изготовления соединительных пластин; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (2 балла)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)</p>		
25.93.15.130	Проволока с флюсовым сердечником	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для акционерных обществ - не менее 75 процентов плюс одна акция; для обществ с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент; наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 22 баллов, с 2023 года - не менее 30 баллов, с 2024 года - не менее 40 баллов, с 2025 года - не менее 84 баллов, с 2026 года - не менее 90 баллов, с 2030 года - не менее 100 баллов: изготовление шихты (порошка наполнителя) (2 балла); формирование трубки и засыпка шихты (порошка наполнителя) (2 балла);</p>

		<p>финишное волочение или роллформинг (2 балла); промежуточное волочение или роллформинг (2 балла); намотка на кассеты и упаковка (2 балла); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены продукции (12 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены продукции (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены продукции (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов себестоимости продукции (40 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 5 процентов себестоимости продукции (50 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - в 0 процентов себестоимости продукции (100 баллов)</p>
(введено Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)		
из 25.99.29.110	Магниты редкоземельные постоянные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): плавка (80 баллов); помол (90 баллов); прессование (100 баллов);</p>

		спекание и термообработка заготовок (240 баллов); контроль магнитных параметров и химического состава (20 баллов); механическая обработка заготовки (160 баллов); нанесение гальванических и эпоксидного покрытий (40 баллов); намагничивание (20 баллов); маркировка (40 баллов); проведение испытаний (10 баллов).
		Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товара (200 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2020 N 2325)		
из 25.11.23	Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (сороудерживающее и сороочистное оборудование гидротехнических сооружений)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) - раскрой, гибка, сборка, сварка, монтаж, нанесение покрытия. С 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается; с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости используемых при производстве

		материалов (сырья) и комплектующих не допускается
(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)		
25.21.11.110	Радиаторы центрального отопления и их секции чугунные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление отливок, литье (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
25.21.11.120	Радиаторы центрального отопления и их секции стальные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: гибка и сварка - для стальных панельных радиаторов отопления, изготавливаемых из листовой или рулонной стали (10 баллов); сварка или пайка - для стальных трубчатых радиаторов отопления (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
25.21.11.130	Радиаторы центрального отопления и их секции из прочих металлов	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: литье - для литых алюминиевых и биметаллических радиаторов отопления (10 баллов);
		экструзия - для алюминиевых радиаторов отопления из пресованного профиля (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
25.21.11.150	Конвекторы отопительные стальные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление нагревательного элемента - теплообменника (10 баллов); сварка или дорнование при изготовлении оребрения труб конвекторов (10 баллов);

		покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
25.21.11.160	Конвекторы отопительные из прочих металлов	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление нагревательного элемента - теплообменника (10 баллов); сварка или дорнование при изготовлении оребрения труб конвекторов (10 баллов); покраска - нанесение термостойкого защитно-декоративного покрытия (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)		
XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и компримированным природным газом		
(введен Постановлением Правительства РФ от 03.12.2020 N 2023)		
из 25.29.12	Термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных

		деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
из 28.13.1	Криогенный насос низкого давления	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) с 1 января 2022 г. на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение с 1 января 2022 г. процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
из 28.25.11	Криогенная передвижная автозаправочная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного

		<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 250 баллов:</p> <p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>
--	--	--

		<p>рама (шасси), прицеп или полуприцеп для размещения оборудования (не менее 50 баллов): производство рамы прицепа или полуприцепа - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство нестандартных креплений, элементов подвески, петель (15 баллов); сборка и установка таких систем прицепа (полуприцепа), как тормозная система, антиблокировочная система, электрическая система, подвеска, оси, колеса, гидравлика (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов); узел учета сжиженного природного газа (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>
из 28.25.11	Контейнерная криогенная автозаправочная станция	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 230 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 330 баллов:</p> <p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):</p>

		<p>производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов): производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов); сборка контейнера или рамы, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных</p>
--	--	---

		<p>деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов); сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>
из 28.25.11	Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>

заправки сжатым природным газом	<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:</p>
	<p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>
	<p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>

		<p>контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов): производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов); сборка контейнера, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов); сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>
--	--	--

	<p>топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (30 баллов); производство запорочного устройства (10 баллов); производство запорочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов): производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов); производство нагревательных элементов (20 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов); сборка и испытания высоким давлением (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>атмосферный испаритель (не менее 50 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30</p>
--	--

		<p>баллов); сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>
		<p>блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>
из 28.25.11	Модульная криогенная автозаправочная станция	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 280 баллов:</p>
		<p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);</p>

	<p>производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство запорочного устройства (5 баллов); производство запорочных рукавов (5 баллов); сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов);</p>
--	---

		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство запорочного устройства (15 баллов); производство запорочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>
из 28.25.11	Модульная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:</p> <p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического</p>

	<p>союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов); сборка и испытания (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,</p>
--	--

		<p>использованных при производстве товара (20 баллов);</p>
		<p>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство запорочного устройства (15 баллов); производство запорочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>
		<p>топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (30 баллов); производство запорочного устройства (10 баллов); производство запорочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>
		<p>электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов): производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов); производство нагревательных элементов (20 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p>

		<p>испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов); сборка и испытания высоким давлением (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>атмосферный испаритель (не менее 50 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов); сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>
из 28.25.11	Испаритель высокого давления для линии сжиженного	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

	природного газа - компримированного природного газа	менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов); сборка и испытания высоким давлением (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
из 28.99.39.190	Топливораздаточная колонка сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (30 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов);

		сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
из 28.99.39.190	Узел учета сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
<p>Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений в раздел XXV, утв. Постановлениями Правительства РФ от 19.01.2021 N 17 и от 29.12.2022 N 2519, действительны до окончания их срока действия.</p>		
XXV. Музыкальные инструменты и звуковое оборудование		
(введен Постановлением Правительства РФ от 19.01.2021 N 17)		

26.40.41.000	Микрофоны и подставки для них	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов:</p> <ul style="list-style-type: none">изготовление корпуса микрофона (10 баллов);изготовление и сборка капсуля (30 баллов);изготовление шнуров и кабелей (5 баллов);изготовление микросхем (10 баллов);изготовление защитной решетки (15 баллов);сборка микрофона (20 баллов);изготовление аксессуаров к микрофону - держатель микрофона, чехол, упаковка, паук амортизатор (10 баллов)
26.40.42.110	Громкоговорители	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:</p> <p>для изготовления пассивных акустических систем:</p> <ul style="list-style-type: none">изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);сборка корпуса (10 баллов);шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);изготовление динамических головок (20 баллов);

		<p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);</p> <p>сборка акустической системы (10 баллов);</p> <p>для изготовления активных акустических систем:</p> <p>изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);</p> <p>сборка корпуса (10 баллов);</p> <p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);</p> <p>сборка акустической системы (10 баллов)</p>
26.40.31.190	Аппаратура для воспроизведения звука прочая	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы</p>

	<p>продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:</p> <p>для изготовления пассивных акустических систем:</p> <p>изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);</p> <p>сборка корпуса (10 баллов);</p> <p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);</p> <p>сборка акустической системы (10 баллов);</p> <p>для изготовления активных акустических систем:</p> <p>изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);</p> <p>сборка корпуса (10 баллов);</p> <p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);</p>
--	---

		изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов)
26.40.42.120	Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов: изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов); настройка и калибровка наушников (5 баллов); изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3-D фрезеровка) деревянных акустических корпусов (15 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов); изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов); изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов); изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов); изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов)
26.40.43.110	Усилители электрические звуковых частот	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов: изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов);

		изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов)
26.40.43.120	Установки электрических усилителей звука	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов: изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов)
32.20.11.110	Фортепиано	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. -

		<p>не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> <p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вибрельбанка (10 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
32.20.11.120	Пианино	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.</p>

		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> <p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вибрельбанка (10 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
32.20.11.190	Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие, не включенные в другие группировки	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;</p>

		<p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> <p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вибрельбанка (10 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
32.20.11.130	Рояли	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p>

		<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса (ножек, верхних крышек, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков) (20 баллов); изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов); монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов); свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов); вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на гаммербанк, монтаж pedalной системы, монтаж механики с клавиатурой в корпус инструмента, монтаж демпферов, регулировка инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (30 баллов); изготовление вирбельбанка (10 баллов)</p>
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
32.20.12	Инструменты	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве

	музыкальные струнные прочие	<p>иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:</p> <ul style="list-style-type: none">распиловка древесины (5 баллов);обработка и сушка древесины (5 баллов);фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);изготовление нижней деки (15 баллов);изготовление верхней деки (15 баллов);вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);изготовление и приклейка пружины (10 баллов);акустическая настройка дек (10 баллов);изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);изготовление обечаек (10 баллов);изготовление и крепление углов (5 баллов);изготовление и крепление обручиков (5 баллов);изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);сборка корпуса инструмента (10 баллов);врезка шейки (10 баллов);финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);лакировка инструмента (10 баллов);
--	--------------------------------	--

	<p>полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка души (5 баллов); подгонка и установка пугови/шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов). Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов);</p>
--	--

		монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)
32.20.12.110	Инструменты музыкальные струнные смычковые	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручилов (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцев (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов);

	<p>врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пуговки/шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов). Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);</p>
--	---

		<p>подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>
32.20.12.111	Скрипки	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов);</p>

	<p>изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пугови (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).</p> <p>Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);</p>
--	---

		<p>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>
32.20.12.112	Альты	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов);</p>

	<p>акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручилов (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцев (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душики (5 баллов); подгонка и установка пуговицы (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов). Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов);</p>
--	---

		<p>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>
32.20.12.113	Виолончели	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов: распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов);</p>

	<p>изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пуговицы (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов). Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. -</p>
--	---

		<p>не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>
32.20.12.114	Контрабасы	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:</p>

		<p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка души (5 баллов); подгонка и установка шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);</p>
--	--	--

		<p>тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).</p> <p>Изготовление смычков:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>распиловка древесины (5 баллов);</p> <p>обработка и сушка древесины (5 баллов);</p> <p>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);</p> <p>изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);</p> <p>гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);</p> <p>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);</p> <p>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);</p> <p>грунтовка тростей (5 баллов);</p> <p>лакировка тростей (10 баллов);</p> <p>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка косточки на шпич смычка (5 баллов);</p> <p>подгонка колодочки (10 баллов);</p> <p>установка волоса (10 баллов);</p> <p>установка навивки и кожи (5 баллов);</p> <p>монтаж смычка (5 баллов);</p> <p>тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>
32.20.12.115	Инструменты струнные смычковые национальные	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов:</p>

		<p>изготовление корпуса (20 баллов); изготовление верхней деки (25 баллов); изготовление нижней деки (20 баллов); изготовление грифа и посадка его на корпус (15 баллов); изготовление кобылки, головки грифа, накладки на гриф (5 баллов); изготовление смычка (5 баллов); шлифовка, грунтовка, полировка, покрытие лаком (10 баллов); окончательная сборка (установка струнодержателя, колков, натяжение струн (10 баллов); настройка (5 баллов)</p>
32.20.12.120	Инструменты музыкальные струнные щипковые	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов: изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов); изготовление деки (10 баллов); изготовление грифа (10 баллов); изготовление и установка ладов (10 баллов); шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов); установка механики и струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)</p>
32.20.12.121	Балалайки	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 135 баллов: изготовление деталей корпуса (раскрой и обработка деталей корпуса - клепок (клиньев), задинки,</p>

		<p>сборка корпуса инструмента) (40 баллов); изготовление и приклейка деки (изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов); изготовление грифа (изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление клеца, раскрой и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа) (30 баллов); установка и обработка ладов (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); лакировка поверхности инструмента (10 баллов); полировка поверхности инструмента (5 баллов); изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) (15 баллов); изготовление струн (10 баллов); установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)</p>
<p>(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)</p>		
32.20.12.122	Гитары	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 55 баллов: изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка обечайки (10 баллов); изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов); установка колков (5 баллов); изготовление струн (10 баллов);</p>

		изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов); лакировка и полировка инструмента (5 баллов); сборка инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
32.20.12.124	Домры	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 135 баллов: изготовление деталей корпуса (раскрой и обработка деталей корпуса - клепок, клецев, огибов, сборка корпуса инструмента) (40 баллов); изготовление и приклейка деки (изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов); изготовление грифа (изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление шипа, раскрой и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа) (30 баллов); установка и обработка ладов (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); лакировка поверхности инструмента (10 баллов); полировка поверхности инструмента (5 баллов); изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) (15 баллов); изготовление струн (10 баллов);

		установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
32.20.12.125	Арфы	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов: изготовление ребер (10 баллов); изготовление задних и верхних пластин (10 баллов); сборка инструмента (10 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); установка струн (10 баллов); настройка инструмента (10 баллов)
32.20.12.126	Инструменты струнные щипковые национальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов: изготовление корпуса (10 баллов); изготовление пружин (10 баллов); установка пружин (5 баллов); сборка корпуса и деки (10 баллов); сборка корпуса (15 баллов); установка навесных элементов (10 баллов);

		лакировка и полировка инструмента (5 баллов); установка колков (5 баллов); установка штифтов, ладовой проволоки, фурнитуры (5 баллов); установка струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
32.20.13.130	Аккордеоны и аналогичные инструменты	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов: изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов); изготовление резонаторов (15 баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
32.20.13.131	Аккордеоны	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;

		<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);</p> <p>изготовление резонаторов (15 баллов);</p> <p>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);</p> <p>изготовление дек (15 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);</p> <p>изготовление голосовых планок (25 баллов);</p> <p>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);</p> <p>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>
32.20.13.132	Баяны	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок,</p>

		<p>оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов); изготовление резонаторов (15 баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)</p>
32.20.13.133	Гармони	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов: изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов); изготовление резонаторов (15 баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов);</p>

		производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
32.20.13.161	Трубы	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.162	Корнеты	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.

		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
32.20.13.163	Альты	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов);</p>

		изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.164	Теноры	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
32.20.13.165	Баритоны	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60</p>

		баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.166	Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны)	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов: изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.167	Валторны	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;

		<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
32.20.13.168	Тромбоны	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p>

		изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.173	Флейты	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.174	Кларнеты	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;

		<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
32.20.13.175	Саксофоны	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p>

		установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.176	Гобои	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов: изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
32.20.13.177	Фаготы	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;

		<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
32.20.13.178	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
32.20.13.179	Исключено. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519	
32.20.14.120	Инструменты электромузыкальные адаптированные струнные щипковые	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 40 баллов:</p> <p>изготовление деки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка грифа и головки грифа (10 баллов);</p> <p>установка электрокомпонентов (10 баллов);</p> <p>вклейка ладов (5 баллов);</p> <p>установка струн и колков (5 баллов);</p>

		шлифовка и полировка корпуса инструмента (10 баллов)
Из 32.20.15.110	Барабаны	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 15 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов: изготовление кадла (20 баллов); просверливание отверстий под лаги (5 баллов); изготовление лагов и ободов (10 баллов); сборка лагов (10 баллов); изготовление машинок (15 баллов); покраска или нанесение защитного покрытия (15 баллов); сборка (20 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
Из 32.20.15.110	Ксилофоны, маримбы, вибрафоны и металлофоны	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 75 баллов: изготовление пластин (клавиш) из синтетического материала (30 баллов); изготовление пластин (клавиш) из палисандра (20 баллов); изготовление пластин (клавиш) из металла (25 баллов); изготовление труб (клавиш) для трубчатых колоколов (20 баллов);

		<p>настройка (20 баллов); изготовление корпуса (15 баллов); изготовление резонаторов (10 баллов); изготовление стойки для ксилофона (10 баллов); окраска всех узлов (10 баллов); сборка (10 баллов)</p>
<p>Из 32.20.15.110</p>	<p>Тарелки</p>	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов: изготовление сплава (10 баллов); разливка расплава (5 баллов); горячая прокатка слитков (10 баллов); обрезка прокатанного блина (5 баллов); токарная обработка и шлифовка заготовки (10 баллов); придание формы тела тарелки (10 баллов); нанесение защитных покрытий на тарелку (5 баллов)</p>
<p>из 32.20.15.110</p>	<p>Тренировочный пэд</p>	<p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 15 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г., - не менее 75 баллов: изготовление основы (в том числе раскрой заготовки, шлифование) (30 баллов); изготовление ударной поверхности (40 баллов);</p>

		изготовление ободов (5 баллов); покраска (лакировка) основы (5 баллов); сборка пэда (5 баллов)
(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений в раздел XXVI, утв. Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519 (до 31.12.2022), действительны до окончания их срока действия.		
XXVI. Оборудование для производства и потребления сжиженного природного газа		
(введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)		
из 27.11.32	Автономные энергетические комплексы на сжиженном природном газе мощностью 125 кВт - 1500 кВт	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 400 баллов: система хранения сжиженного природного газа (не менее 100 баллов); производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (30 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (30 баллов); сборка и испытания (20 баллов); производство трубопроводных линий (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных

		<p>деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов):</p> <p>производство рамы или рамы контейнера (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (15 баллов);</p> <p>производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);</p> <p>сборка контейнера, включая произведенные на территории Российской Федерации систему вентиляции (10 баллов), противопожарную (10 баллов) и электрическую систему управления (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);</p> <p>газопоршневые установки (из кода ОКПД2 27.11.32) (250 баллов)</p>
из 28.13.14.110	Погружные герметичные насосы отгрузки сжиженного природного газа и электродвигатели к ним	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации. При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации;</p>

		<p>проведение испытаний продукции на специализированном криогенном испытательном стенде, расположенном на территории Российской Федерации.</p> <p>Продукция может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при обеспечении суммы баллов с 1 января 2023 г. не менее 80 баллов, а с 1 января 2025 г. не менее 90 баллов по следующим критериям:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка) (20 баллов);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) (10 баллов);</p> <p>неразрушающий контроль (10 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) (20 баллов);</p> <p>сварка (деталей корпуса и проточной части, детали обвязки) (10 баллов);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих:</p> <p>до 31 декабря 2024 г. - не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов);</p> <p>с 1 января 2025 г. - не более 15 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)</p>
из 28.22.18.390	Терминальные стендеры номинальным диаметром до Ду 600 мм для отгрузки сжиженного природного газа и отвода отпарного газа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и</p>

	<p>технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: с 1 января 2024 г. - не менее 1050 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 1300 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 1650 баллов:</p> <p>крио-шарнир (с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 230 баллов):</p> <p>выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов);</p> <p>выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов);</p> <p>выполнение сварочных и сборочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов);</p> <p>выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (40 баллов);</p> <p>использование уплотнительных материалов, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);</p> <p>проведение ресурсных испытаний типового образца на территории Российской Федерации (40 баллов);</p> <p>проведение испытаний на прочность и герметичность на территории Российской Федерации (50 баллов);</p> <p>шарнирно-сочлененный трубопровод (с 1 января 2024 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 230 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 270 баллов):</p> <p>выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов);</p> <p>выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов);</p> <p>выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов);</p> <p>выполнение операций по неразрушающему контролю, включая обязательную рентгенографию сварочных соединений, на территории Российской Федерации (40 баллов);</p> <p>проведение испытаний на прочность и герметичность на территории Российской Федерации (50 баллов);</p> <p>использование труб, произведенных на территории Российской Федерации (100 баллов);</p>
--	---

		<p>несущая конструкция для шарнирно-сочлененного трубопровода (с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 200 баллов); выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов); выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов);</p>
		<p>выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации (40 баллов); выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов); использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации (100 баллов); приводная муфта аварийного разъединения (с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 200 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 270 баллов); наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации приводной муфты аварийного разъединения на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет (150 баллов); выполнение заготовительных операций на территории Российской Федерации (10 баллов); выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) на территории Российской Федерации (40 баллов); выполнение сварочных и сборочных операций на территории Российской Федерации (50 баллов); выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (40 баллов); проведение испытаний на прочность и герметичность на территории Российской Федерации (50 баллов); применение в системе управления стандером комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации (с 1 января 2024 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 130</p>

		<p>баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 280 баллов): контроллер (150 баллов); взрывозащищенные компоненты (30 баллов); насосные агрегаты (или насосы и электродвигатели) для гидравлической станции управления (40 баллов); гидравлические линии (трубки) (10 баллов); гидравлические цилиндры (10 баллов); контрольно-измерительные приборы и средства автоматики (30 баллов); кабельная продукция (20 баллов); применение российского программного обеспечения (100 баллов); выполнение сборочных операций и балансировка стендера на территории Российской Федерации (100 баллов); нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (100 баллов); проведение приемо-сдаточных испытаний стендера на территории Российской Федерации на производственной площадке изготовителя, включая гидравлические испытания стендера в сборе на герметичность, проверку рабочего диапазона, полнофункциональный тест системы аварийного разъединения, тест приводной муфты аварийного разъединения в соответствии с действующей нормативной документацией (200 баллов)</p>
<p>Примечание. Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845 (до 01.06.2023), действительны до окончания их срока действия.</p>		
<p>XXVII. Продукция индустрии детских товаров</p>		
<p>(введен Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)</p>		

из 32.99.53.110	Учебно-лабораторный стенд	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования <35>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление основных корпусных деталей из металла (5 баллов); изготовление и (или) монтаж печатных плат (2 балла); электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов); сборка и наладка блоков и агрегатов, стенда в целом (5 баллов)
из 32.99.53.110	Оборудование для обучения трудовым процессам станочное, в том числе с числовым программным управлением	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; осуществление на территории государств - членов Евразийского экономического союза следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой деталей несущей станины (6 баллов); лазерный раскрой и гибка кабинетной защиты (3 балла); термическая обработка не менее одной детали (2 балла); сварочные работы (3 балла); листогибочные работы (фартук станка) (3 балла);

		использование российской системы числового программного управления (9 баллов); сборка (5 баллов); производственные испытания (3 балла)
из 32.99.53.120	Тренажеры для оказания первой помощи - сердечно-легочной реанимации	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения;
	Тренажер для отработки приемов восстановления проходимости верхних дыхательных путей в положении лежа и стоя	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): изготовление корпусных деталей и узлов из пластмассы (7 баллов); заготовительные операции, механическая обработка, сварка и сборка корпусных деталей и узлов (5 баллов); изготовление и (или) монтаж печатных плат (5 баллов); разработка и установка программного обеспечения для визуализации рабочего процесса (5 баллов); сборка и наладка тренажера в целом (5 баллов)
из 32.99.53.120	Тренажер сварщика	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): изготовление деталей методом современных аддитивных технологий (5 баллов);

		металлообработка (раскрой, нарезка и гибка деталей несущей конструкции и блока управления) (5 баллов); изготовление и (или) монтаж печатных плат (2 балла); электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов); разработка и установка программного обеспечения для визуализации процесса (5 баллов); сборка и наладка блоков и агрегатов, тренажера в целом (5 баллов)
из 32.99.53.130	Стенд-планшет, стенд-тренажер	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования <35>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): металлообработка (выполнение разреза или сечения не менее одной детали (натурального) элемента) (5 баллов); изготовление и (или) монтаж электронных компонентов печатных плат (2 балла); электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов); сборка и наладка блоков и агрегатов, стенда в целом (5 баллов)
из 32.99.53.130	Оборудование для практикума, демонстрационное оборудование и оборудование для проектной	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	деятельности, оборудование для проведения фронтальных лабораторных работ и аттестации, цифровые лаборатории, учебно-методические наборы и конструкторы для изучения основ искусственного интеллекта и инженерно-космического образования	наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования <35>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): изготовление и (или) монтаж электронных компонентов печатных плат (5 баллов); изготовление корпусных и соединительных деталей (5 баллов); обработка корпусных и соединительных деталей (механическая, гальваническое покрытие и (или) окрашивание) (5 баллов); сборка и отладка готового изделия (5 баллов)
из 32.99.53.130	Конструктор робототехнический	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования <35>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): наличие патента и (или) прав на технологию производства (5 баллов); применение электронных модулей российского производства (10 баллов);

		изготовление печатных плат электронных модулей (5 баллов); изготовление корпусных и соединительных деталей (5 баллов); сборка и отладка готового изделия (5 баллов)
из 32.99.53.190	Учебный комплект промышленного оборудования и (или) автотранспорта, частей оборудования и (или) автотранспорта, производственных процессов с высокой детализацией конструктивных элементов из металла, работающий от сети	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования <35>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): фрезерная и токарная обработка не менее одной детали и (или) выполнение разреза или сечения одной детали (натурального элемента) (5 баллов); изготовление и (или) монтаж печатных плат (2 балла); электрический монтаж блоков (модулей) (5 баллов); сборка и наладка блоков и агрегатов, стенда в целом (5 баллов)
из 32.99.53.190	Дидактические наборы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию при необходимости их получения; наличие методического обеспечения использования учебного оборудования <35>;

		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий): изготовление деталей и узлов из дерева и (или) пластмассы (10 баллов); покрытие деталей краской или лаком (5 баллов); пошив деталей конечной продукции из ткани или трикотажа и (или) изготовление на вязальной машине (5 баллов); изготовление оригинал-макета полиграфического изделия, подготовленного для печати по определенной технологии на специальном оборудовании с соблюдением всех технологических требований (5 баллов)
32.40.1	Куклы, изображающие людей, игрушки, изображающие животных или другие существа, кроме людей; их части	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных или исключительных прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию, рабочую конструкторскую и технологическую документацию, включая 3D-модели) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6> (при хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации); наличие сертификата соответствия требованиям, установленным в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности игрушек" (ТР ТС 008/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 23 сентября 2011 г. N 798 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности игрушек"; наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;
32.40.2	Поезда игрушечные и их принадлежности; прочие модели в уменьшенном размере или детские конструкторы и строительные наборы	наличие исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного
32.40.3	Игрушки прочие, в том числе игрушечные музыкальные инструменты	

32.40.4	Игры прочие	<p>государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование к ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов), которые в совокупности оцениваются не менее 50 баллов:</p> <p>для пластмассовых и резиновых игр и игрушек (формовые, надувные, каркасные):</p> <p>закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов);</p>
		<p>заготовительные операции для материалов (сушка, дробление, гранулирование, приготовление красок, введение красящих пигментов или суперконцентрата красителя) (10 баллов);</p> <p>смешивание компонентов пластмасс (в том числе производство пластизоля) (10 баллов);</p> <p>вакуумирование пластической массы, формование пластмасс (ротоформовка деталей, экструзионно-вдувное формование, термоформование, прессование и литье, штамповка и литье, литье под давлением) (20 баллов);</p> <p>изготовление технологической оснастки и штампов, компонентов, литье блока формы наполнителя (10 баллов);</p> <p>нанесение изображений, поверхностное декорирование деталей, (в том числе с использованием IML-технологии (вплавления этикетки), термо- и самоклеящихся наклеек, покраски, тампонной печати), установка фурнитуры (10 баллов);</p> <p>защитное покрытие пластмассовых и резиновых деталей (покраска, напыления, окунания, полирование, нанесение износостойких покрытий, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные эмали, резины) (10 баллов);</p> <p>монтаж системы электрооборудования, прошивка микропрограмм (5 баллов);</p> <p>контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и товара (5 баллов);</p>

		<p>изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке) (10 баллов);</p> <p>производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов);</p> <p>для металлических игрушек и игр с металлическими элементами (заводные, инерционные, пружинные, рычажные, электромеханические (с микродвигателями), гидравлические, пневматические, аэродинамические, действующие от магнитов):</p>
		<p>закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов);</p> <p>цикл изготовления металлических деталей (осуществление резки, раскроя, пробивки отверстий, гибки, токарной обработки, штамповки, фрезерной обработки, сверления, сварки изделия и узлов на производстве) (20 баллов);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление; зачистка; шлифовка, расточка, нарезание резьбы, полировка, лазерная обработка) (10 баллов);</p> <p>защитное покрытие всех металлических деталей (напыления, окунация, гальванизации, плакирования, диффузии, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные эмали, резины, оксиды металлов, соединения фосфора, хрома) (10 баллов);</p> <p>изготовление оснастки с использованием токарных, фрезерных станков (10 баллов);</p> <p>изготовление пружинных, рычажных и иных механизмов, редукторов, микродвигателей, пультов управления (10 баллов);</p> <p>поверхностное декорирование деталей (окрашивание, металлизация готовых изделий) (5 баллов);</p> <p>защитное покрытие всех металлических деталей (покраска, напыления, окунация, полирование, нанесение износостойких покрытий, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные эмали, резины) (5 баллов);</p>

	<p>монтаж системы электрооборудования, прошивка микропрограмм (3 балла); контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и комплектующих (5 баллов); проверка работоспособности (приемо-сдаточные испытания) (2 балла); изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке) (10 баллов); производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов); для деревянных игрушек: закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов); заготовительные операции для материалов (сушка, дробление, введение красящих пигментов) (10 баллов); цикл изготовления деревянных деталей, оснастки и штампов, элементов декорирования (раскрой древесных материалов, резка, гибка, пробивки отверстий, штамповка на производстве) (15 баллов);</p>
	<p>механическая обработка (токарная обработка, точение, сверление, зачистка, фрезерование, шлифовка, расточка, нарезание резьбы, облицовка, полировка, лазерная и термообработка) (20 баллов); изготовление пружинных, рычажных и иных механизмов, редукторов, микродвигателей, пультов управления (10 баллов); поверхностное декорирование деталей и окрашивание готовых изделий (5 баллов); защитное покрытие всех деревянных деталей (покраска, напыления, окунания, полирование, нанесение износостойких покрытий, лакокрасочные составы, полимерные пленки, силикатные</p>

	<p>эмали, резины) (10 баллов); сборка изделия, каркаса, обойные работы (10 баллов); нанесение изображений, установка фурнитуры (5 баллов); контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и комплектующих (5 баллов); проверка работоспособности (приемо-сдаточные испытания) (2 балла); изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке) (10 баллов); производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов); для текстильных игрушек (из ткани, меха, ваты, кожи и ее заменителей, нетканых материалов без механизмов): закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов) (при наличии в конструкции изделия наполнителя дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя); раскрой тканых и нетканых материалов, нарезка и намотка материалов (15 баллов);</p>
	<p>вязание полотна (при наличии), крашение ткани (при наличии), отделка ткани (при наличии) (10 баллов); подготовка материала для наполнения (пушение, вспенивание), пошив, набивка наполнителем (5 баллов); нанесение изображений, покраска и роспись образа, вышивка, прошивка волос, оформление прически и лица (15 баллов); пошив и оформление наряда (10 баллов);</p>

	<p>установка фурнитуры, отделка ткани галантереей, нанесение защитных покрытий (10 баллов); контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, узлов и комплектующих (5 баллов);</p> <p>изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке (при необходимости) (10 баллов);</p> <p>производство продукции, произведенной на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов);</p> <p>для настольно-печатных игр и игрушек, выполненных полиграфическим способом, с использованием или без использования дополнительных игровых элементов:</p> <p>закупка и использование не менее 60 процентов российского сырья, компонентов, материалов и комплектующих в производстве (20 баллов);</p> <p>допечатная подготовка, разработка дизайна или общей концепции настольно-печатных игр, изготовление электронного макета изделия с использованием программного обеспечения (программы верстки), корректорская вычитка (правка) текстового содержания макета, внесение необходимых коррекций в макет с учетом особенностей печатного и послепечатного оборудования (цветокоррекция, расстановка трешпинга) (20 баллов);</p> <p>предпечатная подготовка, изготовление цветопробы (цветного образца конечного изделия), изготовление электронного спуска полос, изготовление цветоделенных диапозитивов (вывод пленок) или отправка электронных спусков полос на устройство для изготовления печатных форм, изготовление печатных форм для печатного оборудования для последующей печати изделия, нумерация (20 баллов);</p> <p>изготовление печатных форм, оснастки, штампов для вырубки (при необходимости), нарезка носителя (бумаги, ПВХ-пленки, ткани) из единого рулона, нанесение краски на печатную форму, перенесение с печатной формы краски на бумагу (давлением, струйной, лазерной печатью), тампопечать, термоперенос, лакирование и нанесение клея, перфорация, биговка или штриховка,</p>
--	--

		<p>вкладка и вклейка, шитье, склейка и обжим, брошюровка, слимование, ламинирование, тиснение (конгревное, блинтовое, в том числе многоуровневое), прием готового оттиска (15 баллов); послепечатная обработка, биговка, фальцовка, резка, брошюровка, резка (раскрой), подрезка и разрезка, вырубка и гравировка, в том числе компонентов, высечка, конгрев, каширование игровых полей, игровых карточек, сортировка компонентов (15 баллов); контроль (в том числе промежуточный) и испытания свойств материалов, деталей, компонентов (5 баллов); проверка комплектности (приемо-сдаточные испытания) (2 балла); изготовление инструкции для пользователя (включая правила эксплуатации игрушки, способы гигиенической обработки, меры безопасности при обращении с игрушкой, инструкции по сборке (при необходимости) (10 баллов); печать настольно-печатных игр, произведенных на территории Российской Федерации по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, производство компонентов, заготовок, комплектующих российского производства по другим договорам (10 баллов)</p>
--	--	--

<1> Комплектующие изделия, произведенные на территории стран - членов Евразийского экономического союза, признаются российскими в целях применения настоящего приложения.

<2> Сноска исключена. - Постановление Правительства РФ от 11.02.2021 N 165.

<3> Шасси, используемые для производства автотранспортных средств специального назначения.

<4> Определение адвалорной доли осуществляется в соответствии с Порядком использования правила адвалорной доли в качестве критерия достаточной переработки товаров, изготовленных (полученных) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру таможенного склада, утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 ноября 2010 г. N 515. Минпромторг России и Торгово-промышленная

палата Российской Федерации по согласованию с Минпромторгом России при определении адвалорной доли имеют право использовать при расчетах адвалорной доли официальный курс рубля, установленный Банком России по отношению к доллару США, действующий на определенную дату, в случае если официальный курс рубля, установленный Банком России, снизился более чем на 25 процентов по отношению к доллару США в течение 6 календарных месяцев.

<5> Данные критерии не распространяются на интегральные схемы, предназначенные для использования в стратегически значимых системах военного, двойного и специального назначения.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 09.08.2016 N 764)

<6> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

<7> Сноска исключена. - Постановление Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021.

<8> При условии соответствия критериям определения страны происхождения товаров, предусмотренных Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)

<9> Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса.

Для продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и предусмотренной разделом XVIII настоящего приложения, за исключением продукции судостроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) "из 30.11.31 "Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба", применяются требования указанного раздела в редакции, действовавшей на дату заключения договора на строительство.

Для продукции судостроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) "из 30.11.31 "Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба", применяются требования указанного раздела в редакции, действовавшей на дату закладки киля.

Для иной продукции, предусмотренной разделом XVIII настоящего приложения, применяются требования указанного раздела в редакции, действовавшей на дату заключения договора на изготовление и (или) поставку.
(сноска в ред. Постановления Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

<10> Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы определяются как затраты на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и технологические работы, выполненные собственными силами и (или) по договору с заказчиком указанных работ, включающие:
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 14.12.2019 N 1674, от 18.12.2020 N 2170)

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении указанных работ;

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований;

амортизацию объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении указанных работ;

затраты на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы по проведению испытаний;

общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний;

затраты на подготовку и разработку производства прототипов и первых несерийных моделей машин и компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

затраты на конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и компонентов, в том числе на разработку мероприятий по повышению потребительских свойств;

затраты на разработку конструкторской документации на модернизированные модели;

затраты на повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

затраты на сертификацию продукции;

затраты на разработку программы импортозамещения компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

затраты на разработку, закупку и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, специальной оснастки для проведения стендовых испытаний продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

расходы на разработку программы передачи и размещения производства автокомпонентов у поставщиков, включая расходы на проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

расходы на проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

расходы на проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

расходы на создание (модернизацию) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство";

расходы на инжиниринг, подготовку производства (технологическую подготовку производства), за исключением расходов на строительство зданий и сооружений, а также на закупку производственного оборудования, производство оснастки;

расходы на сопровождение серийного производства, включающее: проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 25.05.2019 N 661)

<11> - коды относятся к сфере ведения Министерства энергетики Российской Федерации.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 12.03.2020 N 267)

<12> Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы рассчитываются по следующей формуле и являются целым числом:

$$\text{Баллы}_{\text{НИОКР}} = 400 \times \left(\frac{C_{\text{НИОКР}}}{\text{TR}} \times 100\% \right),$$

где:

С_{НИОКР} - совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица - производителя продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, или альянса производителей продукции, указанной в разделе II настоящего приложения (участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса) (далее - юридическое лицо - производитель продукции), понесенных на территории Российской Федерации за расчетный период, которые определяются как расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, выполненные собственными силами, включая выполненные по договору с основным обществом (материнской компанией иностранной или российской), и (или) по договору юридического лица - производителя продукции с исполнителем о научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работах, включая аффилированных с юридическим лицом - производителем продукции лиц, и (или) поставщиком автомобильных компонентов, номинированным юридическим лицом - производителем продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, по направлениям в области автомобилестроения, указанным в настоящей сноске, при условии подтверждения юридическим лицом - производителем продукции использования соответствующих автомобильных компонентов при производстве продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, а также расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, понесенные иностранной материнской компанией российского юридического лица - производителя продукции на территории Российской Федерации, включающие следующие виды расходов:

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении

научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и инжиниринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

прочие расходы (расходы на командировки и услуги внутренних подразделений), непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний.
(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

Указанные виды расходов могут быть учтены в качестве расходов на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы по следующим направлениям в области автомобилестроения (в том числе транспортных средств, в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящихся к категории транспортных средств L6, L7 (далее - транспортные средства категории L6, L7)):
(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

разработка продукта;

разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и первых несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств;

разработка конструкторской документации на модернизированные модели;

повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

сертификация продукции;

разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство";

инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки;

сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

TR - совокупный объем выручки юридического лица - производителя продукции от реализации на российском рынке за расчетный период продукции автомобилестроения:
(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

при наличии специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации в рамках такого специального инвестиционного контракта, а также транспортных средств категории L6, L7;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

или произведенной на территории Российской Федерации, а также транспортных средств категории L6, L7.
(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

Для целей осуществления расчета показателя "Баллыниокр" под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя (далее - расчетный год), а в случае, если произвести расчет одного из показателей "TR" или "Сниокр" за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года.

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (Баллыниокр) начисляются в отношении:

(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

при наличии специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации в рамках такого специального инвестиционного контракта, а также транспортных средств категории L6, L7;

(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

или продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации, а также транспортных средств категории L6, L7.

(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (Баллыниокр) действительны один год при их наличии в заключении о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданным Минпромторгом России юридическому лицу - производителю продукции.

(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

Совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (Сниокр), ранее предъявленный юридическим лицом - производителем продукции для расчета показателя (Баллыниокр), не учитывается при расчете показателя (Баллыниокр).

(в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 18.12.2020 N 2170)

<12(1)> Юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности контролируют указанное юридическое лицо, и контролируемую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранное государство, или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования юридического лица считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного

управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал контролируемого лица;

контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получило право или полномочие определять решения, принимаемые контролируемым лицом;

контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица;

контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой. (сноска введена Постановлением Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458)

<13> При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения. (сноска введена Постановлением Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458)

<14> При наличии в комплектующем изделии не более 50 процентов иностранных комплектующих изделий, используемых при производстве товара, считать комплектующее изделие произведенным на территории Российской Федерации. (сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<15> Обязательно (при наличии) для производства на территории Российской Федерации с 2021 года. (сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<16> Подтверждением разработки на территории Российской Федерации программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территории Российской Федерации, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<17> При наличии конструкторской и технологической документации на изделие и выполнении всех технологических операций по нему на площадке заявителя считать комплектующее изделие произведенным на территории Российской Федерации.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<18> Условиями подтверждения производства на территории Российской Федерации компонентов, используемых при производстве продукции, указанной в разделе III настоящего приложения, являются:

наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, - для компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара);

наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, приведенной в приложении 2 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для компонентов, приобретаемых у поставщика, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие справки о соблюдении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов себестоимости компонента - для компонентов собственного производства, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей

промышленной продукции;

наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, справок, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов документации, производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий), заверенных сведений из технологической документации (копии утвержденных титульных листов и страниц), подтверждающих осуществление (выполнение) конкретных технологических операций, - для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие справки о преимущественном использовании российского металлопроката (не менее 50 процентов общей массы металлопроката в конструкции компонента) при производстве компонента в соответствии с конструкторской документацией, содержащей перечень используемого металлопроката, с расчетом процентного показателя доли российского металлопроката, с приложением копий сертификатов качества заводов-изготовителей - для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя - для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза - для подтверждения использования стекла, произведенного на территории Российской Федерации или стран - членов Евразийского экономического союза.
(сноска в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

<19> Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы субъекта деятельности в сфере промышленности (производителя промышленной продукции, указанной в разделе III настоящего приложения) определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными Минфином России, и включают следующие затраты:

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды;

стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не может превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);

стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории Российской Федерации;

расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

<20> Условия подтверждения производства на территории Российской Федерации компонентов, используемых при производстве продукции, указанной в разделе III настоящего приложения:

наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, для компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара);

наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) комплектующих или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, а также копий документов, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов производственных площадей, оборудования и технологии для производства комплектующих или для осуществления (выполнения) конкретных технологических операций соответственно, для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие перечня используемого металлопроката для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копия сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза для подтверждения использования стекла, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 23.03.2021 N 446)

<21> Количество баллов при наличии идентичного оборудования не суммируется.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

<22> При реализации в составе центрального микроконтроллера функций встроенного аналого-цифрового преобразователя, используемого для преобразования сигналов в каналах тока и напряжения, баллы и проценты в обязательных требованиях начисляются за каждую из функций, выполняемых микросхемой.
(сноска в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

<22(1)> При производстве или использовании произведенных на территории Российской Федерации или государств - членов Евразийского экономического союза нескольких однотипных компонентов (комплектующих) количество баллов не суммируется.
(сноска в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

<23> При реализации в составе центрального микроконтроллера функций беспроводного радиointерфейса и (или) интерфейса передачи данных по линии передачи электроэнергии баллы и проценты в обязательных требованиях начисляются за каждую из функций, выполняемых микросхемой. Иные встроенные в центральный микроконтроллер интерфейсы не учитываются.

Абзацы второй - третий утратили силу. - Постановление Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599.
(сноска в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

<23(1)> Обеспечить при производстве (осуществлении) на территории Российской Федерации комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) применение компонентов системы управления в соответствии с баллами:

до 31 декабря 2023 г. - не менее 10 баллов;

до 31 декабря 2024 г. - не менее 15 баллов;

до 31 декабря 2025 г. - не менее 20 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 30 баллов.

(сноска в ред. Постановления Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

<24> В случае производства (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использования произведенной на территории Российской Федерации системы безлюдного управления краном начисляются дополнительные 30 баллов.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

<25> Для продукции энергетического машиностроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) "28.11.31 "Поковки роторов, литые всех корпусных деталей паровых турбин (части турбин на водяном паре и прочих паровых турбин, указанных в позиции 28.11.21 настоящего приложения)", применяются требования раздела V в редакции, действовавшей на дату поставки продукции на территорию Российской Федерации.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 24.09.2022 N 1684)

Примечание.

Нумерация сносок дана в соответствии с официальным текстом Постановлений Правительства РФ от 24.09.2022 N 1684, от 13.09.2022 N 1599.

<25> Микроконтроллер - интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая оперативное запоминающее устройство и (или) постоянное запоминающее устройство.

Центральный микроконтроллер - микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения. (сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<26> Применимо только в случае, если в конструкторской документации на печатную плату указаны виды конечных изделий, в которых данная плата предназначена для применения в качестве системной (основной) платы.

Системная (основная) печатная плата - смонтированная печатная плата, несущая основную функциональную нагрузку в конечном изделии, содержащая центральные процессоры или разъемы для установки центральных процессоров (для изделий, включающих в свой состав центральный процессор) или центральные микроконтроллеры (для изделий, не включающих центральный процессор) и включающая также постоянную и (или) оперативную память (разъемы для установки модулей оперативной памяти) для хранения исполняемого программного кода. (сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<27> Применимо только при условии выполнения как минимум операции осуществления сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату. (сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<28> Применимо только при условии выполнения как минимум операции осуществления сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<29> Чипсет - набор микросхем на системной (основной) плате, указанный в технических условиях на центральный процессор и предназначенный для совместной работы с центральным процессором с целью выполнения набора функций, необходимых для обеспечения функционирования центрального процессора.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<30> Коммуникационный (сетевой) процессор (NPU) - специализированная микросхема с высокоскоростными каналами связи, предназначенная для выполнения коммуникационных задач маршрутизации и управления пакетами данных.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<31> Типономинал - элемент электронной компонентной базы конкретного типа (функционального назначения), обладающий определенным набором характеристик, отличающихся по значениям одного или нескольких параметров от других элементов того же типа. При этом для целей расчета баллов элементы электронной компонентной базы российского и иностранного производства относятся к различным типономиналам.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<32> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящем в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного итогового балла не учитываются.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<33> Электронный модуль - конструктивно и функционально законченное радиоэлектронное устройство или радиоэлектронный функциональный узел, выполненное (выполненный) в модульном или магистрально-модульном исполнении с обеспечением конструктивной, электрической, информационной совместимости и взаимозаменяемости (соответствует кодам по ОК 034-2014 (КПЕС 2008): 26.12.1, 26.12.2, 26.20.21, 26.20.22, 26.20.3 "Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении электронных модулей)").

Неповторяющимися электронными модулями считаются электронные модули с различным исполнением и (или)

функциональным назначением построенные на основе печатных плат следующих видов: системная (основная) плата, плата контроллера Ethernet, плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, звуковая плата, плата RAID контроллера, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Riser), плата подачи и (или) управления питанием, прочие смонтированные печатные платы.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<34> Применимо при условии использования в составе готовой продукции системной (основной) платы российского производства, за которую начислено не менее 50 баллов.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

<35> Методическое обеспечение представляет собой комплекс документов, содержащих системное описание использования учебного оборудования в образовательной деятельности, а также методические рекомендации по использованию педагогическим работником приобретаемого учебного оборудования. Методическое обеспечение включает в себя методическое обоснование учебного оборудования, в том числе перечень приобретаемых навыков, описание заданий для работы с учебным оборудованием, позволяющих обучающемуся достичь необходимого уровня освоения образовательной программы, а также предоставляет обучающимся возможность в любое время проверить результаты и эффективность своей работы, самостоятельно проконтролировать и при необходимости скорректировать свою деятельность, включает объективные методы оценки качества образования со стороны педагогического работника и администрации образовательной организации. Наличие методического обеспечения для учебного оборудования является обязательным.

(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)

Примечания:

1. В графах "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной продукции. В графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" приводится код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах,

устанавливаются требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008).

К средствам измерительной техники относятся товары с кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), приведенными в разделе XXII настоящего приложения.

(п. 2 в ред. Постановления Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)

3. В случае если коду товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в графе "Наименование товара".

4. Под сервисным центром в настоящем приложении понимается юридическое лицо либо структурное подразделение юридического лица.

(п. 4 введен Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

5. Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, начисляется в виде суммы:

баллов за фактическое выполнение операций (условий);

баллов, указанных в акте экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, на автомобильные компоненты за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции автомобилестроения), за исключением указанных в абзацах втором и четвертом настоящего пункта;

баллов за наличие в специальном инвестиционном контракте обязательств инвестора и (или) привлеченных лиц по выполнению операций (условий), за исключением указанных в абзацах втором и третьем настоящего пункта.

Абзацы пятый - шестой исключены. - Постановление Правительства РФ от 01.04.2022 N 553.

Для целей получения государственной поддержки в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 23 февраля 2019 г. N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного взноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности (Внешэкономбанк)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом не менее 70 процентов каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе II настоящего приложения, в совокупности оцениваются количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2022 г. не менее 1200 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1400 баллов).

Для целей осуществления закупок продукции автомобилестроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" при производстве каждой единицы продукции автомобилестроения должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе II настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2024 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5500 баллов (для автомобилей легковых, легких коммерческих автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автомобилей легковых и легких коммерческих автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1100 баллов, с 1 января 2024 г. не менее 1300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1500 баллов (для автомобилей легковых, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1900 баллов, с 1 января 2024 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3500 баллов (для легких коммерческих автомобилей, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (легкие коммерческие электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2024 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5800 баллов (для автомобилей грузовых и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе грузовых автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 2900 баллов, с 1 января 2024 г. не менее 4300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5600 баллов (для автобусов и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автобуса), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г.

не менее 1900 баллов, с 1 января 2024 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3000 баллов (для автобусов, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электробусы).

(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.03.2023 N 434)

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении российской продукции автомобилестроения, количество баллов, необходимое для предоставления таких мер поддержки, устанавливается соответствующими нормативными правовыми актами Российской Федерации.

В случае если продукция автомобилестроения соответствует повышенным требованиям по экологии, то за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для двигателя внутреннего сгорания, установленных в разделе II "Продукция автомобилестроения" настоящего приложения, начисляются баллы, увеличенные на коэффициент, равный 1,5 для продукции автомобилестроения, соответствующей требованиям Правил Организации Объединенных Наций N 83-07, или на коэффициент, равный 2 для продукции автомобилестроения, соответствующей требованиям Правил Организации Объединенных Наций N 154-00 (уровень 1 А) (или N 49-06 в зависимости от категории транспортного средства). Данные коэффициенты могут быть применены до момента вступления в силу обязательного требования по применению соответствующих правил Организации Объединенных Наций в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС 018/2011 "О безопасности колесных транспортных средств".

(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

В случае если электронный прибор (блок) управления одновременно выполняет все функции нескольких приборов (блоков) управления, требования к которым указаны в разделе II настоящего приложения, баллы за выполнение операций (условий), установленных в разделе II настоящего приложения, суммируются для соответствующих приборов (блоков) управления.

(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

Для целей осуществления закупок продукции автомобилестроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" в 2023 и 2024 годах расчет баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в отношении продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, осуществляется с применением коэффициента 1,3.

(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 20.03.2023 N 434)

(п. 5 в ред. Постановления Правительства РФ от 18.12.2020 N 2170)

6. Для целей получения государственной поддержки в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 23 февраля 2019 г. N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного взноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности (Внешэкономбанк)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторы для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 25 процентов;

с 1 января 2022 г. - 30 процентов;

с 1 января 2024 г. - 35 процентов.

Для целей получения государственной поддержки в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 26 апреля 2017 г. N 496 "О государственной поддержке российских организаций промышленности гражданского назначения в целях снижения затрат на транспортировку продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторов для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 35 процентов;

с 1 января 2024 г. - 40 процентов.

Для целей осуществления закупок тракторов для сельского хозяйства для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства тракторов для сельского хозяйства, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве тракторов для сельского хозяйства должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 45 процентов;

с 1 января 2021 г. - 55 процентов;

с 1 января 2022 г. - 65 процентов;

с 1 января 2023 г. - 70 процентов;

с 1 января 2024 г. - 75 процентов;

с 1 января 2025 г. - 80 процентов.

(п. 6 введен Постановлением Правительства РФ от 17.10.2019 N 1339)

7. Продукция химической и нефтегазохимической промышленности может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

- из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из 20.13.43.119 "Сода кальцинированная" - не менее 460 баллов;
 - 20.13.43.191 "Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия)" - не менее 775 баллов;
 - 20.14.32.173 "Эфиры пальмитиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
 - 20.14.32.183 "Эфиры стеариновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
 - 20.14.32.213 "Эфиры лауриновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
 - 20.14.33.133 "Эфиры олеиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
 - 20.14.33.143 "Эфиры линолевой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
 - 20.14.33.153 "Эфиры линоленовой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
 - 20.14.33.393 "Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные" - не менее 400 баллов;
 - 20.14.63.130 "Эпоксиды" - не менее 400 баллов;
 - 20.15.3 "Удобрения азотные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;
 - 20.15.4 "Удобрения фосфорные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;
 - 20.15.5 "Удобрения калийные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;
-

20.15.6 "Нитрат натрия" - не менее 30 баллов;

20.15.7 "Удобрения, не включенные в другие группировки" - не менее 30 баллов;

из 20.16.20.129 "Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)" - не менее 30 баллов;

из 20.16.40.130 "Смолы эпоксидные в первичных формах" - не менее 30 баллов;

20.30.22.170 "Герметики" - не менее 30 баллов;

20.52.1 "Клеи" - не менее 30 баллов;

20.41.10.110 "Глицерин натуральный сырой" - не менее 285 баллов;

20.41.10.120 "Глицерин дистиллированный" - не менее 285 баллов;

20.20.1 "Пестициды и агрохимические продукты прочие" - не менее 120 баллов;

20.20.11 "Инсектициды" - не менее 120 баллов;

20.20.12 "Гербициды" - не менее 120 баллов;

20.20.13 "Средства против прорастания и регуляторы роста растений" - не менее 120 баллов;

из 20.20.15 "Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты" - не менее 120 баллов;

из 20.59.1 "Пленки радиографические технические", "Аэрофотопленки" - не менее 265 баллов;

из "20.60.1 Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)" - не менее 155 баллов;

из 20.60.1 "Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора" - не менее 280 баллов;

из 20.60.1 "Полиакрилонитрильный прекурсор" - не менее 235 баллов;

из 20.60.1 "Волокна и нити синтетические арамидные" - не менее 175 баллов;

из 20.60.1 "Жгуты синтетические арамидные" - не менее 170 баллов;

из 20.60.2 "Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора" - не менее 350 баллов;

из 20.60.2 "Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные" - не менее 350 баллов;

из 20.60.2 "Жгуты искусственные, не обработанные для прядения" - не менее 500 баллов;

22.11.11 "Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые" - не менее 200 баллов;

22.11.13 "Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые" - не менее 200 баллов;

22.11.14 "Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые" - не менее 200 баллов;

22.11.12 "Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые" - не менее 200 баллов;

22.11.15.120 "Шины резиновые сплошные или полупневматические" - не менее 200 баллов;

22.19 "Изделия из резины прочие (за исключением услуг)" - не менее 120 баллов;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

абзацы сорок третий - сорок восьмой исключены. - Постановление Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519;

22.21 "Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "X. Продукция промышленности строительных материалов", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719", - не менее 75 баллов;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

22.22 "Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 90 баллов;

22.23 "Изделия пластмассовые строительные" - не менее 90 баллов;

22.29 "Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 90 баллов;

20.30.11 "Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде" - не менее 175 баллов для пигментированных лакокрасочных материалов, не менее 75 баллов для непигментированных лакокрасочных материалов, в том числе морилок для древесины, средств для защиты древесины (см. определение по ГОСТ 28246 "Материалы лакокрасочные. Термины и определения");
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.30.12 "Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы" - не менее 175 баллов для пигментированных лакокрасочных материалов, не менее 75 баллов для непигментированных лакокрасочных материалов, в том числе морилок для древесины, средств для защиты древесины (см. определение по ГОСТ 28246 "Материалы лакокрасочные. Термины и определения");
(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.30.2 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" - не менее 175 баллов для пигментированных лакокрасочных материалов, не менее 75 баллов для непигментированных лакокрасочных материалов (колерование базовых составов лакокрасочных материалов, получаемых по импорту, не считается технологической операцией "смешение полуфабрикатов", выполненной на территории Российской Федерации);

(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

из 20.13.31.000 "Кальций фтористый синтетический" - не менее 250 баллов;

из 20.13.22.000 "Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы)" - не менее 350 баллов;

из 20.13.24.112 "Кислота соляная ингибированная" - не менее 280 баллов;

из 20.13.24.141 "Водород фтористый безводный", "Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла" - не менее 200 баллов;

из 20.13.62.190 "Кальций хлористый технический" - не менее 150 баллов;

из 20.14.19.120 "Мономер-2 (фтористый винилиден)", "Мономер-4 (тетрафторэтилен)", "Мономер-6 (гексафторпропилен)", "Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический)", "Хладон-218" (октафторпропан)", "Хладон-23", "Хладон-125 ХП", "Хладон 14" - не менее 100 баллов;

из 20.14.19.130 "Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан)", "Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан)", "Мономер-3 (трифторхлорэтилен)", "Хладон-22 (дифторхлорметан)" - не менее 450 баллов;

из 20.14.19.140 "Перфторуглеродная смазка ФУП-НК", "Перфторуглеродная смазка ФУП-С" - не менее 100 баллов;

из 20.14.19.140 "Хладон-318 (октафторциклобутан)", "Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан)", "Карбогал (перфтордиметилциклогексан)", "Жидкость ПФД (перфтордекалин 93-процентный)", "Жидкость Б-1", "Жидкость М-1", "Перфторуглеродная смазка УПИ", "Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180", "Перфторуглеродная смазка КСТ", "Перфторуглеродная смазка КСК", "Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)" - не менее 200 баллов;

из 20.14.22 "Спирты-теломеры полифторированные" - не менее 400 баллов;

из 20.14.33.390 "Фторпродукты", "Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена)", "Кислоты олигомеров

М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)" - не менее 100 баллов;

из 20.14.63.110 "Мономер-100" - не менее 300 баллов;

из 20.14.63.130 "Окись гексафторпропилена (мономер М-06)" - не менее 500 баллов;

из 20.16.30.190 "Фторопласт-2М", "Фторопласт-2М гранулированный", "Фторопласт-4 (политетрафторэтилен)", "Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ", "Фторопласт-4Д", "Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)", "Фторопласт-4МБ", "Фторопласт-4МБ гранулированный", "Фторопласт-4 ДМ", "Фторопласт-40", "Фторопласт-40 гранулированный", "Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN TM)", "Фторопласт-42" - не менее 150 баллов;

из 20.16.59 "Компаунды фторопластовые", "Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)", "Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5", "Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5" - не менее 100 баллов;

из 20.17.10.160 "Фторкаучук СКФ-26", "Фторкаучук СКФ-32", "Фторкаучуки Элафтор 2000" - не менее 300 баллов;

из 20.17.10.210 "Фторкаучуки Элафтор 3000", "Фторкаучуки Элафтор 7000" - не менее 350 баллов;

из 23.52.20 "Фторангидрит" - не менее 200 баллов;

20.41.2 "Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла" - не менее 200 баллов;

19.20.31 <11> "Пропан и бутан сжиженные" - не менее 300 баллов;

19.20.32.111 <11> "Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.112 <11> "Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.113 <11> "Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.114 <11> "Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

- 19.20.32.115 <11> "Конденсат газовый стабильный" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.119 <11> "Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.190 <11> "Углеводороды газообразные, кроме природного газа" - не менее 300 баллов;
- 20.14.11.110 <11> "Углеводороды ациклические насыщенные" - не менее 300 баллов;
- 20.14.11.120 <11> "Углеводороды ациклические ненасыщенные" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.110 <11> "Циклогексаны" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.120 <11> "Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.130 <11> "Бензолы" - не менее 300 баллов,
- 20.14.12.140 <11> "Толуолы" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.150 <11> "Ксилолы" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.160 <11> "Стирол" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.170 <11> "Этилбензолы" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.180 <11> "Кумол" - не менее 300 баллов;
- 20.14.22.110 <11> "Спирты одноатомные насыщенные" - не менее 300 баллов;
- 20.14.22.114 <11> "Спирт н-бутиловый (бутан-1-ол)" - не менее 300 баллов;
- 20.14.22.116 <11> "Бутанолы прочие" - не менее 300 баллов;
-

20.14.23 <11> "Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные" - не менее 300 баллов;

20.14.24.112 <11> "Фенол синтетический технический" - не менее 300 баллов;

20.14.32.290 <11> "Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие" - не менее 300 баллов;

20.14.33.111 <11> "Соли акриловой кислоты" - не менее 300 баллов;

20.14.34.121 <11> "Кислота терефталевая" - не менее 300 баллов;

20.14.41.130 <11> "Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений" - не менее 300 баллов;

20.14.61.000 <11> "Соединения с альдегидной функциональной группой" - не менее 300 баллов;

20.16.10.110 <11> "Полиэтилен" - не менее 300 баллов;

20.16.10.111 <11> "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.112 <11> "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.113 <11> "Полиэтилен низкого давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.114 <11> "Полиэтилен линейный низкой плотности" - не менее 300 баллов;

20.16.10.119 <11> "Полимеры этилена в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;

20.16.10.120 <11> "Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.120 <11> "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;

- 20.16.20.110 <11> "Полистирол в первичных формах" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.111 <11> "Полистирол блочный" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.112 <11> "Полистирол эмульсионный" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.113 <11> "Полистирол суспензионный" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.114 <11> "Полистирол изотактический (кристаллический)" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.115 <11> "Полистирол модифицированный (ударопрочный)" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.116 <11> "Полистирол вспенивающийся" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.120 <11> "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.121 <11> "Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах" - не менее 400 баллов;
 - 20.16.20.122 <11> "Сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные (АБС-пластик) в первичных формах" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.20.129 <11> "Сополимеры стирола в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.30.110 <11> "Полимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.30.111 <11> "Поливинилхлорид эмульсионный" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.30.112 <11> "Поливинилхлорид суспензионный" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.30.113 <11> "Сополимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;
 - 20.16.30.119 <11> "Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;
-

20.16.51.110 <11> "Полимеры пропилена в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.17.10.110 <11> "Каучуки бутадиеновые" - не менее 300 баллов;

20.17.10.120 <11> "Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена" - не менее 300 баллов;

20.17.10.130 <11> "Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)" - не менее 300 баллов;

20.17.10.140 <11> "Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола" - не менее 300 баллов;

20.17.10.150 <11> "Каучуки хлоропrenoвые" - не менее 300 баллов;

20.17.10.170 <11> "Каучуки на основе олефинов и изоолефинов" - не менее 300 баллов;

20.17.10.171 <11> "Каучуки изобутиленизопrenoвые (бутилкаучуки)" - не менее 300 баллов;

20.17.10.172 <11> "Каучуки изобутиленизопrenoвые галогенированные" - не менее 300 баллов;

20.17.10.173 <11> "Каучуки этиленпропилендиеновые" - не менее 300 баллов;

20.13.24.149 "Кислота кремнефтористоводородная техническая" - не менее 400 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.13.24.149 "Смесь соляной и фтористоводородной кислот" - не менее 400 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.13.24.149 "Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин (отходы производства)" - не менее 400 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.13.24.149 "Кислота перфторэнантовая" - не менее 400 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.13.24.149 "Кислота перфторпеларгоновая" - не менее 400 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.16.40 "Полиэфирсы в первичных формах" - не менее 175 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.16.40.150 "Смолы алкидные в первичных формах" - не менее 175 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.16.56.190 "Смолы полиуретановые прочие в первичных формах" - не менее 175 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.20.14.000 "Средства дезинфекционные (за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744)" - не менее 200 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

20.42.15 "Парфюмерно-косметическая продукция, предназначенная для гигиены рук с заявленным в маркировке потребительской тары антимикробным действием" - не менее 200 баллов;
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

из 32.99.11.130 "Самоспасатели для подземных работ, в том числе шахтные" - не менее 450 баллов.
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

Выполнение следующих операций (условий) является обязательным для отнесения продукции химической и нефтехимической промышленности к продукции, произведенной на территории Российской Федерации:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или

исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения.

(п. 7 введен Постановлением Правительства РФ от 12.03.2020 N 267)

8. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 25.29.12.190 "Блок аккумуляторов газа": до 31 декабря 2022 г. - не менее 30 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 50 баллов;

(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.13.26 "Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций": до 31 декабря 2022 г. - не менее 115 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 135 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 160 баллов;

(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.13.26 "Компрессорные установки дыхательного воздуха": до 31 декабря 2023 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов;

(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.99.39.190 "Заправочная колонка компримированным природным газом (КПГ)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов.
(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.99.39.190 "Блок осушки и подготовки газа": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов.
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 23.12.2020 N 2244)
(п. 8 введен Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690)

8(1). Для целей определения вклада отдельных элементов оборудования в степень локализации по генерирующему объекту, функционирующему на основе использования возобновляемых источников энергии в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 3 июня 2008 г. N 426 "О квалификации генерирующего объекта, функционирующего на основе использования возобновляемых источников энергии" при производстве отдельных элементов оборудования (оборудования в сборе), должны выполняться операции, которые в соответствии с требованиями, указанными в разделах V и XXIII настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов:

с 1 января 2025 г. не менее 15 баллов для генератора безредукторной ветроэнергетической установки;

с 1 января 2025 г. не менее 18 баллов для комплектующих (запасных частей) ветряных турбин, которые не имеют самостоятельных группировок (лопастей ветроэнергетических установок);

с 1 января 2025 г. не менее 8 баллов для части турбин (гондолы ветроэнергетической установки в сборе);

с 1 января 2025 г. не менее 13 баллов для башни ветроэнергетической установки;

с 1 января 2025 г. не менее 8 баллов для силового преобразователя тока (конвертора или инвертора);

с 1 января 2025 г. не менее 5 баллов для части турбин (ступицы ветроэнергетической установки в сборе);

с 1 января 2023 г. не менее 30 баллов и с 1 января 2025 г. не менее 65 баллов для фотоэлектрических модулей.

В случае если при производстве отдельного элемента оборудования (оборудования в сборе) используются не все операции, относящиеся к соответствующему отдельному элементу оборудования (оборудованию в сборе), совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций для отдельного элемента оборудования (оборудования в сборе) начисляется в виде суммы баллов за фактическое выполнение операций, относящихся к соответствующему отдельному элементу оборудования (оборудованию в сборе).

(п. 8(1) введен Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

9. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 170 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 165 баллов;

из 28.13.25 "Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 200 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 220 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 250 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов.

(п. 9 введен Постановлением Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

10. Продукция отрасли металлургии и материалов, классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 25.99.29.110 "Магниты редкоземельные постоянные", может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

до 1 января 2022 г. - 70 баллов;

с 1 января 2022 г. - 270 баллов;

с 1 июля 2023 г. - 900 баллов.

(п. 10 в ред. Постановления Правительства РФ от 11.12.2021 N 2264)

11. Продукция станкоинструментальной промышленности, указанная в разделе I настоящего приложения, относится к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

Тип продукции	2022 - 2023 годы	2024 - 2026 годы
Инструмент и оснастка		
Круги шлифовальные	35	35
Круги отрезные	35	35
Круги полировальные	35	35
Инструмент ручной прочий	55	55
Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	55	55
Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные	55	55

в другие группировки

Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	55	55
---	----	----

Оправки для крепления деталей на станках	55	55
--	----	----

Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	55	55
---	----	----

Инструменты режущие сборные	60	60
-----------------------------	----	----

Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости	35	55
--	----	----

Ленточные пилы, дисковые пилы	45	45
-------------------------------	----	----

Токарные станки

Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	77	85
---	----	----

Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные)	83	91
---	----	----

Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем)	105	115
---	-----	-----

Токарные автоматы продольного точения	45	51
---------------------------------------	----	----

Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Сверлильные и расточные станки		
Вертикально-сверлильные	45	50
Радиально-сверлильные	40	44
Координатно-расточные	94	103
Горизонтально-расточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	83	91
Горизонтально-сверлильные	55	61
Станки для глубокого сверления и расточки	40	45
Шлифовальные, полировальные, доводочные станки		
Круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Внутришлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Обдирочно-шлифовальные (универсальные, с	80	90

устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)		
Шлифовальные обрабатывающие центры	85	97
Специализированные шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	87	96
Заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	100	111
Притирочные и полировальные	55	61
Хонинговальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Электрофизические, электрохимические и ультразвуковые станки		
Электрохимические	66	73
Электроэрозионные проволочно-вырезные	65	70
Электроэрозионные координатно-прошивные	44	49
Электроэрозионные супердрели	50	55

Станки лазерной резки	66	73
Станки плазменной резки	50	61
Установки ультразвукового упрочнения	30	30
Лазерные установки для обработки металлов без удаления материала	30	35
Зубообрабатывающие и резбонарезные		
Зубофрезерные	50	55
Зубострогальные	50	55
Зубошевинговальные	50	55
Зубозакругляющие	50	55
Зубошлифовальные	50	55
Зубохонинговальные	50	55
Резбофрезерные	44	49
Резбошлифовальные	44	49
Резбонакатные	44	49
Резбонарезные	44	49
Разные зубообрабатывающие и резбонарезные станки	44	49

Фрезерные станки

Вертикально-фрезерные	96	106
Горизонтально-фрезерные	99	109
Широкоуниверсальные	88	97
Вертикальные обрабатывающие центры 3-осевые (4-осевые)	99	109
Вертикальные обрабатывающие центры 5-осевые	99	109
Горизонтальные обрабатывающие центры 4-осевые (3-осевые)	105	115
Горизонтальные обрабатывающие центры 5-осевые	110	121
Продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Портальные обрабатывающие центры 3-осевые	105	115
Портальные обрабатывающие центры 5-осевые	105	115
Разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	66	73

Кузнечно-прессовое оборудование

Молоты ковочно-штамповочного типа	50	61
Прессы механические	50	61
Прессы гидравлические	64	80
Автоматы кузнечно-прессовые, горизонтально-ковочные машины	50	61
Вальцы ковочные	50	61
Машины гибочные и правильные	50	61
Ножницы	81	92
Станки для раскатки и накатки в холодном состоянии	50	61
Строгальные, долбежные и протяжные станки		
Строгальные	55	61
Долбежные	55	61
Протяжные (с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Разрезные станки		
Ленточнопильные	58	67
Дисковые пилы	50	55

Абразивно-отрезные	50	55
Станки гидроабразивной резки	45	53
Оборудование для нанесения покрытий (оборудование для химической и электрохимической обработки поверхностей)		
Оборудование для подготовки поверхности и нанесения гальванических, химических и анодизационных покрытий	45	50
Части и принадлежности станков для обработки металлов		
Шариковые винтовые передачи, передачи винт-гайка качения	15	17
Станина	10	12
Мотор-шпиндель	7	10
Направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа	13	18
Головки - револьверные, поворотные, шлифовальные	13	18
Инструментальный магазин	10	14
Кабинетная защита, ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих	7	9
Система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей	5	6

Устройство удаления стружки (транспортёр стружки)	7	10
Гидро - и пневмосистемы	4	6
Стол поворотный с одной управляемой осью вращения	4	6
Стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол)	6	10
Стол подвижный	6	8
Гидроабразивная головка	6	9
Приводные блоки	5	6
Фрезерные головки	7	8

В случае отсутствия станкоинструментальной продукции в перечне типов продукции, предусмотренной разделом I настоящего приложения и классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.4, возможна выдача заключения при наличии сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств.
(п. 11 в ред. Постановления Правительства РФ от 01.04.2022 N 553)

12. Для целей осуществления закупок в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" необходимое суммарное количество баллов для продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.4, должно быть не менее 100 процентов количества баллов, указанного в примечании 8 к настоящему приложению.

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами

Правительства Российской Федерации, необходимое суммарное количество баллов для продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.4, должно быть не менее 80 процентов количества баллов, указанного в примечании 8 к настоящему приложению.

(п. 12 введен Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

13. Для целей осуществления закупок продукции (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие; осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением (за исключением постановления Правительства Российской Федерации от 15 января 2014 г. N 31 "Об утверждении Правил предоставления субсидий из федерального бюджета российским производителям колесных транспортных средств на компенсацию части затрат, связанных с выпуском и поддержкой гарантийных обязательств в отношении колесных транспортных средств, соответствующих нормам Евро-4, Евро-5 и выше"), при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.03.2023 N 434)

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 50 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

(п. 13 введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

14. Для целей осуществления закупок продукции (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации и баллы за компоненты системы автономного управления движением:

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 55 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

(п. 14 введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

15. Продукция, предусмотренная разделом XX настоящего приложения и классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.1 "Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)", может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации как в составе комплекса наземного оборудования для проведения гидравлического пласта (флот ГРП), так и отдельно по каждой единице продукции. При этом под флотом ГРП понимается комплекс оборудования в минимальной комплектации, включающий в себя следующее технологическое оборудование:

насосные установки, смесительная установка, станция контроля и управления, гидратационная установка, установка химических добавок, машина манифольдов, установка подачи пропанта (песколента), машина подачи сыпучих материалов (пропантовоз).
(п. 15 введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

16. Для целей осуществления закупок подшипников шариковых или роликовых для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации подшипников шариковых или роликовых, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве подшипников шариковых или роликовых должны выполняться технологические операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении подшипников шариковых или роликовых, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых:

до 31 декабря 2022 г. - 50 процентов;

с 1 января 2023 г. - 70 процентов;

с 1 января 2025 г. - 80 процентов.

(п. 16 введен Постановлением Правительства РФ от 23.03.2021 N 446)

17. При производстве каждой единицы продукции судостроения должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе XVIII настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов:

из 28.11 "Главная энергетическая установка": до 30 июня 2023 г. - не менее 250 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 350 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 420 баллов;

из 28.11 "Вспомогательная энергетическая установка": до 30 июня 2023 г. - не менее 100 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 140 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 170 баллов;

из 28.11 "Аварийная энергетическая установка": до 30 июня 2023 г. - не менее 75 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 100 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 130 баллов;

30.11.24.122 "Суда сухогрузные речные несамоходные", из 30.11.33.190 "Доки плавучие": до 30 июня 2023 г. - не менее 1750 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 2000 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 2250 баллов;

из 30.11.33.190 "Суда на воздушной подушке": до 30 июня 2023 г. не менее 1950 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2200 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 2550 баллов;

30.11.22.110 "Суда наливные морские", 30.11.22.112 "Суда морские для перевозки химических продуктов", 30.11.22.119 "Суда морские для перевозки прочих жидких грузов", 30.11.32.130 "Катера судовые буксирные", из 30.11.33.190 "Суда обстановочные", из 30.11.33.190 "Суда промерные", из 30.11.33.190 "Суда лоцмейстерские", из 30.11.33.190 "Суда навигационно-гидрографического обеспечения": до 30 июня 2023 г. не менее 2100 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2700 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3200 баллов;

30.11.22.111 "Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов" и 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)" для судов дедвейтом более 75 тыс. тонн:

до 1 июля 2022 г. операции (условия) не оцениваются. При этом при их выполнении применяются следующие требования - наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D-модели (соблюдение требования по наличию 3D-модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>, осуществление на территории Российской Федерации таких производственных и технологических операций, как закладка, сборка и окраска корпуса судна, монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>, а также достройка судна, наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)"), проведение швартовых и ходовых испытаний судна, сдача судна;

с 1 июля 2022 г. не менее 2200 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2800 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3300 баллов;

30.11.22.111 "Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов" и 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)" для судов дедвейтом менее 75 тыс. тонн: до 30 июня 2023 г. не менее 2200 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2800 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3300 баллов;

из 30.11.31 "Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба", 30.11.31.110 "Суда рыболовные", 30.11.31.111 "Траулеры", 30.11.31.112 "Дрифтеры", 30.11.31.113 "Сейнеры", 30.11.31.114 "Ярусники", 30.11.31.115 "Суда китобойные", 30.11.31.116 "Суда зверобойные", 30.11.31.119 "Суда рыболовные прочие", 30.11.31.120 "Суда-рыбозаводы", 30.11.31.190 "Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов": до 30 июня 2023 г. не менее 2300 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2900 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3400 баллов;

30.11.21.110 "Суда морские пассажирские", 30.11.21.111 "Суда круизные морские", 30.11.21.112 "Суда экскурсионные морские", 30.11.21.113 "Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские", 30.11.21.119 "Суда морские пассажирские прочие", 30.11.21.120 "Суда речные пассажирские", 30.11.21.130 "Суда пассажирские смешанного плавания "река - море", 30.11.24.110 "Суда сухогрузные морские", 30.11.24.111 "Суда сухогрузные морские общего назначения", 30.11.24.112 "Суда контейнерные морские", 30.11.24.113 "Суда трейлерные морские", 30.11.24.114 "Суда для перевозки навалочных грузов морские", 30.11.24.115 "Суда грузопассажирские морские", 30.11.24.116 "Суда морские грузовые комбинированные", 30.11.24.117 "Лесовозы морские", 30.11.24.118 "Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные", 30.11.24.119 "Суда сухогрузные морские прочие", 30.11.24.120 "Суда сухогрузные речные", 30.11.24.121 "Суда сухогрузные речные самоходные", 30.11.24.130 "Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море", 30.11.32.120 "Суда буксирные речные", 30.11.32.121 "Буксиры речные", 30.11.32.122 "Суда-толкачи речные, озерные", 30.11.32.123 "Буксиры-толкачи речные": до 30 июня 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 3100 баллов, с 1 июля 2025 не менее 3600 баллов;

из 30.11.21.120 "Суда речные пассажирские самоходные": до 30 июня 2023 г. - не менее 1400 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 1550 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 1700 баллов;

30.11.22.120 "Суда наливные речные", 30.11.22.121 "Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов", 30.11.22.122 "Суда речные для перевозки химических продуктов", 30.11.22.123 "Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы)", 30.11.22.129 "Суда речные для перевозки прочих жидких грузов", 30.11.22.130 "Суда наливные смешанного плавания "река - море",

30.11.32.110 "Суда морские буксирные", 30.11.32.111 "Буксиры морские", 30.11.32.112 "Буксиры рейдовые", 30.11.32.113 "Буксиры портовые", 30.11.32.114 "Буксиры морские спасательные", 30.11.32.115 "Суда-толкачи морские", 30.11.32.116 "Буксиры-толкачи морские", 30.11.33.110 "Земснаряды", 30.11.33.140 "Краны плавучие", 30.11.33.190 "Суда прочие", из 30.11.33.190 "Буровые суда", из 30.11.33.190 "Суда обслуживающего флота", из 30.11.33.190 "Многофункциональные вспомогательные суда", из 30.11.33.190 "Суда научно-исследовательские", из 30.11.33.190 "Суда снабжения", 30.11.40.000 "Платформы плавучие или погружные и инфраструктура": до 30 июня 2023 г. не менее 2450 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 3150 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3650 баллов;

30.11.21.114 "Паромы пассажирские морские", 30.11.23.110 "Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров", 30.11.23.120 "Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров", 30.11.23.130 "Суда рефрижераторные смешанного плавания "река-море", 30.11.33.130 "Суда пожарные", из 30.11.33.190 "Ледоколы": до 30 июня 2023 г. не менее 2500 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 3200 баллов, 1 июля 2025 не менее 3750 баллов.

(п. 17 введен Постановлением Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

18. Для целей отнесения продукции тяжелого машиностроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.22.16.111, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, осуществления закупок указанной продукции для обеспечения государственных и муниципальных нужд в соответствии с Федеральным законом "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным законом "О закупке товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных Федеральным законом "О Фонде содействия реформированию жилищно-коммунального хозяйства", иными федеральными законами, принятыми в соответствии с ними законами субъектов Российской Федерации, иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, правовыми актами уполномоченных федеральных органов исполнительной власти в отношении капитального ремонта многоквартирных домов, жилищного строительства и комплексного развития территорий жилой застройки, переселения граждан из аварийного жилищного фонда, предусматривающими требование наличия заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве в течение календарного года юридическим лицом соответствующей продукции тяжелого машиностроения необходимо достижение следующего суммарного количества баллов за производство (осуществление) на территории Российской Федерации указанных комплекствующих и технологических операций:

до 31 декабря 2022 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 130 баллов.

(п. 18 введен Постановлением Правительства РФ от 03.09.2021 N 1485)

19. Продукция, классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 26.51.63.130, включенная в раздел XXII настоящего приложения (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций), может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы продукции:

с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 75 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;

с 1 января 2025 г. - не менее 113 баллов.

(п. 19 введен Постановлением Правительства РФ от 26.02.2022 N 250)

20. Для целей отнесения продукции тяжелого машиностроения, классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.22.14.110, 28.22.14.121, 28.22.14.122, 28.22.14.123, 28.22.14.125, 28.22.14.126, 28.22.14.129, 28.22.14.140, 28.22.14.152, 28.22.14.160, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, осуществления закупок указанной продукции для обеспечения государственных и муниципальных нужд в соответствии с Федеральным законом "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным законом "О закупке товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусматривающих требование о наличии заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719

"О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве в течение календарного года юридическим лицом соответствующей продукции тяжелого машиностроения необходимо достижение следующего суммарного количества баллов за производство (осуществление) на территории Российской Федерации указанных комплектующих и технологических операций:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	До 31 декабря 2023 г.	До 31 декабря 2024 г.	До 31 декабря 2025 г.	С 1 января 2026 г.
28.22.14.110	Деррик-краны (с кабиной)	не менее 275 баллов	не менее 290 баллов	не менее 305 баллов	не менее 320 баллов
	Деррик-краны (без кабины)	не менее 245 баллов	не менее 260 баллов	не менее 275 баллов	не менее 290 баллов
28.22.14.121	Краны мостовые электрические (с кабиной)	не менее 260 баллов	не менее 275 баллов	не менее 290 баллов	не менее 305 баллов
	Краны мостовые электрические (без кабины)	не менее 230 баллов	не менее 245 баллов	не менее 260 баллов	не менее 275 баллов
28.22.14.122	Краны козловые и полукозловые электрические (с кабиной)	не менее 280 баллов	не менее 295 баллов	не менее 310 баллов	не менее 325 баллов
	Краны козловые и полукозловые электрические (без кабины)	не менее 250 баллов	не менее 265 баллов	не менее 280 баллов	не менее 295 баллов
28.22.14.123	Консольные краны (с механизмом передвижения)	не менее 365 баллов	не менее 380 баллов	не менее 395 баллов	не менее 410 баллов
	Консольные краны (без механизма передвижения)	не менее 300 баллов	не менее 315 баллов	не менее 330 баллов	не менее 345 баллов
28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа (с кабиной, с механизмом передвижения, с опорной	не менее 450 баллов	не менее 465 баллов	не менее 480 баллов	не менее 495 баллов

	частью)				
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (с кабиной, без механизма передвижения, с опорной частью)	не менее 470 баллов	не менее 485 баллов	не менее 500 баллов	не менее 515 баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (без кабины, с механизмом передвижения, с опорной частью)	не менее 420 баллов	не менее 435 баллов	не менее 450 баллов	не менее 465 баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (без кабины, без механизма передвижения, с опорной частью)	не менее 355 баллов	не менее 370 баллов	не менее 385 баллов	не менее 400 баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (с кабиной, с механизмом передвижения, с порталом)	не менее 470 баллов	не менее 485 баллов	не менее 500 баллов	не менее 515 баллов
	Краны грузоподъемные стрелкового типа (без кабины, с механизмом передвижения, с порталом)	не менее 450 баллов	не менее 465 баллов	не менее 480 баллов	не менее 495 баллов
28.22.14.126	Башенный кран (с механизмом передвижения, с механизмом вылета	не менее 380 баллов	не менее 395 баллов	не менее 410 баллов	не менее 425 баллов

	стрелы, с опорной частью)				
	Башенный кран (с механизмом передвижения, без механизма вылета стрелы, с опорной частью)	не менее 340 баллов	не менее 355 баллов	не менее 370 баллов	не менее 385 баллов
	Башенный кран (без механизма передвижения, с механизмом вылета стрелы, с опорной частью)	не менее 300 баллов	не менее 315 баллов	не менее 330 баллов	не менее 345 баллов
	Башенный кран (без механизма передвижения, без механизма вылета стрелы, с опорной частью)	не менее 250 баллов	не менее 265 баллов	не менее 280 баллов	не менее 295 баллов
	Башенный кран (с механизмом передвижения, с механизмом вылета стрелы, с порталом)	не менее 400 баллов	не менее 415 баллов	не менее 430 баллов	не менее 445 баллов
	Башенный кран (с механизмом передвижения, без механизма вылета стрелы, с порталом)	не менее 360 баллов	не менее 375 баллов	не менее 390 баллов	не менее 405 баллов
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие	не менее 300 баллов	не менее 315 баллов	не менее 330 баллов	не менее 345 баллов
28.22.14.140	Краны порталные	не менее 390 баллов	не менее 405 баллов	не менее 420 баллов	не менее 435 баллов
28.22.14.152	Краны на железнодорожном	не менее 420	не менее 435	не менее 450	не менее 465

	ходу	баллов	баллов	баллов	баллов
	Краны на железнодорожном ходу гидравлические	не менее 145 баллов	не менее 160 баллов	не менее 175 баллов	не менее 190 баллов
28.22.14.160	Кран-штабелер (с кабиной)	не менее 360 баллов	не менее 375 баллов	не менее 390 баллов	не менее 405 баллов
	Кран-штабелер (без кабины)	не менее 330 баллов	не менее 345 баллов	не менее 360 баллов	не менее 375 баллов

(п. 20 введен Постановлением Правительства РФ от 01.04.2022 N 553 (ред. 22.06.2022))

21. Для целей осуществления закупок продукции (грейдеры самоходные) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. N 1120 "О внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации по вопросам подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. N 1120), при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2022 г. - 55 процентов;

с 1 января 2023 г. - 65 процентов;

с 1 января 2024 г. - 75 процентов;

с 1 января 2026 г. - 85 процентов.

(п. 21 введен Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

22. Для целей осуществления закупок продукции (бульдозеры на гусеничных тракторах, бульдозеры на колесных тракторах и тягачах, тракторы гусеничные, краны-трубоукладчики) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. N 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2022 г. - 60 процентов;

с 1 января 2023 г. - 75 процентов;

с 1 января 2024 г. - 80 процентов.

(п. 22 введен Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

23. Для целей осуществления закупок продукции (экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков, экскаваторы многоковшовые самоходные) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. N 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2022 г. - 35 процентов;

с 1 января 2023 г. - 45 процентов;

с 1 января 2024 г. - 60 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

(п. 23 введен Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

24. Для целей осуществления закупок продукции (машины трамбовочные и дорожные катки самоходные) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. N 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов

за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2022 г. - 45 процентов;

с 1 января 2023 г. - 60 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

(п. 24 введен Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

25. Для целей осуществления закупок продукции (автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2022 г. N 1120, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2023 г. - 20 процентов;

с 1 января 2024 г. - 30 процентов;

с 1 января 2026 г. - 45 процентов;

с 1 января 2028 г. - 60 процентов.

(п. 25 введен Постановлением Правительства РФ от 22.06.2022 N 1120)

26. Продукция, которая включена в раздел IX настоящего приложения и для которой установлены баллы за выполнение технологической операции по применению центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, в случае выполнения соответствующей технологической операции признается радиоэлектронной продукцией первого уровня, в случае невыполнения и применения в ее составе центрального процессора - радиоэлектронной

продукцией второго уровня.

(в ред. Постановления Правительства РФ от 27.03.2023 N 486)

При этом продукция, включенная в раздел IX настоящего приложения (для продукции, в отношении которой установлены баллы за выполнение технологических операций), может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы продукции:

26.12.1 "Платы печатные смонтированные" (только в отношении плат печатных смонтированных, используемых в промышленной продукции, предусмотренной разделом IX настоящего приложения): до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 22 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов;

26.12.2 "Платы звуковые, видеоплаты, сетевые и аналогичные платы для машин автоматической обработки информации": до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 25 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов;

26.20.11 "Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 140 баллов;

26.20.12.110 "Терминалы кассовые, подключаемые к компьютеру или сети передачи данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 80 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 85 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;

26.20.12.120 "Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 105 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 145 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;

26.20.13 "Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 140 баллов;

26.20.14 "Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;

26.20.15 "Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 140 баллов;

26.20.16 (за исключением 26.20.16.120) "Устройства ввода или вывода, содержащие или не

содержащие в одном корпусе запоминающие устройства (кроме сканеров биометрических, сканеров штрихкодов)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 55 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 65 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;

26.20.16.120 "Принтеры (только в отношении принтеров для печати этикеток и принтеров чеков)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 70 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 85 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов;

26.20.16.150 "Сканеры (только в отношении сканеров штрихкодов)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 50 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 60 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 115 баллов;

26.20.17 "Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 55 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 65 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;

26.20.2 (за исключением 26.20.21, 26.20.22) "Устройства запоминающие и прочие устройства хранения данных (только в отношении систем хранения данных)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 110 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 120 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;

26.20.21 "Устройства запоминающие": до 31 декабря 2022 г. - не менее 23 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 25 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 55 баллов;

26.20.22 "Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания": до 31 декабря 2022 г. - не менее 23 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 25 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 55 баллов;

26.20.3 "Устройства автоматической обработки данных прочие (кроме электронных модулей; терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов; терминалов биометрических, включая терминалы контроля документов и верификации личности; программируемых логических контроллеров)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 65 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 130 баллов;

26.20.3 "Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении электронных модулей)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 22 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов;

26.20.3 "Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 70 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 115 баллов;

26.20.4 "Блоки, части и принадлежности вычислительных машин (только в отношении шасси (корпуса)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов;

28.23.13.120 "Аппараты контрольно-кассовые": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 95 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 105 баллов.
(п. 26 введен Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

27. Отнесение продукции энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности, указанной в разделе V настоящего документа, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, возможно при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 23.19.25 "Изоляторы электрические стеклянные" - 60 баллов, с 1 января 2025, - 85 баллов;

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 23.43.10 "Изоляторы электрические из керамики; арматура изолирующая для электроаппаратуры и приборов из керамики", - 50 баллов;

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.12 "Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А":

для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 4000 А включительно:

с 1 января 2023 г. - 147 баллов;

с 1 января 2025 г. - 187 баллов;

для выключателей автоматических (воздушных) низковольтных в литом корпусе (до 1000 В) на токи от 4000 А до 6300 А включительно:

до 31 декабря 2024 г. - 105 баллов;

с 1 января 2025 г. - 167 баллов.

(п. 27 введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

28. Отнесение продукции медицинской промышленности к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, возможно при условии соответствия всем требованиям, за соблюдение которых не начисляются баллы, и достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях стран - членов Евразийского экономического союза указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год	2026 год и далее
из 21.20.23.199	Гель-лубликант	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов
из 21.20.24.110	Материалы клейкие перевязочные, в том числе пропитанные или	не менее 90 баллов	не менее 100 баллов	не менее 130 баллов	не менее 165 баллов

	покрытые лекарственными средствами				
из 21.20.24.160	Салфетки спиртовые (спирт этиловый 70 процентов)	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 21.20.24.160	Салфетки, пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 21.20.24.160	Покрытие гидрогелевое атравматичное раневое	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 21.20.24.160	Повязки атравматичные, антимикробные, с наноструктурным покрытием серебра, стерильные	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 21.20.24.160 из 21.20.24.161 из 21.20.24.169	Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее 80 баллов	не менее 90 баллов	не менее 100 баллов	не менее 135 баллов
из 21.20.24.170	Наборы медицинских салфеток	не менее 65 баллов	не менее 75 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов
из 22.29.29.190	Вакуумные одноразовые пробирки	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 75 баллов	не менее 80 баллов
из 32.50.13.110	Игла двусторонняя для взятия венозной крови	не менее 55 баллов	не менее 60 баллов	не менее 65 баллов	не менее 70 баллов
из 32.50.13.110	Шприцы-инъекторы медицинские многократного и однократного использования с инъекционными иглами и без них	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов

из 32.50.13.110	Катетер баллонный стандартный для ангиопластики	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 155 баллов	не менее 155 баллов
из 32.50.13.130	Медицинские инструменты микрохирургические	не менее 40 баллов	не менее 45 баллов	не менее 55 баллов	не менее 65 баллов
из 32.50.13.190	Вакуумные одноразовые пробирки	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 75 баллов	не менее 80 баллов
из 32.50.13.190	Средства ухода за стомой (защитная пленка для кожи, паста-герметик)	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов
из 32.50.22.127	Комплекты или наборы для накостного остеосинтеза (винты, пластины, инструменты для их установки)	не менее 70 баллов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов
из 32.50.22.190	Стент для коронарных артерий, выделяющий лекарственное средство	не менее 105 баллов	не менее 135 баллов	не менее 215 баллов	не менее 215 баллов
из 32.50.22.190	Стент для коронарных артерий, металлический непокрытый	не менее 70 баллов	не менее 100 баллов	не менее 180 баллов	не менее 180 баллов
из 32.50.22.195	Стент для коронарных артерий, выделяющий лекарственное средство	не менее 105 баллов	не менее 135 баллов	не менее 215 баллов	не менее 215 баллов
из 32.50.22.195	Стент для коронарных артерий, металлический непокрытый	не менее 70 баллов	не менее 100 баллов	не менее 180 баллов	не менее 180 баллов
из 32.50.50.141	Средства ухода за стомой (защитная пленка для кожи, паста-герметик)	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов
из 32.50.50.181 из 32.50.50.190	Вакуумные одноразовые пробирки	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 75 баллов	не менее 80 баллов
из 32.50.50.190	Салфетка сорбционная стерильная	не менее 80 баллов	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов	не менее 90 баллов

из 32.50.50.190	Повязки и покрытия раневые, пропитанные или покрытые лекарственными средствами	не менее 80 баллов	не менее 90 баллов	не менее 100 баллов	не менее 135 баллов
-----------------	--	--------------------	--------------------	---------------------	---------------------

(п. 28 введен Постановлением Правительства РФ от 29.12.2022 N 2519)

29. Для целей осуществления закупок средств измерительной техники, включенных в раздел XXII настоящего приложения, для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства средств измерительной техники на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве в течение календарного года юридическим лицом средств измерительной техники должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные разделом XXII настоящего приложения, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов в части товарных позиций:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2023 год	2024 год	2025 год
из 26.51.45.115	Фазометры	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.45.190	Делители напряжения постоянного тока	не менее 55 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.45.190	Калибраторы электрических сигналов	не менее 50 процентов	не менее 70 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.45.190	Контроллеры для систем автоматизации	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.45.190	Преобразователи измерительные электрических величин	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.45.190	Пробники напряжения	не менее 55 процентов	не менее 75 процентов	не менее 90 процентов
из 26.51.52.110	Расходомеры кориолисовые	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.52.110	Расходомеры	не менее 55	не менее 70	не менее 80

	ультразвуковые	процентов	процентов	процентов
из 26.51.52.110	Расходомеры электромагнитные	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.52.110	Колонки топливораздаточные нефтепродуктов	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.52.120	Уровнемеры	не менее 50 процентов	не менее 70 процентов	не менее 85 процентов
из 26.51.52.130	Датчики давления	не менее 50 процентов	не менее 75 процентов	не менее 90 процентов
из 26.51.52.190	Влагомеры	не менее 55 процентов	не менее 75 процентов	не менее 85 процентов
26.51.53.110	Газоанализаторы	не менее 55 процентов	не менее 70 процентов	не менее 80 процентов
из 26.51.66.190	Меры твердости Роквелла и Супер-Роквелла		не менее 95 процентов	

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, начиная с 1 января 2024 г. процентные показатели от максимально возможного количества баллов для средств измерительной техники должны быть не менее 60 процентов.

(п. 29 введен Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)

30. Радиаторы отопления и конвекторы отопительные подлежат отнесению к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных в разделе XXIII настоящего приложения технологических операций для каждой единицы продукции по видам деятельности:

25.21.11.110 "Радиаторы центрального отопления и их секции чугунные" - не менее 15 баллов;

25.21.11.120 "Радиаторы центрального отопления и их секции стальные" - не менее 15 баллов;

25.21.11.130 "Радиаторы центрального отопления и их секции из прочих металлов" - не менее 15 баллов;

25.21.11.150 "Конвекторы отопительные стальные" - не менее 25 баллов;

25.21.11.160 "Конвекторы отопительные из прочих металлов" - не менее 25 баллов.

(п. 30 введен Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)

31. Для целей осуществления закупок продукции индустрии учебного оборудования и средств обучения и воспитания, классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.99.53.110, из 32.99.53.120, из 32.99.53.130, из 32.99.53.190, для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации учебного оборудования и средств обучения и воспитания, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве учебного оборудования и средств обучения и воспитания необходимо достижение следующего суммарного количества баллов за производство (осуществление) на территории Российской Федерации, указанных в разделе XXVII настоящего приложения технологических операций:

из 32.99.53.110 "Учебно-лабораторный стенд" - не менее 12 баллов;

из 32.99.53.110 "Оборудование для обучения трудовым процессам станочное, в том числе с числовым программным управлением" - не менее 22 баллов;

из 32.99.53.120 "Тренажеры для оказания первой помощи - сердечно-легочной реанимации, тренажер для отработки приемов восстановления проходимости верхних дыхательных путей в положении лежа и стоя" - не менее 17 баллов;

из 32.99.53.120 "Тренажер сварщика" - не менее 22 баллов;

из 32.99.53.130 "Стенд-планшет, стенд-тренажер" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.130 "Оборудование для практикума, демонстрационное оборудование и оборудование для проектной деятельности, оборудование для проведения фронтальных лабораторных работ и аттестации, цифровые лаборатории, учебно-методические наборы и конструкторы для изучения основ искусственного интеллекта и инженерно-космического образования" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.130 "Конструктор робототехнический" - не менее 15 баллов;

из 32.99.53.190 "Учебный комплект промышленного оборудования и (или) автотранспорта, частей оборудования и (или) автотранспорта, производственных процессов с высокой детализацией конструктивных элементов из металла, работающий от сети" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.190 "Дидактические наборы" - не менее 15 баллов.

(п. 31 введен Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)

32. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 32.4, включенная в раздел XXVII настоящего приложения, может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных в

разделе XXVII настоящего приложения технологических операций для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2024 год	2025 год	2026 год
32.40.1	Куклы, изображающие людей, игрушки, изображающие животных или другие существа, кроме людей; их части	не менее 55 баллов	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов
32.40.2	Поезда игрушечные и их принадлежности; прочие модели в уменьшенном размере или детские конструкторы и строительные наборы	не менее 55 баллов	не менее 65 баллов	не менее 70 баллов
32.40.3	Игрушки прочие, в том числе игрушечные музыкальные инструменты	не менее 55 баллов	не менее 65 баллов	не менее 70 баллов
32.40.4	Игры прочие	не менее 45 баллов	не менее 55 баллов	не менее 65 баллов

(п. 32 введен Постановлением Правительства РФ от 27.05.2023 N 845)
(примечания введены Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

Утверждены
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

ПРАВИЛА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Список изменяющих документов
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 01.04.2022 N 553,
от 13.09.2022 N 1599, от 20.03.2023 N 434)

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и

торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

2. Понятия, используемые в настоящих Правилах, означают следующее:

"акт о проведении оценки" - документ, выданный Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, по итогам проведения оценки продукции, в отношении которой ранее выдано заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, подтверждающий соответствие промышленной продукции требованиям к промышленной продукции, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее соответственно - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, требования, предусмотренные приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719), или подтверждающий совокупное количество баллов за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий), если в требованиях, предусмотренных приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, предусмотрена балльная оценка за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) (далее - балльная оценка за выполнение операций (условий), или подтверждающий достижение процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов;

"акт экспертизы" - документ, выданный Торгово-промышленной палатой Российской Федерации, подтверждающий соответствие производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, или подтверждающий совокупное количество баллов за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий), если требованиями, предусмотренными приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, определена балльная оценка за выполнение операций (условий), или подтверждающий достижение процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов;

"заключение о подтверждении производства" - заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719;

"заявитель" - юридическое лицо и индивидуальный предприниматель, осуществляющие деятельность в сфере промышленности на территории Российской Федерации, на континентальном шельфе Российской Федерации, в исключительной экономической зоне Российской Федерации;

"заявка на внесение изменений в заключение" - заявка на внесение изменений в заключение о подтверждении производства, подаваемая юридическими лицами и индивидуальными

предпринимателями, осуществляющими деятельность в сфере промышленности на территории Российской Федерации, на континентальном шельфе Российской Федерации, в исключительной экономической зоне Российской Федерации, через государственную информационную систему промышленности;

"заявка на выдачу заключения" - заявка на выдачу заключения о подтверждении производства продукции, подаваемая заявителем через государственную информационную систему промышленности;

"каталог продукции государственной информационной системы промышленности" - систематизированный перечень промышленной продукции, сформированный на основе Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) ОК 034-2014 (далее - Общероссийский классификатор) и включающий в себя информацию в соответствии с настоящими Правилами и Правилами формирования и ведения в единой информационной системе в сфере закупок каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. N 145 "Об утверждении Правил формирования и ведения в единой информационной системе в сфере закупок каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд и Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд";

"промышленная продукция" - товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности;

"реестр российской промышленной продукции" - реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, размещаемый в государственной информационной системе промышленности;

"экспертное заключение" - документ, выданный по итогам выездной проверки Торгово-промышленной палаты Российской Федерации в целях подтверждения наличия производственных площадей, оборудования и персонала, выполнения технологических операций, а также первичной документации, связанной с таким производством, непосредственно на производственных площадках заявителя.

3. Заявитель подает заявку на выдачу заключения или заявку на внесение изменений в заключение через государственную информационную систему промышленности.

При подаче заявки на выдачу заключения заявителю необходимо определить уполномоченное лицо, ответственное за подачу заявки на выдачу заключения и доступ к информации, содержащейся в государственной информационной системе промышленности.

4. Заявка на выдачу заключения подается в электронной форме, заполняется уполномоченным лицом, ответственным за подачу заявки на выдачу заключения в личном кабинете государственной информационной системы промышленности, и подписывается руководителем (уполномоченным лицом) заявителя усиленной квалифицированной электронной подписью в соответствии с Правилами использования усиленной квалифицированной электронной подписи при обращении за получением государственных и муниципальных услуг, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 25 августа 2012 г. N

852 "Об утверждении Правил использования усиленной квалифицированной электронной подписи при обращении за получением государственных и муниципальных услуг и о внесении изменения в Правила разработки и утверждения административных регламентов предоставления государственных услуг".

5. В заявке на выдачу заключения указываются:

наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором и единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее - Товарная номенклатура). Информация о производимой промышленной продукции, включаемой в заявку на выдачу заключения, должна быть размещена заявителем в каталоге продукции государственной информационной системы промышленности;

один из документов, подтверждающих производство заявленной продукции, указанных в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, выданный Торгово-промышленной палатой Российской Федерации посредством государственной информационной системы промышленности;

в отношении производимой промышленной продукции, критерием подтверждения производства которой является специальный инвестиционный контракт, - заключение о выполнении (полном, частичном) или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с подпунктом "а" пункта 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом, заключенным с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", соответствующих показателей за последний отчетный период, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", либо реквизиты заключения об итогах документарной или выездной проверки для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с главой 2.1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного

контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), предусмотренного постановлением Правительства Российской Федерации от 16 июля 2020 г. N 1049 "Об утверждении Правил контроля за выполнением инвесторами обязательств по специальным инвестиционным контрактам и форм отчетов о выполнении указанных обязательств" (не требуется в год заключения специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с главой 2.1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с главой 2.1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии с главой 2.1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (для специального инвестиционного контракта, заключенного с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации" (при наличии), выполняется хотя бы одно из требований, указанных в специальном инвестиционном контракте, заключенном с участием Российской Федерации в соответствии со статьей 16 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", или в специальном инвестиционном контракте, заключенном с участием Российской Федерации в соответствии с главой 2.1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", установленных требованиями, предусмотренными приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г.;

номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) в отношении продукции, относящейся к колесным транспортным средствам (при наличии);
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.03.2023 N 434)

реквизиты документа, устанавливающего технические требования к производимой промышленной продукции (технические условия, стандарт организации, технологический регламент, национальный стандарт или иные документы);

совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации

операций (условий) в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий));

процентные показатели совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов);

строительный номер или идентификационный номер судна, присвоенный Международной морской организацией в отношении продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии Общероссийским классификатором;

согласие заявителя на проведение оценки его соответствия положениям, установленным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, и обследования в целях подтверждения факта производства (изготовления) заявленной промышленной продукции, наличия соответствующей конструкторской и иной технологической документации, производственных площадей, оборудования и персонала, а также на представление иной документации, связанной с таким производством;

согласие заявителя на проведение оценки соответствия производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, или оценки выполнения технологических операций (условий), оценка которых учитывается при формировании балльной оценки уровня локализации производимой продукции, в течение всего срока действия заключения о подтверждении производства;

уровень радиоэлектронной продукции в соответствии с актом экспертизы (для продукции, которая предусмотрена разделом IX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 и для которой предусмотрено отнесение такой продукции к радиоэлектронной продукции первого уровня или радиоэлектронной продукции второго уровня). (абзац введен Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

6. В заявке на внесение изменений в заключение указываются:

наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором, Товарной номенклатурой;

информация о действующем заключении о подтверждении производства с указанием регистрационного номера реестровой записи;

акт о проведении оценки (при наличии);

информация и документы, в которые требуется внесение изменений (при наличии).

7. В отношении продукции, для которой требованиями, предусмотренными приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, установлено ежегодное изменение уровня локализации или совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий) и баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ или требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, предусмотрена обязательная подача заявителем заявки на внесение изменений в заключение с приложением акта о проведении оценки.

8. В целях проведения оценки ежегодного изменения уровня локализации или совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий) и баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ или требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов заявитель в личном кабинете государственной информационной системы промышленности не ранее 5 месяцев и не позднее 3 месяцев до завершения года со дня выдачи заключения о подтверждении производства или со дня проведения последней ежегодной оценки подает в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации заявку на внесение изменений в заключение.

9. Заявка на выдачу заключения или заявка на внесение изменений в заключение в государственной информационной системе промышленности с присвоенным регистрационным номером в зависимости от отраслевой принадлежности заявленного товара направляется в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации для рассмотрения.

Заявитель информируется о ходе рассмотрения заявки на выдачу заключения или заявки на внесение изменений в заключение путем получения сообщений на странице личного кабинета государственной информационной системы промышленности и (или) по электронной почте.

10. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявки на выдачу заключения или заявки на внесение изменений в заключение с прилагаемыми документами осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719.

11. По результатам проверки документов, указанных в пунктах 5 и 6 настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

- а) выдает заключение о подтверждении производства;
 - б) отказывает в выдаче заключения о подтверждении производства с указанием причин
-

такого отказа;

в) отправляет заявку на выдачу заключения на доработку с указанием причины возврата;

г) вносит изменение в заключение о подтверждении производства (в случае рассмотрения заявки на внесение изменений в заключение);

д) отказывает во внесении изменений в заключение о подтверждении производства;

е) отзывает заключение о подтверждении производства с указанием причин отзыва.

12. Заявка на выдачу заключения или заявка на внесение изменений в заключение отправляются на доработку заявителю при наличии замечаний со дня поступления замечаний:

а) если есть неточности и расхождения в заявке на выдачу заключения и представленных документах;

б) если неправильно определен код Общероссийского классификатора и (или) Товарной номенклатуры в соответствии с наименованием заявленной продукции;

в) если указана неполная информация в заявке на выдачу заключения и (или) представлен неполный комплект документов, предусмотренный настоящими Правилами;

г) если неправильно определено совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий), или в соответствии с актом о проведении оценки);

д) если неправильно рассчитаны процентные показатели совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов в соответствии с актом экспертизы (для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов).

13. Отправленная на доработку заявка на выдачу заключения или заявка на внесение изменений в заключение дорабатываются заявителем с учетом замечаний в течение 15 календарных дней и через государственную информационную систему промышленности направляются повторно на рассмотрение в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации, которое осуществляет их проверку в срок, указанный в пункте 10 настоящих Правил.

14. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации отказывает в выдаче заключения о подтверждении производства или во внесении изменений в заключение о подтверждении производства:

а) если в установленный пунктом 13 настоящих Правил срок замечания не устранены;

б) если по итогам проверки заявки на выдачу заключения или заявки на внесение изменений

в заключение в срок, предусмотренный пунктом 10 настоящих Правил, выявлены недостоверная информация или замечания, устранение которых в установленный пунктом 13 настоящих Правил срок не представляется возможным.

15. Заключение о подтверждении производства подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и действительно в течение 3 лет со дня его выдачи при условии соответствия установленным в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 критериям подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и настоящим Правилам, а в отношении продукции, предусмотренной разделами II и III требований, предусмотренных приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, - при условии ежегодного подтверждения выполнения технологических операций (условий), баллы за которые учитываются при формировании оценки уровня локализации производимой продукции в рамках заключения о подтверждении производства.

16. Заключение о подтверждении производства содержит:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилию, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором и (или) Товарной номенклатурой;

д) номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) в отношении продукции, относящейся к колесным транспортным средствам (при наличии);
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.03.2023 N 434)

е) реквизиты документа, устанавливающего технические требования к производимой промышленной продукции (технические условия, стандарт организации, технологический регламент, национальный стандарт или иные документы);

ж) реквизиты документа, подтверждающего производство заявленной продукции, указанного в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, а также срок его действия;

з) совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки (для продукции, в отношении которой предусмотрено начисление баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий));

и) количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки с указанием срока действия таких баллов (для продукции, в отношении которой предусмотрено начисление баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий));

к) процентные показатели совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки (для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов);

л) строительный номер или идентификационный номер судна, присвоенные Международной морской организацией в отношении продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии с Общероссийским классификатором;

л(1) уровень радиоэлектронной продукции в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки (для продукции, которая предусмотрена разделом IX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 и для которой предусмотрено отнесение такой продукции к радиоэлектронной продукции первого уровня или радиоэлектронной продукции второго уровня);
(пп. "л(1)" введен Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

м) срок действия заключения о подтверждении производства;

н) дата и реквизиты документа Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, на основании которого вносились изменения в заключение о подтверждении производства (при наличии).

17. На основании выданных заключений о подтверждении производства Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется и ведется реестр российской промышленной продукции с использованием государственной информационной системы промышленности. В указанный реестр включаются следующие сведения:

а) дата подписания заключения о подтверждении производства и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по

производству промышленной продукции;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором и (или) Товарной номенклатурой;

е) реквизиты документа, устанавливающего технические требования к производимой промышленной продукции (технические условия, стандарт организации, технологический регламент, национальный стандарт или иные документы);

ж) для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий), - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий) и баллов за выполнение на территории Российской Федерации научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ с указанием срока действия таких баллов, а также наименование и реквизиты документа, указанного в подпункте "и" пункта 16 настоящих Правил;

з) для продукции, в отношении которой установлены требования к достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), о максимально возможном количестве баллов и о процентном показателе совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов;

и) для продукции, которая предусмотрена разделом IX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 и для которой предусмотрено отнесение такой продукции к радиоэлектронной продукции первого уровня или радиоэлектронной продукции второго уровня, - информация о соответствующем уровне радиоэлектронной продукции.

(пп. "и" введен Постановлением Правительства РФ от 13.09.2022 N 1599)

18. Подтвержденной в соответствии с настоящими Правилами промышленной продукции при внесении сведений в реестр российской промышленной продукции присваивается регистрационный номер реестровой записи, который является идентификационным номером промышленной продукции и закрепляется на постоянной основе.

Формирование и ведение реестра российской промышленной продукции осуществляются с использованием государственной информационной системы промышленности в порядке, утвержденном Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

19. В течение срока действия заключения о подтверждении производства Министерство промышленности и торговли Российской Федерации совместно с Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в соответствии с пунктами 20 - 23 настоящих Правил осуществляет оценку соответствия производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, или оценку выполнения (освоения) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) (для продукции, в отношении которой предусмотрена балльная оценка за выполнение операций (условий)).

20. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации направляет обращение в Торгово-промышленную палату Российской Федерации с требованием проведения выездной проверки в следующих случаях:

а) по итогам рассмотрения документов, представленных заявителем в соответствии с пунктами 5 и 6 настоящих Правил, установлена необходимость дополнительной верификации представленных документов и сведений на наличие производственных площадей, оборудования и персонала, выполнения технологических операций, а также документации, связанной с производством продукции, непосредственно на производственных площадках заявителя;

б) обращения федеральных органов исполнительной власти, в том числе контрольно-надзорных, правоохранительных органов, и органов государственной власти субъектов Российской Федерации, в которых указывается на наличие признаков недостоверности сведений в заключении о соответствии продукции положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719;

в) заявления, сообщения физического лица, юридического лица либо осуществляющих общественный контроль общественного объединения или объединения юридических лиц, в которых представлены аргументированные сведения о наличии признаков недостоверности в заключении о соответствии продукции положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719;

г) сообщения средств массовой информации, в которых указывается на наличие признаков недостоверности сведений в заключении о соответствии продукции положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719.

21. К участию в проведении выездной проверки Торгово-промышленной палаты Российской Федерации могут привлекаться организации, указанные в распоряжении Правительства Российской Федерации от 12 апреля 2020 г. N 994-р.

22. По итогам выездной проверки, указанной в пункте 21 настоящих Правил, Торгово-промышленная палата Российской Федерации формирует экспертное заключение, которое в течение 5 рабочих дней со дня составления через государственную информационную систему промышленности направляется на рассмотрение в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.

23. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней рассматривает экспертное заключение и принимает одно из следующих решений:

а) отзывает заключение о подтверждении производства в случае установления наличия фактов несоответствия положениям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (за исключением выявления в 2022 году случаев замены определенных технологической документацией производителя импортных компонентов (сырья, материалов, составных частей, комплектующих) в составе промышленной продукции на аналогичные компоненты других производителей);

б) принимает решение об отсутствии необходимости отзыва заключения о подтверждении производства;

в) выдает заключение о подтверждении производства или вносит изменения в заключение о подтверждении производства.

24. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации отзывает заключение о подтверждении производства:

а) в случае непредставления заявителем в установленный пунктом 8 настоящих Правил срок документов;

б) по итогам рассмотрения экспертного заключения в соответствии с подпунктом "а" пункта 23 настоящих Правил.

25. Заявитель в личном кабинете государственной информационной системы промышленности ежегодно, до 1 апреля, представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации информацию о произведенной и отгруженной продукции, в отношении которой выдано заключение о подтверждении производства в соответствии с настоящими Правилами.

26. По истечении срока действия заключения о подтверждении производства или в случае отзыва заключения о подтверждении производства Министерство промышленности и торговли Российской Федерации исключает промышленную продукцию, на которую выдано заключение о подтверждении производства, из реестра российской промышленной продукции.
