# Постановление Правительства РФ от 17.07.2015 N 719
(ред. от 11.12.2021)
"О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации"
(с изм. и доп., вступ. в силу с 01.01.2022)

# ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ
## от 17 июля 2015 г. N 719

## О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Список изменяющих документов
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 02.08.2016 N 744,
от 09.08.2016 N 764, от 23.11.2016 N 1230, от 17.01.2017 N 17,
от 10.05.2017 N 550, от 22.06.2017 N 734, от 27.06.2017 N 752,
от 20.09.2017 N 1135, от 30.09.2017 N 1197, от 22.12.2017 N 1615,
от 13.03.2018 N 243, от 16.06.2018 N 690, от 23.07.2018 N 862,
от 06.08.2018 N 920, от 07.08.2018 N 924, от 28.08.2018 N 1021,
от 17.10.2018 N 1239, от 29.12.2018 N 1738, от 21.01.2019 N 19,
от 20.02.2019 N 167, от 22.03.2019 N 306, от 28.03.2019 N 351,
от 11.04.2019 N 425, от 25.05.2019 N 661, от 07.06.2019 N 731,
от 18.07.2019 N 925, от 22.07.2019 N 949, от 18.09.2019 N 1214,
от 17.10.2019 N 1339, от 14.12.2019 N 1674, от 21.12.2019 N 1746,
от 18.02.2020 N 178, от 10.03.2020 N 258, от 12.03.2020 N 267,
от 30.04.2020 N 616, от 23.05.2020 N 742, от 17.06.2020 N 869,
от 23.07.2020 N 1093, от 15.10.2020 N 1690, от 10.11.2020 N 1803,
от 26.11.2020 N 1948, от 03.12.2020 N 2023, от 18.12.2020 N 2170,
от 23.12.2020 N 2242, от 23.12.2020 N 2244, от 29.12.2020 N 2325,
от 31.12.2020 N 2458, от 19.01.2021 N 17, от 11.02.2021 N 165,
от 03.03.2021 N 308, от 23.03.2021 N 446, от 02.04.2021 N 535,
от 12.04.2021 N 581, от 20.04.2021 N 626, от 17.05.2021 N 752,
от 19.05.2021 N 758, от 03.09.2021 N 1485, от 11.12.2021 N 2264)

В соответствии с Федеральным законом "О промышленной политике в Российской Федерации" Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Установить, что критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного инвестором и Российской Федерацией или Российской Федерацией и субъектом Российской Федерации и (или) муниципальным образованием в целях создания, и (или) модернизации, и (или) освоения производства промышленной продукции и содержащего обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению (со дня начала производства промышленной продукции инвестором и (или) привлеченным инвестором лицом, но не позднее чем по истечении 3 лет с указанной даты) требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской

Федерации, согласно приложению, предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта о выполнении (освоении) таких операций (условий), позволяющих определить указанное совокупное количество баллов); для продукции, в отношении которой установлены требования по достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта о выполнении (освоении) таких операций (условий), позволяющих определить процентный показатель совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов (не применяется для специальных инвестиционных контрактов, заключенных до 13 августа 2019 г.), а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее соответственно - Соглашение, специальный инвестиционный контракт) (за исключением случаев определения актом Правительства Российской Федерации в соответствии с частью 1 статьи 111.3 Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" стороны - инвестора специального инвестиционного контракта или привлеченного такой стороной-инвестором иного лица, осуществляющих создание или модернизацию и (или) освоение производства товара на территории Российской Федерации в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, единственным поставщиком указанного товара);
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 14.12.2019 N 1674, от 03.03.2021 N 308)

б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к настоящему постановлению (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - акт экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, содержащий информацию о совокупном количестве баллов за фактическое выполнение на территории Российской Федерации таких операций (условий); для продукции, в отношении которой установлены требования по достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, - акт экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, содержащий информацию о совокупном количестве баллов за фактическое выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), о максимально возможном количестве баллов и о процентном показателе совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов);
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 14.12.2019 N 1674, от 03.03.2021 N 308)

в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения, в случае отсутствия производимой промышленной продукции в приложении к настоящему постановлению.

(п. 1 в ред. Постановления Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

1(1). Подтверждением наличия специального инвестиционного контракта является представление справки (в свободной форме), заверенной руководителем организации (индивидуальным предпринимателем), являющейся стороной специального инвестиционного контракта, с указанием следующих сведений:

а) реквизиты специального инвестиционного контракта;

б) реквизиты заключения о выполнении (полном, частичном) или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с подпунктом "а" пункта 1 настоящего постановления в рамках специального инвестиционного контракта, и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом соответствующих показателей за отчетный период, выдаваемого Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке (не требуется, если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта выполняется хотя бы одно из указанных в специальном инвестиционном контракте требований, предусмотренных приложением к настоящему постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения).
(п. 1(1) в ред. Постановления Правительства РФ от 14.12.2019 N 1674)

1(2). Подтверждением соответствия товаров (продукции) требованиям, предусмотренным приложением к настоящему постановлению, является акт экспертизы, выдаваемый Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.
(п. 1(2) введен Постановлением Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

1(3). Подтверждением страны происхождения товаров (продукции) является сертификат о происхождении товара (продукции), выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.
(п. 1(3) введен Постановлением Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

1(4). Утвердить прилагаемые Правила выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.
(п. 1(4) введен Постановлением Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

2. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации обеспечить принятие нормативных правовых актов, направленных на реализацию настоящего постановления.

Прммечание.
О сроке действия документов, выданных Минпромторгом РФ в отношении продукции, включенной в раздел XV, и магнитов редкоземельных постоянных (25.99.29.110), см. Постановление Правительства РФ от 11.12.2021 N 2264.

2(1). Установить, что документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г., действительны до окончания установленного срока их действия, за исключением документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданных Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г. в отношении продукции, включенной в раздел I приложения к настоящему постановлению, действительных до окончания установленного срока их действия, но не позднее 31 июля 2018 г.
(п. 2(1) введен Постановлением Правительства РФ от 16.06.2018 N 690)

3. Настоящее постановление вступает в силу с 1 октября 2015 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Приложение
к постановлению Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

## ТРЕБОВАНИЯ К ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ В ЦЕЛЯХ ЕЕ ОТНЕСЕНИЯ К ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Список изменяющих документов
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 02.08.2016 N 744,
от 09.08.2016 N 764, от 23.11.2016 N 1230, от 17.01.2017 N 17,
от 10.05.2017 N 550, от 22.06.2017 N 734, от 27.06.2017 N 752,
от 30.09.2017 N 1197, от 22.12.2017 N 1615, от 13.03.2018 N 243,
от 23.07.2018 N 862, от 06.08.2018 N 920, от 07.08.2018 N 924,
от 28.08.2018 N 1021, от 17.10.2018 N 1239, от 29.12.2018 N 1738,
от 21.01.2019 N 19, от 22.03.2019 N 306, от 28.03.2019 N 351,
от 11.04.2019 N 425, от 25.05.2019 N 661, от 07.06.2019 N 731,
от 18.07.2019 N 925, от 22.07.2019 N 949, от 17.10.2019 N 1339,
от 14.12.2019 N 1674, от 21.12.2019 N 1746, от 18.02.2020 N 178,
от 10.03.2020 N 258, от 12.03.2020 N 267, от 23.05.2020 N 742,
от 17.06.2020 N 869, от 23.07.2020 N 1093, от 15.10.2020 N 1690,
от 10.11.2020 N 1803, от 26.11.2020 N 1948, от 03.12.2020 N 2023,
от 18.12.2020 N 2170, от 23.12.2020 N 2244, от 29.12.2020 N 2325,
от 31.12.2020 N 2458, от 19.01.2021 N 17, от 11.02.2021 N 165,

от 03.03.2021 N 308, от 23.03.2021 N 446, от 02.04.2021 N 535,
от 12.04.2021 N 581, от 20.04.2021 N 626, от 17.05.2021 N 752,
от 19.05.2021 N 758, от 03.09.2021 N 1485, от 11.12.2021 N 2264)

| Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) | Наименование товара | Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации |
|---|---|---|
| I. Продукция станкоинструментальной промышленности<br><br>(в ред. Постановления Правительства РФ от 11.02.2021 N 165) | | |
| 23.91.11.140<br>23.91.11.150<br>23.91.11.160 | Круги шлифовальные<br>Круги отрезные<br>Круги полировальные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех из перечисленных технологических операций (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):<br>приготовление абразивной массы (смеси);<br>формование;<br>обжиг;<br>вулканизация;<br>бакелизация;<br>контрольно-измерительные операции |
| 25.73.3<br>25.73.4 | Инструмент ручной прочий<br>Инструменты рабочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| | сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него) | конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 26.51.33 | Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:<br>для юридических лиц в форме акционерного общества - не менее 75 процентов плюс одна акция;<br>для юридических лиц в форме общества с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент; |
| 28.49.21 | Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков | наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех из перечисленных технологических операций (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции): |
| 28.49.22 | Оправки для крепления деталей на станках | |
| 28.49.23 | Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков | производство инструментального материала;<br>нанесение износостойких покрытий;<br>резка;<br>точение;<br>фрезерование;<br>шлифование;<br>полирование;<br>термообработка;<br>контрольно-измерительные операции |
| 28.49.24 | Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твердой резины (эбонита) и аналогичных твердых материалов | |
| 28.4 | Оборудование | осуществление на территории Российской Федерации |

| | |
|---|---|
| металлообрабатывающее и станки | следующих операций или условий (при наличии):<br>наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (25 баллов);<br>изготовление основных корпусных деталей:<br>изготовление станины, основания, рамы:<br>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);<br>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);<br>полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);<br>полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы на промышленной площадке заявителя (5 баллов);<br>использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины, основания, рамы российского производства (3 балла)<br><br>изготовление колонн, стоек:<br>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);<br>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);<br>полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла); |

полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
использование заготовок колонн, стоек российского производства (2 балла)

изготовление поперечины:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка поперечин, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);
полная механическая обработка и термообработка поперечин на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
использование заготовок поперечин российского производства (2 балла)

изготовление неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование заготовок неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм российского производства (2 балла)

изготовление планшайб диаметром более 1000 мм:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);
полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм на промышленной площадке заявителя (4 балла);
использование заготовок планшайб диаметром более 1000 мм российского производства (2 балла)

изготовление ползунов:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка ползунов, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим

договорам (3 балла);
полная механическая обработка и термообработка ползунов на промышленной площадке заявителя (4 балла);
использование заготовок ползунов российского производства (1 балл)

изготовление корпуса шпиндельной бабки:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпуса шпиндельной бабки, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпуса шпиндельной бабки на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование заготовки корпуса шпиндельной бабки российского производства (1 балл)

изготовление задней бабки в сборе:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование заготовок деталей задней бабки российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление суппорта:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка суппорта, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка суппорта на промышленной площадке заявителя (2 балла);
использование заготовки суппорта российского производства (1 балл)

изготовление корпуса каретки:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпуса каретки, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса каретки на промышленной площадке заявителя (2 балла);
использование заготовки корпуса каретки российского производства (1 балл)

изготовление салазок, саней:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка салазок, саней, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка салазок, саней на промышленной площадке заявителя (2 балла);
использование заготовок салазок, саней российского производства (1 балл)

изготовление мотор-шпинделей:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпуса

мотор-шпинделя, ротора, статора на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование заготовки корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора российского производства (1 балл);
использование подшипников российского производства (5 баллов);
балансировочные операции готового изделия с применением специальных стендов (3 балла);
сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление узла механического шпинделя:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпуса шпинделя, вала на промышленной площадке заявителя (3 балла);
полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления (вал-шестерни, шестерни, валы) на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование подшипников российского производства (5 баллов);
сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление коробок передач, редукторов, ременных передач:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно

ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпусов коробок передач, зубчатых колес, валов, редукторов на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
полная механическая обработка и термообработка ведомого и ведущего шкивов ременной передачи на промышленной площадке заявителя (3 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление конвейера проволочного:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка конвейера проволочного на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление кривошипного механизма:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011(1 балл);
полная механическая обработка и термообработка кривошипного механизма на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление лазерного излучателя:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка оптического резака, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (5 баллов);
полная механическая обработка и термообработка оптического резака на промышленной площадке заявителя (3 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление гидроабразивной головки:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора давления, модуль подачи абразива), произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского

производства по другим договорам (3 балла);
полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора давления, модуль подачи абразива) на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление плазмотрона:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха), произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (3 балла);
полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха) на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
изготовление и сборка источника подачи электричества на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление стола поворотного с одной управляемой осью вращения:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, произведенных по

договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование заготовок стола поворотного российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление стола поворотного с 2 поворотными осями (глобусный стол):
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на промышленной площадке заявителя (4 балла);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);
использование заготовки корпуса стола российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление подвижных столов:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач), произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (4 балла);
полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач) на промышленной площадке заявителя (5 баллов);
использование заготовок подвижных столов, деталей редуктора российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление приводных блоков:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование заготовок приводного блока российского

производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление паллетов с устройством смены:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка паллеты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка паллеты на промышленной площадке заявителя (4 балла);
использование заготовки паллеты российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление фрезерных головок сменных и несменных:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей головки, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка деталей головки, входящих в узел, на промышленной площадке заявителя (4 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);
использование подшипников, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);
использование заготовки корпуса головки российского производства (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления Хирта, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления Хирта, входящих в узел, на промышленной площадке заявителя (6 баллов);
использование заготовок зубчатого зацепления Хирта российского производства (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление головок - револьверных, поворотных, шлифовальных:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей головки, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка деталей головки на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на

территории Российской Федерации (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка диска (инструментального диска) револьверной головки на промышленной площадке заявителя (2 балла);
использование подшипников, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка всех деталей в узле на промышленной площадке заявителя (4 балла);
изготовление деталей механизма фиксации револьверной головки в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (4 балла);
использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);
использование приводных и стационарных инструментальных блоков, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла);
использование инструментальных оправок, произведенных на территории Российской Федерации (3 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление магазинов инструментов с устройством смены инструмента:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка захватной лапы для манипулятора на промышленной площадке заявителя (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка захватного стакана для манипулятора на промышленной площадке заявителя (1 балл);
изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка манипулятора, вала и сопутствующих деталей на промышленной площадке заявителя (3 балла);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);
использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка всех инструментальных гнезд (мест) для магазина инструмента на промышленной площадке заявителя (1 балл);
полная механическая обработка корпусных деталей инструментального магазина, защитного кожуха на промышленной площадке заявителя (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление магазинов шпиндельных узлов:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий

российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра на промышленной площадке заявителя (3 балла);
изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка опорной балки для магазина шпиндельного узла на промышленной площадке заявителя (1 балл);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпусных деталей магазина шпиндельных узлов, защитного кожуха на промышленной площадке заявителя (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление шарико-винтовых передач, винтовых передач скольжения:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка ходового винта, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (5 баллов);
полная механическая обработка и термообработка ходового винта на промышленной площадке заявителя (7 баллов);
полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки, произведенного по договору подряда другим

юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки на промышленной площадке заявителя (3 балла);
полная механическая обработка и термообработка вкладышей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка вкладышей на промышленной площадке заявителя (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление направляющих качения, направляющих скольжения или комбинированного типа:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка рельс, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (5 баллов);
полная механическая обработка и термообработка рельс на промышленной площадке заявителя (10 баллов);
полная механическая обработка и термообработка каретки, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка каретки на промышленной площадке заявителя (10 баллов);
полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты на промышленной площадке заявителя (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпуса электрошкафа:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа на промышленной площадке заявителя (3 балла);
полная механическая обработка и установка периферийных элементов (светильники, стекла, уплотнители и т.д.) в полном объеме на промышленной площадке заявителя (3 балла);
сборка электрических компонентов электрошкафа (2 балла)

изготовление устройств удаления стружки (транспортер стружки):
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка корпуса транспортера, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (2 балла);
полная механическая обработка корпуса транспортера на промышленной площадке заявителя (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка транспортерной ленты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);
полная механическая обработка транспортерной ленты на промышленной площадке заявителя (2 балла);
полная механическая обработка и термообработка спирального шнека, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка спирального шнека на промышленной площадке заявителя (2 балла);
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка редуктора, произведенного по договору подряда другим юридическим

лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);
полная механическая обработка редуктора на промышленной площадке заявителя (2 балла);
использование насосов подачи смазочно-охлаждающей жидкости, произведенных на территории Российской Федерации (1 балл);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление передаточных механизмов, не входящих в перечисленные группы:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка зубчатых колес, шестерен, валов, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (6 баллов);
полная механическая обработка зубчатых колес, шестерен, валов на промышленной площадке заявителя (8 баллов);
полная механическая обработка и термообработка корпуса механизма, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (4 балла);
полная механическая обработка опорной балки корпуса механизма на промышленной площадке заявителя (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление систем подачи и очистки
смазочно-охлаждающей жидкости, баков, насосов подачи
смазочно-охлаждающей жидкости, в том числе насосов
высокого давления:
наличие комплекта конструкторской документации согласно
ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно
ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка и термообработка деталей
системы подготовки и очистки смазочно-охлаждающих
жидкостей, произведенных по договору подряда другим
юридическим лицом - налоговым резидентом Российской
Федерации, или получение этих изделий российского
производства по другим договорам (1 балл);
использование насосов, фильтров, клапанов,
распределителей, произведенных на территории Российской
Федерации (2 балла);
полная механическая обработка корпуса панели, фильтров,
распределителей на промышленной площадке заявителя (2
балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление комплексных систем:
гидросистемы (для технологических жидкостей):
наличие комплекта конструкторской документации согласно
ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно
ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка корпуса бака на
промышленной площадке заявителя (1 балл);
использование насосов, фильтров, клапанов,
гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на

территории Российской Федерации (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление пневмосистем:
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 (1 балл);
полная механическая обработка корпуса панели на промышленной площадке заявителя (2 балла);
использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

элементы измерительных систем:
использование всех входящих в систему чувствительных элементов (датчики-сенсоры, измерительные наконечники), преобразователей сигнала, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);
сборка измерительных систем (1 балл).

Для каждой группы комплектующих изделий баллы за осуществление определенных операций или условий начисляются только при наличии комплектов конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 и технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011. Подтверждением наличия конструкторской документации является приказ о разработке конструкторской документации, а также принятие к бухгалтерскому учету объекта в качестве нематериального актива. При наличии в конструкции оборудования 2 или более одинаковых узлов количество

| | | |
|---|---|---|
| | | баллов считается для одного. Если согласно конструкции имеются 2 или более различных узла, количество баллов считается для каждого. |
| из 28.41.40 | Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления (блок управления и пульт оператора - раздельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов, выходов), силовые преобразователи осей подач и главного движения | Права на конструкторскую, технологическую и программную документацию на соответствующую продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет должны принадлежать юридическому лицу - налоговому резиденту Российской Федерации, не имеющему ограничений на дальнейшее использование указанной документации;<br>отсутствие в отношении юридического лица, его правопреемников вступившего в законную силу решения (решений) арбитражного суда о неправомерном использовании, заимствовании программного обеспечения и (или) документации на соответствующую продукцию;<br>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации в уставном капитале участия резидентов Российской Федерации:<br>для юридических лиц в форме акционерного общества - 100 процентов акций;<br>для юридических лиц в форме общества с ограниченной ответственностью - 100 процентов долей;<br>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации программистов и (или) инженерно-технических специалистов, работающих по трудовому договору с ним и выполняющих заявленные операции в целях производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также разработку программного обеспечения в соответствии с техническими условиями (стандартами, техническими регламентами, техническими заданиями); |

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли иностранных комплектующих (включая программное обеспечение) учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), имеющие одинаковый удельный вес, необходимые для производства товара:
центральный вычислитель или контроллер числового программного управления <15>, <17>;
программный логический контроллер <15>, <17>;
промышленный компьютер <17>;
платы или модули сопряжения с датчиками обратной связи, силовыми преобразователями (инверторы, частотные преобразователи), периферийными и прочими внешними устройствами, расположенными вне устройства числового программного управления <14>, <15>;
силовой преобразователь (инвертор, частотный преобразователь <14>, <15>);
модуль питания или выпрямитель силового преобразователя, модуль торможения или рекуперации <14>;
конструктивные или корпусные изделия (в том числе метизы), кабели, разъемы, соединители, охладители,

вентиляторы <14>, <15>;
периферийные устройства (в том числе модули дискретных входов, дискретных выходов, аналоговых входов, аналоговых выходов, станочные и дистанционные пульты ручного управления, преобразователи интерфейсов, сетевые устройства), органы управления (текстовая клавиатура, функциональная или станочная клавиатура, штурвал) <14>;
системное программное обеспечение (включая системные программируемые логические контроллеры), преобразователи, математическое, технологическое программное обеспечение, прошивки программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров <15>, <16>;
программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение параметризации и настройки <15>, <16>.
Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 6 операций, с 1 января 2022 г. - всех из перечисленных операций:
изготовление корпусных элементов всех блоков;
изготовление печатных плат;
монтаж и запайка электронных компонентов на печатные платы;
программирование программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров;
сборка;
установка, настройка, наладка программного обеспечения человеко-машинного интерфейса, математического, технологического программного обеспечения;
отладка, контрольные и производственные испытания на специализированных стендах

Прммечание.
Заключения, выданные Минпромторгом до внесения изменений в данный раздел, действительны до окончания установленного срока их действия (Постановление Правительства РФ от 18.12.2020 N 2170)

II. Продукция автомобилестроения

(в ред. Постановления Правительства РФ от 18.12.2020 N 2170)

| | | |
|---|---|---|
| из 29.10.2 | Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств $M_1$, $M_1G$ (далее - автомобили легковые) | выполнение на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии):<br>сварка кузова (кабины) (400 баллов);<br>окраска кузова (кабины) (500 баллов), штамповка деталей кузова (кабины):<br>штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов);<br>штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов);<br>штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов);<br>использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы кузова (кабины) (200 баллов) |
| из 29.10.4 | Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии | двигатель внутреннего сгорания:<br>сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов);<br>обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства (95 баллов);<br>обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов российского производства (95 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств $N_1$, $N_1G$ (далее - легкие коммерческие автомобили) | обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства (95 баллов);<br>обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства (95 баллов); |
| из 29.10.4 | Средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств $N_2$, $N_2G$, $N_3$, $N_3G$ (далее - автомобили грузовые) | обработка поршневой группы (40 баллов);<br>использование заготовок поршней российского производства (25 баллов);<br>использование заготовок колец российского производства (20 баллов);<br>использование заготовок пальцев российского производства (10 баллов)<br><br>тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя:<br>сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);<br>обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов);<br>изготовление роторов и статоров (200 баллов)<br><br>механическая коробка переключения передач и сцепление:<br>сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);<br>механическая обработка и термообработка корпуса, |
| из 29.10.3 | Автобусы в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, | использование заготовок корпуса российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов),<br>автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов);<br>механическая обработка и термообработка валов и шестерен,<br>использование заготовок валов и шестерен российского производства (300 баллов) |

| | | |
|---|---|---|
| | относящиеся к категории транспортных средств $M_2$, $M_2G$, $M_3$, $M_3G$ (далее - автобусы) | механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов) |
| 29.10.59.160 | Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств $M_1$, $M_1G$, $M_2$, $M_2G$, $N_1$, $N_1G$, $N_3$, $N_3G$ (далее - автомобили скорой медицинской помощи) | автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная автоматическая коробка переключения передач):<br>сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);<br>механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов);<br>механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (300 баллов);<br>механическая обработка и термообработка дисков сцеплений, использование заготовок дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов) |
| | | вариатор: |

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);
механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов);
механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (300 баллов);
изготовление фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)

электронный блок управления двигателем:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов);
использование российских печатных плат (75 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (75 баллов)

блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор):
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
использование российских печатных плат (30 баллов);
механическая обработка корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний гидроблока (модулятора) (60 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов);
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

электронный блок управления трансмиссией:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов),
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

электронный блок управления кузовной электроникой:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

блок управления комбинацией приборов:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль":
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС:
выполнение требований, установленных в разделе IX настоящего приложения применительно к продукции "Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877":
выполнение всех требований в части прав собственности (25 баллов);
выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций:
сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);
сборка и монтаж готовой продукции (10 баллов);
проведение технического контроля соответствия

техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию (10 баллов);
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий (25 баллов)

системы помощи водителю:
камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов);
радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);
лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);
блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов);
датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов);
использование российских печатных плат (80 баллов)

тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка и проведение контрольных испытаний (150 баллов);
изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (150 баллов);
изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек (100 баллов);
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (200 баллов)

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки <12>)

рамы:
выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);
штамповка (процент общей массы рамы) - не менее 90 процентов (30 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов)

подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей):
выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);
штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника

(30 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы подрамника (40 баллов)

экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия):
изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей) (20 баллов);
изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова) (20 баллов);
использование российского полимерного сырья (при производстве бампера) - не менее 50 процентов общей массы изделия (15 баллов);
использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, наружных панелей) - не менее 50 процентов общей массы изделия (10 баллов)

рулевая система:
сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем (50 баллов);
изготовление корпусных деталей рулевого механизма (60 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем (25 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры (25 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и

комплектующих - не более 50 процентов цены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр) (40 баллов)

тормозная система:
изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);
изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);
изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов)

подвеска или пневмоподвеска:
изготовление (литье, ковка, сварка) рычагов подвески (включая заднюю балку, штанги, реактивные тяги) (20 баллов);
изготовление пружин, рессор (20 баллов);
изготовление (гибка, штамповка), сборка и проведение контрольных испытаний стабилизаторов (20 баллов);
изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов);
изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (20 баллов)

мосты и редукторы мостов:
обработка картерных деталей (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов);
обработка валов и шестерен (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов)

передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (40 баллов)

подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные:
сборка, механическая обработка и термообработка деталей

(50 баллов);
использование российского металла - не менее 50 процентов общей массы компонента (50 баллов)

колеса (колесные диски) (использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов)

шины (изготовление и проведение контрольных испытаний, использование российского сырья - не менее 60 процентов общей массы изделия (10 баллов)

высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);
изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов);
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (100 баллов)

топливный бак (кроме электромобилей):
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
изготовление деталей корпуса (штамповка, литье, выдувное формование) (10 баллов);
использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов)

баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей):
изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний

(15 баллов);
изготовление лейнера (корпуса) (35 баллов);
использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей):
изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);
изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов);
использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей):
топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод):
применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов);
топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр):
применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов)

топливная аппаратура для дизельных двигателей:
применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);
применение форсунок российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);
применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства) (40 баллов);

топливная аппаратура для газовых двигателей:
применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и

термообработка) (300 баллов);
применение топливоподающего (топливоподкачивающего) модуля низкого давления (насоса) российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний) (30 баллов)

турбокомпрессор (кроме электромобилей):
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (30 баллов);

использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (30 баллов)

система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей):
сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (холодная часть) (20 баллов);
сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор), нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (80 баллов)

теплообменники системы охлаждения и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха):
сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (5 баллов);
изготовление охладителей наддувочного воздуха (5 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей

массы изделия (10 баллов)

цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)

подвеска двигателя (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья)
и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)

масляный насос и насос охлаждающей жидкости:
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (15 баллов);
использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов)

подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)

приборы освещения и световой сигнализации электрические:

штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света (10 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света (5 баллов);
изготовление оснастки (5 баллов)

сиденья:
изготовление чехлов и мягких элементов (наполнителей) (10 баллов);
сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов);
изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи) (5 баллов);
использование российского алюминиевого сплава (при наличии в конструкции) (5 баллов)

система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха:
литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (10 баллов)

компрессоры системы кондиционирования воздуха:
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (70 баллов)

рулевое колесо:

изготовление каркаса и литье (пенозаливка) рулевого колеса (10 баллов);
обивка рулевого колеса (5 баллов);
применение российских материалов для обивки рулевого колеса (5 баллов)

обивочные изделия и инструментальная панель:
изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка, дверей, стоек и пола (10 баллов);
изготовление литых полимерных деталей для инструментальной панели (20 баллов)

электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы:
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов)

вспомогательные интеллектуальные приводы:
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов)

ремни безопасности:
ткачество и отделка лент для ремней безопасности (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов)

подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей):

изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (100 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (100 баллов)

зеркала:
сборка и проведение контрольных испытаний зеркал (5 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены зеркал (10 баллов)

ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители навесных узлов кузова:
сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова (5 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены каждого компонента (10 баллов)

приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов),

закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов),
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (20 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов),
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (20 баллов)

приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления освещением:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов)

разработка программного обеспечения (проведение

калибровок и подготовка конфигурационных файлов),
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления климатом (блок управления и датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов),
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления видеообзором и видеорегистрацией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления функциями комфорта: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная

система:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области "подключенный автомобиль", систем экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления системами автомобиля:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

дисплеи, мониторы, информационные панели:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной

деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

компоненты системы управления двигателем (дроссельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей):
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (30 баллов)

лакокрасочные материалы:
использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (40 баллов);
использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (80 баллов);
использование при производстве транспортных средств

| | | |
|---|---|---|
| | | российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (50 баллов);<br>использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (100 баллов) |
| | III. Продукция отрасли специального машиностроения | |
| 28.15.10 | Подшипники шариковые или роликовые | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на подшипники с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;<br>осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской |

Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;
в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <20>;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
производство наружного кольца:
использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (14 баллов);
раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);
термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);
окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);
производство внутреннего кольца:

использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (11 баллов);
раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов);
термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов);
окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов);
производство тела качения:
использование исходного материала, произведенного на

| | | |
|---|---|---|
| | | территории Российской Федерации (14 баллов);<br>раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);<br>термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);<br>окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);<br>производство внешнего корпуса подшипника:<br>раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов);<br>производство дистанционного, стопорного, упорного кольца:<br>раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);<br>производство сепаратора:<br>литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов);<br>сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 23.03.2021 N 446)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.21.110 | Бульдозеры на гусеничных тракторах | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, |

| | | |
|---|---|---|
| | | покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций:<br>изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии, навесного оборудования;<br>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.92.22 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17 | |
| 28.92.25.000 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17 | |
| 28.92.26.110 | Экскаваторы самоходные одноковшовые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |

развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (для колесных экскаваторов);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или трансмиссии, или мостов;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.27.120 | Погрузчики одноковшовые самоходные прочие | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;<br>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;<br>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;<br>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно |

выполняться одно из условий <18>;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
несущая рама, рамные конструкции:
использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);
гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки (5 балла) экскаватора-погрузчика;

рабочее оборудование:
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);

силовая установка:
производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);
производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);
производство силового генератора (8 баллов);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);
производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);
производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);
производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);
производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);
производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);
производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:
литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);
производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

ходовая система:
производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка,

термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);
литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);

элементы трансмиссии:
использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов)

бортовой коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);
производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:
литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных

покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);
производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:
производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);
производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);
производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);
производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);
производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);
литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:
масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:
производство программного обеспечения (4 балла);
производство электронных блоков управления (3 балла);
производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:
объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции

(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 29.10.23.000 | Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), новые: "Землевозы" | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:<br>сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;<br>сварка и окраска кабины;<br>сварка и окраска кузова (бункера);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж кузова (бункера);<br>монтаж моторно-силовой установки<br>монтаж трансмиссии; | |

| | | |
|---|---|---|
| | | монтаж навесного оборудования (при наличии);<br>монтаж моста (мостов) и подвесок;<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж рулевого механизма;<br>монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии) |
| 29.22.14.613 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17 | |
| 28.92.50.000 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17 | |
| 28.22.14.125 | Краны грузоподъемные стрелкового типа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза поворотного устройства;<br>сварка и покраска стрелы;<br>сварка и покраска опорной (несущей) рамы;<br>сварка и покраска выдвижных опор;<br>сварка и покраска поворотной рамы; |
| 28.22.14.129 | Краны грузоподъемные прочие | |
| 29.10.51 | Автокраны | |
| 29.10.59.310 | Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами | |

| | | |
|---|---|---|
| | | сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции);<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);<br>монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);<br>монтаж грузоподъемного механизма |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.22.14.151 | Краны на гусеничном ходу | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации:<br>а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического |

союза двигателя;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;
сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;
сборка, сварка и покраска поворотной рамы;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
монтаж грузоподъемного механизма;
б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и с 2020 г. нижней рамы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;
сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка, сварка и покраска поворотной рамы;<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);<br>монтаж грузоподъемного механизма |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.22.14.159 | Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования;<br>сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;<br>монтаж грузоподъемного оборудования;<br>монтаж грузоподъемного механизма; |

| | | |
|---|---|---|
| | | монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 29.10.59.110 | Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей);<br>монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем;<br>монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в |
| 29.10.59.280 | Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов | |
| 29.20.23.110 | Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам | |
| 29.20.23.120 | Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей | |
| 29.20.23.130 | Прицепы и полуприцепы тракторные | |
| 29.20.23.190 | Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки | |

| | | |
|---|---|---|
| | | конструкции);<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 29.10.59.130 | Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):<br>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного |

транспортного средства (при наличии в конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического

| | | |
|---|---|---|
| | | союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;<br>монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции);<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 29.10.59.320 | Снегоочистители | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):<br>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего |
| 29.10.59.390 | Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки | |

(специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;<br>монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.111 | Конвейеры ленточные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | |
|---|---|---|
| | | обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);<br>токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводного барабана (станции) или привода;<br>сварка рам (секций);<br>сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), ленты;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.112 | Конвейеры скребковые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |

| | | |
|---|---|---|
| | | экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка секций;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной станции;<br>сварка секций;<br>сборка секций, натяжной станции, цепей со скребками;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.113 | Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;<br>сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);<br>сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции), цепи;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.115 | Конвейеры роликовые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | |
|---|---|---|
| | | обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);<br>токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза роликов;<br>сварка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);<br>сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.116 | Конвейеры винтовые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |

| | | |
|---|---|---|
| | | экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка секций;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции;<br>сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций;<br>сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.120 | Элеваторы (нории) для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки деталей башмака и головки, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка деталей башмака и головки;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шахт (труб);<br>сварка башмака, головки;<br>сборка башмака, головки, рабочих органов, ленты (при наличии), цепи (при наличии), ковшей (при наличии);<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.114 | Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;<br>сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);<br>сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.119 | Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 31 |

| | | |
|---|---|---|
| | | декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций, включая обязательное проведение испытаний:<br>механическая обработка деталей;<br>сварка или пайка деталей и узлов;<br>шлифовка или полировка деталей и узлов (при необходимости);<br>окраска узлов и оборудования;<br>монтаж электрооборудования и систем управления;<br>сборка машин и оборудования |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.13.110 | Мукомольный комплекс для переработки зерновых культур | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации по 31 декабря 2019 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11, с 1 января 2021 г. - не менее 12 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>резка, изготовление отверстий, гибка деталей башмака и головки нории;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, барабанов, корпусов подшипников нории;<br>резка, изготовление отверстий, гибка рам (секций) конвейера; |

| | | |
|---|---|---|
| | | токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание, сверление валов, барабанов (станций), звездочек, цепей, роликов, ведомых колес, муфт, корпусов подшипников конвейеров;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сверление, сварка рамы, крышки, валов, рабочих органов камнеотборника;<br>производство балансира для зерноочистительного сепаратора;<br>производство межвальцевой передачи вальцевого станка;<br>механическая обработка, изготовление отверстий, нанесение антикоррозийного покрытия на механизмы подвеса рассева;<br>раскрой, гибка, сварка, нанесение антикоррозийного покрытия на трубопроводы систем аспирации;<br>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение антикоррозийного покрытия на детали системы пневмотранспорта;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> вентиляторов;<br>сборка, монтаж элементов системы самотечного транспорта |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.13.110 | Оборудование технологическое для мукомольных предприятий | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |
| 28.93.13.121 | Машины ситовеечные | |
| 28.93.13.122 | Машины вымольные | |
| 28.93.13.129 | Оборудование | |

| | | |
|---|---|---|
| | технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);<br>сварка рамы;<br>покраска рамы, крышки;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;<br>сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода;<br>монтаж привода, электрооборудования, системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.13.130 | Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | |
|---|---|---|
| | | обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов;<br>сварка рамы, крышки;<br>покраска рамы;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;<br>сборка рамы, валов, кругов шлифовальных, привода;<br>монтаж привода, электрооборудования, системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.13.140 | Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, |

| | | |
|---|---|---|
| | | пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, молотков, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, молотков;<br>сварка рамы, крышки;<br>покраска рамы;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;<br>сборка рамы, валов, молотков, привода;<br>монтаж привода, электрооборудования, системы управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.30.2 | Тракторы для сельского хозяйства прочие | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на трактор для сельского хозяйства с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;<br>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

обслуживание продукции;
с 1 января 2021 г. использование системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота;
внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрическое моделирование, конструирование, расчет деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключение пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов;
с 1 января 2022 г. использование специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием;
при производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;
при использовании компонентов (за исключением кабины, двигателя, переднего моста, заднего моста, коробки передач и несущей рамы), произведенных на территории Российской Федерации, при производстве тракторов для сельского хозяйства должно выполняться одно из следующих условий:

наличие подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, - для компонентов, требования к которым

предусмотрены настоящим приложением;
наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, предусмотренной Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для компонентов, требования к которым не предусмотрены настоящим приложением;
при использовании компонентов (кабина, двигатель, передний мост, задний мост, коробка передач и несущая рама) должно выполняться условие о наличии акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации с указанием количества набранных баллов за осуществление технологических операций на территории Российской Федерации и использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

для компонентов и технологических операций должны выполняться следующие требования (при неприменении компонента баллы за него не начисляются, а при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется):

кабина:
производство металлического каркаса кабины:
производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины - литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла);

сварка и окраска каркаса (2 балла);
производство элементов интерьера и экстерьера кабины:
раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая
обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера
кабины (панели, пол, потолок, крыша) (4 балла);
производство стекол, в том числе на территории стран -
членов Евразийского экономического союза (2 балла);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации,
зеркал заднего вида, в том числе на территории стран -
членов Евразийского экономического союза (2 балла);

двигатель:
производство блока цилиндров:
литье, механическая обработка (6 баллов);
производство топливного насоса высокого давления:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и
термическая обработка деталей, тарировка (4 балла);
производство коленчатого вала:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая
обработка (3 балла);
производство турбокомпрессора:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и
термическая обработка корпуса компрессора, корпуса
турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса
турбины, балансировка (3 балла);
производство головки блока цилиндров:
литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла);
производство поршневой группы:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и
термическая обработка деталей (поршень, кольцо, палец) (3

балла);
производство шатуна:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
производство распределительного вала:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2 балла);

передний мост:
производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц:
литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);
производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);
производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);
производство подшипников качения (2 балла);
сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);

задний мост:
производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц:
литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);
производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3

балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);
производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);
производство подшипников качения (2 балла);
сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);

коробка передач:
производство картера:
литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла);
производство зубчатых колес:
литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл);
механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);
производство валов:
ковка (штамповка) заготовок (1 балл);
механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);
производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
производство фрикционных дисков:
штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла);

производство подшипников качения (2 балла);
производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов);
производство механизма управления переключением передач:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);
сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл);

производство гидромотора и гидронасоса для гидрообъемномеханической коробки передач:
производство гидромотора (8 баллов);
производство гидронасоса (8 баллов);

ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства:
производство шин (4 балла);
производство колесных дисков (2 балла);
производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла);
производство амортизаторов подвески (3 балла);

ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства:
производство рамы ходовой системы:
раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла);
производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла);
производство колес, опорных и поддерживающих катков (2

балла);

несущая рама:
производство заготовок и деталей рамы:
литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов);
сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов);

система охлаждения двигателя:
производство радиатора (3 балла);
производство интеркуллера (3 балла);

топливные и гидравлические баки:
производство топливного бака (4 балла);
производство гидравлического бака (2 балла);

производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода, воздухозаборника, крышки и корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла);

система отопления и кондиционирования:
производство системы отопления (3 балла);
производство системы кондиционирования (3 балла);

производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов);

производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов);

производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов);

производство тягово-сцепного устройства (3 балла);

производство карданных передач, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов);
рулевое управление:
производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

раздаточная коробка, ходоуменьшитель:
литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла);
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла);

элементы экстерьера:
производство капота (5 баллов);
производство передних и задних крыльев (2 балла);
производство лестниц и кронштейнов (1 балл);

системы электротехнические и электронные системы:
производство аккумулятора (4 балла);
производство генератора (4 балла);
производство стартера (2 балла);
производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла);
производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла);
производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла);

| | | |
|---|---|---|
| | | производство балластных грузов:<br>литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл);<br><br>производство фильтров гидравлической системы (1 балл);<br><br>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы <19>, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 2 балла за каждые 0,1 процента от объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но не более 20 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2019 N 1339;
в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| 28.30.23.110 | Исключено с 1 января 2020 года. - Постановление Правительства РФ от 17.10.2019 N 1339 | |
| 28.30.59.111 | Комбайны зерноуборочные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:
сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя;
сборка моторно-силовой установки;
сборка трансмиссии;
сборка моста (мостов);
сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
покраска моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии,

| | | |
|---|---|---|
| | | навесных устройств;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства;<br>производство измельчителя - разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску |
| из 28.30.59.190 | Самоходные кормоуборочные комбайны | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:<br>сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);<br>покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;<br>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя;<br>сборка моторно-силовой установки;<br>сборка трансмиссии;<br>сборка моста (мостов);<br>сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;<br>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));<br>производство, включая сварку и сборку навесных устройств;<br>монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;<br>покраска моторно-силовой установки;<br>покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;<br>сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;<br>производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку |
| из 28.30.7 | Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие) с |
| 29.20.23 | Прицепы и полуприцепы | |

| | |
|---|---|
| прочие | возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;<br>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;<br>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;<br>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):<br><br>несущая рама: |

использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла);
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов);
для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов);
оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);

сцепная петля, шкворень:
литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка (2 балла);

производство опорного устройства (2 балла);

ходовая система:
производство осевых агрегатов (25 баллов);
производство шин (4 балла);
производство колесных дисков (2 балла);

надстройка - самосвальный кузов, бункер:
литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов);
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);

надстройка - цистерна:
литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл);
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка

цистерны (2 балла);

надстройка - изотермический фургон:
склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов);
сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла);

надстройка - платформа:
литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла);
производство шторного механизма (8 баллов);

прочие надстройки:
литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);

дополнительное оборудование:
производство холодильной установки (10 баллов);
производство насоса (6 баллов);
производство компрессора (6 баллов);

производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла);
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов);
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);
производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла);
карданные передачи (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

гидравлическая система:
производство насоса гидравлической системы (2 балла);
производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла);
производство гидроцилиндров (4 балла);
производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);

оборудование для управления тормозной системой и подвеской (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза):
производство модулятора (12 баллов);
производство воздухораспределителя (2 балла);
производство регулятора тормозных сил (2 балла);
производство ресивера (1 балл);
производство пневмогидроусилителя (2 балла);
производство крана уровня пола (1 балл);
производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла);

производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла);

элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл);
производство приборов светотехники (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:
объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции

(введено Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| из 29.20.30.110<br>из 28.30.93 | Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;<br>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;<br>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;<br>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются |

при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

балка, цапфы оси, полуоси:
использование российского металлопроката для производства балки (5 баллов);
литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла);
сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов);
оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);

ступица:
литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);

элементы тормозной системы:
литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл) (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза);
литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла) (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза);
производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла);
литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2

балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;
литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);
литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

элементы подвески:
литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);
штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);
литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);
литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);
формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);

производство подшипников (8 баллов);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на

| | | |
|---|---|---|
| | | территории Российской Федерации:<br>объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции |

(введено Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.31<br>из 28.30.32<br>из 28.30.33<br>из 28.30.34<br>из 28.30.39<br>из 28.30.51<br>из 28.30.52<br>из 28.30.53<br>из 28.30.54 | Прицепная, навесная и прочая самоходная сельхозтехника (кроме 28.30.59.111 и самоходных кормоуборочных комбайнов) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера, до 31 |

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.59<br>из 28.30.60<br>из 28.30.83<br>из 28.30.86<br>из 28.93.13 | | декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих производственных операций:<br>сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;<br>окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;<br>сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;<br>сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;<br>монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;<br>монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;<br>раскрой частей узлов и деталей;<br>механическая обработка частей узлов и деталей |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197, от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.82 | Установка доильная автоматическая (роботизированная) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2019 г. - не менее 5, с 1 июля 2020 г. - не менее 7, с 1 июля 2021 г. - не менее 9, с 1 июля 2022 г. - не менее 11, с 1 июля 2023 г. - не менее 13, с 1 июля 2024 г. - не менее 15, с 1 июля 2025 г. - не менее 17 следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки;
раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов;
производство приборов системы технического зрения;
литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов;
литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы;
экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника;

литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки;
литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;
литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока;
литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот;
раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана);
раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления;
литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра;
раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма;
раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей);
раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера;
раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера;
раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического

союза <8> электродвигателей

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| 28.30.82.120 | Аппараты доильные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата;<br>литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;<br>резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата;<br>литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока;<br>литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана;<br>производство или использование произведенных на |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> шлангов доильного аппарата;<br>сборка, монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.83.190 | Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси") | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;<br>раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части;<br>производство или использование на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок;<br>сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока;<br>сборка, монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| 28.30.84.110 | Инкубаторы птицеводческие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития |

| | | |
|---|---|---|
| | | соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> вентиляторов;<br>сборка, монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.85.000 | Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, |

| | | |
|---|---|---|
| | | включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5, с 1 января 2021 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;<br>раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения;<br>сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления |
| (введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731) | | |
| из 28.30.85.000 | Клеточное оборудование для | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | |
|---|---|
| содержания кур-несушек | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;<br>раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления; |

| | | |
|---|---|---|
| | | раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения;<br>сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.85.000 | Оборудование для напольного содержания птицы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления;<br>производство кормушек системы кормления;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения; |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> поилок или труб, бачков для системы поения;<br>сборка, монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.86.110 | Автоматические чесалки для крупного рогатого скота | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, сварка рамной конструкции;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> приводов;<br>сборка, монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.86.110 | Стойловое оборудование | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления;<br>резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> хомутов, цепей для привязи |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.86.110 | Поилки животноводческие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора;<br>резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения |

| | | |
|---|---|---|
| | | или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> клапанов |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.86.110 | Кормушки животноводческие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка;<br>раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления;<br>раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> дозаторов корма |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.30.86.110 | Оборудование для | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | содержания свиней | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения;<br>резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверок;<br>резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> соединительных элементов |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| 29.10.44 | Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств <3> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |
| 29.10.44.000 | Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств <3> | |

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
сборка, сварка и окраска кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);
монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шин и дисков колес;
монтаж гидробаков и топливных баков;
монтаж балластных и балансирных грузов

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.22.110 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17 | |
| 28.92.24.120 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.01.2017 N 17 | |
| 28.22.15.110 | Автопогрузчики с вилочным захватом | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;<br>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;<br>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;<br>при производстве соответствующей продукции в случае |
| 28.22.15.120 | Погрузчики прочие | |

использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
несущая рама, рамные конструкции:
использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);
гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки (5 балла) экскаватора-погрузчика;

рабочее оборудование:
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного

устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);

силовая установка:
производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);
производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);
производство силового генератора (8 баллов);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);
производство деталей системы выпуска отработавших газов

(приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

основная гидравлическая система:
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);
производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);
производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);
производство гидроцилиндров натяжения гусеничной

ходовой системы (2 балла);
производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:
литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);
производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);
литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);

элементы трансмиссии:
использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);
производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);
производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:
производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);
производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);
производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);
производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);
производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:
масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:
производство программного обеспечения (4 балла);
производство электронных блоков управления (3 балла);
производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:
объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции

(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| 28.22.18.220 | Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;<br>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;<br>при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;<br>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно |
| 28.22.18.246 | Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения | |

выполняться одно из условий <18>;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, рамные конструкции:
использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);
гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;

рабочее оборудование:
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);

силовая установка:
производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);
производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);
производство силового генератора (8 баллов);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);
производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);
производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);
производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);
производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);
производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);
производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:
литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);
производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

ходовая система:
производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка,

термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);
литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);
элементы трансмиссии:
использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);
производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:
литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема,

опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);
производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:
производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);

производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);
производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);
производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);
производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);
литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:
масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:
производство программного обеспечения (4 балла);
производство электронных блоков управления (3 балла);
производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:
объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции

(введено Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.26.120 | Погрузчики полноповоротные ковшовые, кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:<br>сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;<br>сварка и окраска кабины;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж моторно-силовой установки;<br>монтаж трансмиссии;<br>монтаж навесного оборудования (при наличии);<br>монтаж моста (мостов) и подвесок; |

| | | |
|---|---|---|
| | | монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии) |
| 28.93.11 | Сепараторы-сливкоотделители центробежные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:<br>механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали;<br>раскрой частей узлов и деталей;<br>шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций;<br>сварка и (или) пайка деталей и узлов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);<br>покраска узлов, приводов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка узлов;<br>балансировка барабанов сепараторов;<br>сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали;<br>раскрой частей узлов и деталей;<br>шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций;<br>сварка и (или) пайка деталей и узлов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); |

| | | |
|---|---|---|
| | | покраска узлов, приводов;<br>сборка узлов;<br>сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;<br>сварка емкостей;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);<br>монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.160 | Емкости для пивоваренной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;<br>сварка емкостей;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);<br>монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.110 | Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в |

| | |
|---|---|
| неэлектрические | объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;<br>токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;<br>сборка дверей пекарной камеры;<br>раскрой и гибка облицовочных панелей печей;<br>раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;<br>сборка узлов системы пароувлажнения печей;<br>раскрой и гибка деталей теплообменников печей;<br>сборка и сварка узлов теплообменников печей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;<br>сборка систем управления печами |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.120 | Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;<br>токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;<br>сборка дверей пекарной камеры;<br>раскрой и гибка облицовочных панелей печей;<br>раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;<br>сборка узлов системы пароувлажнения печей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического |

| | | |
|---|---|---|
| | | союза жгутов проводов;<br>сборка систем управления печами |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.120 | Печи ротационные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;<br>механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;<br>сборка дверей;<br>раскрой и гибка облицовочных панелей;<br>раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;<br>сборка узлов системы пароувлажнения;<br>производство или использование произведенных на |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> жгутов проводов;<br>сборка систем управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.120 | Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;<br>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;<br>шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;<br>сборка и упаковка машин |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.18.261 | Автоматизированные склады для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.18.264 | Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, изготовления отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, изготовление отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов;<br>механическая обработка узлов и деталей;<br>шлифовка, полировка, растачивание, покраска рамных конструкций;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> несущих элементов рамных конструкций;<br>сборка и монтаж электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.29.31.110 | Весы промышленные для пищевых продуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя корпусов и направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой корпусов и направляющих;<br>гибка корпусов и направляющих;<br>токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов конструкций;<br>сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии) |
| из 28.29.31.120 | Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере | |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.170 | Волчки, блокорезки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |

| | |
|---|---|
| машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц-машины, шкуросъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса | развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;<br>раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);<br>гибка корпусных элементов, несущих элементов (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);<br>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;<br>растачивание станин (при необходимости), рамных конструкций;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек или станин;<br>сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Камеры коптильно-варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченой и сыровяленой продукции | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии);<br>гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.13.110 | Аппараты скороморозильные плиточные вертикальные, горизонтальные для пищевой промышленности, шкафы морозильные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса;<br>гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;<br>растачивание корпусов, станин, рамных конструкций;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.13.111 | Шкафы холодильные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса;<br>гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; |
| из 28.25.13.112 | Камеры холодильные сборные для пищевой промышленности | |
| из 28.25.13.114 | Витрины холодильные для пищевой промышленности | |

| | | |
|---|---|---|
| | | растачивание корпусов, станин, рамных конструкций;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.230 | Установки рыбомучные для производства рыбной муки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки рамных конструкций рыборезки (блок подготовки сырья), производства валов, подшипниковых узлов и монтажа ножей рыборезки, с 1 марта 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:<br>сварка, гибка, сборка и покраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров из металла, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;<br>резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), |

головки, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров;
раскрой, гибка, сварка рамных конструкций рыборезки (блок подготовки сырья), производство валов, подшипниковых узлов и монтаж ножей рыборезки;
раскрой, сварка, гибка, сверление и фрезерная обработка обечаек и рамных конструкций узла многоконтурной тепловой обработки выпарной установки с применением пара, или электричества, или микроволнового излучения тепловой обработки сырья, производство и монтаж шнеков прямого и детандерного типов для шнекового пресса, подшипниковых узлов;
производство и монтаж приводов вала, редукторов, коробок распределения мощности;
раскрой, гибка, сварка, сверление, фрезерная обработка корпуса магнитных сепараторов, производство и монтаж магнитов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рамных конструкций блока транспортировки и расфасовки муки;
резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров, раскрой и сварка корпуса циклона;
раскрой деталей корпуса шкафа управления, декоративных панелей;
раскрой, гибка, сварка, пробивка отверстий цистерны отстоя бульона;
раскрой, гибка, сварка, сверление и фрезерная обработка

| | | |
|---|---|---|
| | | обечаек, рамных конструкций парогенератора, гибка труб, пробивка отверстий для монтажа горелок;<br>термическая обработка частей узлов и деталей;<br>гальваническое покрытие деталей;<br>сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Автоматы и полуавтоматы закаточные, укупорочные и наполнительные для консервной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 15, с 1 января 2020 г. - не менее 17 из следующих операций:<br>раскрой деталей рамных конструкций, станины;<br>фрезерная обработка деталей рамных конструкций;<br>строжка, растачивание, обработка резьбовых отверстий деталей станины;<br>сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); |

| | | |
|---|---|---|
| | | покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);<br>сборка несущей рамы и станины;<br>раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;<br>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;<br>гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;<br>раскрой деталей автомата подачи крышек;<br>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;<br>гибка, сварка деталей автомата подачи крышек;<br>покраска деталей автомата подачи крышек (при необходимости);<br>сборка корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;<br>сборка электрооборудования;<br>монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;<br>монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.21.120 | Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:<br>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;<br>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.22 | Грейдеры и планировщики | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | |
|---|---|
| самоходные | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж моторно-силовой установки;<br>монтаж трансмиссии;<br>монтаж моста (мостов) и подвесок;<br>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы |

| | | |
|---|---|---|
| | | пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.23 | Скреперы самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 9 из следующих операций:<br>сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;<br>изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж моторно-силовой установки; |

| | | |
|---|---|---|
| | | монтаж трансмиссии;<br>монтаж моста (мостов) и подвесок;<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.24 | Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2018 г. не менее 6, с 1 января 2019 г. - не менее 7, с 1 января 2025 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>сборка, сварка и покраска несущей рамы;<br>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза колес (при наличии в конструкции);<br>изготовление или использование изготовленной на территории стран - членов Евразийского экономического |

| | | |
|---|---|---|
| | | союза металлоконструкции вальцов (при наличии в конструкции);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж моторно-силовой установки;<br>монтаж трансмиссии;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.25 | Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных |

производителем по государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;
при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, рамные конструкции:
использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10

баллов);
гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;

рабочее оборудование:
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного

оборудования (4 балла);

силовая установка:
производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);
производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);
производство силового генератора (8 баллов);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);
производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);
производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

основная гидравлическая система:
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);
производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);
производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика,

телескопического погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);
производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);
производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);
производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:
литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);
гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла),

джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);
производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

ходовая система:
производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);
литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);

производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);

элементы трансмиссии:
использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);

производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:
литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);
производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:
производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);

производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);
производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с

бортовым поворотом (2 балла);
производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);
производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);
литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:
масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:
производство программного обеспечения (4 балла);
производство электронных блоков управления (3 балла);
производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские

| | | |
|---|---|---|
| | | работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:<br>объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.27.110 | Экскаваторы многоковшовые самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, а также до 31 |

| | | |
|---|---|---|
| | | декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:<br>изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж рабочего органа;<br>монтаж моторно-силовой установки;<br>монтаж трансмиссии;<br>монтаж навесного оборудования (при его наличии);<br>монтаж моста (мостов) и подвесок;<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.27.190 | Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |

развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сварка и покраска стрелы;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж рабочего органа;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при его наличии);

| | | |
|---|---|---|
| | | монтаж моста (мостов) и подвесок;<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.29 | Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:<br>сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;<br>сварка и покраска кузова (бункера);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж кузова (бункера);<br>монтаж двигателя установки;<br>монтаж трансмиссии;<br>монтаж моста (мостов) и подвесок;<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж рулевого механизма;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.30.150 | Машины для распределения строительного раствора или бетона | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):<br>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего |

(специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;<br>монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.30.160 | Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):
а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:
сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих

| | | |
|---|---|---|
| | | операций:<br>сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;<br>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);<br>сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;<br>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;<br>монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |
| (введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17) | | |
| из 28.92.30.190 | Экскаватор-погрузчик | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - |

налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;
при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории Российской Федерации должно выполняться одно из условий <18>;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении

компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама, рамные конструкции:
использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);
литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);
гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;
рабочее оборудование:
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка,

нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);

силовая установка:
производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);
производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);
производство силового генератора (8 баллов);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);
производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);
производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

основная гидравлическая система:
производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);
производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);

производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;
производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);
производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);
производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);
производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:
литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);
производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);
производство системы кондиционирования (4 балла);
производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);
ходовая система:
производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных

рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);
литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);

элементы трансмиссии:
использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);
литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;
ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;
ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;
литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);
ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка,

термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);
производство муфты сцепления (5 баллов);
производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;
производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);
производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);
использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);
производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов);
производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);
производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);
сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:
литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;
производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);
производство электромотора привода гидравлического насоса

основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:
производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);
производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);
производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);
производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);
производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);
литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);
литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации:

| | | |
|---|---|---|
| | | масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);<br><br>система автономного управления движением:<br>производство программного обеспечения (4 балла);<br>производство электронных блоков управления (3 балла);<br>производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);<br><br>научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:<br>объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <19> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.50 | Тракторы гусеничные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |

развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:
изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 29.10.52.110 | Средства транспортные снегоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 13 из следующих операций:<br>изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза;<br>сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески;<br>изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;<br>изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;<br>изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;<br>монтаж моторно-силовой установки; |

| | | |
|---|---|---|
| | | монтаж трансмиссии;<br>монтаж системы шумоподавления;<br>изготовление руля и других органов рулевого управления;<br>монтаж органов управления;<br>изготовление топливного бака;<br>изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов);<br>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;<br>монтаж системы электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 29.10.59.230 | Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:<br>сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;<br>производство или использование произведенных на |
| 29.10.59.240 | Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей | |
| 29.10.59.250 | Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 МПа | |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;<br>монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем;<br>монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 29.10.59.270 | Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 9, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:<br>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования);<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического |

| | | |
|---|---|---|
| | | союза поворотного устройства;<br>сварка и покраска стрелы;<br>сварка и покраска опорной (несущей) рамы;<br>сварка и покраска выдвижных опор;<br>сварка и покраска поворотной рамы;<br>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);<br>монтаж элементов экстерьера;<br>монтаж органов управления;<br>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);<br>монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);<br>монтаж грузоподъемного механизма |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| из 25.29.1 | Силосы для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной |

| | | |
|---|---|---|
| | | обработки деталей корпусов силосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов силосов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мотор-редукторов;<br>шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов силосов;<br>сварка деталей рамной конструкции;<br>покраска деталей рамной конструкции;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.12<br>из 28.13.14.190<br>из 28.93.12<br>из 28.93.14<br>из 28.93.17.140 | Насосы возвратно-поступательные объемного действия, шестеренные, винтовые, коловратные для перекачки жидкостей для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов насосов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января |

| | | |
|---|---|---|
| | | 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов насосов;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран членов Евразийского экономического союза редукторов;<br>покраска деталей корпусов насосов, приводов (при наличии);<br>сварка деталей корпусов насосов;<br>сборка готовых изделий;<br>монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.21 | Насосы вакуумные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, сварки, сборки секций корпусов нососов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - |

| | | |
|---|---|---|
| | | не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, сварка, сборка секций корпусов насосов;<br>шлифовка корпусов насосов;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии) или литье корпусных деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран-членов Евразийского экономического союза систем водоотведения или роторов;<br>сборка готовых изделий;<br>монтаж электрооборудования или системы маслорегулирования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.119 | Конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки, сварки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 |

| | | |
|---|---|---|
| | | января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка, сварка секций;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции или приводного барабана;<br>сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);<br>сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.119 | Подъемники скиповые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рамных конструкций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не |

| | | |
|---|---|---|
| | | менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка рамных конструкций;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ковшей;<br>сварка рамных конструкций;<br>сборка ковшей, рабочих органов;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.22.17.190 | Подъемники пневматические для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); |

| | | |
|---|---|---|
| | | токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза вентиляторов;<br>сварка рам (секций), воздуховодов;<br>сборка рам (секций), воздуховодов;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.11.110 | Аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей опорных конструкций;<br>токарная, фрезерная обработка направляющих;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.11.110 | Водоподогреватели емкостные небытового назначения (рекуператоры) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;<br>раскрой, сварка опорной конструкции;<br>раскрой, гибка системы охлаждения;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> клапанов, термоизоляции;<br>сборка, монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.13.110 | Аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | |
|---|---|---|
| | | обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий, сварки, полировки, шлифовки деталей корпусов, штамповки, пайки соединений систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, полировка, шлифовка деталей корпусов;<br>штамповка, пайка соединений систем охлаждения;<br>сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки;<br>заправка системы холодильным хладагентом;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.13.115 | Льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, |

| | | |
|---|---|---|
| | | включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, штамповки, пайки систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>штамповка, пайка систем охлаждения;<br>сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов;<br>заправка системы холодильным хладагентом;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.14.112 | Циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 |

| | | |
|---|---|---|
| | | января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка рамы (при наличии), валов, привода;<br>монтаж привода, электрооборудования, системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.29.21.110 | Оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, токарной обработки, шлифовальной обработки клапанов укупорки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, |

| | | |
|---|---|---|
| | | фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;<br>токарная обработка, шлифовальная обработка клапанов укупорки;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза форсунок;<br>сборка узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.29.21.120 | Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;<br>раскрой, гибка, токарная обработка, фрезерная обработка, термическая обработка, шлифовальная обработка, сварка |

| | | |
|---|---|---|
| | | деталей ротора (механизма) закатки или ротора (механизма) укупорки;<br>сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);<br>покраска несущей рамы (при необходимости) и рамных конструкций;<br>сборка несущей рамы и станины;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек;<br>сборка, монтаж корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и органов управления, элементов экстерьера;<br>сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.29.21.120 | Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, |

| | | |
|---|---|---|
| | | шлифовальной обработки, сварки деталей автомата обертывания, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;<br>сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автомата обертывания;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;<br>сборка узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования и пневмооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.29.21.120 | Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, |

| | | |
|---|---|---|
| | | включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автоматов формирователя коробов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;<br>сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автоматов формирователя коробов;<br>сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка узлов формирования и переноса емкостей;<br>сверление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка узлов заклейщиков коробов;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;<br>сборка узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования и пневмооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.29.41 | Машины отжима пробитой икры (центрифуги) для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 |

| | | |
|---|---|---|
| | | лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки, шлифовки секций корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>сварка, полировка, шлифовка секций корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка валов, ступиц, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов;<br>сборка секций корпусов, натяжного барабана (станции), рабочих органов;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.29.50 | Машины посудомоечные промышленного типа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |

| | | |
|---|---|---|
| | | экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей;<br>сварка, полировка, шлифовка ванн;<br>штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза столешниц;<br>вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Оборудование для приемки молока | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бака;<br>сварка трубопроводов;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей фильтра;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза счетчиков расходомеров;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, |

| | | |
|---|---|---|
| | | включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей приемного бака;<br>сварка трубопроводов;<br>полировка, шлифовка, сварка деталей трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;<br>сборка трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников;<br>монтаж электрооборудования, пультов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Установки деаэрационные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, |

| | | |
|---|---|---|
| | | включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бачка, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бачка;<br>сварка трубопроводов;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;<br>сборка пультов управления;<br>монтаж электрооборудования, пультов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Установки прессования и охлаждения творога | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, шлифовки, полировки наружных и внутренних поверхностей барабана, |

| | | |
|---|---|---|
| | | до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов;<br>шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей барабана;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии), станины (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников;<br>сборка пультов управления;<br>монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии),<br>монтаж электрооборудования, пультов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Ванны для плавления жира животного и растительного происхождения | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки |

| | | |
|---|---|---|
| | | трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;<br>сварка трубопроводов;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;<br>монтаж электрооборудования, пультов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: |

| | | |
|---|---|---|
| | | раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей емкостей;<br>сварка трубопроводов;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>монтаж электрооборудования, пультов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Маслообразователи для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей |

| | | |
|---|---|---|
| | | емкостей;<br>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов;<br>сборка пультов управления;<br>монтаж электрооборудования, пультов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Гомогенизаторы для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка деталей корпусов;<br>раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;<br>сварка рамных конструкций;<br>производство или использование произведенных на |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков или клапанов;<br>сборка, монтаж корпусов, бункеров (при наличии);<br>сборка, монтаж систем электрооборудования, систем управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Сыроварни | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;<br>сварка емкостей;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического |
| из 28.93.12 | Оборудование технологическое для плавления и формования сыра | |

| | | |
|---|---|---|
| | | союза валов или крышек;<br>монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Прессы электромеханические для сыра | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;<br>сварка емкостей;<br>шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;<br>покраска деталей несущей рамы;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тензодатчиков;<br>сборка приводов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Прессы механические, пневматические для сыра | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;<br>сварка емкостей;<br>шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рычагов прессов или пневмоцилиндров;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Сыродельные ванны | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций;<br>резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов;<br>шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов;<br>сборка готовых изделий;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.12 | Диспергаторы и смесители | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | |
|---|---|
| для перекачки жидкостей для пищевой промышленности | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора и статора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора и статора;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей;<br>покраска деталей корпусов, приводов (при наличии);<br>сварка деталей корпусов;<br>сборка готовых изделий;<br>монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.13.112 | Аспираторы и сортирующие устройства | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);<br>сварка рамы;<br>покраска рамы, крышки;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов;<br>сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода;<br>монтаж привода, электрооборудования, системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.13.115 | Машины обоечные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.13.117 | Станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов;<br>сварка, покраска, опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка рамы (при наличии), валов, привода;<br>монтаж привода;<br>монтаж электрооборудования, системы управления |
| 28.93.13.131 | Машины шелушильные | |
| 28.93.13.133 | Машины плющильные | |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.13.118 | Машины рассева | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 |

| | | |
|---|---|---|
| | | лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), крышки, валов;<br>сварка крышек, опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сит;<br>сборка рамы (при наличии), валов, привода;<br>монтаж привода;<br>монтаж электрооборудования, системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.121 | Котлы пищеварочные электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |

| | | |
|---|---|---|
| | | экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;<br>шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;<br>гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;<br>сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;<br>покраска деталей корпусов котлов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;<br>сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.121 | Котлы пищеварочные газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 |

| | | |
|---|---|---|
| | | лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов;<br>пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;<br>шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;<br>раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;<br>сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;<br>сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.122 | Плиты газовые промышленные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| | | конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит;<br>сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок;<br>сборка плит |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.124 | Сковороды газовые промышленные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород;<br>сварка рамных корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок;<br>монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии);<br>сборка сковород |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.126 | Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;<br>резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;<br>раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка дверей;<br>сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.126 | Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, |

| | | |
|---|---|---|
| | | включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;<br>резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;<br>раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;<br>сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.126 | Конвекционные печи электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;<br>пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;<br>шлифовка поверхности листовых деталей печей;<br>сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка и монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.126 | Конвекционные печи газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и |

| | | |
|---|---|---|
| | | деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;<br>пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;<br>шлифовка поверхности листовых деталей печей;<br>сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования;<br>сборка и монтаж электрооборудования (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.127 | Ротационные пекарские шкафы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если |

| | | |
|---|---|---|
| | | предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;<br>механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;<br>сборка дверей;<br>раскрой и гибка облицовочных панелей;<br>раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;<br>сборка узлов системы пароувлажнения;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> жгутов проводов;<br>сборка систем управления |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.128 | Шкафы жарочные газовые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при |

| | | |
|---|---|---|
| | | необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br>токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br>сборка дверей жарочных шкафов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза горелок;<br>сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;<br>сборка систем управления печами |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.128 | Шкафы жарочные электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br>токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br>сборка дверей жарочных шкафов;<br>раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;<br>сборка систем управления жарочного шкафа |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.16 | Сушилки для сельскохозяйственных продуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, |

| | | |
|---|---|---|
| | | включая обязательное осуществление раскроя, резки, пробивки отверстий, гибки секций сушилок, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, резка, пробивка отверстий, гибка секций сушилок;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;<br>сварка элементов воздухонагревателей;<br>сварка опорных конструкций, рамы;<br>сборка секций, воздухонагревателей, лестниц, разгрузочного механизма;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.110 | Мясорубки электрические промышленные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок;<br>сварка лотков мясорубок;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.111 | Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса;<br>вальцовка, сварка корпусов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.112 | Машины кухонные овощерезательные промышленного типа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>сварка, полировка ножей для резки;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;<br>сварка каркасов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.112 | Машины для нарезания хлеба | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>сварка каркаса;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей или ножей;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.115 | Машины универсальные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов;<br>гальваническое покрытие узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка и упаковка машин |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.120 | Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;<br>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;<br>монтаж электрооборудования;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;<br>сборка и упаковка машин |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.120 | Шкафы предварительной и окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |

развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;
сборка дверей шкафов и печных агрегатов;
раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;
сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка систем управления шкафами и печными агрегатами |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.120 | Машины для просеивания муки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков;<br>токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов;<br>производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза корпусов редукторов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка редукторов;<br>сборка и монтаж систем управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.120 | Опрыскиватели, дежеопрокидыватели для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 следующих операций:<br>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;<br>сварка корпусов или их составных частей;<br>гальваническое покрытие узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза станин;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка и упаковка машин |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.140 | Емкости для приготовления шоколада или начинок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;<br>сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);<br>монтаж моторов-редукторов;<br>монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.140 | Дозировочно-формовочные, упаковочные машины | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в |

объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 11, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих операций:
раскрой деталей рамных конструкций, станины;
фрезерная обработка деталей рамных конструкций;
сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);
покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
сборка несущей рамы и станины;
раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
раскрой деталей автомата подачи крышек;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического

| | | |
|---|---|---|
| | | союза автомата подачи крышек;<br>сборка корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и рабочих органов, элементов экстерьера;<br>сборка электрооборудования;<br>монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства (при наличии), рабочих органов, элементов экстерьера на станину;<br>монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.140 | Машины для слоеного теста | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;<br>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;<br>гальваническое покрытие узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования; |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;<br>сборка и упаковка машин |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.140 | Машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазировочные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка узлов и деталей;<br>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;<br>сборка узлов и механизмов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического |

| | | |
|---|---|---|
| | | союза жгутов проводов;<br>монтаж электрооборудования и систем управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.140 | Линии охлаждения кондитерских изделий | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;<br>сборка узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Утфелемешалки и утфелераспределители для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;<br>шлифовка валов;<br>сварка секций корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;<br>покраска (при необходимости) секций корпусов;<br>сборка секций корпусов;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Прессы отжима для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;<br>шлифовка валов;<br>сварка шнека (при наличии), корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам;<br>сборка и монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Преддефекаторы для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в |

| | | |
|---|---|---|
| | | объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;<br>шлифовка валов;<br>сварка секций корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;<br>сборка секций корпусов;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Выпарные аппараты для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 |

| | | |
|---|---|---|
| | | лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка корпусов подшипников;<br>сварка секций корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам;<br>сборка секций корпусов;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Кристаллизаторы для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | |
|---|---|---|
| | | обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;<br>шлифовка валов;<br>сварка корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов подшипников;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Буртоукладочные машины для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;<br>шлифовка валов;<br>сварка шнека (при наличии), рамы, деталей корпусов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;<br>сборка и монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Дефекаторы, фильтры-сгустители, сушки многотрубчатые для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, |

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка, сварка, покраска (при необходимости) деталей корпусов;<br>шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов;<br>сварка рамы;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>покраска узлов (при необходимости) и деталей;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Вакуум-аппараты для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>сварка секций корпусов, опорных конструкций, рамы (при |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличии);<br>покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;<br>сборка секций корпусов;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.150 | Свекломойки, сатураторы для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;<br>шлифовка валов;<br>сварка шнека (при наличии), рамы (при наличии), деталей |

| | | |
|---|---|---|
| | | корпусов;<br>покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка и монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.170 | Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, перосъемные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно-капельного охлаждения | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:<br>раскрой деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;<br>раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); |

| | | |
|---|---|---|
| | | гибка корпусных элементов станин, несущих элементов станин (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);<br>токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;<br>растачивание станин, рамных конструкций;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.180 | Реакторы варочные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов реакторов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из |

| | | |
|---|---|---|
| | | следующих операций:<br>раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций;<br>резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов реакторов;<br>шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников;<br>монтаж электрооборудования;<br>сборка и упаковка реакторов |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.230 | Разделочные машины, оборудование для нанесения глазуровки, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из |

| | | |
|---|---|---|
| | | следующих операций:<br>раскрой деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;<br>раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);<br>гибка корпусных элементов станины (при наличии), несущих элементов станины (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);<br>токарная обработка, фрезерная обработка частей узлов и деталей;<br>растачивание станины (при наличии), рамных конструкций;<br>сварка частей узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;<br>сборка (при необходимости), монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии), органов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Спиральные скороморозильные аппараты для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |

| | | |
|---|---|---|
| | | экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии);<br>гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br>токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;<br>сварка узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводных барабанов (станций) или приводов;<br>сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 |

| | | |
|---|---|---|
| | | лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки, шлифовальной обработки (при необходимости) валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br>токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка, шлифовальная обработка (при необходимости) валов;<br>сварка рамных конструкций, корпусов (при необходимости), бункеров (при наличии);<br>шлифовка, полировка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей рамных конструкций;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза барабанов или приводов;<br>сборка корпусов, бункеров (при наличии);<br>монтаж электрооборудования, пневмооборудования, систем управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | |
|---|---|
| продуктов для пищевой промышленности | конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины, токарной, фрезерной, термической, гальванической (при необходимости), шлифовальной обработки деталей и частей узлов упаковочного автомата, до 31 декабря 2017 г. не менее 12, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:<br>раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;<br>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов упаковочного автомата;<br>сварка рамных конструкций, навесного устройства;<br>покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);<br>раскрой, гибка, сварка деталей и частей бункера;<br>раскрой деталей механизма подачи упаковочного материала;<br>токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата с приводами и механизмами подачи упаковочного материала и заделки брикета;<br>гибка, сварка и (или) пайка деталей и узлов автомата с механизмом подачи упаковочного материала; |

| | | |
|---|---|---|
| | | покраска деталей упаковочного автомата;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков;<br>сборка корпусов и бункеров, навесного устройства;<br>монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;<br>сборка и монтаж приводов;<br>сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Гигиеническое оборудование для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов и (или) емкостей, и (или) обечаек, и (или) столешниц и полок, и |

| | | |
|---|---|---|
| | | (или) декоративных панелей, и (или) крышек, и (или) шкафов, и (или) пультов управления;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий элементов каркаса и систем циркуляции воздушных масс (при наличии);<br>токарная, фрезерная обработка частей узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов и (или) мотор-редукторов;<br>сварка узлов и деталей;<br>сборка готовых изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, сверления отверстий деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, сверление отверстий деталей из нержавеющей стали;<br>токарная обработка, фрезерная обработка втулок, барабанов;<br>гальваническое покрытие узлов и деталей; |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам или тензодатчиков;<br>сварка, сборка узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Автоматы для приготовления и продажи горячего питания | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, покраски, сборки рам, деталей корпусов автоматов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, сварка, покраска, сборка рам, деталей корпусов автоматов;<br>раскрой, гибка, сварка, токарная обработка деталей корпусов холодильной камеры;<br>гальваническое покрытие деталей выпекающих столов, упаковщиков;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза выпекающих столов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | резка, гибка, покраска, токарная обработка, фрезерная обработка деталей упаковщика;<br>пайка систем охлаждения;<br>заправка системы холодильным хладагентом;<br>сборка готовых изделий;<br>монтаж электрооборудования и системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, фрезерной обработки, сварки подвижных и неподвижных плит, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;<br>фрезерная обработка, сварка подвижных и неподвижных плит;<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов, бункеров; |

| | | |
|---|---|---|
| | | токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;<br>сборка узлов и деталей;<br>монтаж электрооборудования и пневмооборудования |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:<br>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;<br>сварка трубопроводов;<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;<br>монтаж электрооборудования, пультов управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>раскрой, гибка, механическая обработка, штамповка металлических деталей;<br>сварка, покраска узлов и деталей;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза <8> опорных конструкций;<br>сборка готовых изделий |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.06.2019 N 731)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Емкостное оборудование для пищевой | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| | промышленности | конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3 из следующих операций:<br>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;<br>сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);<br>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.17.290 | Противни, лотки, формы для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации |

| | | |
|---|---|---|
| | | раскроя, формовки, сварки (при необходимости) или литья деталей из нержавеющей стали или алюминия или низкоуглеродной стали |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|---|---|---|
| 28.93.2 | Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов;<br>сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза рамы;<br>сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;<br>монтаж привода, электрооборудования, системы управления |

(введено Постановлением Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники

| | | |
|---|---|---|
| из 26.11.22.200 | Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (с 1 января 2020 г. не менее 90 баллов, с 1 декабря 2020 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 200 баллов):<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов <8> - 70 баллов;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса светодиода <8> - 50 баллов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза люминофоров (при необходимости) <8> - 50 баллов;<br>корпусирование (сборка) светодиодов - 60 баллов;<br>проведение контрольных испытаний - 40 баллов |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 11.04.2019 N 425, от 17.06.2020 N 869)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.40.33 | Устройства наведения промышленные | с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат;<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| 26.40.34.110 | Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| из 26.51.53.110 | Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов | осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов;<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| 26.70.23.120 | Лазеры, кроме лазерных диодов | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка;<br>упаковка |
| из 26.70.23.190 | Микродисплей | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза кремниевой подожки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы;<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| из 27.31 | Датчики волоконно-оптические | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлических изделий, волоконной брэгговской решетки, PLC-кристаллов;<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| 27.31.11.000 | Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |

| | | |
|---|---|---|
| | индивидуальными оболочками | с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; |
| 27.31.12.120 | Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптических волокон;<br>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля;<br>нанесение буферного покрытия на оптическое волокно;<br>скрутка оптических модулей;<br>наложение брони;<br>наложение оболочки |

Прммечание.
Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 17.05.2021 N 752, действительны до окончания их срока действия.

| | | |
|---|---|---|
| из 27.31.12.110 | Волокна оптические | наличие у юридического лица - налогового резидента Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые в совокупности оцениваются |

| | | |
|---|---|---|
| | | количеством баллов не менее 60 баллов:<br>вытяжка волокна из преформ (20 баллов);<br>нанесение акрилатов (10 баллов);<br>УФ-отверждение покрытия (10 баллов);<br>наматывание на катушки готового волокна (10 баллов);<br>дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна) (10 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.05.2021 N 752)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.40.39 | Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия | с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов);<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза групповых или одиночных линз для светодиодов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светодиодов |
| из 28.99<br>из 26.70 | Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| из 26.51.41.130 | Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови<br><br>Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.53.110 | Оптический сенсор метана<br><br>Оптический сенсор углекислого газа | использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; |
| из 26.51.53.120 | Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах | |
| из 26.51.53.130 | Оптический анализатор влажности бумаги | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>эпитаксия гетероструктур;<br>фотолитография;<br>корпусирование светодиодов, фотодиодов;<br>тестирование свето- и фотодиодов;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза механических деталей оптической ячейки, электронного блока сенсора;<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| из 26.30.30.000 | Сплиттер оптический | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2017 - не менее 11 из следующих операций:<br>производство или использование произведенных на |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин с чипами сплиттера;<br>резка пластин с чипами на колонны;<br>резка защитного стекла;<br>монтаж защитного стекла на колонны;<br>химико-механическая полировка колонн;<br>резка колонн на отдельные чипы;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля и оптоволоконных сборок;<br>присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера;<br>формирование защитной оболочки;<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| из 26.30.13 | Камеры телевизионные: взрывозащищенные; радиационностойкие; термостойкие | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат;<br>сборка;<br>производственные испытания;<br>упаковка |

| | | |
|---|---|---|
| из 26.40.33 | Устройства наведения промышленные<br><br>Функциональные приборы промышленных телевизионных систем | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей и печатных плат;<br>монтаж печатных плат;<br>сборка;<br>производственные испытания;<br>упаковка |
| | Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта (гибкие зеркала) | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 |

| | | |
|---|---|---|
| | | января 2016 г. следующих операций:<br>изготовление прототипа;<br>полировка гибких зеркал;<br>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза оправы;<br>производственные испытания;<br>сборка;<br>упаковка |
| 28.29.60.000 | Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>сборка;<br>настройка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| 28.29.70 | Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления | |
| 29.86.000 | Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления | |

| | | |
|---|---|---|
| из 26.11.22.120 | Инфракрасные светодиоды | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство кристалла;<br>монтаж кристаллов на корпус;<br>разварка перемычек;<br>тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов |
| из 26.11.22.120 | Инфракрасные фотодиоды | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство кристалла;<br>монтаж кристаллов на корпус;<br>разварка перемычек;<br>тестирование |
| из 26.30.30.000 | Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на |

| | |
|---|---|
| волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенюаторов (VMUX) | срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>разрезка пластин с волноводами на чипы;<br>разделение чипов,<br>шлифовка чипов,<br>корпусирование чипов,<br>юстировка оптических выводов;<br>герметизация;<br>тестирование;<br>упаковка |
| Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей<br><br>Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей<br><br>Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>сборка приемо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из трансмиттерного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA);<br>монтаж элементов на платы печатного монтажа (PCBA);<br>сборка и тестирование |
| Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации<br><br>Оптические приемники когерентного сигнала | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на |

| | | |
|---|---|---|
| | Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну | срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (PCBA);<br>сборка и тестирование |
| V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности | | |
| 25.21.12 | Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>все поверхности нагрева;<br>барабан (при наличии);<br>все коллекторы (при наличии).<br>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): |

| | | |
|---|---|---|
| | | горелочно-топочные устройства;<br>изоляционные и обмуровочные материалы;<br>системы автоматического управления и диспетчеризации;<br>контрольно-измерительные приборы;<br>запорно-регулирующая арматура;<br>предохранительная аппаратура |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 25.21.12,<br>из 25.30.11 | Блочно-модульные котельные, котельные установки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>сборка;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):<br>система электроснабжения собственных нужд;<br>система автоматического управления и диспетчеризации;<br>котлы (код ОКПД2 - из 25.30.11 или из 25.21.12);<br>теплообменное оборудование;<br>контрольно-измерительные приборы |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626)

| | | |
|---|---|---|
| 25.30.11 | Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>все поверхности нагрева;<br>все коллекторы;<br>барабаны;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии):<br>тягодутьевые машины;<br>горелочно-топочные устройства;<br>изоляционные и обмуровочные материалы;<br>контрольно-измерительные приборы;<br>запорно-регулирующая арматура; |

| | | |
|---|---|---|
| | | предохранительная аппаратура |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 25.30.11 | Котлы-утилизаторы трехконтурные с расходом пара контура высокого давления более 450 т/ч и температурой пара контура высокого давления свыше 600 градусов Цельсия | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>С 1 января 2022 г. наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>До 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4> |

(введено Постановлением Правительства РФ от 18.07.2019 N 925)

| | | |
|---|---|---|
| из 25.30.22.147 | Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. |

| | | |
|---|---|---|
| | (исследовательских, энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом | Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>литье корпуса;<br>механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий;<br>нанесение антикоррозионного покрытия;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих;<br>сборка;<br>приемочные испытания |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.43.120, из 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет <6>.<br>Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций |

(SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру.
Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:
до 31 декабря 2019 г. - не более 40 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. - не более 25 процентов цены товара <4>.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров:
монтаж элементов на печатную плату;
прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;
изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания);
проведение приемочных, типовых и квалификационных

| | | |
|---|---|---|
| | | испытаний.<br>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5 - 7 классов точности по ГОСТ Р 53429-2009 "Платы печатные. Основные параметры конструкции", изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626)

| | | |
|---|---|---|
| Из 27.3 | Провода обмоточные и эмалированные<br><br>Провода неизолированные, изолированные, защищенные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>волочение катанки диаметром 8 ... 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;<br>термообработка катанки (проволоки);<br>изолирование жил;<br>наложение защитных покровов;<br>заводские приемо-сдаточные испытания |
| из 27.3 | Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития |

| | | |
|---|---|---|
| | | соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 80 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 50 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:<br>волочение;<br>термообработка;<br>изолирование жил;<br>наложение защитных покровов;<br>заводские приемо-сдаточные испытания |
| Из 27.3 | Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1 - 35 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>волочение;<br>термообработка;<br>скрутка;<br>изолирование жил; |

| | | |
|---|---|---|
| | | наложение защитных покровов |

(введено Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.32 | Установки генераторные с газотурбинным двигателем мощностью 500 МВт и более | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации.<br>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.<br>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.<br>Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения |

| | | |
|---|---|---|
| | | единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Изготовление на территории Российской Федерации или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии в составе установки):<br>газовая турбина (из кода ОКПД 2 28.11.23);<br>генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД 2 27.11);<br>система электроснабжения (из кода ОКПД 2 27.12.23);<br>общестанционные автоматизированные и автоматические системы управления (из кода ОКПД 2 26.51.70.190);<br>комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД 2 28.25.14.110) |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| Из 27.32.13 | Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) |

| | | |
|---|---|---|
| | | продукции:<br>заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка);<br>покраска и нанесение защитных покрытий;<br>механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>изолирование токоведущих проводников;<br>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка |

(введено Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.32.13.136 | Провода и кабели нагревательные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство на территории Евразийского экономического союза матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;<br>производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева |
| из 27.33.13.130 | Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 110 - 500 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного |

| | | |
|---|---|---|
| | | центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала.<br>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>литье изоляционных компонентов из силикона;<br>литье электропроводящих элементов из силикона;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлических контактных деталей (коннекторов);<br>производство защитных кожухов из полимеров и металлов;<br>проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60840 (110 кВ) и ГОСТ Р МЭК 62067 (220 кВ и выше) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.33.13.130 | Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6 - 35 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. |

| | | |
|---|---|---|
| | | Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>все термоусаживаемые трубки;<br>все термоусаживаемые юбки |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 24.42.23.000<br>из 24.42.22.120 | Проволока алюминиевая из сплава диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство проволоки диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм;<br>проведение термообработки проволоки;<br>упаковка;<br>с 1 января 2017 г. осуществление указанных операций, а также производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм |
| из 27.11.2 | Генератор безредукторной ветроэнергетической установки | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. |

| | | |
|---|---|---|
| | | Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (15 баллов):<br>изготовление листов статора и (или) ротора;<br>обмотка статора и (или) ротора;<br>установка постоянных магнитов;<br>намотка катушек возбуждения;<br>сборка генератора;<br>испытание генератора.<br>С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается.<br>Использование магнитов редкоземельных постоянных (10 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.2 | Генератор редукторной ветроэнергетической установки | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих |

| | | |
|---|---|---|
| | | (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (10 баллов):<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации листов статора и (или) ротора;<br>обмотка статора и (или) ротора;<br>установка постоянных магнитов;<br>намотка катушек возбуждения;<br>сборка генератора;<br>испытание генератора.<br>С 1 марта 2021 г. при производстве не допускается использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих.<br>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации всех магнитов редкоземельных постоянных (5 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.4 | Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех |

| | | |
|---|---|---|
| | | следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):<br>магнитопровод;<br>обмотка;<br>баки;<br>заготовительное производство;<br>механическая обработка;<br>сборка;<br>заводские приемо-сдаточные испытания;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:<br>опорная изоляция (внешняя);<br>внутренняя изоляция (масло, газ);<br>электротехническая сталь;<br>обмоточный провод;<br>сигнализаторы давления газа индикаторного типа или плотномеры |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.4 | Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. |

| | | |
|---|---|---|
| | | Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):<br>силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);<br>распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32);<br>измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);<br>устройства автоматики и релейной защиты |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.4 | Трансформаторы электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных |

| | | |
|---|---|---|
| | | комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.<br>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>металл для изготовления магнитопровода;<br>обмоточные провода;<br>изоляционные материалы;<br>бак;<br>охладители;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>изготовление изоляции;<br>намотка обмоток;<br>сборка магнитопровода;<br>сборка активной части;<br>подключение отводов;<br>сушка;<br>установка активной части в бак;<br>вакуумирование;<br>заполнения трансформатора маслом |
| 27.11.50.120 | Преобразователи электрические статические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития |

| | | |
|---|---|---|
| | | соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации следующей технологической операции - изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):<br>силовой полупроводниковый модуль;<br>металлоконструкция (оболочка, корпус) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.61.120 | Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных подразделений по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, |

послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (18 баллов):
раскрой и выкладка ткани или препрегов;
процесс вакуумной инфузии;
механическая обработка;
окраска;
выходной контроль.
При производстве комплектующих (запасных частей) ветряных турбин, не имеющих самостоятельных группировок (лопастей ветроэнергетической установки) использование иностранных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости материалов (волокно, ткань и препрег) не допускается.
При производстве лопасти допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти.

При производстве лопасти допускается применение пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых при производстве лопастей, иностранного производства, при условии что их совокупная стоимость

составляет не более 50 процентов общей стоимости пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых для производства лопасти.
Использование при производстве лопасти произведенных на территории Российской Федерации пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна в общей стоимости пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструкционных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых для производства лопасти:
более 50 процентов, но менее 80 процентов (3 балла);
не менее 80 процентов (5 баллов).
При производстве пултрузионного профиля или конструкционного элемента лонжерона лопасти осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
размотка волокнистого наполнителя;
предварительное плащение волокна и (или) производство ткани в виде плащеной однонаправленной, плетеной или многослойной структуры;
пропитка армирующих волокон полимерным связующим;
протягивание и порезка профиля на части требуемой длины;
окончательное формование профиля конструкционного элемента и фиксирование его формы в результате

| | | |
|---|---|---|
| | | отверждения полимерной матрицы в обогреваемой формующей оснастке, последующая механическая обработка.<br>Использование углеродного волокна или высокомодульного стекловолокна, произведенного на территории Российской Федерации, в общей стоимости материала, использованного при производстве пултрузионного профиля или конструкционных элементов лонжерона лопасти:<br>не менее 25 процентов, но менее 50 процентов (2 балла);<br>не менее 50 процентов, но менее 75 процентов (3 балла);<br>не менее 75 процентов, но менее 100 процентов (4 балла);<br>не менее 100 процентов (5 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12.10.110 | Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств);<br>заготовительное производство;<br>механическая обработка; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка;<br>заводские приемо-сдаточные испытания;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - не менее 2 следующих комплектующих изделий:<br>привод;<br>опорная изоляция (внешняя);<br>высоковольтные вводы и клеммы |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12.10.120 | Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>заготовительное производство;<br>механическая обработка;<br>сборка;<br>заводские приемо-сдаточные испытания;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 2, а с 1 января |

| | | |
|---|---|---|
| | | 2020 г. всех следующих комплектующих изделий:<br>опорная изоляция (внешняя);<br>привод;<br>контакты и клеммы |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12.10.130 | Ограничители перенапряжения нелинейные (ОПН) и разрядники высоковольтные напряжением 110 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>полимерный (фарфоровый) корпус;<br>фланцы, метизная продукция;<br>узел крепления;<br>изолирующее основание;<br>предохранительное устройство;<br>экраны;<br>оттяжки;<br>системы диагностики; |

| | | |
|---|---|---|
| | | заводские приемо-сдаточные испытания.<br>С 1 января 2021 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>варистор;<br>опорная изоляция (внешняя) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12.10.190 | Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):<br>оболочки КРУЭ;<br>выключатель;<br>разъединитель;<br>трансформатор тока и трансформатор напряжения;<br>ограничитель перенапряжения (ОПН) (код ОКПД2 - из 27.12.10.130); |

| | | |
|---|---|---|
| | | высоковольтные вводы;<br>элегаз (гексафторид серы $SF_6$)<br>заводские приемо-сдаточные испытания |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12.31,<br>из 27.12.32,<br>из 27.12.10.190 | Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ);<br>распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ);<br>вводно-распределительные устройства (ВРУ);<br>распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ;<br>комплектные распределительные устройства (КРУ);<br>распределительные устройства на напряжение более 1 кВ);<br>камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):<br>выключатель (из кода ОКПД2 27.12);<br>разъединитель, заземлитель (из кода ОКПД2 27.12.10.120);<br>ограничитель перенапряжения (ОПН) (из кода ОКПД2 27.12.10.130);<br>трансформаторы тока и трансформаторы напряжения;<br>устройства релейной защиты, автоматики, измерений, мониторинга, осциллографирования событий;<br>металлоконструкции (оболочка, корпус);<br>шины; |

| | | |
|---|---|---|
| | | опорная и проходная изоляция |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12 | Вакуумные выключатели переменного тока на напряжение до 35 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.<br>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>камера дугогасительная;<br>высоковольтная изоляция;<br>привод;<br>детали из пластика (литье);<br>детали из металла;<br>узел (сборочная единица);<br>электрорадиоизделия (ЭРИ); |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза камер дугогасительных вакуумных, высоковольтной изоляции, привода;<br>сборка выключателя |
| из 27.12 | Вакуумные контакторы низковольтные переменного тока | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.<br>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>камера дугогасительная вакуумная;<br>детали из пластика (литье);<br>детали из металла;<br>узел (сборочная единица);<br>коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);<br>электрорадиоизделия (ЭРИ);<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического |

| | | |
|---|---|---|
| | | союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов;<br>сборка;<br>калибровка и настройка;<br>прошивка микропрограмм (при наличии) |
| из 27.12.4 | Вакуумные дугогасительные камеры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла;<br>сборка узлов и камеры;<br>пайка;<br>сварка;<br>вакуумирование |
| из 27.12 | Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 2000 А | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, |
| из 27.12 | Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А | |
| из 27.12 | Выключатели | |

| | | |
|---|---|---|
| | автоматические низковольтные модульные до 125 А | необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.<br>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>детали из пластика (литье);<br>детали из металла;<br>узел (сборочная единица);<br>коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);<br>электрорадиоизделия (ЭРИ);<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);<br>сборка автоматического выключателя;<br>калибровка и настройка;<br>прошивка микропрограмм (при наличии) |
| из 27.12 | Контакторы и пускатели электромагнитные низковольтные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных |
| из 27.12 | Реле управления | |
| из 27.12 | Реле защиты | |

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12 | Выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные | комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.<br>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>детали из пластика (литье);<br>детали из металла;<br>узел (сборочная единица);<br>коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);<br>электрорадиоизделия (ЭРИ);<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);<br>сборка;<br>калибровка и настройка;<br>прошивка микропрограмм (при наличии) |
| из 27.12 | Выключатели и посты управления кнопочные | |
| из 27.12 | Зажимы и блоки зажимов наборные | |
| из 27.12 | Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ | |
| из 27.2 | Системы накопления и хранения электрической энергии | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных |

| | | |
|---|---|---|
| | | конструкторско-технологических подразделений.<br>До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 цены товара <4>.<br>При определении процентной доли при производстве товара учитываются следующие подсистемы (при наличии):<br>основная подсистема (включая подсистему накопления (аккумуляторы), подсистема преобразования энергии);<br>подсистема контроля и управления (включая подсистему управления, коммуникационную подсистему, подсистему защиты);<br>вспомогательная подсистема.<br>При производстве систем накопления и хранения электрической энергии должно быть изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.20.22.000 | Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;
с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):
свинец и свинцовые сплавы;
активные массы для свинцовых аккумуляторов;
полимеры;
электроды;
сепараторы;
металлические части и токоотводы;
корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее четырех из следующих операций:
изготовление активных масс;

| | | |
|---|---|---|
| | | производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза электродов;<br>сборка блока электродов;<br>сборка аккумулятора;<br>формировка аккумулятора |
| Из 27.20.23.110<br><br>Из 27.20.23.150 | Батареи аккумуляторные никель-кадмиевые<br><br>Батареи аккумуляторные никель-железные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>при определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>кадмий металлический;<br>сульфат никеля;<br>гидрат закиси никеля;<br>полимеры;<br>электроды; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сепараторы;<br>металлические части и токоотводы;<br>корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;<br>сборка блока электродов;<br>сборка аккумулятора;<br>формировка аккумулятора |
| Из 27.20.23.120 | Батареи аккумуляторные никель-металл-гидридные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.<br>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>соединения никеля;<br>полимеры;<br>электроды;<br>сепараторы;<br>металлические части и токоотводы;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;<br>сборка блока электродов;<br>сборка аккумулятора;<br>формировка аккумулятора |
| из 27.20.23.130<br>из 27.20.23.140 | Литий-ионные аккумуляторы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для |

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.
При определении процентной доли при производстве товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):
катод (включающий катодные активные материалы, электропроводные добавки катода, связующее катодной массы, коллектор (токоотвод) катода);
анод (включающий анодные активные материалы, электропроводные добавки анода, связующее анодной массы, коллектор (токоотвод) анода);
электролит;
сепаратор;
предохранительные элементы;
корпус (оболочка блока электродов).
Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление электродов (или использование электродов российского производства);
сборка блока электродов;
сборка аккумулятора;

| | | |
|---|---|---|
| | | формировка аккумулятора |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.1,<br>из 27.11.2,<br>из 27.11.3 | Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>листы статора и ротора;<br>стержневой или катушечной обмоток;<br>вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;<br>механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);<br>сборка;<br>испытание |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| 27.11.31.000 | Установки генераторные с | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | |
|---|---|
| двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>заготовительное производство;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);<br>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателей внутреннего сгорания поршневых с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13); |

| | | |
|---|---|---|
| | | механическая обработка;<br>сборка;<br>окраска;<br>заводские приемо-сдаточные испытания |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.32 | Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>заготовительное производство;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих изделий |

| | | |
|---|---|---|
| | | (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);<br>механическая обработка;<br>сборка;<br>окраска;<br>заводские приемо-сдаточные испытания.<br>При производстве газопоршневых установок осуществление изготовления или использования произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.12), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.12).<br>При производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии):<br>газовая турбина (из кода ОКПД2 28.11.23);<br>генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД2 27.11);<br>комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД2 28.25.14.110);<br>система электроснабжения (из кода ОКПД2 27.12.23);<br>интегральные схемы системы автоматического управления (из кода ОКПД2 26.11.3);<br>диагностическая система, в том числе система мониторинга |
| (в ред. Постановления Правительства РФ от 20.04.2021 N 626) | | |
| из 27.11.32.120 | Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 - 200 Вт | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| | | использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 1, с 1 января 2017 г. - не менее 2, с 1 января 2020 г. - не менее 3 из следующих операций:<br>производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;<br>сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);<br>сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор) |
| из 26.11.22.120, из 27.11.32.120 | Фотоэлектрические модули | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных |

| | | |
|---|---|---|
| | | конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>изготовление фотоэлектрического преобразователя методами, включающими плазмохимическое осаждение, но не ограничивающимися ими, включая обработку кремневых пластин и нанесение на их поверхность токопроводящих элементов (контактная сетка) (30 баллов);<br>изготовление кремниевых слитков (в том числе из вторичного сырья) (20 баллов);<br>изготовление кремниевых пластин (10 баллов);<br>изготовление фронтального стекла и (или) тыльного стекла (если применяется) (10 баллов);<br>соединение фотоэлектрических преобразователей в единую матрицу с последующей ее инкапсуляцией, монтаж соединительной коробки;<br>проведение контрольных испытаний (тестирование) (5 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.50.120 | Силовой преобразователь тока (конвертор или инвертор) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных |

конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
осуществление монтажных операций комплектующих изделий и систем;
изготовление металлоконструкций (оболочка, корпус);
сборка силового блока;
сборка системы управления;
тестирование силового преобразователя тока (функциональные и нагрузочные);
использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (8 баллов);
использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (12 баллов);
использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 30 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (16 баллов).
При определении процентной стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих учитываются все материалы (комплектующие), за исключением IGBT-модулей.
Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации IGBT-модулей (8 баллов)

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.11.61.120 | Система возбуждения генераторов | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;<br>сборка возбудителя;<br>сборка устройств управления и защиты возбуждения;<br>проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.<br>С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;<br>с 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;<br>с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме |

| | | |
|---|---|---|
| | | более 30 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.90.52 | Единичные суперконденсаторы, суперконденсаторные системы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.<br>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия - изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:<br>с 1 января 2021 г. - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2023 г. - не более 40 процентов цены товара <4>.<br>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>электроды;<br>сепараторы;<br>электролит;<br>вспомогательные детали (корпус, крышки, борны, токовыводы);<br>электронные компоненты. |

| | | |
|---|---|---|
| | | Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 5, а с 1 января 2023 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>изготовление электродных материалов (или использование электродных материалов российского производства);<br>изготовление электролита (или использование электролита российского производства);<br>сборка электрохимического ядра (скрутка электродов с сепаратором);<br>приварка токовыводов (борнов), корпусирование, контроль герметичности;<br>заправка и пропитка электролитом;<br>формировка и приемо-сдаточные испытания суперконденсаторных ячеек;<br>сборка и приемо-сдаточные испытания батареи (модуля (системы) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.90.40.190 | Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех |

| | | |
|---|---|---|
| | | следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:<br>опорные изоляторы;<br>обмоточный провод;<br>опора стальная;<br>прессующая конструкция;<br>контакты и клеммы;<br>метизы (при наличии);<br>механическая обработка;<br>сборка;<br>заводские приемо-сдаточные испытания |
| (введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239) | | |
| из 27.90.40.190 | Реакторы заземляющие дугогасящие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:<br>магнитопровод (при наличии);<br>внутренняя изоляция (масло) (при наличии);<br>обмотка;<br>обмоточный провод;<br>контрольный кабель;<br>вводы;<br>трансформаторы тока;<br>контакты и клеммы;<br>маслоуказатель (при наличии);<br>термометр (при наличии);<br>воздухоосушитель (при наличии);<br>токоуказатель (при наличии);<br>мановакуометр (при наличии)<br>заготовительное производство;<br>механическая обработка;<br>сборка;<br>заводские приемо-сдаточные испытания |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.90.40.190 | Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных |

| | | |
|---|---|---|
| | | конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:<br>магнитопровод;<br>опорная изоляция (внешняя) (при наличии);<br>внутренняя изоляция (масло);<br>контакты и клеммы;<br>вводы;<br>трансформаторы тока;<br>обмотка;<br>обмоточный провод;<br>намоточная бумага обмотки;<br>охлаждающие устройства;<br>воздухоосушитель;<br>маслоуказатель;<br>фильтр (термосифонный, адсорбционный);<br>система мониторинга (при наличии);<br>газовое реле;<br>клапан;<br>заготовительное производство;<br>механическая обработка;<br>сборка;<br>заводские приемо-сдаточные испытания |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| Из 27.90.5 | Конденсаторы электрические: | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| | силовые косинусные напряжением до 1000 В;<br>электротермические (печные повышенной частоты);<br>связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки;<br>импульсные;<br>фильтровые;<br>силовые косинусные напряжением свыше 1000 В;<br>для двигателей и люминесцентных светильников;<br>батареи статических конденсаторов;<br>комплектные конденсаторные установки | техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы);<br>намотка секций;<br>прессовка пакетов, пайка схемы пакета;<br>изготовление блоков резисторов;<br>пропитка конденсаторов;<br>сварка;<br>термическая и гальваническая обработка;<br>окраска;<br>сборка конденсаторов, конденсаторных установок |
| из 42.22.13 | Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных |

| | | |
|---|---|---|
| | | конструкторско-технологических подразделений.<br>До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>заготовительное производство;<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);<br>двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13);<br>механическая обработка;<br>сборка;<br>окраска;<br>заводские приемо-сдаточные испытания |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| 28.11.21 | Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на |

срок не менее 10 лет.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
системы автоматического управления;
контрольно-измерительные приборы;
диагностические системы;
запорно-регулирующая арматура;
подшипник и муфта;
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата;
сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);
контроль качества и заводские испытания;
с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации поковок роторов;
литье всех корпусных деталей

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| 28.11.22 | Турбины гидравлические и водяные колеса | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>заготовка для валов и рабочих колес;<br>валы и рабочие колеса;<br>лопасти;<br>система автоматического управления (при наличии);<br>контрольно-измерительные приборы (при наличии);<br>диагностические системы (при наличии);<br>запорно-регулирующая арматура;<br>литье всех корпусных деталей;<br>сборка изделий |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.11.22.110 | Гидротурбина мощностью менее 50 МВт | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей |

продукции на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка закладных частей турбины;
сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка аппарата направляющего;
сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка монтажных приспособлений;
сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка подшипника направляющий турбины;
сборка, покраска корпуса рабочего колеса;
упаковка рабочего колеса, вала.
С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 60 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;
с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 50 процентов общей стоимости использованных при

| | | |
|---|---|---|
| | | производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;<br>с 1 января 2028 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.11.23 | Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:<br>до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2021 г. - в дополнение:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:<br>поковки роторов;<br>лопаточные аппараты компрессоров;<br>охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины;<br>камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>литье всех корпусных деталей;<br>нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров |

(введено Постановлением Правительства РФ от 22.07.2019 N 949)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.11.23 | Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации.<br>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, |

лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.
При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.
Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:
до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2022 г. - не более 10 процентов цены товара <4>.

С 1 января 2020 г. осуществляется изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих систем (при наличии):
системы электроснабжения (код ОКПД 2 - из 27.12.23);

системы автоматического управления (код ОКПД 2 - из 26.51.70.190).
С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование турбин.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
с 1 января 2021 г. - в дополнение:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
поковки роторов;
лопаточные аппараты компрессоров;
охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая изготовление литых заготовок);
камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>литье всех корпусных деталей;<br>нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.11.3 | Части турбин (ступица ветроэнергетической установки в сборе) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>установка (монтаж) системы управления углом поворота лопасти;<br>сборка элементов ступицы;<br>тестирование готового образца (5 баллов);<br>литье ступицы и механическая обработка ступицы (4 балла);<br>сборка системы управления углом поворота лопасти;<br>испытания системы управления углом поворота лопасти (3 балла);<br>изготовление или использование произведенного на |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории Российской Федерации кожуха ступицы (2 балла).<br>Соблюдение процентной доли иностранных материалов для производства кожуха ступицы - не более 50 процентов общей стоимости всех материалов, необходимых для производства кожуха ступицы.<br>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации опорно-поворотных колец системы управления углом поворота лопасти, механическая обработка опорно-поворотных колес систем управления углом поворота лопасти или изготовление заготовок опорно-поворотных колес (отливка или поковка) (3 балла) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.13 | Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (затворы гидротехнических сооружений) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) - раскрой, гибка, сборка, сварка, монтаж, нанесение покрытия.<br>С 1 января 2023 г. при производстве использование |

| | | |
|---|---|---|
| | | иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;<br>с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.15.24.110 | Редуктор (мультипликатор) ветроэнергетической установки | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>производство корпуса редуктора, крышек, ступиц (литье, ковка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка);<br>производство зубчатых колес, входного и выходного валов редуктора (литье, ковка, механическая и термическая обработка); |

| | | |
|---|---|---|
| | | механическая обработка зубчатых колес редуктора;<br>сборка редуктора;<br>испытание редуктора.<br>При производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.14.110 | Воздухозаборные тракты (ВЗТ) газотурбинных и компрессорных установок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций |

| | | |
|---|---|---|
| | | ВЗТ;<br>подготовка поверхности металла к нанесению антикоррозионных покрытий;<br>нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет |

(введено Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.11.3 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 02.04.2021 N 535 | |
| из 28.11.3 | Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии).<br>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации (при наличии) корпуса (кожуха) гондолы ветроэнергетической установки (2 балла).<br>Соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий и материалов для производства товара - не более 50 процентов общей стоимости комплектующих изделий и материалов, необходимых для производства корпуса (кожуха) гондолы ветроэнергетической установки.<br>Сварка, сборка каркаса гондолы; |

покраска и (или) нанесение защитных покрытий, выходной контроль (2 балла).
Соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных стальных пластин (литых или кованых изделий) при изготовлении каркаса гондолы - не более 20 процентов общей стоимости пластин, необходимых для производства каркаса гондолы;
сборка системы охлаждения;
испытания системы охлаждения (2 балла);
сборка и испытания системы управления углом поворота гондолы (3 балла);
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации опорно-поворотных колец системы управления углом поворота гондолы;

механическая обработка опорно-поворотных колес систем управления углом поворота гондолы или изготовление заготовок опорно-поворотных колес (отливка или поковка) (3 балла);
сборка элементов гондолы;
установка (монтаж) системы управления углом поворота гондолы;
установка (монтаж) трансмиссии, в том числе вала привода и редуктора (мультипликатора);
установка (монтаж) генератора; установка (монтаж) вала привода (при наличии);
испытания систем гондолы (8 баллов);
литье главной рамы гондолы (4 балла);
литье главного вала (2 балла);
литье корпуса подшипника главного вала (1 балл)

(в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

VI. Продукция тяжелого машиностроения

| | | |
|---|---|---|
| 29.22.14.200 | Краны мостовые на неподвижных опорах | наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>сборка металлоконструкций с применением сварки;<br>производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;<br>окраска;<br>механическая обработка деталей;<br>термическая обработка деталей;<br>плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы;<br>программирование контроллера прибора безопасности;<br>настройка параметров частотных преобразователей |
| 29.22.14.300 | Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, портальные, подвижные | наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

| | | |
|---|---|---|
| | подъемные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики) | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>сборка металлоконструкций с применением сварки;<br>производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;<br>окраска;<br>механическая обработка деталей;<br>термическая обработка деталей;<br>плазменный и механический раскрой деталей,<br>листогибочные работы;<br>программирование контроллера прибора безопасности;<br>настройка параметров частотных преобразователей |
| 29.22.14.400 | Краны башенные, портальные или стреловые краны | наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>сборка металлоконструкций с применением сварки;<br>производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;<br>окраска;<br>механическая обработка деталей;<br>термическая обработка деталей;<br>плазменный и механический раскрой деталей;<br>листогибочные работы;<br>программирование контроллера прибора безопасности;<br>настройка параметров частотных преобразователей |
| из 28.91.11.150 | Станы холодной прокатки винтовой арматуры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 |

| | | |
|---|---|---|
| | | процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>механообработка;<br>термообработка;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |
| из 28.41.33.190 | Прессы:<br>для изостатической обработки;<br>для гидростатической обработки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>намотка предварительно напряженных изделий;<br>механообработка;<br>термообработка;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |

| | | |
|---|---|---|
| из 28.21.13.119 | Вакуумно-компрессионные печи | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>специальные виды сварки нагревательных элементов;<br>механообработка;<br>термообработка;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |
| из 28.91.11.150 | Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, |

| | | |
|---|---|---|
| | никеля | осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>литье и ковка деталей стана;<br>механическая обработка на станках с числовым программным управлением деталей стана;<br>лазерный или плазменный раскрой деталей стана;<br>сварочные или листогибочные работы;<br>термическая обработка деталей стана;<br>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шпинделей и карданов;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |
| из 28.91.11.150 | Станы холодной прокатки ребристых труб | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | |
|---|---|---|
| | | обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>механообработка;<br>зубофрезерная обработка;<br>электроэрозионная обработка;<br>термообработка;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |
| из 28.91.11.150 | Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликами | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| | | использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>механообработка;<br>зубофрезерная обработка;<br>электроэрозионная обработка;<br>термообработка;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |
| из 28.91.11.150 | Станы редукционные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>механообработка на станках с числовым программным управлением;<br>зубофрезерная обработка;<br>электроэрозионная обработка;<br>термообработка;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |

Прммечание.
Заключения, выданные до внесения изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 03.09.2021 N 1485 (до 01.09.2021), действительны до окончания их срока действия.

| | | |
|---|---|---|
| 28.22.16.111 | Лифты пассажирские | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на лифты пассажирские в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br>производство купе кабины лифта - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 |

баллов);
производство каркаса кабины - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации привода дверей кабины (10 баллов);
производство дверных систем шахты - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих узлов безопасности, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "Безопасность лифтов" (ТР ТС 011/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. N 824:
буфер (5 баллов);
замок двери шахты (5 баллов);
ловитель (5 баллов);
ограничитель скорости (5 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации лебедок (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (20 баллов);
производство или использование произведенных на территории Российской Федерации системы управления (контроллер), произведенной на территории Российской Федерации: электромонтаж, сборка, испытания (15 баллов);
производство или использование произведенной на территории Российской Федерации кабельной продукцией (10 баллов);
производство или использование произведенного на территории Российской Федерации или на территории стран -

| | | |
|---|---|---|
| | | членов Евразийского экономического союза частотного преобразователя (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.09.2021 N 1485)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.91.11.150 | Трубоволочильные станы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:<br>механообработка;<br>зубофрезерная обработка;<br>электроэрозионная обработка;<br>термообработка;<br>сборка;<br>приемо-сдаточные испытания |
| из 28.95.12 | Части оборудования для | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | производства бумаги и картона (валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лощильные и крепирующие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги) | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций (при наличии):<br>с 1 января 2019 г.:<br>отливка корпусов валов и цилиндров из чугуна;<br>изготовление корпусов валов и цилиндров из стального листа;<br>изготовление корпуса форматного барабана;<br>черновая механическая обработка корпуса;<br>с 1 января 2021 г.:<br>чистовая механическая обработка;<br>перфорирование корпуса |

(введено Постановлением Правительства РФ от 21.01.2019 N 19)

Прммечание.
Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 23.12.2020 N 2242, действительны до окончания их срока действия (Постановление Правительства РФ от 17.05.2021 N 752).

VII. Медицинские изделия

(введен Постановлением Правительства РФ от 02.08.2016 N 744)

| | | |
|---|---|---|
| 13.95.10.190<br>14.12.30.190<br>14.19.32.120<br>32.50.50.190<br>32.99.11.160 | Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3) | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара;<br>наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия; |

| | | |
|---|---|---|
| | | выполнение на территории Российской Федерации следующих операций, которые в совокупности оцениваются не менее 25 баллов:<br>изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов);<br>изготовление защитной части (10 баллов);<br>изготовление носового фиксатора (10 баллов);<br>закрепление носового фиксатора (5 баллов);<br>изготовление резинок для фиксации (10 баллов);<br>закрепление фиксатора для головы (5 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 23.12.2020 N 2242)

| | | |
|---|---|---|
| 26.60.11.111 | Томографы компьютерные | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 26.60.11.110 | Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры) | |
| 26.60.12.132 | Аппаратура ультразвукового сканирования | |
| из 26.60.11.112 | Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгендиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива: рентгендиагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая | |

| | | |
|---|---|---|
| из 26.60.11.113 | Аппаратура рентгенографическая; рентгендиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия);<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>входной контроль комплектующих (сборочных единиц);<br>сборка и настройка штативной части;<br>проверка функциональности основных узлов системы, юстировка и калибровка всей системы;<br>проверка параметров качества изображения системы;<br>проведение контрольных испытаний;<br>загрузка и конфигурирование российского (русскоязычного) программного обеспечения;<br>упаковка |
| из 26.60.13.140 | Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней) | |
| 26.60.12.131 | Томографы магнитно-резонансные | |
| 26.60.11.119 | Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях | |
| 26.60.11.129 | Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие | |
| из 28.99.39.152 | Линейные медицинские ускорители | |
| | | с 1 января 2019 г.: |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работа и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия) |
| из 26.20.13.000<br>из 26.20.14.000 | Радиологические информационные системы; медицинские информационные системы | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ |

и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия);
наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:
обработка сетевого взаимодействия по протоколам DICOM, HL7;
хранение, поиск и учет медицинских данных;
визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)

с 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские

| | | |
|---|---|---|
| | | изделия);<br>наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:<br>обработка сетевого взаимодействия по протоколу DICOM, HL7;<br>хранение, поиск и учет медицинских данных;<br>визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript) |
| из 26.60.14.120<br><br><br><br><br><br><br>26.60.14.110 | Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые<br><br>Кардиостимуляторы | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:<br>сборка речевых процессоров;<br>проверка функциональности основных узлов;<br>загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| | | техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата;<br>осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:<br>сборка речевых процессоров;<br>проверка функциональности основных узлов;<br>загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;<br>упаковка |
| 26.60.12.111 | Электрокардиографы | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| 26.60.12.120 | Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие группировки | |
| из 32.50.21.111 | Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры) | |

| | | |
|---|---|---|
| из 26.60.12.124 | Капнографы, пульсоксиметры | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>сборка;<br>настройка, контроль качества;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза;<br>использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза |
| из 26.60.13.190 | Аппаратура электротерапевтическая | |
| из 32.50.21.110 | Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.) | |
| из 32.50.13.190 | Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний | |

| | |
|---|---|
| | и фармакогеномики); |
| 32.50.21.121 | Аппараты для ингаляционного наркоза |
| 32.50.21.122 | Аппараты дыхательные реанимационные |
| из 32.50.30.110 | Столы операционные |
| 32.50.12.000 | Стерилизаторы хирургические или лабораторные |
| из 32.50.12 | Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов |
| из 32.50.22.190 | Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца) |
| из 32.50.21.112 | Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты |

| | |
|---|---|
| | терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитофереза; аппараты лейкоцитофереза; аппараты лимфоцитофереза; аппараты терапевтического лимфоцитофереза; аппараты обменного эритроцитофереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных; |
| из 30.92.20.000 | Кресла-коляски с электроприводом |
| из 26.51.53.140 | Приборы, основанные на принципе электрофореза |

| | | |
|---|---|---|
| из 26.60.12.119 | Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плашечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме | |
| из 26.51.82.160 | Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий | |
| из 28.29.41.000 | Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности | |
| из 26.51.70.110 | Термостаты неэлектронные прочие | |
| 26.51.53.190 | Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки | |
| из 28.25.13.111 | Холодильники комбинированные лабораторные; | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| из 28.25.13.115 | холодильники фармацевтические; медицинские | техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 28.25.13.119 | морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф низкотемпературный медицинский | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации не менее 4 из следующих операций:<br>сборка корпуса и двери;<br>сборка электрооборудования или использование электрооборудования, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;<br>сборка готового изделия;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |

| | | |
|---|---|---|
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>изготовление ПВХ-профилей или использование ПВХ-профилей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза |
| из 22.22.14.000<br>из 22.29.29.000 | контейнеры для биопроб полимерные; вакуумная пробирка для взятия венозной крови; бутыли, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4><br><br>или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>изготовление (сборка) конечной продукции;<br>стерилизация (где применимо);<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.: |

| | | |
|---|---|---|
| | изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.13.190 | Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические | |

| | | |
|---|---|---|
| | турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие | |
| 20.59.52.140 | Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 20.59.52.199<br>из 21.20.23.111 | Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при |

| | | |
|---|---|---|
| | реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд | производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>подготовка сырья,<br>очистка воды;<br>приготовление растворов;<br>фасовка;<br>упаковка |
| из 20.59.52.190 | Наборы биохимических реагентов для определения субстратов | |
| 21.10.60.196 | Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические | |
| из 21.20.23.112 | Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам | |
| из 20.59.52.199 | Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки | |
| из 20.20.14.000 | Средства | с 1 января 2019 г.: |

| | | |
|---|---|---|
| | дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| 14.12.11,<br>14.12.21<br>14.12.30.131<br>14.12.30.132<br>14.12.30.160 | Одежда медицинская | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| 17.22.12.130 | Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон | |
| 13.99.19.111<br>13.99.19.119 | Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая | |
| из 21.20.24.110<br>из 21.20.24.130<br>из 21.20.24.150<br>из 21.20.24.160 | Материалы перевязочные, ткани адгезивные стерильные, средства кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |

| | | |
|---|---|---|
| | аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>стерилизация в соответствии с ГОСТ Р ISO (при необходимости);<br>фасовка;<br>упаковка |
| из 32.50.5 | Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов) | с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.11.000 | Иглы корневые | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства |
| из 32.50.13.110 | Иглы хирургические | |
| из 21.20.24.120 | Материалы хирургические стерильные для соединения | |

| | | |
|---|---|---|
| | тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты) | соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 21.20.10.111 | Рассасывающиеся гемостатические материалы | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>сборка готовой продукции;<br>упаковка;<br>стерилизация<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при |
| из 32.50.22.190 | Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные | |
| 22.19.60.111 | Перчатки хирургические резиновые | |
| 22.19.71.110 | Презервативы | |

| | | |
|---|---|---|
| | | производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.5 | Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.22.127 | Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза | |
| из 32.50.13.120 | Микрохирургические инструменты для офтальмологии | |
| из 32.50.13.110 | Инструменты колющие | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>сборка готового изделия;<br>упаковка;<br>стерилизация (где применимо)<br><br>с 1 января 2019 г.: |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации операций металлообработки |
| из 32.50.13.110 | Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.13.120 | Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический | |
| из 32.50.13.190 | Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более |

| | | |
|---|---|---|
| | стерильные;<br>наборы, инструменты, устройства для сердечно-сосудистой и абдоминальной хирургии | 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>сборка готового изделия;<br>упаковка;<br>стерилизация (где применимо)<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4> |
| из 20.59.52.120<br>из 20.42.18<br>из 21.20.2 | Воск зуботехнический<br>Пасты и другие средства для обработки зубов<br>Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.22.140<br>23.52.20.130<br>из 32.50.50.000 | Материалы слепочные<br>Гипс медицинский<br>Пломбировочные материалы | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства |

| | | |
|---|---|---|
| | светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения | соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо):<br>просев, сушка сырья;<br>перемешивание, нагревание, фильтрация;<br>изготовление готового продукта;<br>фасовка;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4> |
| из 26.60.12.110 | Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4><br><br>или |

| | | |
|---|---|---|
| | рабочей зоны при стоматологическом лечении | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо):<br>монтаж электронных плат;<br>сборка готового прибора;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4> |
| из 26.60.13.180 | Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы | |
| из 32.50.21.112 | Аппараты для машинной обработки (пломбирования) | |

| | | |
|---|---|---|
| | корневых каналов зубов | |
| 29.10.59.170 | Комплексы медицинские на шасси транспортных средств | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4><br><br>или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при |

| | | |
|---|---|---|
| | | производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.50.000 | Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4><br><br>или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации не менее 5 из указанных операций:<br>использование в товаре программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;<br>производство электрических схем изделия;<br>изготовление корпусов, механических деталей и узлов изделия;<br>монтаж и настройка печатных плат изделия; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.21.112<br><br>из 32.50.13.190 | Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие<br><br>Аппараты медицинские сшивающие; инструменты механизированные прочие | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4><br><br>или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>сборка готового прибора;<br>настройка, проведение контрольных испытаний;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 27.90.11.000 | Модули синтеза | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 26.60.11.130 | Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры | |
| 14.12.30.160 | Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов | |

| | | |
|---|---|---|
| 26.51.41.110<br><br>20.13.13 | Приборы, установки, системы дозиметрические<br><br>Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>монтаж электронных плат (где применимо);<br>сборка;<br>настройка, проведение контрольных испытаний;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.22.110<br>из 32.50.22.120 | Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для | до 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |

| | | |
|---|---|---|
| | самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| 32.50.22.127 | Шины и прочие приспособления для лечения переломов | |
| из 32.50.23.000 | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | или<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>сборка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка<br><br>с 1 января 2019 г.:<br>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства |

| | | |
|---|---|---|
| | | соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| | VIII. Фармацевтическая продукция | |
| | (введен Постановлением Правительства РФ от 02.08.2016 N 744) | |
| 21.20.1,<br>21.20.21 | Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины | с 1 января 2017 г.:<br>зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран - членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества |
| 21.10 | Субстанции фармацевтические | наличие сведений о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в государственном реестре лекарственных средств;<br>осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или) выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения |

IX. Продукция радиоэлектроники <5>

(введен Постановлением Правительства РФ от 09.08.2016 N 764)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.11.3 | Интегральная схема первого уровня | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:<br>прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и технологическую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территории Российской Федерации, на срок не менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений) в соответствии со спецификацией на готовое изделие;<br>прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности;<br>прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного |

функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (встроенного микропрограммного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции.

При проектировании и разработке интегральных схем не допускается использование готовых схемотехнических решений, страной происхождения которых не является Российская Федерация.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций:
разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральной схемы, топологии интегральной схемы;
разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральной схемы;
изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение;
сборка кристаллов в корпусе;
измерение и испытание интегральной схемы.
При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.
В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 5 лет, за

| | | |
|---|---|---|
| | | исключением случаев, когда правовыми актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений), лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.11.3 | Интегральная схема второго уровня | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:<br>прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности, за исключением раскрытия топологии стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков в случае применения библиотек стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков, принадлежащих зарубежным компаниям;<br>прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случае, если фабрика-изготовитель находится за пределами территории Российской Федерации), включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для проектирования и производства |

| | | |
|---|---|---|
| | | соответствующей интегральной схемы на территории Российской Федерации, на срок не менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений).<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций:<br>проектирование и разработка интегральной схемы, разработка топологии интегральной схемы;<br>измерение и испытание интегральной схемы |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.20.2 | Системы хранения данных | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>, прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации;<br>схема деления изделия;<br>схема электрическая функциональная;<br>технологическая инструкция; |

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
перечень комплектующих;
наличие прав на срок не менее 5 лет на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства указанной продукции, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;
наличие документов, подтверждающих проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
изготовление плат печатного монтажа для электронных

блоков (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,25);
монтаж элементов на платы печатного монтажа, электронных модулей и финишная сборка оборудования (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,5);
изготовление механических деталей и корпусных элементов (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,1, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,05);
программирование, функциональное тестирование электронных блоков и изделия в целом (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской

Федерации, - 0,2), при этом минимально допустимый уровень локализации составляет 75 процентов и рассчитывается по формуле:

$$У_л = (0,3 \times N_1 + 0,3 \times N_2 + 0,1 \times N_3 + 0,3 \times N_4) \times 100 \text{ процентов,}$$

а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - по формуле:

$$У_л = (0,25 \times N_1 + 0,5 \times N_2 + 0,05 \times N_3 + 0,2 \times N_4) \times 100 \text{ процентов,}$$

где:
$У_л$ - уровень локализации;
$N_i$ - доля фактически произведенной продукции по каждой технологической операции, рассчитываемая на основе регламентированных ГОСТ 3.1102-2011 документов, включающих карты технологического процесса, маршрутную карту и ведомости сборки изделия заявленного оборудования, по формуле:

$$N_i = \frac{C_{i\,изгот}}{C_{i\,полн}},$$

где:
$C_{i\,изгот}$ - материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, произведенной на территории

Российской Федерации, источник - маршрутная карта и ведомости сборки изделия;
$C_{i\ полн}$ - полные материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, источник - карты технологического процесса;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости

| | | |
|---|---|---|
| | | использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.<br><br>Требование о соблюдении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент.<br>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.<br>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| 26.20.11 | Компьютеры портативные массой не более 10 | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем |

| | |
|---|---|
| килограммов, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника | иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:<br>прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации;<br>схема деления изделия;<br>схема электрическая функциональная;<br>технологическая инструкция;<br>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);<br>перечень комплектующих;<br>прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:<br>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;<br>руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;<br>документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: |

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;
сборка и монтаж готовой продукции;
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской

Федерации;
с 1 июля 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.
В случае использования прав на основании лицензионного

| | | |
|---|---|---|
| | | соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| 26.20.12 | Терминалы кассовые, банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза <6>:<br>прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации;<br>схема деления изделия;<br>схема электрическая функциональная;<br>технологическая инструкция;<br>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);<br>перечень комплектующих;<br>прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: |

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;
сборка и монтаж готовой продукции;
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

сервисный центр на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченный осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий по 31 декабря 2019 г. - в размере не более 75 процентов цены товара, с 1 января 2020 г. - в размере не более 60 процентов

| | | |
|---|---|---|
| | | цены товара, с 1 января 2022 г. - в размере не более 45 процентов цены товара, с 1 января 2025 г. - в размере не более 35 процентов цены товара |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458)

| | | |
|---|---|---|
| 26.20.13 | Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки данных | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:<br>прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации;<br>схема деления изделия;<br>схема электрическая функциональная;<br>технологическая инструкция;<br>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);<br>перечень комплектующих;<br>прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий: |
| 26.20.14 | Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных | |
| 26.20.15 | Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода | |

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;
сборка и монтаж готовой продукции;
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.
В случае использования прав на основании лицензионного

| | | |
|---|---|---|
| | | соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| 26.20.16 | Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:<br>прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации;<br>схема деления изделия;<br>схема электрическая функциональная;<br>технологическая инструкция;<br>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); |
| 26.20.17 | Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных | |
| 26.20.18 | Устройства периферийные с двумя или более функциями: печать данных, копирование, сканирование, прием и передача факсимильных сообщений | |

перечень комплектующих;
прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;
сборка и монтаж готовой продукции;
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального

процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
При хранении конструкторской и технической документации

| | | |
|---|---|---|
| | | в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.<br>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| 26.20.21<br><br>26.20.22 | Устройства запоминающие<br><br>Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:<br>прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации; |

схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
перечень комплектующих;
прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;
сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное

обслуживание продукции;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме

| | | |
|---|---|---|
| | | первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.<br><br>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.<br>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| 26.20.30 | Устройства автоматической обработки данных прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:<br>прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: |

технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
перечень комплектующих;
прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;
сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
проведение контроля количественных и качественных

характеристик свойств готового изделия;
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.<br>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.<br>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара |

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458, от 11.02.2021 N 165)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.20.16.150 | Сканеры биометрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации, развития и поддержки соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие подразделения научно-исследовательских и |
| из 26.20.30.000 | Терминалы биометрические, включая терминалы контроля документов и верификации личности | |
| из 26.30.50.150 | Турникеты биометрические, | |

| | | |
|---|---|---|
| | кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические | опытно-конструкторских работ;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>входной контроль комплектующих изделий (сборочных единиц);<br>сборка;<br>проверка функциональности основных узлов;<br>юстировка и калибровка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>загрузка и конфигурирование программного обеспечения;<br>упаковка; |
| из 26.40.33 | Комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных | по 31 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара и поддержка открытых форматов обмена биометрическими данными |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.20.30.000 | Программируемый логический контроллер | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

| | | |
|---|---|---|
| | | обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>пайка;<br>покраска;<br>сборка;<br>программирование;<br>настройка;<br>применение в товаре процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной в Российской Федерации;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара;<br>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.20.40 | Шасси машины вычислительной электронной цифровой | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 |

| | | |
|---|---|---|
| | | лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>заготовка;<br>штамповка;<br>резка;<br>гибка;<br>установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;<br>сварка;<br>порошковое лакокрасочное покрытие;<br>сборка;<br>электромонтаж;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.20.40 | Корпус сервера | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>изготовление печатных плат;<br>сборка блока управления питанием;<br>установка программного обеспечения блока управления питанием;<br>сборка объединительной панели (Backplane) для жестких дисков;<br>изготовление шасси для корпуса;<br>сборка корпуса;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| 26.20.40.110 | Устройства и блоки питания вычислительных машин | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>по 31 декабря 2019 г. осуществление на территории Российской Федерации не менее трех из следующих операций (при наличии):<br>монтаж компонентов на печатные платы;<br>металлообработка и покраска;<br>сборка готовых изделий;<br>приемо-сдаточные испытания;<br>с 1 января 2020 г. осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):<br>монтаж компонентов на печатные платы;<br>металлообработка и покраска;<br>сборка готовых изделий;<br>приемо-сдаточные испытания |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.30.11 | Система мониторинга окружающей среды | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>механическая обработка корпусов;<br>изготовление и монтаж печатных плат; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка и проверка блоков изделия;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.30.11 | Система радиочастотной идентификации на поверхностных акустических волнах | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление меток поверхностных акустических волн;<br>изготовление деталей считывателя;<br>сборка считывателя;<br>проведение производственных (контрольно-измерительных) испытаний;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 75 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 65 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.30.11 | Щит автоматического управления генератором | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>механическая обработка и сборка корпуса;<br>сборка щита;<br>установка монтажной панели;<br>электромонтаж;<br>установка специализированного программного обеспечения;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.30.11 | Терминал экстренной связи | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>пайка;<br>холодная листовая и объемная штамповка;<br>сварочные работы;<br>токарная обработка;<br>покраска; |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка;<br>программирование;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.30.11 | Волоконно-оптический приемо-передатчик сигналов управления | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации |

| | | |
|---|---|---|
| | | следующих операций:<br>изготовление механических деталей;<br>сборка;<br>настройка;<br>упаковка;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.30.11 | Корпус шкафа размещения оборудования коммуникационного | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: |

| | | |
|---|---|---|
| | | заготовка;<br>штамповка;<br>резка;<br>гибка;<br>установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;<br>сварка;<br>порошковое лакокрасочное покрытие;<br>сборка;<br>электромонтаж;<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.43.120 | Система контроля напряженно-деформированного состояния | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>пайка;<br>холодная листовая и объемная штамповка;<br>сварочные работы;<br>покраска;<br>сборка; |

| | | |
|---|---|---|
| | | программирование;<br>по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.51 | Датчик влажности и температуры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>пайка;<br>сборка;<br>программирование;<br>калибровка; |

| | | |
|---|---|---|
| | | по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| 26.51.53.110 | Газосигнализаторы и дымоанализаторы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую (включая зарегистрированные в установленном порядке технические условия и эксплуатационную документацию), технологическую документацию и программное обеспечение в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее срока службы продукции <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>изготовление и монтаж печатных плат;<br>запись в энергонезависимую память микропрограммного |

| | | |
|---|---|---|
| | | обеспечения для схемотехнического решения;<br>загрузка и конфигурирование программного обеспечения;<br>сборка и монтаж изделия;<br>проведение контрольно-измерительных испытаний;<br>упаковка |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.66.115 | Датчик деформации | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>пайка;<br>токарная обработка;<br>сборка;<br>программирование;<br>калибровка;<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены |

| | | |
|---|---|---|
| | | товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.90.11 | Резонатор на поверхностных акустических волнах | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>изготовление пьезоплаты фильтра на поверхностных акустических волнах;<br>сборка;<br>корпусирование;<br>проведение испытаний (контрольно-измерительные);<br>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены |

| | | |
|---|---|---|
| | | товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.90.4 | Стационарный металлодетектор | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза <6>:<br>прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации;<br>схема деления изделия;<br>схема электрическая функциональная;<br>технологическая инструкция;<br>перечень комплектующих;<br>осуществление на территории Российской Федерации |

| | | |
|---|---|---|
| | | следующих операций (при наличии):<br>сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату;<br>изготовление корпусных изделий;<br>установка программного обеспечения;<br>юстировка и калибровка;<br>проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;<br>проверка функциональности основных узлов;<br>сборка готовых изделий;<br>упаковка;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;<br>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.32 | Блок электровентиляторов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
заготовка;
штамповка;
резка;
гибка;
установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;
сварка;
порошковое лакокрасочное покрытие;
сборка;
электромонтаж;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара;
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара

(введено Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 N 425)

| | | |
|---|---|---|
| 26.40.20.122 | Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристаллическим экраном, плазменной панелью | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:<br>прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в следующем составе:<br>технические условия;<br>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;<br>руководство (инструкция) по эксплуатации;<br>технологическая инструкция;<br>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);<br>перечень комплектующих;<br>документов, подтверждающих проведение на территории Евразийского экономического союза следующих операций:<br>изготовление материнской платы с использованием технологии поверхностного монтажа печатных плат, в том числе заготовка радиоэлементов, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль;<br>финишная сборка и регулировка готовой продукции, в том числе сборка, монтаж, настройка, контроль;<br>проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, в том числе осуществление комплекса испытаний конечной продукции;<br>проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;<br>сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции. |

| | | |
|---|---|---|
| | | По 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 90 процентов цены товара;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов цены товара;<br>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;<br>с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 06.08.2018 N 920)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.43.120<br>из 26.51.66 | Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов | наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования:<br>конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;<br>специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; |

производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;
патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.
Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:
изготовление конструкционных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей специального технологического оборудования; изготовление печатных узлов специального технологического оборудования;
сборка и монтаж, испытания специального технологического оборудования, в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений.
С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;
с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического

| | | |
|---|---|---|
| | | оборудования:<br>средства вакуумной откачки,<br>средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы,<br>запорно-вакуумная арматура,<br>регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;<br>отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;<br>системы финишной доочистки технологических газов;<br>аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.<br>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Специальное технологического оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы |

(введено Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.20.121 | Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту |

| | |
|---|---|
| оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877) | страны - члена Евразийского экономического союза;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>до 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.<br><br>При определении процентной доли использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):<br>интегральные схемы;<br>дискретные RLC компоненты;<br>аккумулятор;<br>соединители;<br>печатная плата;<br>антенны ГЛОНАСС/GPS.<br>Осуществление на территории Российской Федерации не менее 2, до 31 декабря 2019 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций (при наличии):<br>производство печатной платы;<br>установка элементов на печатную плату;<br>прошивка микропрограмм;<br>сборка;<br>производственные (контрольно-измерительные) испытания |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021)

| | | |
|---|---|---|
| из 26.51.20.121 | Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877 | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:<br>прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей: технические условия; спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схему деления изделия; схему электрическую функциональную; технологическую инструкцию; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих;<br>прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;<br>документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и |

монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 95 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов от общей стоимости комплектующих изделий.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):
модуль навигационного приемника;
GSM/GPRS/UMTS модем;
интегральные схемы;
дискретные RLC компоненты;
аккумулятор;
соединители;

| | | |
|---|---|---|
| | | печатная плата;<br>антенны ГЛОНАСС/GPS |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021)

| | | |
|---|---|---|
| 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:<br>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для их производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет, в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи, и программное обеспечение, в том числе на исходный текст и (или) исходный код программного обеспечения, а также научно-производственной базы, необходимой для организации производства, гарантийного и послегарантийного обслуживания изделий и их элементов, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;<br>документов, подтверждающих осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>производство печатных плат;<br>монтаж элементов на печатную плату;<br>изготовление конструкционных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей прибора;<br>прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;<br>окончательная сборка прибора;<br>проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний приборов.<br>По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли |

| | | |
|---|---|---|
| | | стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов цены товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 06.08.2018 N 920)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.99.20.000<br>из 28.99.51.000 | Оборудование для эпитаксиального выращивания полупроводниковых гетероструктур, включая: системы молекулярно-лучевой эпитаксии, системы МОС-гидридной эпитаксии, системы жидкофазной эпитаксии, системы газофазной эпитаксии | Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования:<br>конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;<br>специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;<br>производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;<br>патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.<br>Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:<br>механическая обработка (заготовительные работы: лазерная |

резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка);
химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);
производство конструкционных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений;
сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;
юстировка/отладка оборудования в сборе;
разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.
С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;
с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

| | | |
|---|---|---|
| | | средства вакуумной откачки,<br>средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы,<br>запорно-вакуумная арматура,<br>регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;<br>отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;<br>системы финишной доочистки технологических газов;<br>аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.<br>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы |

(введено Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.99.20.000<br>из 28.99.51.000<br>из 28.41.11.000 | Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для:<br>физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, | Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования:<br>конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; |

| | |
|---|---|
| ионно-лучевое);<br>ионной имплантации;<br>плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD;<br>осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD;<br>оборудование для бондинга утоненных пластин;<br>кластерные вакуумно-технологические линии;<br>системы электронной литографии;<br>автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста;<br>оборудование для прецизионной лазерной обработки | специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;<br>производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;<br>патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.<br>Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:<br>механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка);<br>химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);<br>сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;<br>юстировка/отладка оборудования в сборе;<br>разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.<br>С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара <1>;<br>с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных |

комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара <1>;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара <1>.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:
средства вакуумной откачки,
средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура,
регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;
отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов;
аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.
Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

(введено Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

X. Продукция промышленности строительных материалов

(введен Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

| | | |
|---|---|---|
| 23.19.12.160 | Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла;<br>производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла;<br>изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла |
| 22.21.41.111 | Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>добыча природных углеводородов (нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол вспенивающийся (ПСВ);<br>производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС);<br>изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 26.11.2020 N 1948)

XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности

(введен Постановлением Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

| | | |
|---|---|---|
| 31.01.11 | Мебель металлическая для офисов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| 31.03.11.120 | Основы матрасные из металлического каркаса | конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:<br>резка;<br>гибка;<br>сварка;<br>покраска |
| 31.09.11 | Мебель металлическая, не включенная в другие группировки | |
| 31.01.12 | Мебель деревянная для офисов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:<br>раскрой древесных материалов;<br>сверление;<br>фрезерование |
| 31.01.13.000 | Мебель деревянная для предприятий торговли | |
| 31.02.10 | Мебель кухонная | |
| 31.03.11.110 | Основы матрасные из деревянного каркаса | |
| 31.03.11.190 | Основы матрасные прочие | |
| 31.09.12.120 | Мебель деревянная для спальни | |
| 31.09.12.121 | Кровати деревянные для взрослых | |
| 31.09.12.123 | Шкафы деревянные для спальни | |
| 31.09.12.124 | Тумбы деревянные для спальни | |

| | | |
|---|---|---|
| 31.09.12.125 | Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни | |
| 31.09.12.129 | Мебель деревянная для спальни прочая | |
| 31.09.12.130 | Мебель деревянная для столовой и гостиной | |
| 31.09.12.131 | Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной | |
| 31.09.12.132 | Столы журнальные деревянные | |
| 31.09.12.133 | Шкафы деревянные для столовой и гостиной | |
| 31.09.12.134 | Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной | |
| 31.09.12.139 | Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая | |
| 31.09.13 | Мебель деревянная, не включенная в другие группировки | |
| 31.03.12 | Матрасы, кроме матрасных основ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| | | конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по формированию покрывного чехла |
| 31.09.12 | Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:<br>сборка каркаса;<br>обойные работы |
| 31.09.12.110 | Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати | |
| 31.09.12.111 | Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати | |
| 31.09.12.119 | Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие | |
| 31.09.14.110 | Мебель из пластмассовых материалов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по литью |

| | | |
|---|---|---|
| из 16.21.14<br>из 16.22.10 | Стенные панели;<br>Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по прессованию |

XII. Продукция железнодорожного машиностроения

(введен Постановлением Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 30.20.1 | Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 9 из следующих операций:<br>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;<br>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;<br>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического |

| | | |
|---|---|---|
| | | союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);<br>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии;<br>монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;<br>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза систем электрооборудования;<br>монтаж системы электрооборудования;<br>изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;<br>сборка, проверка, наладка тягового привода;<br>сборка, проверка, наладка, испытания локомотива |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 23.07.2020 N 1093)

| | | |
|---|---|---|
| 30.20.2 | Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на |

территории Российской Федерации) - не менее 10 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);
монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);
изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;
монтаж системы электрооборудования;
изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;
монтаж, проверка, наладка тягового привода;
сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы безопасности;<br>сборка, наладка, монтаж системы безопасности |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 23.07.2020 N 1093)

| | | |
|---|---|---|
| из 30.20.3 | Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций:<br>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;<br>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций;<br>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих) |
| 30.20.32 | Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |

| | |
|---|---|
| вагоны специального назначения | развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 8 из следующих операций:<br>сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов;<br>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;<br>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);<br>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тележек;<br>монтаж (сборка, установка) и покраска тележек;<br>изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;<br>монтаж системы электрооборудования;<br>сборка, проверка, наладка, испытания вагонов |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 23.07.2020 N 1093)

| | | |
|---|---|---|
| 30.20.33 | Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций:<br>изготовление, сборка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тележек грузовых вагонов;<br>изготовление, сварка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих конструкций грузового вагона и их покраска;<br>изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла);<br>установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона;<br>изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 07.08.2018 N 924)

XIII. Продукция арматуростроения

(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|---|---|---|
| 28.14.20.000 | Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, |
| 28.14.11.110 | Клапаны редукционные | |
| 28.14.11.120 | Клапаны регулирующие | |
| 28.14.12 | Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления | |
| 28.14.13 | Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые | |
| 28.14.2 | Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры | |

| | | |
|---|---|---|
| | | необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой |

XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых

(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|---|---|---|
| Из 20 | Катализаторы гидроочистки<br>Катализаторы гидрокрекинга<br>Катализаторы каталитического крекинга<br>Катализаторы риформинга<br>Катализаторы изомеризации<br>Катализаторы нефтехимии<br>Катализаторы для процессов деароматизации<br>Катализаторы для | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>синтез;<br>смешение;<br>пропитка;<br>сушка;<br>прокалка; |

| | | |
|---|---|---|
| | производства водорода | тестирование;<br>затаривание. |
| | Катализаторы газохимии | |
| | Регенерированные (реактивированные) катализаторы<br><br>Катализаторы для производства масел<br><br>Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы) | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара |
| 20.59.42.120 | Присадки к топливу | |
| 20.59.42.130 | Присадки к смазочным материалам | |
| Из 20 | Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) |

| | | |
|---|---|---|
| | | продукции:<br>синтез;<br>смешение;<br>пропитка;<br>сушка;<br>прокалка;<br>тестирование;<br>затаривание.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара |
| Из 20 | Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических |

операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
размол;
гидратация;
формование;
сушка;
обжиг;
смешение;
формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

## XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов

(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|---|---|---|
| Из 25.29.11 | Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии;<br>реакторы, регенераторы каталитического крекинга;<br>реакторы (контакторы) сернокислотного алкилирования;<br>коксовые камеры;<br>емкостные стальные сварные аппараты;<br>цилиндрические резервуары;<br>шаровые резервуары;<br>дренажные емкости (в том числе и подземные);<br>аппараты колонные;<br>ректификационные колонны;<br>абсорберы и десорберы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов |

| | | |
|---|---|---|
| | | цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 25.29.12.190 | Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск); |

| | | |
|---|---|---|
| | | механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 25.29.12.190 | Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное |

обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;
проведение термообработки;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов

| | | |
|---|---|---|
| | | цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| из 25.29.12.190 | Блок аккумуляторов газа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на блок аккумуляторов газа в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство сосудов (баллонов) (20 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>сборка блока на единой раме и испытания (10 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690;
в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

| | | |
|---|---|---|
| 28.25.11.110 | Теплообменники | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий;<br>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов. |

| | | |
|---|---|---|
| | | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей <1>, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.25.11.120<br><br>из 28.25.11 | Машины для сжижения воздуха или прочих газов<br><br>Воздухоразделительные установки и их части | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление с 1 января 2022 г. на территории Российской Федерации следующих технологических операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, составляющим не менее 70 баллов:<br>заготовительные операции (раскрой, резка, штамповка) (10 баллов);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) (10 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | вальцевание (10 баллов);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка (12 баллов);<br>сварка (рама агрегатов, детали обвязки) (12 баллов);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль (10 баллов);<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) (10 баллов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий (10 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 января 2022 г. - не более 20 процентов цены всех деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара (20 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 11.12.2021 N 2264)

| | | |
|---|---|---|
| Из 28.25.14 | Сепараторы для очистки газов; трехфазные сепараторы (разделители) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы,<br>шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий;<br>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 28.29.12 | Сепараторы для очистки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | |
|---|---|
| нефти;<br>фильтр-сепараторы | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий;<br>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов. |

| | | |
|---|---|---|
| | | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| из 28.99.39.190 | Блок осушки и подготовки газа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br><br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство каркаса (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10 баллов);<br>производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) |

| | | |
|---|---|---|
| | | (10 баллов);<br>производство адсорбента (20 баллов);<br>сборка блока на единой раме и испытания (20 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 23.12.2020 N 2244)

| | | |
|---|---|---|
| Из 29.20.21.122 | Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О |

безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1>

| | | |
|---|---|---|
| | | деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 29.20.23.190 | Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые |

| | | |
|---|---|---|
| | | параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| | XVI. Компрессорное и холодильное оборудование<br><br>(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550) | |
| 28.13.23 | Компрессоры для холодильного оборудования | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.24 | Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров | конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);<br>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);<br>производство редуктора (10 баллов);<br>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство системы охлаждения (15 баллов);<br>производство системы смазки (15 баллов);<br>производство компрессорного агрегата (20 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство шасси (15 баллов);<br>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);<br>испытание оборудования (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.24 | Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);<br>производство редуктора (10 баллов);<br>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, |

| | | |
|---|---|---|
| | | окраска (15 баллов);<br>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство системы охлаждения (15 баллов);<br>производство системы смазки (15 баллов);<br>производство компрессорного агрегата (20 баллов);<br>производство шасси (15 баллов);<br>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);<br>испытание оборудования (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.25 | Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);<br>производство редуктора (10 баллов);<br>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство системы охлаждения (15 баллов);<br>производство системы смазки (15 баллов);<br>производство компрессорного агрегата (20 баллов);<br>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);<br>испытание оборудования (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.26 | Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, |

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);
производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);
производство редуктора (10 баллов);
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство системы охлаждения (15 баллов);
производство системы смазки (15 баллов);
производство компрессорного агрегата (20 баллов);
производство системы контроля технологических параметров

| | | |
|---|---|---|
| | | оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);<br>испытание оборудования (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.26 | Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку (станцию) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы компрессора: поковки, отливки (10 баллов);<br>производство компрессора: механическая обработка, сборка (15 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (20 баллов);<br>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, |

| | | |
|---|---|---|
| | | окраска (15 баллов);<br>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство системы смазки (15 баллов);<br>сборка компрессорного агрегата (30 баллов);<br>изготовление системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);<br>испытание компрессорной установки (15 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.26 | Компрессорные установки дыхательного воздуха | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку (станцию) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>наличие системы менеджмента качества (в соответствии с требованиями, установленными ГОСТ Р ИСО 9001-2015 "Системы менеджмента качества. Требования") (5 баллов);<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);<br>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (15 баллов);<br>сборка компрессорного агрегата (20 баллов);<br>производство заправочных модулей (интегрированных или автономных) (25 баллов);<br>испытание компрессорной установки (15 баллов);<br>выходной контроль качества дыхательного воздуха, производимого компрессорной установкой дыхательного воздуха (25 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690;
в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.26 | Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2021 г. не менее 17 из следующих технологических |

операций, с 1 января 2022 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, из числа используемых при производственном процессе:
гибка;
выполнение операции раскроя-резки;
механообработка (сверление, точение, фрезерование, токарные операции, шлифование);
сварка (рамы, каркаса);
изготовление емкостного оборудования;
изготовление трубопроводов компрессорной установки (установок);
разрушающий и (или) неразрушающий контроль;
проектирование систем автоматизации и распределения электроэнергии;
изготовление силовых электрических шкафов (панелей);
изготовление шкафов (панелей) управления;
изготовление компрессорного агрегата на опорной раме;
центровка оборудования;
производство системы охлаждения компрессорной установки (установок);
производство системы смазки компрессорной установки (установок);

нанесение покрытия (окраска) (деталей, изделия в сборе);
изготовление аккумуляторов газа;
изготовление блока подготовки и осушки газа;
изготовление газозаправочных колонок;
написание программы управления станцией;
загрузка программы управления в контроллер;
испытания компрессорной установки (установок) в составе автомобильной газонаполнительной компрессорной станции.

| | | |
|---|---|---|
| | | Технологические операции осуществляются на территории предприятия-заявителя и (или) на территории предприятий - поставщиков деталей, узлов, комплектующих для производства продукции, находящихся на территории Российской Федерации.<br>До 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 60 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара.<br>До 31 декабря 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара.<br>С 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара |

(введено Постановлением Правительства РФ от 23.05.2020 N 742)

| | | |
|---|---|---|
| 28.13.27 | Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);
производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);
производство редуктора (10 баллов);
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство системы охлаждения (15 баллов);
производство системы смазки (15 баллов);
производство компрессорного агрегата (20 баллов);
производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);
испытание оборудования (15 баллов)

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.27 | Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);<br>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);<br>производство привода (20 баллов);<br>производство трансмиссии (15 баллов);<br>производство системы маслообеспечения (10 баллов);<br>производство воздухозаборной системы (15 баллов);<br>производство системы выхлопа (15 баллов);<br>производство системы топливного газа (15 баллов);<br>производство системы подготовки буферного газа (15 баллов);<br>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство системы охлаждения (15 баллов);<br>производство компрессорного агрегата (20 баллов);<br>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);<br>испытание оборудования (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.28 | Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: |

| | | |
|---|---|---|
| | | раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);<br>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);<br>производство редуктора (10 баллов);<br>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство системы охлаждения (15 баллов);<br>производство системы смазки (15 баллов);<br>производство компрессорного агрегата (20 баллов);<br>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);<br>испытание оборудования (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.28 | Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);
производство редуктора (10 баллов);
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство системы охлаждения (15 баллов);
производство системы смазки (15 баллов);
производство компрессорного агрегата (20 баллов);
производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);
испытание оборудования (15 баллов)

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.28 | Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);<br>производство редуктора (10 баллов);<br>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);<br>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);<br>производство системы охлаждения (15 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство системы смазки (15 баллов);<br>производство компрессорного агрегата (20 баллов);<br>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>производство систем передачи сигналов (10 баллов);<br>испытание оборудования (15 баллов) |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

| | | |
|---|---|---|
| Из 28.13.3 | Части компрессоров | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); |
| Из 28.13.32 | Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов | |
| 28.13.32.120 | Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок | |
| 28.15.2 | Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов | |
| 28.15.3 | Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов | |

| | | |
|---|---|---|
| | | термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.25.1 | Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов

| | | |
|---|---|---|
| | | цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.25.14.111 | Фильтры для очистки воздуха | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, |

| | | |
|---|---|---|
| | | нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.25.13 | Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.25.3 | Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, |

| | | |
|---|---|---|
| | | нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.29.12.110 | Оборудование для фильтрования или очистки воды | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |

| | |
|---|---|
| | осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка):<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий. |
| | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| XVII. Продукция отрасли легкой промышленности | |

(в ред. Постановления Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)

| | | |
|---|---|---|
| 13.2 | Ткани текстильные | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>ткачество;<br>крашение (при наличии);<br>отделка (при наличии) |
| 13.92.12<br>13.92.13<br>13.92.14 | Белье постельное<br>Белье столовое<br>Белье туалетное и кухонное | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>ткачество ткани;<br>крашение ткани (при наличии);<br>отделка ткани (при наличии);<br>раскрой материалов;<br>пошив |
| 14.12<br>из 14.13<br>32.99.11.140 | Спецодежда (кроме ОКПД2 14.12.30.150 Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные)<br>Форменная (ведомственная) одежда, униформа<br>Одежда защитная огнестойкая | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>для производства изделий из тканей:<br>ткачество ткани;<br>крашение ткани (при наличии);<br>отделка ткани (при наличии);<br>раскрой материалов;<br>пошив;<br>для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением:<br>раскрой материала;<br>сварка и (или) пошив;<br>для производства изделий из трикотажного полотна:<br>вязание трикотажного полотна;<br>крашение трикотажного полотна (при наличии);<br>отделка трикотажного полотна (при наличии); |

| | | |
|---|---|---|
| | | раскрой трикотажного полотна;<br>пошив<br><br>для производства изделий из материалов нетканых:<br>формирование холста (из расплава полимера или из волокон);<br>скрепление холста;<br>отделка (при наличии);<br>сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом.<br><br>При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя) <8> |
| из 15.20.3 | Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме ОКПД2 15.20.32.130 Обувь детская прочая;<br>15.20.32.131 Тапочки детские меховые;<br>15.20.32.132 Тапочки детские шубные;<br>15.20.32.139 Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки) | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:<br>раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ;<br>вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории Российской Федерации <8>;<br>пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации <8>;<br>литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации (при наличии) <8>;<br>сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом. |

| | | |
|---|---|---|
| | | При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя) <8>.<br><br>При наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации <8>. |

XVIII. Продукция судостроения

(в ред. Постановления Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

| | | |
|---|---|---|
| из 13.92.29.130 | Спасательные жилеты <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 13.92.29.140 | Спасательные круги <9> | |
| из 22.19.60.190 | Гидротермокостюмы <9> | осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): |
| из 28.99.39.190 | Эвакуационные системы <9>;<br>гибкое ограждение воздушной подушки <9> | вспенивание заготовок;<br>резиносмешение;<br>экструзия;<br>раскрой;<br>склейка; |
| из 30.11.50.110 | Спасательные плоты <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| | | вулканизация;<br>шлифование;<br>окраска;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 13.94.12.190 | Буксирные тросы и канаты <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>сплетение;<br>оклетневка;<br>втуливание;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза |

| | | |
|---|---|---|
| из 16.21.12.110 | Фанера для судовой системы хранения сжиженного газа <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 22.23.15.000 | Покрытие палуб <9> | |
| из 23.99.19.111 | Изоляция судовая <9>; теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа <9> | осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br>сушка;<br>шлифовка;<br>прессование;<br>склеивание;<br>изготовление заготовки;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза |
| из 25.11.23.119 | Панели зашивки <9> | |
| из 25.11.23.119 | Крышки трюмов <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 25.12.10.000 | Окна рубочные <9>; двери судовые <9> | |
| из 28.99.39.190 | Иллюминаторы <9>; | использование материалов (металл, композит, пластик, |

| | | |
|---|---|---|
| | крышки люков <9>;<br>трубы вентиляционные <9>;<br>трапы, и (или) сходни, и (или) лестницы <9> | стекло - при наличии в конструкции), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление заготовки;<br>сварка;<br>сборка металлоконструкций;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br>механическая обработка деталей;<br>термическая обработка деталей;<br>плазменный и механический раскрой деталей;<br>листогибочные работы;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 25.29.12.190 | Металлическая мембрана для судовой системы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | | |
|---|---|---|
| | хранения сжиженного газа <9>;<br>вкладные танки для судовой системы хранения сжиженного газа <9> | техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>сверление;<br>фрезерование;<br>штамповка;<br>резка;<br>сварка;<br>покраска;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза |
| из 25.30.12.113 | Сепараторы пара <9>;<br>котлы главные <9>;<br>котлы вспомогательные <9>;<br>котлы водогрейные <9>;<br>котлы утилизационные <9>;<br>установки для сжигания мусора (инсинераторы) <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не |

| | | |
|---|---|---|
| | | более 15 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>резка металла;<br>гибка металла;<br>сварка и контроль сварных соединений;<br>механическая обработка;<br>нанесение защитных покрытий;<br>покраска;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 25.30.12.115<br><br>из 27.51.26 | Теплообменные аппараты <9><br><br>Грузовой обогреватель/испаритель судовой <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| из 28.13.28.000 | Грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа <9> | использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>; |
| из 28.25.13.110 | Машины трюмные холодильные и морозильные <9>;<br>машины судовые холодильные водоохлаждающие <9>;<br>компрессоры судовые холодильные <9>;<br>аппараты судовые скороморозильные <9>;<br>агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные <9>;<br>оборудование судовое холодильное для производства льда <9> | осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br>изготовление заготовки;<br>термообработка;<br>механическая обработка;<br>сварка;<br>анализ химического состава, механических свойств материалов;<br>неразрушающий контроль;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br>монтаж электрооборудования; |
| из 28.29.11 | Установка инертного газа/сухого воздуха <9>;<br>установка по производству азота <9> | производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов (при наличии в конструкции); |
| из 28.93.17.230 | Оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое <9>; | осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; |

| | | |
|---|---|---|
| | машины сортировочные судовые <9>;<br>машины для обработки водных биологических ресурсов судовые <9>;<br>дробилки наживки <9>;<br>дробилки отходов <9>;<br>оборудование для посола и инъектирования <9>;<br>мясокостные сепараторы <9>;<br>установки для мойки водных биологических ресурсов судовые <9>;<br>устройства порционирующие судовые <9>;<br>глазировочные устройства судовые <9> | проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.99.39.190 | Струйные гидромониторы для земснарядов <9>;<br>системы обогрева буровых установок <9>;<br>автоматическая система ярусного лова <9>;<br>автоматическая система тралового комплекса <9>;<br>сетевыборочные машины <9> | |
| из 25.73.60.190 | Породоразрушающие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | инструменты для буровых судов <9> | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 28.22.17.120 | Корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб <9> | |
| из 28.92.12.130 | Установки разведочного бурения для буровых судов <9>;<br>буровые установки для буровых судов <9> | использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>термообработка;<br>сварка и наплавка;<br>механическая обработка;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.99.39.190 | Грунтозаборные устройства для земснарядов <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| 25.99.26.000 | Винты гребные судовые <9>;<br>колеса гребные <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 28.99.39.190 | Подруливающее устройство <9>;<br>гребные установки с винтом фиксированного шага <9>;<br>гребные установки с винтом регулируемого шага <9>;<br>поворотная насадка <9>;<br>аэродинамическая насадка воздушного винта <9><br>воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке <9>;<br>воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке <9> | использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление заготовки;<br>термообработка;<br>механическая обработка;<br>сварка;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное обслуживание продукции |
| из 25.99.29.190 | Якоря <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| 29.32.30.310<br><br>из 30.99.10 | Якорная цепь, или трос, или канат <9><br><br>Буксирные гаки <9> | членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>резка;<br>литье;<br>обработка давлением;<br>термическая обработка;<br>механическая обработка;<br>абразивная обработка;<br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 26.30.11.150 | Оборудование системы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | |
|---|---|
| опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии <9>;<br>кодирующее устройство цифрового избирательного вызова <9>;<br>факсимильное устройство <9>;<br>оконечное устройство буквопечатания <9>;<br>приемник телефонии и узкополосной прямой печати <9>;<br>передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати <9>;<br>ультракоротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) <9>;<br>промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) <9>;<br>промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) <9>;<br>ультракоротковолновая - радиоустановка стационарная <9>;<br>промежуточноволновая - | членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;<br><br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>установка элементов на печатную плату;<br>прошивка микропрограмм;<br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза; |

| | |
|---|---|
| радиоустановка стационарная <9>; промежуточноволновая/коротковолновая - радиоустановка стационарная <9>; судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ <9>; | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| судовая система охранного оповещения <9>; судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ <9>; спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ) <9>; приемник службы НАВТЕКС <9>; приемник расширенного группового вызова <9>; приемник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом <9>; приемник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры <9>; командное трансляционное устройство <9>; судовая телевизионная | |

| | |
|---|---|
| | система охранного наблюдения (система видеонаблюдения) <9> |
| из 26.51 | Система динамического позиционирования <9> |
| из 26.51.1 | Акустические системы подводного позиционирования и навигации <9> |
| из 26.51.11.110 | Компас магнитный <9>; компас гироскопический <9> |
| из 26.51.11.190 | Лаг <9>; гироазимут <9>; кренометр электронный <9>; эхолот <9>; электронная картографическая навигационно-информационная система <9>; устройство дистанционной передачи курса <9>; измеритель скорости поворота <9>; рыбопоисковые эхолоты <9>; аппаратура универсальной автоматической идентификационной |

| | |
|---|---|
| | системы <9>;<br>рыбопоисковые гидролокаторы <9> |
| из 26.51.12.150 | Гидролокаторы <9>;<br>донные профилографы (гидролокаторы структуры дна) <9> |
| из 26.51.12.190 | Измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные) <9>;<br>мареографы <9>;<br>система обнаружения газа для судовой системы хранения сжиженного газа <9> |
| из 26.51.20.000 | Шумопеленгаторы <9> |
| из 26.51.20.120 | Упрощенный регистратор данных рейса <9>;<br>регистратор данных рейса <9>;<br>радиолокационная станция <9>;<br>система управления курсом или траекторией судна <9>;<br>технические средства контроля местоположения судна <9>;<br>система судового единого |

| | |
|---|---|
| | времени <9> |
| из 26.51.20.121 | Приемоиндикатор системы радионавигации <9> |
| из 26.51.45.000 | Шумоиндикаторы <9> |
| из 26.51.53.190 | Регистраторы температуры, проводимости и глубины <9>;<br>флуориметры <9>;<br>солемеры лабораторные и бортовые <9> |
| из 26.51.66.190 | Измерители скорости звука <9> |
| из 27.90.70.000 | Система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана <9> |
| из 28.25.13.110 | Приборы для определения утечек холодильного агента <9> |
| из 28.99.39.190 | Система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов <9>;<br>траловые датчики <9>;<br>система приема внешних звуковых сигналов <9> |
| из 26.51.52.120 | Датчик уровня грузового танка поплавкового типа |

| | | |
|---|---|---|
| | <9> | |
| из 26.30.50.120 | Оборудование для пожаротушения <9> | использование при производстве иностранных деталей, узлов и комплектующих до 30 июня 2023 г. не более 60 процентов, с 1 июля 2023 г. - не более 45 процентов, с 1 июля 2025 г. - не более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и комплектующих, используемых для производства |
| из 27.11 | Система электродвижения <9> | |
| из 27.51.13 | Прачечное оборудование судовое <9> | |
| из 28.22.18.390 | Система пневматической выгрузки грузов <9> | |
| из 28.29.11.130 | Системы водоподготовки, опреснительные установки судовые <9> | |
| из 28.99.39.190 | Системы топливные судовые <9>;<br>системы сжатого воздуха судовые <9>;<br>арматура судовая <9>;<br>системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок <9>;<br>системы охлаждения двигателей <9>;<br>системы охлаждения наддувочного воздуха <9>;<br>осушительные системы | |

судовые <9>;
системы управления
балластными водами <9>;
системы управления
дифферентовочными водами
<9>;
установки по обработке
сточных вод <9>;
системы пожаротушения
судовые <9>;
системы сигнализации и
оповещения судовые <9>;
системы гидравлики
судовые <9>;
электроэнергетические
системы, системы
электроснабжения судовые
<9>;

системы очистки льяльных и
нефтесодержащих вод <9>;
балластная система
плавучего дока <9>;
оборудование для
кают-компаний <9>;
оборудование пассажирских
кают <9>;
санитарно-гигиеническое
оборудование судовое <9>;
оборудование
жизнеобеспечения водных
биологических ресурсов

| | | |
|---|---|---|
| | <9>;<br>система автоматики для оборудования жизнеобеспечения водных биологических ресурсов <9>;<br>медицинское оборудование судовое <9>;<br>оборудование для борьбы с разливами нефти <9> | |
| из 28.99.39.190 | Тормозная система буровой установки судовая <9> | |
| из 26.40.3 | Гидрофоны <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): |
| из 26.51.43.146 | Мутномеры <9> | |
| из 26.51.52.120 | Измерители колебаний уровня моря <9> | |
| из 26.51.53.190 | Батометры <9>;<br>автономные системы забора проб <9> | |
| из 28.99.39.190 | Ондуляторы <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| | | пайка;<br>программирование;<br>калибровка;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 26.51 | Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление корпуса;<br>изготовление счетного механизма;<br>изготовление печатных плат;<br>изготовление блока управления;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 27.11.61 | Роторы для буровых судов <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не |
| из 28.11 | Редуктор <9> | |
| из 28.13.28 | Нагнетатель воздушной подушки <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| | | более 45 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление заготовки;<br>вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;<br>фрезеровка;<br>сверление отверстий;<br>шлифовка;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 27.12 | Главные распределительные щиты судовые <9>;<br>аварийные распределительные щиты судовые <9>; | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |

| | |
|---|---|
| источники бесперебойного питания судовые <9>; агрегаты бесперебойного питания судовые <9> | до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии):<br>раскрой;<br>гибка;<br>сварка деталей;<br>покраска и нанесение защитных покрытий;<br>резка;<br>пробивка отверстий;<br>токарная обработка;<br>фрезерная обработка;<br>монтаж электрооборудования;<br>термическая обработка частей узлов и деталей;<br>пайка;<br>гальваническое покрытие;<br>упаковка;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории |

| | | |
|---|---|---|
| | | одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 27.32<br><br>из 28.99.39.190 | Кабели судовые <9><br><br>Кабельные лотки <9>;<br>кабельные проходки <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>резка заготовок;<br>сварка;<br>зачистка;<br>покраска;<br>нанесение маркировки;<br>оцинкование;<br>волочение;<br>термическая обработка;<br>скрутка;<br>изолирование жил;<br>изготовление уплотнительных элементов;<br>штамповка;<br>опрессовка;<br>наложение защитных покровов;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом |

| | | |
|---|---|---|
| | | стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза |
| из 28.11 | Главная энергетическая установка <9>;<br>вспомогательная энергетическая установка <9>;<br>аварийная энергетическая установка <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6> (100 баллов для главной энергетической установки; 40 баллов для вспомогательной энергетической установки; 30 баллов для аварийной энергетической установки);<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции (обязательное условие);<br><br>осуществление следующих производственных и технологических операций:<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза (обязательное условие);<br><br>использование при производстве электрического генератора, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии в конструкции) (обязательное условие); |

осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций и использование при производстве комплектующих, необходимых для производства товара, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>:

сборка: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (40 баллов для главной энергетической установки; 16 баллов для вспомогательной энергетической установки; 12 баллов для аварийной энергетической установки);
блок цилиндров: обработка блока цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (80 баллов для главной энергетической установки; 32 балла для вспомогательной энергетической установки; 23 балла для аварийной энергетической установки);
цилиндро-поршневая группа: обработка поршневой группы, использование заготовок поршней, колец, пальцев, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (80 баллов для главной энергетической установки; 31 балл для вспомогательной энергетической установки; 23 балла для аварийной энергетической установки);
коленчатый вал: обработка коленчатых валов, использование заготовок коленчатых валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);
головка блока цилиндров: обработка головки блока

цилиндров, использование заготовок головки блока цилиндров, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);
газораспределительный механизм: обработка распределительных валов, использование заготовок распределительных валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);

турбокомпрессор: сборка и проведение контрольных испытаний, обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы), использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);
топливная арматура:
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 2 балла для аварийной энергетической установки);
использование топливного насоса высокого давления, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 3 балла для аварийной энергетической установки);

| | | |
|---|---|---|
| | | использование форсунок, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 3 балла для аварийной энергетической установки);<br>использование насосов низкого давления, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (5 баллов для главной энергетической установки; 2 балла для вспомогательной энергетической установки; 1 балл для аварийной энергетической установки);<br>использование топливных трубопроводов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (5 баллов для главной энергетической установки; 2 балла для вспомогательной энергетической установки; 1 балл для аварийной энергетической установки);<br><br>электронный блок управления/электронный регулятор частоты вращения - использование электронных компонентов и программного обеспечения, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (40 баллов для главной энергетической установки; 16 баллов для вспомогательной энергетической установки; 12 баллов для аварийной энергетической установки) |
| из 28.12.13.110 | Насосы шестеренчатые судовые <9><br><br>из 28.12.13.130 Насосы винтовые судовые <9><br><br>из 28.13.14.190 Насосы центробежные судовые <9>; | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| | насосы поршневые судовые <9>;<br>рыбонасосы судовые <9>;<br>буровые насосы для буровых судов <9>;<br>грунтовые насосы для земснарядов <9>;<br>грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа <9> | использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление заготовки;<br>термическая обработка;<br>механическая обработка;<br>сварка;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.13.21 | Насосы вакуумные судовые <9>;<br>вакуумный насос для судовой системы хранения газа <9> | |
| из 28.13.22.000 | Насосы ручные судовые <9> | |
| из 28.13.30 | Эжекторы <9> | |
| из 28.25.13.110 | Насосы хладоносителя судовые <9> | |
| из 28.13.26 | Компрессоры пускового | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | воздуха <9>;<br>компрессоры воздуха высокого давления <9> | членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 28.13.28 | Компрессоры общесудового назначения <9> | до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br><br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br>изготовление заготовки;<br>термообработка;<br>механическая обработка;<br>сварка;<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br>монтаж электрооборудования;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; |

| | | |
|---|---|---|
| | | проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.14.20.290 | Вращающиеся сальники для земснарядов <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление заготовки;<br>механическая обработка;<br>сварка и наплавка;<br>термообработка;<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на |
| из 28.15.26.190 | Одиночные шарниры для земснарядов <9>; быстроразъемные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу <9> | |
| из 28.29.12 | Фильтры грузовой системы <9> | |
| из 28.99.39.190 | Нагнетательные манифольды для буровых судов <9> | |
| из 29.32.30.240 | Карданные шарниры для земснарядов <9> | |
| из 30.20.40.158 | Криогенные клапаны <9>; дренажные клапаны для земснарядов <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.15.22.000<br><br>из 28.99.39.190 | Гребной вал <9><br><br>Перо руля <9>;<br>баллер руля <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление заготовки;<br>сварка;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами |

| | | |
|---|---|---|
| | | Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.22.11.190 | Аппарельное устройство <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 28.22.13.110 | Судовой домкрат для буровой установки <9> | |
| из 28.22.14.121 | Краны судовые <9> | до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; |
| из 28.22.14.122 | Краны-манипуляторы судовые <9> | |
| из 28.22.14.125 | Противовес крана судового <9>;<br>подвески главного подъема <9>;<br>подвески вспомогательного подъема <9> | |
| из 28.22.16.110 | Лифты судовые <9> | осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления): |
| из 28.22.18 | Устройства стреловые судовые грузоподъемные <9> | сборка металлоконструкций;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br>механическая обработка деталей;<br>термическая обработка деталей; |
| из 28.22.18.390 | Судовые подъемные | |

| | | |
|---|---|---|
| | платформы <9>;<br>кранблоки для буровых судов <9>;<br>вертикальные направляющие для установки контейнеров <9> | плазменный и механический раскрой деталей;<br>листогибочные работы;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.99.39.190 | Спусковые устройства для спасательных шлюпок <9>;<br>спусковые устройства для дежурных шлюпок <9>;<br>спусковые устройства для спасательных плотов <9> | |
| из 28.22.12.190 | Брашпили <9>;<br>комбинированные брашпильные и швартовные лебедки <9>;<br>шпили <9>;<br>швартовные лебедки <9>;<br>траловые лебедки <9>;<br>кабельные лебедки <9>;<br>вытяжные лебедки <9>;<br>буровые лебедки для буровых судов <9>;<br>буксирные лебедки <9>;<br>лебедка изменения вылета <9>;<br>лебедка палубных талей <9>;<br>лебедка вспомогательного | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>использование металла и электродвигателей (при наличии в конструкции), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>; |

| | | |
|---|---|---|
| | подъема <9>;<br>лебедка главного подъема <9> | осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br>изготовление заготовки;<br>сварка;<br>монтаж привода;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.25.12.120<br>из 28.25.12.190 | Системы вентиляции и кондиционирования судовые <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства оборудования, на срок не менее 5 лет <6>; |
| из 28.25.13.110 | Судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других помещений <9> | осуществление на территории Российской Федерации до 30 июня 2023 г. не менее 5 операций, с 1 июля 2023 г. - не менее 6 операций, с 1 июля 2025 г. всех следующих операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>поковка; |
| из 28.29.50.000<br>из 28.93.15.120 | Камбузное оборудование <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| из 28.93.15.139<br>из 28.93.17.110 | | штамповка;<br>пробивка;<br>резка;<br>механическая обработка деталей;<br>раскройка элементов систем циркуляции и элементов каркаса;<br>термообработка;<br>гибка деталей корпусов, декоративных панелей, шкафов управления;<br>гальваническое покрытие;<br>сварка;<br>пайка;<br>изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением;<br>сборка;<br>монтаж электрооборудования;<br>пенозаливка теплоизоляционных панелей;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.93.17.230 | Рыбомучные установки судовые <9>;<br>оборудование консервное и пресервное <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей |

продукции, на срок не менее 5 лет <6>;

осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):

раскрой, гибка, сварка деталей;
покраска;
нанесение защитных покрытий;
резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки;
токарная обработка, фрезерная обработка;
сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров;
монтаж электрооборудования;
термическая обработка частей узлов и деталей;
гальваническое покрытие;

производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза рамных конструкций блока транспортировки и расфасовки муки;

осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.99.39.190 | Дегазаторы для буровых судов <9>;<br>системы дегазации для земснарядов <9>;<br>система подогрева и пропаривания танков <9>;<br>система газоотвода <9>;<br>система мойки танков <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;<br><br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br>изготовление заготовки;<br>термообработка;<br>механическая обработка;<br>сварка;<br>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом |

| | | |
|---|---|---|
| | | стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.99.39.190 | Рулевой привод <9>;<br>рулевая машина <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского |

| | | |
|---|---|---|
| | | экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>изготовление заготовки;<br>сварка;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.99.39.190 | Винто-рулевые колонки <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>производство или использование комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза <8>:<br><br>корпуса, ведущего вала, гребного вала, гребного винта, системы управления, главной зубчатой пары (для винто-рулевой колонки мощностью менее 2,5 МВт); |

корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью от 2,5 до 8,5 МВт);
гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);
с 1 июня 2024 г. - корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);
производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза:

корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт);
гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);
с 1 июня 2024 г. - корпуса, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);

осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций:

сборка механизма поворота;
сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов;
монтаж подшипников;
сборка винто-рулевой колонки;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории

| | | |
|---|---|---|
| | | одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 28.99.39.190 | Водометные движители <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации водометного движителя, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br>изготовление заготовки;<br>термообработка;<br>механическая обработка;<br>сварка;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>производство или использование комплектующих для изготовления водометного движителя, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза <8>:<br><br>деталей корпусов;<br>гребного вала;<br>рабочего колеса;<br>спрямляющего аппарата;<br>системы управления; |

деталей реверсивно-рулевого устройства;

осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки водометного движителя с использованием при производстве до 30 июня 2022 г. не более 6 иностранных комплектующих изделий, с 1 июля 2022 г. - не более 5 иностранных комплектующих изделий, с 1 июля 2024 г. не более 3 иностранных комплектующих изделий;

при подсчете общего количества комплектующих изделий учитываются следующие комплектующие, необходимые для производства товара, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии в конструкции):
подшипники качения (упорные, радиально-упорные, радиальные);
сферические подшипники скольжения и тяги с подшипниками скольжения;
торцевые уплотнения;
электрические механизмы привода реверсивно-рулевого устройства;
гидравлические системы и механизмы привода реверсивно-рулевого устройства;
датчики;
насосы масляные;
муфты передаточные;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| 30.11.21.110 | Суда морские пассажирские <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D-модели) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| 30.11.21.111 | Суда круизные морские <9> | |
| 30.11.21.112 | Суда экскурсионные морские <9> | |
| 30.11.21.113 | Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские <9> | |
| 30.11.21.114 | Паромы пассажирские морские <9> | осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:<br>закладка судна (обязательное условие);<br>резка металла для изготовления элементов корпуса судна (80 баллов);<br>гибка металла для изготовления элементов корпуса судна (110 баллов);<br>изготовление плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков и иных элементов корпуса судна (180 баллов);<br>монтаж трубопроводов (105 баллов);<br>монтаж электрооборудования (95 баллов);<br>монтаж судовой системы хранения сжиженного газа (250 баллов);<br>насыщение плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков (250 баллов);<br>окраска плоскостных, криволинейных и объемных секций и |
| 30.11.21.119 | Суда морские пассажирские прочие <9> | |
| 30.11.21.120 | Суда речные пассажирские <9> | |
| из 30.11.21.120 | Суда речные пассажирские несамоходные <9> | |
| 30.11.21.130 | Суда пассажирские смешанного плавания "река - море" <9> | |
| 30.11.22.110 | Суда наливные морские <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| 30.11.22.111 | Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <9> | (или) блоков и (или) корпуса в целом (180 баллов); формирование корпуса судна (обязательное условие); |
| 30.11.22.112 | Суда морские для перевозки химических продуктов <9> | использование при строительстве судна следующих материалов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: |
| 30.11.22.113 | Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы) < 9> | металл (использование металла, изготовленного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, масса которого по отношению к массе корпуса судна составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 100 баллов, от 50 до 75 процентов - 200 баллов, более 75 процентов - 300 баллов); |
| 30.11.22.119 | Суда морские для перевозки прочих жидких грузов <9> | |
| 30.11.22.120 | Суда наливные речные <9> | лакокрасочные материалы (использование лакокрасочных материалов, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых лакокрасочных материалов составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 50 баллов, от 50 до 75 процентов - 125 баллов, более 75 процентов - 200 баллов); |
| 30.11.22.121 | Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <9> | |
| 30.11.22.122 | Суда речные для перевозки химических продуктов <9> | |
| 30.11.22.123 | Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы) <9> | композитные материалы (использование композитных материалов, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых композитных материалов составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 75 баллов, от 50 до 75 процентов - 150 баллов, более 75 процентов - 200 баллов); |
| 30.11.22.129 | Суда речные для перевозки прочих жидких грузов <9> | |
| 30.11.22.130 | Суда наливные смешанного | кабели судовые, кабельные лотки и кабельные проходки |

| | | |
|---|---|---|
| | плавания "река - море" <9> | (использование кабелей судовых, кабельных лотков и кабельных проходок, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых кабелей судовых, кабельных лотков и кабельных проходок составляет менее 25 процентов - 0 баллов, от 25 до 50 процентов - 100 баллов, от 50 до 75 процентов - 175 баллов, более 75 процентов - 250 баллов); |
| 30.11.23.110 | Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров <9> | |
| 30.11.23.120 | Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров <9> | |
| 30.11.23.130 | Суда рефрижераторные смешанного плавания "река-море" <9> | осуществление производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза или использование следующего оборудования, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: |
| 30.11.24.110 | Суда сухогрузные морские <9> | |
| 30.11.24.111 | Суда сухогрузные морские общего назначения <9> | спасательные средства, защитные устройства и оборудование:<br>шлюпки спасательные (45 баллов) <21>;<br>спусковые устройства для спасательных шлюпок (15 баллов) <21>;<br>дежурные шлюпки (25 баллов) <21>;<br>спусковые устройства для дежурных шлюпок (10 баллов) <21>;<br>спасательные плоты (25 баллов) <21>;<br>спусковые устройства для спасательных плотов (10 баллов) <21>;<br>спасательные круги (5 баллов) <21>;<br>спасательные жилеты (10 баллов) <21>;<br>гидротермокостюмы (10 баллов) <21>;<br><br>движительно-рулевой комплекс:<br>перо руля (30 баллов) <21>; |
| 30.11.24.112 | Суда контейнерные морские <9> | |
| 30.11.24.113 | Суда трейлерные морские <9> | |
| 30.11.24.114 | Суда для перевозки навалочных грузов морские <9> | |
| 30.11.24.115 | Суда грузопассажирские морские <9> | |
| 30.11.24.116 | Суда морские грузовые | |

| | | |
|---|---|---|
| | комбинированные <9> | баллер руля (25 баллов) <21>;<br>поворотная насадка (15 баллов) <21>;<br>рулевой привод (25 баллов) <21>;<br>рулевая машина (35 баллов) <21>;<br>подруливающее устройство (80 баллов) <21>;<br>гребной вал (100 баллов) <21>;<br>винты гребные судовые (100 баллов) <21>;<br>колеса гребные (100 баллов) <21>;<br>винто-рулевые колонки (350 баллов) <21> (для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)" является обязательным условием);<br>гребные установки с винтом фиксированного шага (135 баллов) <21>;<br>гребные установки с винтом регулируемого шага (155 баллов) <21>;<br>водометные движители (200 баллов) <21>; |
| 30.11.24.117 | Лесовозы морские <9> | |
| 30.11.24.118 | Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные <9> | |
| 30.11.24.119 | Суда сухогрузные морские прочие <9> | |
| 30.11.24.120 | Суда сухогрузные речные <9> | |
| 30.11.24.121 | Суда сухогрузные речные самоходные <9> | |
| 30.11.24.122 | Суда сухогрузные речные несамоходные <9> | грузоподъемное оборудование:<br>устройства стреловые судовые грузоподъемные (90 баллов) <21>;<br>краны судовые (120 баллов) <21>;<br>краны-манипуляторы судовые (75 баллов) <21>;<br>лифты судовые (25 баллов) <21>;<br>судовые подъемные платформы (35 баллов) <21>; |
| 30.11.24.130 | Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море" <9> | |
| из 30.11.31 | Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба <9> | якорное, швартовное и буксирное оборудование:<br>якоря (20 баллов) <21>;<br>якорная цепь, или трос, или канат (20 баллов) <21>;<br>брашпили (40 баллов) <21>;<br>комбинированные брашпильные и швартовные лебедки (50 баллов) <21>; |
| 30.11.31.110 | Суда рыболовные <9> | |
| 30.11.31.111 | Траулеры <9> | |
| 30.11.31.112 | Дрифтеры <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| 30.11.31.113 | Сейнеры <9> | шпили (40 баллов) <21>;<br>швартовные лебедки (50 баллов) <21>; |
| 30.11.31.114 | Ярусники <9> | радиооборудование:<br>кодирующее устройство цифрового избирательного вызова (15 баллов) <21>;<br>факсимильное устройство (15 баллов) <21>;<br>оконечное устройство буквопечатания (15 баллов) <21>;<br>приемник телефонии и узкополосной прямой печати (35 баллов) <21>;<br>передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати (30 баллов) <21>;<br>ультракоротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов) <21>;<br>промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов) <21>;<br>промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов) <21>;<br>ультракоротковолновая - радиоустановка стационарная (35 баллов) <21>;<br>промежуточноволновая - радиоустановка стационарная (35 баллов) <21>;<br>промежуточноволновая/коротковолновая - радиоустановка стационарная (35 баллов) <21>;<br>судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ (50 баллов) <21>;<br>судовая система охранного оповещения (25 баллов) <21>;<br>судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ (50 баллов) <21>;<br>спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ) (40 баллов) <21>; |
| 30.11.31.115 | Суда китобойные <9> | |
| 30.11.31.116 | Суда зверобойные <9> | |
| 30.11.31.119 | Суда рыболовные прочие <9> | |
| 30.11.31.120 | Суда-рыбозаводы <9> | |
| 30.11.31.190 | Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов <9> | |
| 30.11.32.110 | Суда морские буксирные <9> | |
| 30.11.32.111 | Буксиры морские <9> | |
| 30.11.32.112 | Буксиры рейдовые <9> | |
| 30.11.32.113 | Буксиры портовые <9> | |
| 30.11.32.114 | Буксиры морские спасательные <9> | |
| 30.11.32.115 | Суда-толкачи морские <9> | |
| 30.11.32.116 | Буксиры-толкачи морские <9> | |

| | | |
|---|---|---|
| 30.11.32.120 | Суда буксирные речные <9> | приемник службы НАВТЕКС (25 баллов) <21>; |
| 30.11.32.121 | Буксиры речные <9> | приемник расширенного группового вызова (30 баллов) <21>; |
| 30.11.32.122 | Суда-толкачи речные, озерные <9> | приемник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом (15 баллов) <21>; |
| 30.11.32.123 | Буксиры-толкачи речные <9> | приемник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры (15 баллов) <21>; |
| 30.11.32.130 | Катера судовые буксирные <9> | командное трансляционное устройство (25 баллов) <21>; |
| | | технические средства контроля местоположения судна (30 баллов) <21>; |
| | | судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения) (40 баллов) <21>; |
| 30.11.33.110 | Земснаряды <9> | навигационное и поисковое оборудование: |
| 30.11.33.130 | Суда пожарные <9> | компас магнитный (35 баллов) <21>; |
| 30.11.33.140 | Краны плавучие <9> | компас гироскопический (30 баллов) <21>; |
| 30.11.33.190 | Суда прочие <9> | гироазимут (20 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Ледоколы <9> | приемоиндикатор системы радионавигации (10 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда обстановочные <9> | радиолокационная станция (35 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда промерные <9> | упрощенный регистратор данных рейса (15 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда лоцмейстерские <9> | регистратор данных рейса (25 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда навигационно-гидрографического обеспечения <9> | устройство дистанционной передачи курса (10 баллов) <21>; |
| | | кренометр электронный (15 баллов) <21>; |
| | | эхолот (15 баллов) <21>; |
| | | лаг (15 баллов) <21>; |
| | | аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы (25 баллов) <21>; |
| | | система управления курсом или траекторией судна (10 баллов) <21>; |
| | | измеритель скорости поворота (15 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Буровые суда <9> | система приема внешних звуковых сигналов (10 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда обслуживающего | электронная картографическая |

| | | |
|---|---|---|
| | флота <9> | навигационно-информационная система (35 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Многофункциональные вспомогательные суда <9> | оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии (25 баллов) <21>;<br>система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана (10 баллов) <21>;<br>система судового единого времени (10 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда научно-исследовательские <9> | устройства и закрытия отверстий в корпусе, надстройках и рубках: |
| из 30.11.33.190 | Доки плавучие <9> | иллюминаторы (25 баллов) <21>;<br>окна рубочные (15 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда снабжения <9> | двери судовые (30 баллов) <21>;<br>крышки люков (15 баллов) <21>;<br>трубы вентиляционные (20 баллов) <21>; |
| из 30.11.33.190 | Суда на воздушной подушке <9> | оборудование судовых помещений:<br>изоляция судовая (25 баллов) <21>;<br>панели зашивки (20 баллов) <21>; |
| 30.11.40.000 | Платформы плавучие или погружные и инфраструктура <9> | покрытие палуб (25 баллов) <21>;<br>трапы, и/или сходни, и/или лестницы (20 баллов) <21>;<br>мебель неметаллическая судовая (30 баллов) <21>;<br>мебель металлическая судовая (30 баллов) <21>;<br>камбузное оборудование (70 баллов) <21>;<br>судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других помещений (80 баллов) <21>;<br><br>энергетические установки:<br>главная энергетическая установка (500 баллов) <21>;<br>вспомогательная энергетическая установка (200 баллов) <21>;<br>аварийная энергетическая установка (150 баллов) <21>; |

редуктор (120 баллов) <21>;
компрессоры пускового воздуха (60 баллов) <21>;

электрическое оборудование:
главные распределительные щиты судовые (70 баллов) <21>;
аварийные распределительные щиты судовые (55 баллов) <21>;
источники бесперебойного питания судовые (45 баллов) <21>;
агрегаты бесперебойного питания судовые (50 баллов) <21>;

котельное оборудование:
котлы главные (25 баллов) <21>;
котлы вспомогательные (20 баллов) <21>;
котлы утилизационные (20 баллов) <21>;
котлы водогрейные (10 баллов) <21>;
сепараторы пара (15 баллов) <21>;
теплообменные аппараты (15 баллов) <21>;
установки для сжигания мусора (инсинераторы) (25 баллов) <21>;

насосное оборудование:
насосы центробежные судовые (20 баллов) <21>;
насосы шестеренчатые судовые (15 баллов) <21>;
насосы винтовые судовые (20 баллов) <21>;
насосы поршневые судовые (15 баллов) <21>;
насосы вакуумные судовые (20 баллов) <21>;
насосы ручные судовые (5 баллов) <21>;
эжекторы (5 баллов) <21>;

арматура судовая (85 баллов) <21>;

судовые системы:

системы водоподготовки, опреснительные установки судовые (70 баллов) <21>;
системы топливные судовые (65 баллов) <21>;
системы сжатого воздуха судовые (60 баллов) <21>;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок (75 баллов) <21>;
системы охлаждения двигателей (30 баллов) <21>;
системы охлаждения наддувочного воздуха (30 баллов) <21>;
осушительные системы судовые (75 баллов) <21>;
системы управления балластными водами (80 баллов) <21>;
системы управления дифферентовочными водами (80 баллов) <21>;
установки по обработке сточных вод (75 баллов) <21>;
системы пожаротушения судовые (120 баллов) <21>;
системы сигнализации и оповещения судовые (70 баллов) <21>;
системы гидравлики судовые (90 баллов) <21>;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения судовые (100 баллов) <21>;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод (70 баллов) <21>;
системы вентиляции и кондиционирования судовые (100 баллов) <21>;

специальное оборудование:
приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов (50 баллов) <21>;
машины трюмные холодильные и морозильные (50 баллов) <21>;
агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные (45 баллов) <21>;

машины судовые холодильные водоохлаждающие (40 баллов) <21>;
аппараты судовые скороморозильные (40 баллов) <21>;
оборудование судовое холодильное для производства льда (40 баллов) <21>;
компрессоры судовые холодильные (30 баллов) <21>;
насосы хладоносителя судовые (25 баллов) <21>;
приборы для определения утечек холодильного агента (20 баллов) <21>;
компрессоры воздуха высокого давления (20 баллов) <21>;
компрессоры общесудового назначения (30 баллов) <21>;
рыбопоисковые эхолоты (40 баллов) <21>;
рыбопоисковые гидролокаторы (40 баллов) <21>;
шумопеленгаторы (40 баллов) <21>;
шумоиндикаторы (40 баллов) <21>;
траловые лебедки (60 баллов) <21>;
кабельные лебедки (60 баллов) <21>;
вытяжные лебедки (60 баллов) <21>;
автоматическая система ярусного лова (60 баллов) <21>;
автоматическая система тралового комплекса (60 баллов) <21>;
траловые датчики (30 баллов) <21>;
сетевыборочные машины (35 баллов) <21>;
рыбонасосы судовые (35 баллов) <21>;
рыбомучные установки судовые (50 баллов) <21>;
оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое (50 баллов) <21>;
дробилки наживки (35 баллов) <21>;
оборудование жизнеобеспечения водных биологических ресурсов (250 баллов) <21>;
система автоматики для оборудования жизнеобеспечения водных биологических ресурсов (50 баллов) <21>;

машины сортировочные судовые (40 баллов) <21>;
машины для обработки водных биологических ресурсов судовые (45 баллов) <21>;
установки для мойки водных биологических ресурсов судовые (45 баллов) <21>;
дробилки отходов (35 баллов) <21>;
устройства порционирующие судовые (35 баллов) <21>;
оборудование для посола и инъектирования (30 баллов) <21>;
мясокостные сепараторы (40 баллов) <21>;
оборудование консервное и пресервное (40 баллов) <21>;
глазировочные устройства судовые (40 баллов) <21>;
металлическая мембрана для судовой системы хранения сжиженного газа (125 баллов) <21>;
вкладные танки для судовой системы хранения сжиженного газа (125 баллов) <21>;
теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа (95 баллов) <21>;
фанера для судовой системы хранения сжиженного газа (55 баллов) <21>;
грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа (50 баллов) <21>;
грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа (50 баллов) <21>;

грузовой обогреватель/испаритель судовой (45 баллов) <21>;
установка инертного газа/сухого воздуха (55 баллов) <21>;
установка по производству азота (80 баллов) <21>;
датчик уровня грузового танка поплавкового типа (40 баллов) <21>;
вакуумный насос для судовой системы хранения газа (45 баллов) <21>;
система обнаружения газа для судовой системы хранения

сжиженного газа (35 баллов) <21>;
криогенные клапаны (55 баллов) <21>;
установки разведочного бурения для буровых судов (45 баллов) <21>;
буровые насосы для буровых судов (35 баллов) <21>;
буровые установки для буровых судов (45 баллов) <21>;
буровые лебедки для буровых судов (45 баллов) <21>;
кранблоки для буровых судов (30 баллов) <21>;
судовой домкрат для буровой установки (25 баллов) <21>;
роторы для буровых судов (20 баллов) <21>;
тормозная система буровой установки судовая (25 баллов) <21>;
нагнетательные манифольды для буровых судов (25 баллов) <21>;
породоразрушающие инструменты для буровых судов (50 баллов) <21>;
корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб (50 баллов) <21>;
дегазаторы для буровых судов (20 баллов) <21>;
системы обогрева буровых установок (20 баллов) <21>;
система динамического позиционирования (45 баллов) <21>;
грунтозаборные устройства для земснарядов (90 баллов) <21>;
карданные шарниры для земснарядов (45 баллов) <21>;
системы дегазации для земснарядов (40 баллов) <21>;
грунтовые насосы для земснарядов (50 баллов) <21>;
вращающиеся сальники для земснарядов (60 баллов) <21>;
дренажные клапаны для земснарядов (40 баллов) <21>;
одиночные шарниры для земснарядов (40 баллов) <21>;
струйные гидромониторы для земснарядов (60 баллов) <21>;
измерители колебаний уровня моря (35 баллов) <21>;
автономные системы забора проб (25 баллов) <21>;

батометры (35 баллов) <21>;
ондуляторы (25 баллов) <21>;
гидрофоны (30 баллов) <21>;
гидролокаторы (30 баллов) <21>;
акустические системы подводного позиционирования и навигации (40 баллов) <21>;
донные профилографы (гидролокаторы структуры дна) (40 баллов) <21>;
измерители скорости звука (25 баллов) <21>;
измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные) (30 баллов) <21>;
мареографы (25 баллов) <21>;
мутномеры (25 баллов) <21>;
регистраторы температуры, проводимости и глубины (35 баллов) <21>;
солемеры лабораторные и бортовые (35 баллов) <21>;
флуориметры (25 баллов) <21>;
прачечное оборудование судовое (55 баллов) <21>;
оборудование для кают-компаний (80 баллов) <21>;
оборудование пассажирских кают (70 баллов) <21>;
санитарно-гигиеническое оборудование судовое (80 баллов) <21>;
медицинское оборудование судовое (75 баллов) <21>;
шлюпки спасательные (пассажирские) (120 баллов) <21>;
шлюпки спасательные танкерного типа (75 баллов) <21>;
быстроразъемные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу (45 баллов) <21>;
фильтры грузовой системы (30 баллов) <21>;
система подогрева и пропаривания танков (55 баллов) <21>;
система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов (50 баллов) <21>;
система газоотвода (60 баллов) <21>;

система мойки танков (75 баллов) <21>;
эвакуационные системы (25 баллов) <21>;
крышки трюмов (95 баллов) <21>;

система пневматической выгрузки грузов (85 баллов) <21>;
вертикальные направляющие для установки контейнеров (65 баллов) <21>;
аппарельное устройство (85 баллов) <21>;
буксирные лебедки (60 баллов) <21>;
буксирные гаки (40 баллов) <21>;
буксирные тросы и канаты (25 баллов) <21>;
оборудование для борьбы с разливами нефти (75 баллов) <21>;
оборудование для пожаротушения (95 баллов) <21>;
понтон для плавучего крана (50 баллов) <21>;
лебедка изменения вылета (60 баллов) <21>;
лебедка палубных талей (45 баллов) <21>;
лебедка вспомогательного подъема (40 баллов) <21>;
лебедка главного подъема (45 баллов) <21>;
подвески главного подъема (45 баллов) <21>;
подвески вспомогательного подъема (45 баллов) <21>;
противовес крана судового (55 баллов) <21>;
балластная система плавучего дока (100 баллов) <21>;
понтон-противовес для плавучего дока (55 баллов) <21>;
система электродвижения (320 баллов) <21>;
аэродинамическая насадка воздушного винта (20 баллов) <21>;
воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке (200 баллов) <21>;
воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке (90 баллов) <21>;
нагнетатель воздушной подушки (170 баллов) <21>;

| | | |
|---|---|---|
| | | гибкое ограждение воздушной подушки (150 баллов) <21>;<br><br>спуск судна на воду (обязательное условие);<br>проведение швартовных и ходовых испытаний (обязательное условие);<br>сдача судна (обязательное условие) |
| из 30.11.50.120<br><br>из 30.11.50.129 | Понтон для плавучего крана <9><br><br>Понтон-противовес для плавучего дока <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br>формовка корпуса;<br>изготовление заготовки;<br>механическая обработка;<br>сварка;<br>покраска;<br>нанесение защитных покрытий;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза |
| из 30.12.1 | Шлюпки спасательные <9>; шлюпки спасательные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |

| | |
|---|---|
| (пассажирские) <9>;<br>шлюпки спасательные танкерного типа <9>;<br>дежурные шлюпки <9>;<br>катера <9>;<br>скоростные маломерные суда <9>;<br>скоростные маломерные суда из полиэтилена низкого давления <9> | техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>раскрой полиэтилена низкого давления;<br>формовка корпуса;<br>сварка;<br>раскрой блоков плавучести;<br>заполнение блоков плавучести;<br>монтаж фанеры;<br>механическая обработка;<br>монтаж электрооборудования;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории |

| | | |
|---|---|---|
| | | одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 31.09.11 | Мебель металлическая судовая <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>точение;<br>резание;<br>сверление;<br>ковка;<br>гибка;<br>штамповка;<br>сварка;<br>фрезеровка;<br>покраска;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на |

| | | |
|---|---|---|
| | | территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 31.09.13<br>из 31.09.14 | Мебель неметаллическая судовая <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):<br><br>раскрой;<br>штамповка;<br>литье;<br>сверление;<br>фрезерование;<br>облицовывание;<br>отделка;<br>резание;<br>сварка;<br>покраска;<br><br>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом |

| | | |
|---|---|---|
| | | стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;<br><br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;<br><br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. |
| | XIX. Насосное оборудование<br><br>(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550) | |
| 28.12.13.110 | Насосы гидравлические шестеренные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 |
| 28.13.11.120 | Насосы смазочные (лубрикаторы) | |
| 28.13.11.130 | Насосы для охлаждающей жидкости | |
| 28.13.12 | Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей | |

января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

| | | |
|---|---|---|
| 28.13.13 | Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>неразрушающий контроль;<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий. |

| | | |
|---|---|---|
| | | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 28.13.14.110 | Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 $м^3$/ч) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; |

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

| | | |
|---|---|---|
| Из 28.13.14.110 | Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>неразрушающий контроль;<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); |

| | | |
|---|---|---|
| | | сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 28.13.14.110 | Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013<br><br>Насосы питательные и конденсатные<br><br>Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 $м^3$/ч | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. |

Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 70 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1>

| | | |
|---|---|---|
| | | деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.13.14.190 | Насосы прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>неразрушающий контроль;<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, |

| | | |
|---|---|---|
| | | нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.13.21 | Насосы вакуумные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на |

испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.13.31.110 | Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>неразрушающий контроль;<br>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий. |
| 28.13.31.120 | Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок | |
| 28.13.32.110 | Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок | |

| | | |
|---|---|---|
| | | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| из 28.13.31 | Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>с 1 января 2019 г. использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):<br>корпус насоса;<br>бронедиск;<br>рабочее колесо;<br>прочие части насосов, изготавливаемых из отливок |

(введено Постановлением Правительства РФ от 21.01.2019 N 19)

## XX. Бурильные установки

(введен Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|---|---|---|
| 28.92.12.130 | Машины бурильные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний;<br>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;<br>механическая обработка;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> |

| | | |
|---|---|---|
| | | деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.92.61.110 | Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;<br>механическая обработка;<br>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br>покраска и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, |

| | | |
|---|---|---|
| | | необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| из 28.92.1 | Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования: насосные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 510 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 780 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 930 баллов):<br><br>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа |

российского производства либо мобильное исполнение насосной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (100 баллов);
использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания) на шасси или полуприцепе российского производства (200 баллов);
использование радиатора охлаждения российского производства (50 баллов);
использование автоматической трансмиссии российского производства для передачи мощности с силовой установки (170 баллов);
использование плунжерных насосов российского производства (из 28.13.14.110) (130 баллов);
использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (50 баллов);
использование автоматизированной системы управления насосной установки российской разработки и производства (70 баллов);
использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (50 баллов);
сборка насосной установки на территории Российской Федерации (130 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов насосной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов насосной установки (50 баллов)

или
использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение насосной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (100 баллов);
использование силовой установки (палубного электропривода) российского производства (420 баллов);
использование плунжерных насосов российского производства (из 28.13.14.110) (130 баллов);
использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (50 баллов);
использование автоматизированной системы управления насосной установкой российской разработки (программное обеспечение) (70 баллов);
использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (50 баллов);
сборка насосной установки на территории Российской Федерации (130 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов насосной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов насосной установки (50 баллов);

смесительные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 540 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 770 баллов, с 1

января 2026 г. - не менее 860 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение смесительной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (60 баллов);
использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (80 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;
использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (230 баллов);
использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (60 баллов);
использование химических контейнеров российского производства (30 баллов);
использование циркуляционных насосов российского производства (60 баллов);
использование расходомеров российского производства (50 баллов);
сборка смесительной установки на территории Российской Федерации (150 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов смесительной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 35

процентов, с 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов смесительной установки (280 баллов);

станции контроля и управления (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 520 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 620 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 820 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение станции контроля и управления российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (240 баллов);
использование генератора российского производства (100 баллов);
использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (160 баллов);
использование автоматизированной системы управления флотом ГРП российской разработки (программное обеспечение) (120 баллов);
сборка станции контроля и управления на территории Российской Федерации (180 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов станции контроля и управления иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) с 1 января 2026 г. - не более 15 процентов цены всех необходимых остальных компонентов станции контроля и управления (200 баллов);

гидратационные установки (оцениваемые в совокупности

суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 570 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 780 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 850 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение гидратационной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (70 баллов);
использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (90 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;
использование насосов российского производства (из 28.13.14.110) в составе системы подачи технологической жидкости (310 баллов);
использование расходомеров российского производства (50 баллов);

использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (70 баллов);
использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (60 баллов);
сборка гидратационной установки на территории Российской Федерации (140 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов гидратационной

установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов цены всех необходимых остальных компонентов гидратационной установки (не представленных выше), с 1 января 2024 г. и далее - не более 15 процентов цены всех необходимых остальных компонентов гидратационной установки (не представленных выше) (210 баллов);

установки химических добавок (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 630 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 840 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 920 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение установки химических добавок российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (290 баллов);
использование генератора российского производства (80 баллов);
использование расходомеров российского производства (130 баллов);

использование насосов дозирования химических добавок российского производства (из 28.13.14.110) (80 баллов);
использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (80 баллов);
сборка установки химических добавок на территории Российской Федерации (130 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов установки химических добавок иностранных деталей, узлов и комплектующих (не

представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 20 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 15 процентов, с 1 января 2026 г. - не более 10 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов установки химических добавок (210 баллов);

машины манифольдов (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 560 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 900 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины манифольдов российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (280 баллов);
использование кран-манипуляторной установки российского производства (100 баллов);
использование манифольдов высокого давления российского производства (340 баллов);
использование манифольдов низкого давления российского производства (50 баллов);
сборка машины манифольдов на территории Российской Федерации (130 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины манифольдов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) с 1 января 2026 г. - не более 10 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины манифольдов (100 баллов);

установки подачи пропанта (песколенты) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января

2024 г. - не менее 580 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 700 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 900 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение установки подачи пропанта (песколенты) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (200 баллов);
использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (100 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;
использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (250 баллов);
использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (100 баллов);
использование конвейерной ленты российского производства (100 баллов);
сборка установки подачи пропанта на территории Российской Федерации (130 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов установки подачи пропанта иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. и далее - не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов установки подачи пропанта (не представленных выше) (120

баллов);

машины подачи сыпучих материалов (пропантовозы) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 480 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 800 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 900 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины подачи сыпучих материалов (пропантовоза) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (200 баллов);
использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (100 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;
использование бункеров подачи сыпучих материалов российского производства (150 баллов);
использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (200 баллов);
использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (100 баллов);
сборка машины подачи сыпучих материалов на территории Российской Федерации (130 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины подачи сыпучих материалов иностранных деталей, узлов и

комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. и далее - не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины подачи сыпучих материалов (не представленных выше) (120 баллов);

машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 720 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 850 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов):

использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (600 баллов);
использование лебедки российского производства (150 баллов);
сборка машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) на территории Российской Федерации (130 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины для транспортировки емкостей иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. - не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. - не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) (120 баллов)

(в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

| | | |
|---|---|---|
| Из 28.92.1 | Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск);<br>сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;<br>проектирование и создание печатных плат электронных компонентов;<br>монтаж электронных компонентов;<br>пайка;<br>программирование систем управления; сборка модулей роторных управляемых систем.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; |

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 35 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 28.92.1 | Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 3 таких операций, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>изготовление или модернизация базового шасси,<br>изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок не менее 2250 л.с.;<br>изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва |

| | | |
|---|---|---|
| | | пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования;<br>изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок;<br>нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программного обеспечения для них;<br>программирование систем управления.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 28.92.1 | Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, |

| | |
|---|---|
| колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали) | достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br>механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн;<br>штамповка;<br>сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки);<br>шлифовка или полировка деталей.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> |

| | | |
|---|---|---|
| | | деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| Из 28.92.1 | Оборудование для очистки бурового раствора | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>сборка и сварка рамных конструкций;<br>раскрой и штамповка заготовок;<br>листогибочные работы;<br>механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск);<br>сборка и нанесение защитных покрытий.<br><br>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| | | использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;<br>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |

Прммечание.
Заключения, выданные Минпромторгом до внесения изменений в данный раздел, действительны до окончания установленного срока их действия (Постановление Правительства РФ от 12.03.2020 N 267).

## XXI. Химическая и нефтегазохимическая продукция

(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.03.2020 N 267)

| | | |
|---|---|---|
| из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из 20.13.43.119 | Сода кальцинированная | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>получение аммонизированного рассола - 80 баллов;<br>карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов;<br>фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 50 баллов;<br>кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 50 баллов;<br>обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов;<br>дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 80 баллов |
| 20.13.43.191 | Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) |

| | | |
|---|---|---|
| | | аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br><br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>получение аммонизированного рассола - 70 баллов;<br>карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов;<br>фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 55 баллов;<br>кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 55 баллов;<br>обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов;<br>дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 85 баллов;<br>получение содового раствора - 55 баллов;<br>карбонизация содового раствора - 85 баллов;<br>разделение суспензии бикарбоната натрия - 55 баллов;<br>сушка бикарбоната натрия - 60 баллов;<br>фасовка и упаковка бикарбоната натрия - 55 баллов |
| 20.14.32.173 | Эфиры пальмитиновой кислоты сложные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| 20.14.32.183 | Эфиры стеариновой кислоты сложные | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| 20.14.32.213 | Эфиры лауриновой кислоты сложные | наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |
| 20.14.33.133 | Эфиры олеиновой кислоты сложные | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; |
| 20.14.33.143 | Эфиры линолевой кислоты сложные | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>этерификация - 100 баллов;<br>поликонденсация - 25 баллов; |
| 20.14.33.153 | Эфиры линоленовой кислоты сложные | переэтерификация - 100 баллов;<br>ацеталирование - 100 баллов;<br>полимеризация - 100 баллов;<br>алкилирование - 100 баллов;<br>грануляция - 25 баллов; |
| 20.14.33.393 | Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные | смешение - 25 баллов;<br>помол - 25 баллов;<br>нагрев (охлаждение) - 25 баллов;<br>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 25 баллов;<br>эпоксидирование - 100 баллов; |
| 20.14.63.130 | Эпоксиды | диспергирование (эмульгирование) - 50 баллов |
| 20.15.3 | Удобрения азотные минеральные или химические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и |

| | | |
|---|---|---|
| | | техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение |
| 20.15.4 | Удобрения фосфорные минеральные или химические | и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |
| 20.15.5 | Удобрения калийные минеральные или химические | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; |
| 20.15.6 | Нитрат натрия | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов; |
| 20.15.7 | Удобрения, не включенные в другие группировки | флотация - 60 баллов;<br>галургия - 40 баллов;<br>кристаллизация - 40 баллов;<br>приллирование - 40 баллов;<br>грануляция - 30 баллов |
| из 20.16.20.129 | Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) |

| | | |
|---|---|---|
| | | минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; |
| 20.16.40.130 | Смолы эпоксидные в первичных формах | наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |
| 20.30.22.170 | Герметики | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; |
| 20.52.1 | Клеи | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>смешивание (диспергирование) (эмульгирование) - 55 баллов;<br>нагрев/охлаждение - 10 баллов;<br>грануляция - 30 баллов;<br>измельчение - 10 баллов;<br>фильтрация - 10 баллов;<br>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 20 баллов;<br>синтез - 100 баллов;<br>изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) - 10 баллов |
| 20.41.10.110 | Глицерин натуральный сырой | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| 20.41.10.120 | Глицерин | применяемая технология производства продукции |

| | | |
|---|---|---|
| | дистиллированный | направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>гидролиз - 100 баллов;<br>сепарирование - 100 баллов;<br>дистилляция - 85 баллов |
| 20.20.1 | Пестициды и агрохимические продукты прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник |
| 20.20.11 | Инсектициды | наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на |
| 20.20.12 | Гербициды | котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |

| | | |
|---|---|---|
| 20.20.13 | Средства против прорастания и регуляторы роста растений | наличие у производителя аналитической лаборатории (орган по оценке соответствия, аккредитованный для проведения качественного и количественного анализа компонентов в природных и промышленных объектах) или договора с аккредитованной (аттестованной) аналитической лабораторией, отвечающей за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; |
| из 20.20.15 | Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>смешивание 2 и более компонентов с получением гомогенного конечного продукта - 30 баллов;<br>нагрев/охлаждение-изменение температуры продукта в процессе производства - 15 баллов;<br>грануляция - получение гранул в результате технологического процесса - 60 баллов;<br>измельчение - принудительное уменьшение размера частиц смеси - 100 баллов;<br>фильтрация - отделение твердой фазы продукта от жидкой - 15 баллов;<br>синтез - процесс синтезирования действующих веществ - 5 баллов;<br>изменение физико-химических свойств продукта - переход из одного агрегатного состояния в<br>другое, изменение водородного показателя (pH) - 15 баллов;<br>розлив в тару - фасовка продукта в потребительскую упаковку - 30 баллов;<br>упаковка - фасовка продукта в групповую тару - 15 баллов;<br>в процессе производства используются следующие сырьевые компоненты:<br>растворители - 30 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | поверхностно-активные вещества - 40 баллов;<br>действующие вещества (активные ингредиенты) - 30 баллов;<br>антивспениватели - 15 баллов;<br>антифризы - 30 баллов;<br>в процессе производства происходит смена первых 4 цифр кода ТН ВЭД ЕАЭС основных видов сырья (сырья, содержащего действующие вещества), входящих в состав продукции, - 50 баллов |
| из 20.59.1 | Пленки радиографические технические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| | Аэрофотопленки | наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез фотоэмульсий - 75 баллов;<br>рефондирование фотоэмульсий - 60 баллов;<br>полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу - 100 баллов;<br>отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) - 30 баллов |
| из 20.60.1 | Волокна синтетические (за | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных) | членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>подготовка полимерного сырья - 35 баллов;<br>экструзия - 70 баллов;<br>формование - 100 баллов;<br>вытяжка - 35 баллов;<br>намотка - 35 баллов;<br>перемотка, резка, гофрирование, трощение - 50 баллов;<br>упаковка - 20 баллов |
| из 20.60.1 | Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) |

| | | |
|---|---|---|
| | | аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>намотка - 40 баллов;<br>термостабилизация - 100 баллов;<br>карбонизация - 90 баллов;<br>поверхностная обработка - 50 баллов |
| из 20.60.1 | Полиакрилонитрильный прекурсор | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>синтез полимера - 45 баллов;<br>формование - 100 баллов;<br>вытяжка (ориентационное вытягивание) - 60 баллов;<br>намотка - 30 баллов |

| | | |
|---|---|---|
| из 20.60.1 | Волокна и нити синтетические арамидные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>синтез полимера - 20 баллов;<br>формование - 100 баллов;<br>термообработка - 55 баллов |
| из 20.60.1 | Жгуты синтетические арамидные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>синтез полимера - 20 баллов;<br>формование - 100 баллов;<br>термообработка - 45 баллов;<br>трощение - 5 баллов |
| из 20.60.2 | Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>пропитка прекурсора катализатором - 100 баллов;<br>терморелаксация - 100 баллов;<br>среднетемпературная обработка - 100 баллов;<br>упаковка - 50 баллов |
| из 20.60.2 | Жгуты и нити искусственные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных |

| | | |
|---|---|---|
| | гидратцеллюлозные | прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>подготовка и растворение целлюлозы - 100 баллов;<br>подготовка к формованию (фильтрация, обезвоздушивание) - 100 баллов;<br>формование - 100 баллов;<br>отделка (промывка, сушка) - 50 баллов;<br>намотка, перемотка, трощение - 50 баллов;<br>упаковка - 50 баллов |
| из 20.60.2 | Жгуты искусственные, не обработанные для прядения | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку |

| | | |
|---|---|---|
| | | качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br>подача ацетатных хлопьев системой пневмотранспорта в весовые емкости - 50 баллов;<br>приготовление прядильного раствора в автоматических смесителях - 100 баллов;<br>фильтрация прядильного раствора - 50 баллов;<br>процесс формования ацетатного жгута на прядильных машинах по сухому способу - 75 баллов;<br>гофрирование - 50 баллов;<br>сушка - 50 баллов;<br>укладка жгута в наполнительные контейнеры - 25 баллов;<br>прессование - 75 баллов;<br>упаковка - 25 баллов |
| 22.11.11 | Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |
| 22.11.13 | Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>резиносмешение - 70 баллов;<br>экструзия - 40 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | использования в авиации новые | каландрирование - 25 баллов;<br>раскрой - 35 баллов;<br>изготовление бортовых колец и крыльев - 20 баллов; |
| 22.11.14 | Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые | сборка - 90 баллов;<br>вулканизация - 100 баллов |
| 22.11.12 | Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые | |
| 22.11.15.120 | Шины резиновые сплошные или полупневматические | |
| 22.19.1 | Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |
| 22.19.2 | Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>подготовка сырьевых материалов (резиносмешение) - 50 баллов;<br>вулканизация - 100 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | листов, полос (лент), прутков и профилей | формование - 70 баллов |
| 22.19.3 | Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита) | |
| 22.19.4 | Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины | |
| 22.19.5 | Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей | |
| 22.19.6 | Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской | |

| | | |
|---|---|---|
| | Федерации от 17 июля 2015 г. N 719" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744) | |
| 22.19.7 | Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие группировки; резина твердая (эбонит) и изделия из твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744 | |
| 22.21 | Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "X. Продукция промышленности строительных материалов", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О внесении | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>подготовка сырьевых компонентов - 20 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719" | формование - 100 баллов;<br>обработка изделия - 35 баллов;<br>сборка готового изделия - 20 баллов |
| 22.22 | Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744 | |
| 22.23 | Изделия пластмассовые строительные | |
| 22.29 | Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744 | |
| 20.30.11 | Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |
| 20.30.12 | Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>диспергирование - 100 баллов;<br>смешение полуфабрикатов (наличие смесительных емкостей) - 400 баллов;<br>фильтрация, процесс постановки продукции на "тип", розлив и фасовка продукции - готовых лакокрасочных материалов в тару - 25 баллов |
| 20.30.2 | Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические | |
| из 20.13.31.000 | Кальций фтористый синтетический | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>смешение - 50 баллов;<br>фильтрация - 100 баллов;<br>сушка - 50 баллов;<br>дробление - 50 баллов |
| из 20.13.22.000 | Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; |

| | | |
|---|---|---|
| | | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов;<br>пиролиз - 100 баллов;<br>очистка - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов;<br>абсорбция - 100 баллов;<br>нейтрализация - 100 баллов;<br>осушка - 50 баллов;<br>компримирование - 100 баллов;<br>конденсация - 100 баллов |
| из 20.13.24.112 | Кислота соляная ингибированная | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br><br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: |

| | | |
|---|---|---|
| | | синтез (пиролиз) - 100 баллов;<br>абсорбция - 90 баллов;<br>ингибирование - 90 баллов |
| из 20.13.24.141 | Водород фтористый безводный | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| | Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов;<br>конденсация - 100 баллов;<br>абсорбция - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов |
| из 20.13.24.149 | Кислота кремнефтористоводородная техническая | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |

| | | |
|---|---|---|
| | | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение |
| | Смесь соляной и фтористоводородной кислот | и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |
| | Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин (отходы производства) | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>электролиз - 100 баллов; |
| | Кислота перфторэнантовая | синтез - 100 баллов;<br>конденсация - 100 баллов;<br>абсорбция - 100 баллов; |
| | Кислота перфторпеларгоновая | ингибирование - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов<br>гидролиз - 100 баллов |
| из 20.13.62.190 | Кальций хлористый технический | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) |

| | | |
|---|---|---|
| | | минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br><br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов;<br>отстаивание - 50 баллов |
| из 20.14.19.120 | Мономер-2 (фтористый винилиден) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| | Мономер-4 (тетрафторэтилен) | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; |
| | Мономер-6 (гексафторпропилен) | наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; |

| | | |
|---|---|---|
| | Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический) | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: |
| | Хладон-218 (октафторпропан)<br>Хладон-23 | пиролиз - 100 баллов;<br>абсорбция - 100 баллов;<br>нейтрализация - 100 баллов;<br>компримирование - 100 баллов; |
| | Хладон-125 ХП | конденсация - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов; |
| | Хладон 14 | осушка - 50 баллов;<br>абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов;<br>фильтрация - 50 баллов |
| из 20.14.19.130 | Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение |
| | Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан) | и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; |
| | Мономер-3 (трифторхлорэтилен) | наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу |

| | | |
|---|---|---|
| | | опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, |
| | Хладон-22 (дифторхлорметан) | отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов;<br>конденсация - 100 баллов;<br>сепарация - 100 баллов;<br>нейтрализация - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов;<br>компримирование - 100 баллов;<br>дегалоидирование - 100 баллов;<br>перегонка - 100 баллов;<br>дегидрохлорирование - 100 баллов;.<br>упарка - 50 баллов |
| из 20.14.19.140 | Перфторуглеродная смазка ФУП-НК | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| | Перфторуглеродная смазка ФУП-С | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу |

| | | |
|---|---|---|
| | | опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации технологической операции - синтез - 100 баллов |
| из 20.14.19.140 | Хладон-318 (октафторциклобутан) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| | Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан) | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на |
| | Карбогал (перфтордиметилциклогексан) | котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного |
| | Жидкость ПФД (перфтордекалин 93-процентный) | срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>пиролиз - 100 баллов;<br>компримирование - 100 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | Жидкость Б-1 | конденсация - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов; |
| | Жидкость М-1 | абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов;<br>синтез - 100 баллов; |
| | Перфторуглеродная смазка УПИ | фильтрация - 100 баллов;<br>промывка - 50 баллов;<br>нейтрализация - 100 баллов; |
| | Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180 | стабилизация - 100 баллов;<br>отпарка - 100 баллов;<br>разгонка - 100 баллов; |
| | Перфторуглеродная смазка КСТ | экстракция - 100 баллов;<br>сушка - 50 баллов;<br>помол - 50 баллов; |
| | Перфторуглеродная смазка КСК | смешение - 50 баллов |
| | Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин) | |
| из 20.14.22 | Спирты-теломеры полифторированные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих |

| | | |
|---|---|---|
| | | эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов;<br>компримирование - 100 баллов;<br>нейтрализация - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов |
| из 20.14.33.390 | Фторпродукты | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую |
| | Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена) | документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на |
| | Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06) | котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение |

| | | |
|---|---|---|
| | | гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>электролиз - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов;<br>гидролиз - 100 баллов;<br>регенерация - 100 баллов;<br>абсорбция - 100 баллов;<br>каталитическая олигомеризация - 100 баллов;<br>каталитический гидролиз - 100 баллов |
| из 20.14.63.110 | Мономер-100 | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>каталитическая олигомеризация - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | синтез - 100 баллов |
| из 20.14.63.130 | Окись гексафторпропилена (мономер М-06) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>окисление - 100 баллов;<br>абсорбционная очистка - 100 баллов;<br>компримирование - 100 баллов;<br>конденсация - 100 баллов;<br>ректификация - 100 баллов |
| из 20.16.30.190 | Фторопласт-2М | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую |
| | Фторопласт-2М | документацию на срок не менее 5 лет <6>; |

| | | |
|---|---|---|
| | гранулированный<br>Фторопласт-4 (политетрафторэтилен)<br>Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ<br>Фторопласт-4Д<br>Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)<br>Фторопласт-4МБ<br>Фторопласт-4МБ гранулированный<br>Фторопласт-4ДМ<br>Фторопласт-40<br>Фторопласт-40 гранулированный<br>Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтеном HALEIN TM)<br>Фторопласт-42 | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>компримирование - 100 баллов;<br>сополимеризация - 100 баллов;<br>помол - 50 баллов;<br>сушка - 50 баллов;<br>грануляция порошка - 50 баллов;<br>полимеризация - 100 баллов;<br>измельчение - 50 баллов;<br>грануляция - 50 баллов;<br>фильтрация - 50 баллов;<br>сдувка непрореагировавшего мономера - 100 баллов;<br>коагуляция - 100 баллов;<br>концентрирование дисперсии - 100 баллов;<br>стабилизация - 100 баллов;<br>пигментация порошка сополимера - 100 баллов;<br>грануляция порошка сополимера - 50 баллов |
| из 20.16.59 | Компаунды фторопластовые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)<br><br>Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5 | членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; |
| | Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5 | осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>охлаждение - 50 баллов;<br>измельчение - 50 баллов;<br>смешивание - 50 баллов;<br>гомогенизация - 100 баллов;<br>сушка - 50 баллов;<br>сепарация - 100 баллов |
| из 20.17.10.160 | Фторкаучук СКФ-26<br><br>Фторкаучук СКФ-32<br><br>Фторкаучуки Элафтор 2000 | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) |

| | | |
|---|---|---|
| | | минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>компримирование - 100 баллов;<br>сополимеризация - 100 баллов;<br>коагуляция - 100 баллов;<br>сушка - 50 баллов;<br>вакуумирование - 50 баллов |
| из 20.17.10.210 | Фторкаучуки Элафтор 3000 | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| | Фторкаучуки Элафтор 7000 | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу |

| | | |
|---|---|---|
| | | опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>компримирование - 100 баллов;<br>сополимеризация - 100 баллов;<br>коагуляция - 100 баллов;<br>сушка - 50 баллов |
| из 23.52.20 | Фторангидрит | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов; |

| | | |
|---|---|---|
| | | нейтрализация - 100 баллов |
| 20.41.2 | Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>ректификация - 100 баллов;<br>оксиэтилирование - 100 баллов;<br>диаэрация - 100 баллов;<br>нейтрализация - 100 баллов |
| 19.20.31 <11> | Пропан и бутан сжиженные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| 19.20.32.111 <11> | Этилен.<br>Эта группировка включает | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) |

| | | |
|---|---|---|
| | этилен чистотой менее 95 процентов | минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов |
| 19.20.32.112 <11> | Пропилен.<br>Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов | |
| 19.20.32.113 <11> | Бутилен.<br>Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов | |
| 19.20.32.114 <11> | Бутадиен.<br>Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов | |
| 19.20.32.115 <11> | Конденсат газовый стабильный | |
| 19.20.32.119 <11> | Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки | |
| 19.20.32.190 <11> | Углеводороды газообразные, кроме природного газа | |
| 20.14.11.110 <11> | Углеводороды ациклические насыщенные | |

| | |
|---|---|
| 20.14.11.120 <11> | Углеводороды ациклические ненасыщенные |
| 20.14.12.110 <11> | Циклогексаны |
| 20.14.12.120 <11> | Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены |
| 20.14.12.130 <11> | Бензолы |
| 20.14.12.140 <11> | Толуолы |
| 20.14.12.150 <11> | Ксилолы |
| 20.14.12.160 <11> | Стирол |
| 20.14.12.170 <11> | Этилбензол |
| 20.14.12.180 <11> | Кумол |
| 20.14.22.110 <11> | Спирты одноатомные насыщенные |
| 20.14.22.114 <11> | Спирт н-бутиловый (бцтан-1-ол) |
| 20.14.22.116 | Бутанолы прочие |

| | | |
|---|---|---|
| <11> | | |
| 20.14.23 <11> | Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные | |
| 20.14.24.112 <11> | Фенол синтетический технический | |
| 20.14.32.290 <11> | Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие | |
| 20.14.33.111 <11> | Соли акриловой кислоты | |
| 20.14.34.121 <11> | Кислота терефталевая | |
| 20.14.41.130 <11> | Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений | |
| 20.14.61.000 <11> | Соединения с альдегидной функциональной группой | |
| 20.16.10.110 <11> | Полиэтилен | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных |

| | | |
|---|---|---|
| 20.16.10.111 <11> | Полиэтилен высокого давления | прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;<br>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов;<br>гранулирование - 50 баллов;<br>экструзия - 50 баллов;<br>упаковка - 50 баллов |
| 20.16.10.112 <11> | Полиэтилен среднего давления | |
| 20.16.10.113 <11> | Полиэтилен низкого давления | |
| 20.16.10.114 <11> | Полиэтилен линейный низкой плотности | |
| 20.16.10.119 <11> | Полимеры этилена в первичных формах прочие | |
| 20.16.10.120 <11> | Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах | |
| 20.16.20.120 <11> | Сополимеры стирола в первичных формах | |
| 20.16.20.110 <11> | Полистирол в первичных формах | |
| 20.16.20.111 <11> | Полистирол блочный | |
| 20.16.20.112 <11> | Полистирол эмульсионный | |
| 20.16.20.113 <11> | Полистирол суспензионный | |
| 20.16.20.114 | Полистирол изотактический | |

| | |
|---|---|
| <11> | (кристаллический) |
| 20.16.20.115 <11> | Полистирол модифицированный (ударопрочный) |
| 20.16.20.116 <11> | Полистирол вспенивающийся |
| 20.16.20.120 <11> | Сополимеры стирола в первичных формах |
| 20.16.20.121 <11> | Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах |
| 20.16.20.122 <11> | Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные (АБС-пластик) в первичных формах |
| 20.16.20.129 <11> | Сополимеры стирола в первичных формах прочие |
| 20.16.30.110 <11> | Полимеры винилхлорида в первичных формах |
| 20.16.30.111 <11> | Поливинилхлорид эмульсионный |
| 20.16.30.112 <11> | Поливинилхлорид суспензионный |
| 20.16.30.113 | Сополимеры винилхлорида |

| | | |
|---|---|---|
| <11> | в первичных формах | |
| 20.16.30.119 <11> | Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие | |
| 20.16.51.110 <11> | Полимеры пропилена в первичных формах | |
| 20.17.10.110 <11> | Каучуки бутадиеновые | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>; |
| 20.17.10.120 <11> | Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена | применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;<br>расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:<br>синтез - 100 баллов;<br>брикетирование - 50 баллов;<br>экструзия - 50 баллов;<br>упаковка - 50 баллов |
| 20.17.10.130 <11> | Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС) | |
| 20.17.10.140 <11> | Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола | |
| 20.17.10.150 <11> | Каучуки хлоропреновые | |
| 20.17.10.170 <11> | Каучуки на основе олефинов и изоолефинов | |
| 20.17.10.171 <11> | Каучуки изобутиленизопреновые | |

| | | |
|---|---|---|
| | (бутилкаучуки) | |
| 20.17.10.172 <11> | Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные | |
| 20.17.10.173 <11> | Каучуки этиленпропилендиеновые | |

## XXII. Приборы для измерения

(введен Постановлением Правительства РФ от 13.03.2018 N 243)

| | | |
|---|---|---|
| 26.51.52 | Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):<br>изготовление корпуса;<br>изготовление счетного механизма;<br>изготовление печатных плат;<br>изготовление блока управления;<br>монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат;<br>сборка;<br>загрузка и конфигурирование российского программного |
| 26.51.63 | Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии | |

| | | |
|---|---|---|
| | | обеспечения;<br>настройка и проверка метрологических характеристик;<br>упаковка;<br>соблюдение процентной доли использования российских электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем): до 31 декабря 2019 г. - не менее 10 процентов, с 1 января 2020 г. - не менее 50 процентов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов |
| из 26.51.52.130 | Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):<br>изготовление чувствительных элементов;<br>изготовление передаточных механизмов;<br>изготовление корпусных деталей;<br>сборка, настройка и проверка метрологических характеристик продукции;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка.<br>С 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве продукции иностранных |

| | | |
|---|---|---|
| | | материалов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества иностранных материалов и комплектующих, необходимых для производства товара <4>. |

(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.99.39.190 | Заправочная колонка компримированным природным газом | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на заправочную колонку компримированным природным газом в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:<br>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство защитного корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>изготовление блока управления (30 баллов);<br>производство заправочного устройства (10 баллов);<br>производство заправочных рукавов высокого давления (10 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве |

товаров (20 баллов)

(введено Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690)

XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

(введен Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| 25.11.23.110 | Башня ветроэнергетической установки | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет.<br>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих) на ключевые параметры продукции (при наличии) (13 баллов):<br>изготовление пластин, раскрой листа;<br>вальцевание;<br>сварка;<br>финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий;<br>с 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается.<br>Допускается применение лифтов, систем безопасности, |

| | | |
|---|---|---|
| | | фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки.<br>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации фланцев или соединительных пластин литье или прокат фланцев; механическая обработка, раскрой листа для изготовления соединительных пластин;<br>покраска и (или) нанесение защитных покрытий (2 балла) |
| (в ред. Постановления Правительства РФ от 02.04.2021 N 535) | | |
| из 25.99.29.110 | Магниты редкоземельные постоянные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции;<br>наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):<br>плавка (80 баллов);<br>помол (90 баллов);<br>прессование (100 баллов);<br>спекание и термообработка заготовок (240 баллов);<br>контроль магнитных параметров и химического состава (20 баллов);<br>механическая обработка заготовки (160 баллов);<br>нанесение гальванических и эпоксидного покрытий (40 |

| | | |
|---|---|---|
| | | баллов);<br>намагничивание (20 баллов);<br>маркировка (40 баллов);<br>проведение испытаний (10 баллов).<br><br>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товара (200 баллов) |

(введено Постановлением Правительства РФ от 29.12.2020 N 2325)

| | | |
|---|---|---|
| из 25.11.23 | Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (сороудерживающее и сороочистное оборудование гидротехнических сооружений) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>.<br>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.<br>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.<br>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) - раскрой, гибка, сборка, сварка, монтаж, нанесение покрытия.<br>С 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается; |

| | | |
|---|---|---|
| | | с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается |

(введено Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и компримированным природным газом

(введен Постановлением Правительства РФ от 03.12.2020 N 2023)

| | | |
|---|---|---|
| из 25.29.12 | Термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 60 баллов):<br>производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);<br>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);<br>сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.13.1 | Криогенный насос низкого давления | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) с 1 января 2022 г. на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 100 баллов):<br>производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);<br>производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);<br>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);<br>изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);<br>сборка насосной установки и испытания (20 баллов);<br>соблюдение с 1 января 2022 г. процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных |

| | | |
|---|---|---|
| | | деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.25.11 | Криогенная передвижная автозаправочная станция | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 250 баллов:<br><br>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):<br>производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);<br>производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);<br>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);<br>изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);<br>сборка насосной установки и испытания (20 баллов); |

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

рама (шасси), прицеп или полуприцеп для размещения оборудования (не менее 50 баллов):
производство рамы прицепа или полуприцепа - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство нестандартных креплений, элементов подвески, петель (15 баллов);
сборка и установка таких систем прицепа (полуприцепа), как тормозная система, антиблокировочная система, электрическая система, подвеска, оси, колеса, гидравлика (20 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);<br>узел учета сжиженного природного газа (не менее 40 баллов):<br>изготовление блока управления (15 баллов);<br>производство заправочного устройства (15 баллов);<br>производство заправочных рукавов (10 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.25.11 | Контейнерная криогенная автозаправочная станция | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 230 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 330 баллов:<br><br>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):<br>производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, |

окраска (10 баллов);
производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);
производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);
производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);
сборка насосной установки и испытания (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов):
производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);
сборка контейнера или рамы, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (25 баллов);
производство трубопроводных линий (15 баллов);
производство заправочного устройства (5 баллов);
производство заправочных рукавов (5 баллов);
сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):<br>изготовление блока управления (15 баллов);<br>производство заправочного устройства (15 баллов);<br>производство заправочных рукавов (10 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.25.11 | Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:<br><br>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):<br>производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);<br>производство насоса - механическая обработка, сборка (20 |

баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);
производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);
сборка насосной установки и испытания (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов):
производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка,

гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);
сборка контейнера, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (25 баллов);
производство трубопроводных линий (15 баллов);
производство заправочного устройства (5 баллов);
производство заправочных рукавов (5 баллов);
сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):

изготовление блока управления (15 баллов);
производство заправочного устройства (15 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (30 баллов);
производство заправочного устройства (10 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов):
производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов);
производство нагревательных элементов (20 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и

комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов):
производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);
сборка и испытания высоким давлением (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):
производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов);
сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
сборка блока на единой раме (20 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.25.11 | Модульная криогенная автозаправочная станция | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 280 баллов:<br><br>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):<br>производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);<br>производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);<br>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);<br>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);<br>изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, |

программирование (10 баллов);
сборка насосной установки и испытания (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (25 баллов);
производство трубопроводных линий (15 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | производство заправочного устройства (5 баллов);<br>производство заправочных рукавов (5 баллов);<br>сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);<br><br>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):<br>изготовление блока управления (15 баллов);<br>производство заправочного устройства (15 баллов);<br>производство заправочных рукавов (10 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.25.11 | Модульная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, |

оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):
производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);
производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);
производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);
сборка насосной установки и испытания (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (25 баллов);
производство трубопроводных линий (15 баллов);
производство заправочного устройства (5 баллов);
производство заправочных рукавов (5 баллов);
сборка и испытания (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):
изготовление блока управления (15 баллов);
производство заправочного устройства (15 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и

комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (30 баллов);
производство заправочного устройства (10 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов):
производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов);
производство нагревательных элементов (20 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов):

| | | |
|---|---|---|
| | | производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);<br>сборка и испытания высоким давлением (30 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);<br><br>атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):<br>производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов);<br>сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);<br><br>блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов):<br>производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>производство трубопроводных линий (10 баллов);<br>сборка блока на единой раме (20 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.25.11 | Испаритель высокого | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |

| | | |
|---|---|---|
| | давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа | членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов):<br>производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);<br>сборка и испытания высоким давлением (30 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.99.39.190 | Топливораздаточная колонка сжиженного природного газа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов): |

| | | |
|---|---|---|
| | | производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);<br>производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);<br>изготовление блока управления (30 баллов);<br>производство трубопроводных линий (15 баллов);<br>производство заправочного устройства (5 баллов);<br>производство заправочных рукавов (5 баллов);<br>сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (20 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |
| из 28.99.39.190 | Узел учета сжиженного природного газа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<br>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 40 баллов):<br>изготовление блока управления (15 баллов);<br>производство заправочного устройства (15 баллов);<br>производство заправочных рукавов (10 баллов);<br>соблюдение процентной доли стоимости использованных при |

| | | |
|---|---|---|
| | | производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) |

Прммечание.
Заключения, выданные до вступления в силу изменений, утв. Постановлением Правительства РФ от 19.01.2021 N 17, действительны до окончания их срока действия.

XXV. Музыкальные инструменты и звуковое оборудование

(введен Постановлением Правительства РФ от 19.01.2021 N 17)

| | | |
|---|---|---|
| 26.40.41.000 | Микрофоны и подставки для них | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов:<br>изготовление корпуса микрофона (10 баллов);<br>изготовление и сборка капсюля (30 баллов);<br>изготовление шнуров и кабелей (5 баллов);<br>изготовление микросхем (10 баллов);<br>изготовление защитной решетки (15 баллов);<br>сборка микрофона (20 баллов);<br>изготовление аксессуаров к микрофону - держатель микрофона, чехол, упаковка, паук амортизатор (10 баллов) |
| 26.40.42.110 | Громкоговорители | с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; |

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:
для изготовления пассивных акустических систем:
изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);
сборка корпуса (10 баллов);
шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);
изготовление динамических головок (20 баллов);
изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);
изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);
изготовление катушек индуктивности (10 баллов);
изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);
сборка акустической системы (10 баллов);
для изготовления активных акустических систем:
изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);
сборка корпуса (10 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);<br>изготовление динамических головок (20 баллов);<br>изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);<br>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);<br>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);<br>монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);<br>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);<br>сборка акустической системы (10 баллов) |
| 26.40.31.190 | Аппаратура для воспроизведения звука прочая | с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:<br>для изготовления пассивных акустических систем:<br>изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);<br>сборка корпуса (10 баллов); |

шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);
изготовление динамических головок (20 баллов);
изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);
изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);
изготовление катушек индуктивности (10 баллов);
изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);
сборка акустической системы (10 баллов);
для изготовления активных акустических систем:
изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);
сборка корпуса (10 баллов);
шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);
изготовление динамических головок (20 баллов);
изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);
изготовление катушек индуктивности (10 баллов);
изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);
монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);
изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);
сборка акустической системы (10 баллов)

| | | |
|---|---|---|
| 26.40.42.120 | Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов);<br>настройка и калибровка наушников (5 баллов);<br>изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3-D фрезеровка) деревянных акустических корпусов (15 баллов);<br>шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов);<br>изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов);<br>изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов);<br>изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов);<br>изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов) |
| 26.40.43.110 | Усилители электрические звуковых частот | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление и сборка усилителей (15 баллов);<br>настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов);<br>изготовление корпусов (25 баллов);<br>изготовление блоков питания (10 баллов);<br>шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов);<br>изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов);<br>настройка усилителя (5 баллов) |
| 26.40.43.120 | Установки электрических усилителей звука | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление и сборка усилителей (15 баллов);<br>настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов);<br>изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов);<br>изготовление корпусов (25 баллов);<br>изготовление блоков питания (10 баллов);<br>шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов);<br>изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов);<br>настройка усилителя (5 баллов) |
| 32.20.11.110 | Фортепиано | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; |

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:
изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, штульрам, брусков (20 баллов);
монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);
свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);
вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);
изготовление футора (10 баллов);
настройка и интонировка (10 баллов);
изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);
монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);
навивка басовых струн (10 баллов);
монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);
изготовление клавиатуры (20 баллов);
изготовление чугунной рамы (10 баллов);
изготовление вирбельбанка (10 баллов)

| | | |
|---|---|---|
| 32.20.11.120 | Пианино | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:<br>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, штульрам, брусков (20 баллов);<br>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);<br>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);<br>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);<br>изготовление футора (10 баллов);<br>настройка и интонировка (10 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);<br>монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);<br>навивка басовых струн (10 баллов);<br>монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);<br>изготовление клавиатуры (20 баллов);<br>изготовление чугунной рамы (10 баллов);<br>изготовление вирбельбанка (10 баллов) |
| 32.20.11.190 | Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие, не включенные в другие группировки | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:<br>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, штульрам, брусков (20 баллов);<br>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 |

| | | |
|---|---|---|
| | | баллов);<br>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);<br>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);<br>изготовление футора (10 баллов);<br>настройка и интонировка (10 баллов);<br>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);<br>монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);<br>навивка басовых струн (10 баллов);<br>монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);<br>изготовление клавиатуры (20 баллов);<br>изготовление чугунной рамы (10 баллов);<br>изготовление вирбельбанка (10 баллов) |
| 32.20.11.130 | Рояли | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>. |

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:
изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: ножек, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, штульрам, брусков (20 баллов);
изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов);
монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);
свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);
вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);
изготовление футора (10 баллов);
настройка и интонировка (10 баллов);
изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);
монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);
навивка басовых струн (10 баллов);
монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);
изготовление клавиатуры (20 баллов);
изготовление чугунной рамы (10 баллов);
изготовление вирбельбанка (10 баллов)

| | | |
|---|---|---|
| 32.20.12 | Инструменты музыкальные струнные прочие | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Изготовление инструментов:<br>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:<br>распиловка древесины (5 баллов);<br>обработка и сушка древесины (5 баллов);<br>фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);<br>изготовление нижней деки (15 баллов);<br>изготовление верхней деки (15 баллов);<br>вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);<br>вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);<br>изготовление и приклейка пружины (10 баллов);<br>акустическая настройка дек (10 баллов);<br>изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);<br>изготовление обечаек (10 баллов);<br>изготовление и крепление углов (5 баллов);<br>изготовление и крепление обручиков (5 баллов);<br>изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);<br>внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);<br>сборка корпуса инструмента (10 баллов);<br>врезка шейки (10 баллов); |

финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);
лакировка инструмента (10 баллов);
полировка инструмента (5 баллов);
подгонка и установка грифа (5 баллов);
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);
подгонка и установка колков (5 баллов);
подгонка и установка подставки (10 баллов);
изготовление и установка душки (5 баллов);
подгонка и установка пуговки/шпиля (5 баллов);
монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).
Изготовление смычков:
выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:
распиловка древесины (5 баллов);
обработка и сушка древесины (5 баллов);
изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);
изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);
гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);
балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);
финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);
грунтовка тростей (5 баллов);
лакировка тростей (10 баллов);
изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);
подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | подгонка колодочки (10 баллов);<br>установка волоса (10 баллов);<br>установка навивки и кожи (5 баллов);<br>монтаж смычка (5 баллов);<br>тестирование и доводка смычка (5 баллов) |
| 32.20.12.110 | Инструменты музыкальные струнные смычковые | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Изготовление инструментов:<br>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. -<br>не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:<br>распиловка древесины (5 баллов);<br>обработка и сушка древесины (5 баллов);<br>фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);<br>изготовление нижней деки (15 баллов);<br>изготовление верхней деки (15 баллов);<br>вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);<br>вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);<br>изготовление и приклейка пружины (10 баллов);<br>акустическая настройка дек (10 баллов);<br>изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);<br>изготовление обечаек (10 баллов); |

изготовление и крепление углов (5 баллов);
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);
сборка корпуса инструмента (10 баллов);
врезка шейки (10 баллов);
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);
лакировка инструмента (10 баллов);
полировка инструмента (5 баллов);
подгонка и установка грифа (5 баллов);
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);
подгонка и установка колков (5 баллов);
подгонка и установка подставки (10 баллов);
изготовление и установка душки (5 баллов);
подгонка и установка пуговки/шпиля (5 баллов);
монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).
Изготовление смычков:
выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:
распиловка древесины (5 баллов);
обработка и сушка древесины (5 баллов);
изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);
изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);<br>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);<br>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);<br>грунтовка тростей (5 баллов);<br>лакировка тростей (10 баллов);<br>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);<br>подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов);<br>подгонка колодочки (10 баллов);<br>установка волоса (10 баллов);<br>установка навивки и кожи (5 баллов);<br>монтаж смычка (5 баллов);<br>тестирование и доводка смычка (5 баллов) |
| 32.20.12.111 | Скрипки | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Изготовление инструментов:<br>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:<br>распиловка древесины (5 баллов);<br>обработка и сушка древесины (5 баллов);<br>фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);<br>изготовление нижней деки (15 баллов);<br>изготовление верхней деки (15 баллов);<br>вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 |

баллов);
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);
акустическая настройка дек (10 баллов);
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);
изготовление обечаек (10 баллов);
изготовление и крепление углов (5 баллов);
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);
сборка корпуса инструмента (10 баллов);
врезка шейки (10 баллов);
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);
лакировка инструмента (10 баллов);
полировка инструмента (5 баллов);
подгонка и установка грифа (5 баллов);
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);
подгонка и установка колков (5 баллов);
подгонка и установка подставки (10 баллов);
изготовление и установка душки (5 баллов);
подгонка и установка пуговки (5 баллов);
монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).
Изготовление смычков:
выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100

| | | |
|---|---|---|
| | | баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:<br>распиловка древесины (5 баллов);<br>обработка и сушка древесины (5 баллов);<br>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);<br>изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);<br>гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);<br>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);<br>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);<br>грунтовка тростей (5 баллов);<br>лакировка тростей (10 баллов);<br>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);<br>подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов);<br>подгонка колодочки (10 баллов);<br>установка волоса (10 баллов);<br>установка навивки и кожи (5 баллов);<br>монтаж смычка (5 баллов);<br>тестирование и доводка смычка (5 баллов) |
| 32.20.12.112 | Альты | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Изготовление инструментов:<br>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов: |

распиловка древесины (5 баллов);
обработка и сушка древесины (5 баллов);
фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);
изготовление нижней деки (15 баллов);
изготовление верхней деки (15 баллов);
вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);
акустическая настройка дек (10 баллов);
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);
изготовление обечаек (10 баллов);
изготовление и крепление углов (5 баллов);
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);
сборка корпуса инструмента (10 баллов);
врезка шейки (10 баллов);
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);
лакировка инструмента (10 баллов);
полировка инструмента (5 баллов);
подгонка и установка грифа (5 баллов);
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);
подгонка и установка колков (5 баллов);
подгонка и установка подставки (10 баллов);
изготовление и установка душки (5 баллов);
подгонка и установка пуговки (5 баллов);
монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).

| | | |
|---|---|---|
| | | Изготовление смычков:<br>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:<br>распиловка древесины (5 баллов);<br>обработка и сушка древесины (5 баллов);<br>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);<br>изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);<br>гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);<br>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);<br>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);<br>грунтовка тростей (5 баллов);<br>лакировка тростей (10 баллов);<br>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);<br>подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов);<br>подгонка колодочки (10 баллов);<br>установка волоса (10 баллов);<br>установка навивки и кожи (5 баллов);<br>монтаж смычка (5 баллов);<br>тестирование и доводка смычка (5 баллов) |
| 32.20.12.113 | Виолончели | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Изготовление инструментов: |

выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:
распиловка древесины (5 баллов);
обработка и сушка древесины (5 баллов);
фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);
изготовление нижней деки (15 баллов);
изготовление верхней деки (15 баллов);
вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);
акустическая настройка дек (10 баллов);
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);
изготовление обечаек (10 баллов);
изготовление и крепление углов (5 баллов);
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);
сборка корпуса инструмента (10 баллов);
врезка шейки (10 баллов);
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);
лакировка инструмента (10 баллов);
полировка инструмента (5 баллов);
подгонка и установка грифа (5 баллов);
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | подгонка и установка колков (5 баллов);<br>подгонка и установка подставки (10 баллов);<br>изготовление и установка душки (5 баллов);<br>подгонка и установка пуговки (5 баллов);<br>монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);<br>тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).<br>Изготовление смычков:<br>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:<br>распиловка древесины (5 баллов);<br>обработка и сушка древесины (5 баллов);<br>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);<br>изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);<br>гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);<br>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);<br>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);<br>грунтовка тростей (5 баллов);<br>лакировка тростей (10 баллов);<br>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);<br>подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов);<br>подгонка колодочки (10 баллов);<br>установка волоса (10 баллов);<br>установка навивки и кожи (5 баллов);<br>монтаж смычка (5 баллов);<br>тестирование и доводка смычка (5 баллов) |
| 32.20.12.114 | Контрабасы | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли |

стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.
Изготовление инструментов:
выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:
распиловка древесины (5 баллов);
обработка и сушка древесины (5 баллов);
фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);
изготовление нижней деки (15 баллов);
изготовление верхней деки (15 баллов);
вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);
акустическая настройка дек (10 баллов);
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);
изготовление обечаек (10 баллов);
изготовление и крепление углов (5 баллов);
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);
сборка корпуса инструмента (10 баллов);
врезка шейки (10 баллов);
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);

внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);
лакировка инструмента (10 баллов);
полировка инструмента (5 баллов);
подгонка и установка грифа (5 баллов);
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);
подгонка и установка колков (5 баллов);
подгонка и установка подставки (10 баллов);
изготовление и установка душки (5 баллов);
подгонка и установка шпиля (5 баллов);
монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).
Изготовление смычков:
выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:
распиловка древесины (5 баллов);
обработка и сушка древесины (5 баллов);
изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);
изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);
гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);
балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);
финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);
грунтовка тростей (5 баллов);
лакировка тростей (10 баллов);
изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);
подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов);
подгонка колодочки (10 баллов);

| | | |
|---|---|---|
| | | установка волоса (10 баллов);<br>установка навивки и кожи (5 баллов);<br>монтаж смычка (5 баллов);<br>тестирование и доводка смычка (5 баллов) |
| 32.20.12.115 | Инструменты струнные смычковые национальные | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов:<br>изготовление корпуса (20 баллов);<br>изготовление верхней деки (25 баллов);<br>изготовление нижней деки (20 баллов);<br>изготовление грифа и посадка его на корпус (15 баллов);<br>изготовление кобылки, головки грифа, накладки на гриф (5 баллов);<br>изготовление смычка (5 баллов);<br>шлифовка, грунтовка, полировка, покрытие лаком (10 баллов);<br>окончательная сборка (установка струнодержателя, колков, натяжение струн (10 баллов);<br>настройка (5 баллов) |
| 32.20.12.120 | Инструменты музыкальные струнные щипковые | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов: |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов);<br>изготовление деки (10 баллов);<br>изготовление грифа (10 баллов);<br>изготовление и установка ладов (10 баллов);<br>шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов);<br>установка механики и струн (5 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.12.121 | Балалайки | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов:<br>изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов);<br>изготовление деки (10 баллов);<br>изготовление грифа (10 баллов);<br>изготовление и установка ладов (10 баллов);<br>шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов);<br>установка механики и струн (5 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.12.122 | Гитары | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:<br>изготовление деки (10 баллов);<br>изготовление и установка обечайки (10 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);<br>установка колков (5 баллов);<br>изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов);<br>изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов);<br>лакировка и полировка инструмента (5 баллов);<br>сборка инструмента (10 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.12.124 | Домры | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:<br>изготовление деки (10 баллов);<br>изготовление и установка обечайки (10 баллов);<br>изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);<br>установка колков (5 баллов);<br>изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов);<br>изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов);<br>лакировка и полировка инструмента (5 баллов);<br>сборка инструмента (10 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.12.125 | Арфы | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли |

| | | |
|---|---|---|
| | | стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:<br>изготовление ребер (10 баллов);<br>изготовление задних и верхних пластин (10 баллов);<br>сборка инструмента (10 баллов);<br>лакировка инструмента (10 баллов);<br>установка струн (10 баллов);<br>настройка инструмента (10 баллов) |
| 32.20.12.126 | Инструменты струнные щипковые национальные | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление корпуса (10 баллов);<br>изготовление пружин (10 баллов);<br>установка пружин (5 баллов);<br>сборка корпуса и деки (10 баллов);<br>сборка корпуса (15 баллов);<br>установка навесных элементов (10 баллов);<br>лакировка и полировка инструмента (5 баллов);<br>установка колков (5 баллов);<br>установка штифтов, ладовой проволоки, фурнитуры (5 |

| | | |
|---|---|---|
| | | баллов);<br>установка струн (5 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.13.130 | Аккордеоны и аналогичные инструменты | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:<br>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);<br>изготовление резонаторов (15 баллов);<br>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);<br>изготовление дек (15 баллов);<br>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);<br>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);<br>изготовление голосовых планок (25 баллов);<br>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);<br>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.13.131 | Аккордеоны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:<br>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);<br>изготовление резонаторов (15 баллов);<br>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);<br>изготовление дек (15 баллов);<br>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);<br>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);<br>изготовление голосовых планок (25 баллов);<br>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);<br>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |

| | | |
|---|---|---|
| 32.20.13.132 | Баяны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:<br>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);<br>изготовление резонаторов (15 баллов);<br>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);<br>изготовление дек (15 баллов);<br>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);<br>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);<br>изготовление голосовых планок (25 баллов);<br>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);<br>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.13.133 | Гармони | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных |

| | | |
|---|---|---|
| | | товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:<br>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);<br>изготовление резонаторов (15 баллов);<br>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);<br>изготовление дек (15 баллов);<br>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);<br>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);<br>изготовление голосовых планок (25 баллов);<br>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);<br>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| 32.20.13.161 | Трубы | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| | | использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.162 | Корнеты | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января |

| | | |
|---|---|---|
| | | 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.163 | Альты | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |

| | | |
|---|---|---|
| 32.20.13.164 | Теноры | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.165 | Баритоны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. |

| | | |
|---|---|---|
| | | Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.166 | Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны) | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.167 | Валторны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.168 | Тромбоны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---|---|---|
| | | использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление раструбов (15 баллов);<br>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br>спайка инструмента (10 баллов);<br>гальваника/лакировка (15 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.173 | Флейты | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января |

| | | |
|---|---|---|
| | | 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление частей механики (20 баллов);<br>спайка механики (10 баллов);<br>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);<br>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);<br>гальваника/лакировка механики (20 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);<br>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.174 | Кларнеты | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление частей механики (20 баллов);<br>спайка механики (10 баллов);<br>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);<br>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | гальваника/лакировка механики (20 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);<br>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.175 | Саксофоны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление частей механики (20 баллов);<br>спайка механики (10 баллов);<br>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);<br>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);<br>гальваника/лакировка механики (20 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);<br>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.176 | Гобои | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных |

| | | |
|---|---|---|
| | | товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление частей механики (20 баллов);<br>спайка механики (10 баллов);<br>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);<br>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);<br>гальваника/лакировка механики (20 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);<br>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.177 | Фаготы | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>. |

| | | |
|---|---|---|
| | | Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление частей механики (20 баллов);<br>спайка механики (10 баллов);<br>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);<br>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);<br>гальваника/лакировка механики (20 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);<br>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.178 | Инструменты национальные духовые | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление частей механики (20 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | спайка механики (10 баллов);<br>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);<br>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);<br>гальваника/лакировка механики (20 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);<br>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);<br>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.13.179 | Инструменты духовые прочие, не включенные в другие группировки | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:<br>изготовление частей механики (20 баллов);<br>спайка механики (10 баллов);<br>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);<br>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);<br>гальваника/лакировка механики (20 баллов);<br>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);<br>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов) |
| 32.20.14.120 | Инструменты электромузыкальные адаптиризованные струнные щипковые | с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 40 баллов:<br>изготовление деки (10 баллов);<br>изготовление и установка грифа и головки грифа (10 баллов);<br>установка электрокомпонентов (10 баллов);<br>вклейка ладов (5 баллов);<br>установка струн и колков (5 баллов);<br>шлифовка и полировка корпуса инструмента (10 баллов) |
| Из 32.20.15.110 | Барабаны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 15 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов:<br>изготовление кадла (20 баллов);<br>просверливание отверстий под лаги (5 баллов);<br>изготовление лагов и ободов (10 баллов);<br>сборка лагов (10 баллов);<br>изготовление машинок (15 баллов); |

| | | |
|---|---|---|
| | | покраска или нанесение защитного покрытия (15 баллов);<br>сборка (20 баллов);<br>настройка инструмента (5 баллов) |
| Из 32.20.15.110 | Ксилофоны, маримбы, вибрафоны и металлофоны | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 75 баллов:<br>изготовление пластин (клавиш) из синтетического материала (30 баллов);<br>изготовление пластин (клавиш) из палисандра (20 баллов);<br>изготовление пластин (клавиш) из металла (25 баллов);<br>изготовление труб (клавиш) для трубчатых колоколов (20 баллов);<br>настройка (20 баллов);<br>изготовление корпуса (15 баллов);<br>изготовление резонаторов (10 баллов);<br>изготовление стойки для ксилофона (10 баллов);<br>окраска всех узлов (10 баллов);<br>сборка (10 баллов) |
| Из 32.20.15.110 | Тарелки | до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;<br>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не |

| | |
|---|---|
| | более 20 процентов цены товара <4>.<br>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов:<br>изготовление сплава (10 баллов);<br>разливка расплава (5 баллов);<br>горячая прокатка слитков (10 баллов);<br>обрезка прокатанного блина (5 баллов);<br>токарная обработка и шлифовка заготовки (10 баллов);<br>придание формы тела тарелки (10 баллов);<br>нанесение защитных покрытий на тарелку (5 баллов) |

---

<1> Комплектующие изделия, произведенные на территории стран - членов Евразийского экономического союза, признаются российскими в целях применения настоящего приложения.

<2> Сноска исключена. - Постановление Правительства РФ от 11.02.2021 N 165.

<3> Шасси, используемые для производства автотранспортных средств специального назначения.

<4> Определение адвалорной доли осуществляется в соответствии с Порядком использования правила адвалорной доли в качестве критерия достаточной переработки товаров, изготовленных (полученных) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру таможенного склада, утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 ноября 2010 г. N 515. Минпромторг России и Торгово-промышленная палата Российской Федерации по согласованию с Минпромторгом России при определении адвалорной доли имеют право использовать при расчетах адвалорной доли официальный курс рубля, установленный Банком России по отношению к доллару США, действующий на определенную дату, в случае если официальный курс рубля, установленный Банком России, снизился более чем на 25 процентов по отношению к доллару США в течение 6 календарных месяцев.

<5> Данные критерии не распространяются на интегральные схемы, предназначенные для использования в стратегически значимых системах военного, двойного и специального назначения.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 09.08.2016 N 764)

<6> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

<7> Сноска исключена. - Постановление Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021.

<8> При условии соответствия критериям определения страны происхождения товаров, предусмотренных Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)

<9> Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса.

Для продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и предусмотренной разделом XVIII настоящего приложения, за исключением продукции судостроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) "из 30.11.31 "Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба", применяются требования указанного раздела в редакции, действовавшей на дату заключения договора на строительство.

Для продукции судостроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) "из 30.11.31 "Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба", применяются требования указанного раздела в редакции, действовавшей на дату закладки киля.

Для иной продукции, предусмотренной разделом XVIII настоящего приложения, применяются требования указанного раздела в редакции, действовавшей на дату заключения договора на изготовление и (или) поставку.
(сноска в ред. Постановления Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

<10> Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы определяются как затраты на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и технологические работы, выполненные собственными силами и (или) по договору с заказчиком указанных работ, включающие:
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 14.12.2019 N 1674, от 18.12.2020 N 2170)

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении указанных работ;

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований;

амортизацию объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении указанных работ;

затраты на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы по проведению испытаний;

общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний;

затраты на подготовку и разработку производства прототипов и первых несерийных моделей машин и компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

затраты на конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и компонентов, в том числе на разработку мероприятий по повышению потребительских свойств;

затраты на разработку конструкторской документации на модернизированные модели;

затраты на повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

затраты на сертификацию продукции;

затраты на разработку программы импортозамещения компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

затраты на разработку, закупку и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, специальной оснастки для проведения стендовых испытаний продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

расходы на разработку программы передачи и размещения производства автокомпонентов у поставщиков, включая расходы на проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

расходы на проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

расходы на проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

расходы на создание (модернизацию) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не

относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство";

расходы на инжиниринг, подготовку производства (технологическую подготовку производства), за исключением расходов на строительство зданий и сооружений, а также на закупку производственного оборудования, производство оснастки;

расходы на сопровождение серийного производства, включающее: проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 25.05.2019 N 661)

<11> - коды относятся к сфере ведения Министерства энергетики Российской Федерации.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 12.03.2020 N 267)

<12> Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы рассчитываются по следующей формуле и являются целым числом:

$$\text{Баллы}_{\text{НИОКР}} = 400 \times \left( \frac{\text{С}_{\text{НИОКР}}}{\text{TR}} \times 100\% \right),$$

где:

$\text{С}_{\text{НИОКР}}$ - совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица - производителя продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, или альянса производителей продукции, указанной в разделе II настоящего приложения (участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса) (далее - юридическое лицо - производитель продукции), понесенных на территории Российской Федерации за расчетный период, которые определяются как расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, выполненные собственными силами, включая выполненные по договору с основным обществом (материнской компанией иностранной или российской), и (или) по договору юридического лица - производителя продукции с исполнителем о научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работах, включая аффилированных с юридическим лицом - производителем продукции лиц, и (или) поставщиком автомобильных компонентов, номинированным юридическим лицом - производителем продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, по направлениям в области автомобилестроения, указанным в настоящей сноске, при условии подтверждения юридическим лицом - производителем продукции использования соответствующих автомобильных

компонентов при производстве продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, а также расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, понесенные иностранной материнской компанией российского юридического лица - производителя продукции на территории Российской Федерации, включающие следующие виды расходов:

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и инжиниринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний.

Указанные виды расходов могут быть учтены в качестве расходов на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы по следующим направлениям в области автомобилестроения:

разработка продукта;

разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и первых несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств;

разработка конструкторской документации на модернизированные модели;

повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ

качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

сертификация продукции;

разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство";

инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки;

сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

TR - совокупный объем выручки российского юридического лица - производителя продукции от реализации продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Для целей осуществления расчета показателя "$Баллы_{НИОКР}$" под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя (далее - расчетный год), а в случае, если произвести расчет одного из показателей "TR" или "$С_{НИОКР}$" за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года.

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы ($Баллы_{НИОКР}$) начисляются в отношении производимой российским юридическим лицом - производителем продукции на территории Российской Федерации продукции автомобилестроения. Расходы на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, которые ранее предъявлены для расчета показателя ($Баллы_{НИОКР}$) в отношении такой продукции автомобилестроения, не учитываются.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 18.12.2020 N 2170)

<12(1)> Юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности контролируют указанное юридическое лицо, и контролирующую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранное государство, или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования юридического лица считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал контролируемого лица;

контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получило право или полномочие определять решения, принимаемые контролируемым лицом;

контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица;

контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458)

<13> При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 31.12.2020 N 2458)

<14> При наличии в комплектующем изделии не более 50 процентов иностранных комплектующих изделий, используемых при производстве товара, считать комплектующее изделие произведенным на территории Российской Федерации.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<15> Обязательно (при наличии) для производства на территории Российской Федерации с 2021 года.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<16> Подтверждением разработки на территории Российской Федерации программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территории Российской Федерации, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<17> При наличии конструкторской и технологической документации на изделие и выполнении всех технологических операций по нему на площадке заявителя считать комплектующее изделие произведенным на территории Российской Федерации.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

<18> Условиями подтверждения производства на территории Российской Федерации компонентов, используемых при производстве продукции, указанной в разделе III настоящего приложения, являются:

наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Минпромторгом России, - для компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара);

наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) комплектующих или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, а также копий документов, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов производственных площадей, оборудования и технологии для производства комплектующих или для осуществления (выполнения) конкретных технологических операций соответственно, - для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены

настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие перечня используемого металлопроката для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката - для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя - для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза - для подтверждения использования стекла, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

<19> Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы субъекта деятельности в сфере промышленности (производителя промышленной продукции, указанной в разделе III настоящего приложения) определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными Минфином России, и включают следующие затраты:

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды;

стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не может превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);

стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории Российской Федерации;

расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

<20> Условия подтверждения производства на территории Российской Федерации компонентов, используемых при производстве продукции, указанной в разделе III настоящего приложения:

наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, для компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены

настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара);

наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) комплектующих или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, а также копий документов, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов производственных площадей, оборудования и технологии для производства комплектующих или для осуществления (выполнения) конкретных технологических операций соответственно, для компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены настоящим приложением (в соответствии с кодом по ОК 034-2014 и наименованием товара), но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

наличие перечня используемого металлопроката для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копия сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации;

наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза для подтверждения использования стекла, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 23.03.2021 N 446)

<21> Количество баллов при наличии идентичного оборудования не суммируется.
(сноска введена Постановлением Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

Примечания:

1. В графах "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной продукции. В графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" приводится код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах, устанавливаются требования к промышленной

продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008).

3. В случае если коду товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в графе "Наименование товара".

4. Под сервисным центром в настоящем приложении понимается юридическое лицо либо структурное подразделение юридического лица.
(п. 4 введен Постановлением Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

5. Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, начисляется в виде суммы:

баллов за фактическое выполнение операций (условий);

баллов, указанных в акте экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, на автомобильные компоненты за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции автомобилестроения), за исключением указанных в абзацах втором и четвертом настоящего пункта;

баллов за наличие в специальном инвестиционном контракте обязательств инвестора и (или) привлеченных лиц по выполнению операций (условий), за исключением указанных в абзацах втором и третьем настоящего пункта.

В случае если при производстве единицы продукции автомобилестроения используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду продукции, указанному в разделе II настоящего приложения, то совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, умножается на коэффициент, равный отношению общего максимально возможного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствующем сегменте к количеству баллов за потенциальное выполнение операций (условий) при производстве указанной единицы продукции автомобилестроения.

Расчет указанного коэффициента осуществляется без учета расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.

Для целей получения государственной поддержки в рамках постановления Правительства

Российской Федерации от 23 февраля 2019 г. N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного взноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности (Внешэкономбанк)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом не менее 70 процентов каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе II настоящего приложения, в совокупности оцениваются количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2022 г. не менее 1200 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1400 баллов).

Для целей осуществления закупок продукции автомобилестроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" при производстве каждой единицы продукции автомобилестроения должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе II настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5500 баллов (для автомобилей легковых, легких коммерческих автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автомобилей легковых и легких коммерческих автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1100 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 1300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1500 баллов (для автомобилей легковых, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3500 баллов (для легких коммерческих автомобилей, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (легкие коммерческие электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5800 баллов (для автомобилей грузовых и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе грузовых автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 2900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5600 баллов (для автобусов и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автобуса), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3000 баллов (для автобусов, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электробусы).

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении российской продукции автомобилестроения, количество баллов, необходимое для предоставления таких мер поддержки, устанавливается соответствующими нормативными правовыми актами Российской Федерации.
(п. 5 в ред. Постановления Правительства РФ от 18.12.2020 N 2170)

6. Для целей получения государственной поддержки в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 23 февраля 2019 г. N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного взноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности (Внешэкономбанк)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторы для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 25 процентов;

с 1 января 2022 г. - 30 процентов;

с 1 января 2024 г. - 35 процентов.

Для целей получения государственной поддержки в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 26 апреля 2017 г. N 496 "О государственной поддержке российских организаций промышленности гражданского назначения в целях снижения затрат на транспортировку продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторов для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 35 процентов;

с 1 января 2024 г. - 40 процентов.

Для целей осуществления закупок тракторов для сельского хозяйства для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства тракторов для сельского хозяйства, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в

соответствии с настоящим постановлением, при производстве тракторов для сельского хозяйства должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 45 процентов;

с 1 января 2021 г. - 55 процентов;

с 1 января 2022 г. - 65 процентов;

с 1 января 2023 г. - 70 процентов;

с 1 января 2024 г. - 75 процентов;

с 1 января 2025 г. - 80 процентов.
(п. 6 введен Постановлением Правительства РФ от 17.10.2019 N 1339)

7. Продукция химической и нефтегазохимической промышленности может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из 20.13.43.119 "Сода кальцинированная" - не менее 460 баллов;

20.13.43.191 "Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия)" - не менее 775 баллов;

20.14.32.173 "Эфиры пальмитиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.32.183 "Эфиры стеариновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.32.213 "Эфиры лауриновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.133 "Эфиры олеиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.143 "Эфиры линолевой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.153 "Эфиры линоленовой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.393 "Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.63.130 "Эпоксиды" - не менее 400 баллов;

20.15.3 "Удобрения азотные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;

20.15.4 "Удобрения фосфорные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;

20.15.5 "Удобрения калийные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;

20.15.6 "Нитрат натрия" - не менее 30 баллов;

20.15.7 "Удобрения, не включенные в другие группировки" - не менее 30 баллов;

из 20.16.20.129 "Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)" - не менее 30 баллов;

из 20.16.40.130 "Смолы эпоксидные в первичных формах" - не менее 30 баллов;

20.30.22.170 "Герметики" - не менее 30 баллов;

20.52.1 "Клеи" - не менее 30 баллов;

20.41.10.110 "Глицерин натуральный сырой" - не менее 285 баллов;

20.41.10.120 "Глицерин дистиллированный" - не менее 285 баллов;

20.20.1 "Пестициды и агрохимические продукты прочие" - не менее 120 баллов;

20.20.11 "Инсектициды" - не менее 120 баллов;

20.20.12 "Гербициды" - не менее 120 баллов;

20.20.13 "Средства против прорастания и регуляторы роста растений" - не менее 120 баллов;

из 20.20.15 "Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты" - не менее 120 баллов;

из 20.59.1 "Пленки радиографические технические", "Аэрофотопленки" - не менее 265 баллов;

из "20.60.1 Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)" - не менее 155 баллов;

из 20.60.1 "Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора" - не менее 280 баллов;

из 20.60.1 "Полиакрилонитрильный прекурсор" - не менее 235 баллов;

из 20.60.1 "Волокна и нити синтетические арамидные" - не менее 175 баллов;

из 20.60.1 "Жгуты синтетические арамидные" - не менее 170 баллов;

из 20.60.2 "Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора" -

не менее 350 баллов;

из 20.60.2 "Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные" - не менее 350 баллов;

из 20.60.2 "Жгуты искусственные, не обработанные для прядения" - не менее 500 баллов;

22.11.11 "Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые" - не менее 200 баллов;

22.11.13 "Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые" - не менее 200 баллов;

22.11.14 "Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые" - не менее 200 баллов;

22.11.12 "Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые" - не менее 200 баллов;

22.11.15.120 "Шины резиновые сплошные или полупневматические" - не менее 200 баллов;

22.19.1 "Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент)" - не менее 220 баллов;

22.19.2 "Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей" - не менее 220 баллов;

22.19.3 "Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита)" - не менее 220 баллов;

22.19.4 "Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины" - не менее 220 баллов;

22.19.5 "Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей" - не менее 220 баллов;

22.19.6 "Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 220 баллов;

22.19.7 "Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие группировки; резина твердая (эбонит) и изделия из твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 220 баллов;

22.21 "Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "X. Продукция промышленности строительных материалов", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О

внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719", - не менее 90 баллов;

22.22 "Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 90 баллов;

22.23 "Изделия пластмассовые строительные" - не менее 90 баллов;

22.29 "Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 90 баллов;

20.30.11 "Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде" - не менее 165 баллов;

20.30.12 "Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы" - не менее 165 баллов;

20.30.2 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" - не менее 165 баллов;

из 20.13.31.000 "Кальций фтористый синтетический" - не менее 250 баллов;

из 20.13.22.000 "Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы)" - не менее 350 баллов;

из 20.13.24.112 "Кислота соляная ингибированная" - не менее 280 баллов;

из 20.13.24.141 "Водород фтористый безводный", "Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла" - не менее 200 баллов;

из 20.13.62.190 "Кальций хлористый технический" - не менее 150 баллов;

из 20.14.19.120 "Мономер-2 (фтористый винилиден)", "Мономер-4 (тетрафторэтилен)", "Мономер-6 (гексафторпропилен)", "Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический)", "Хладон-218" (октафторпропан)", "Хладон-23", "Хладон-125 ХП", "Хладон 14" - не менее 100 баллов;

из 20.14.19.130 "Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан)", "Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан)", "Мономер-3 (трифторхлорэтилен)", "Хладон-22 (дифторхлорметан)" - не менее 450 баллов;

из 20.14.19.140 "Перфторуглеродная смазка ФУП-НК", "Перфторуглеродная смазка ФУП-С" - не менее 100 баллов;

из 20.14.19.140 "Хладон-318 (октафторциклобутан)", "Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан)", "Карбогал (перфтордиметилциклогексан)", "Жидкость ПФД (перфтордекалин 93-процентный)", "Жидкость Б-1", "Жидкость М-1", "Перфторуглеродная смазка УПИ", "Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180", "Перфторуглеродная смазка КСТ",

"Перфторуглеродная смазка КСК", "Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)" - не менее 200 баллов;

из 20.14.22 "Спирты-теломеры полифторированные" - не менее 400 баллов;

из 20.14.33.390 "Фторпродукты", "Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена)", "Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)" - не менее 100 баллов;

из 20.14.63.110 "Мономер-100" - не менее 300 баллов;

из 20.14.63.130 "Окись гексафторпропилена (мономер М-06)" - не менее 500 баллов;

из 20.16.30.190 "Фторопласт-2М", "Фторопласт-2М гранулированный", "Фторопласт-4 (политетрафторэтилен)", "Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ", "Фторопласт-4Д", "Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)", "Фторопласт-4МБ", "Фторопласт-4МБ гранулированный", "Фторопласт-4 ДМ", "Фторопласт-40", "Фторопласт-40 гранулированный", "Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтеном HALEIN TM)", "Фторопласт-42" - не менее 150 баллов;

из 20.16.59 "Компаунды фторопластовые", "Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)", "Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5", "Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5" - не менее 100 баллов;

из 20.17.10.160 "Фторкаучук СКФ-26", "Фторкаучук СКФ-32", "Фторкаучуки Элафтор 2000" - не менее 300 баллов;

из 20.17.10.210 "Фторкаучуки Элафтор 3000", "Фторкаучуки Элафтор 7000" - не менее 350 баллов;

из 23.52.20 "Фторангидрит" - не менее 200 баллов;

20.41.2 "Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла" - не менее 200 баллов;

19.20.31 <11> "Пропан и бутан сжиженные" - не менее 300 баллов;

19.20.32.111 <11> "Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.112 <11> "Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.113 <11> "Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.114 <11> "Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.115 <11> "Конденсат газовый стабильный" - не менее 300 баллов;

19.20.32.119 <11> "Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки" - не менее 300 баллов;

19.20.32.190 <11> "Углеводороды газообразные, кроме природного газа" - не менее 300 баллов;

20.14.11.110 <11> "Углеводороды ациклические насыщенные" - не менее 300 баллов;

20.14.11.120 <11> "Углеводороды ациклические ненасыщенные" - не менее 300 баллов;

20.14.12.110 <11> "Циклогексаны" - не менее 300 баллов;

20.14.12.120 <11> "Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены" - не менее 300 баллов;

20.14.12.130 <11> "Бензолы" - не менее 300 баллов,

20.14.12.140 <11> "Толуолы" - не менее 300 баллов;

20.14.12.150 <11> "Ксилолы" - не менее 300 баллов;

20.14.12.160 <11> "Стирол" - не менее 300 баллов;

20.14.12.170 <11> "Этилбензолы" - не менее 300 баллов;

20.14.12.180 <11> "Кумол" - не менее 300 баллов;

20.14.22.110 <11> "Спирты одноатомные насыщенные" - не менее 300 баллов;

20.14.22.114 <11> "Спирт н-бутиловый (бутан-1-ол)" - не менее 300 баллов;

20.14.22.116 <11> "Бутанолы прочие" - не менее 300 баллов;

20.14.23 <11> "Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные" - не менее 300 баллов;

20.14.24.112 <11> "Фенол синтетический технический" - не менее 300 баллов;

20.14.32.290 <11> "Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие" - не менее 300 баллов;

20.14.33.111 <11> "Соли акриловой кислоты" - не менее 300 баллов;

20.14.34.121 <11> "Кислота терефталевая" - не менее 300 баллов;

20.14.41.130 <11> "Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений" - не менее 300 баллов;

20.14.61.000 <11> "Соединения с альдегидной функциональной группой" - не менее 300 баллов;

20.16.10.110 <11> "Полиэтилен" - не менее 300 баллов;

20.16.10.111 <11> "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.112 <11> "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.113 <11> "Полиэтилен низкого давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.114 <11> "Полиэтилен линейный низкой плотности" - не менее 300 баллов;

20.16.10.119 <11> "Полимеры этилена в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;

20.16.10.120 <11> "Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.120 <11> "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.110 <11> "Полистирол в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.111 <11> "Полистирол блочный" - не менее 300 баллов;

20.16.20.112 <11> "Полистирол эмульсионный" - не менее 300 баллов;

20.16.20.113 <11> "Полистирол суспензионный" - не менее 300 баллов;

20.16.20.114 <11> "Полистирол изотактический (кристаллический)" - не менее 300 баллов;

20.16.20.115 <11> "Полистирол модифицированный (ударопрочный)" - не менее 300 баллов;

20.16.20.116 <11> "Полистирол вспенивающийся" - не менее 300 баллов;

20.16.20.120 <11> "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.121 <11> "Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах" - не менее 400 баллов;

20.16.20.122 <11> "Сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные (АБС-пластик) в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.129 <11> "Сополимеры стирола в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;

20.16.30.110 <11> "Полимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.30.111 <11> "Поливинилхлорид эмульсионный" - не менее 300 баллов;

20.16.30.112 <11> "Поливинилхлорид суспензионный" - не менее 300 баллов;

20.16.30.113 <11> "Сополимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.30.119 <11> "Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие" - не менее 300

баллов;

20.16.51.110 <11> "Полимеры пропилена в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.17.10.110 <11> "Каучуки бутадиеновые" - не менее 300 баллов;

20.17.10.120 <11> "Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена" - не менее 300 баллов;

20.17.10.130 <11> "Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)" - не менее 300 баллов;

20.17.10.140 <11> "Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола" - не менее 300 баллов;

20.17.10.150 <11> "Каучуки хлоропреновые" - не менее 300 баллов;

20.17.10.170 <11> "Каучуки на основе олефинов и изоолефинов" - не менее 300 баллов;

20.17.10.171 <11> "Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки)" - не менее 300 баллов;

20.17.10.172 <11> "Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные" - не менее 300 баллов;

20.17.10.173 <11> "Каучуки этиленпропилендиеновые" - не менее 300 баллов.

Выполнение следующих операций (условий) является обязательным для отнесения продукции химической и нефтегазохимической промышленности к продукции, произведенной на территории Российской Федерации:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <6>;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения.
(п. 7 введен Постановлением Правительства РФ от 12.03.2020 N 267)

8. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим

постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 25.29.12.190 "Блок аккумуляторов газа": до 31 декабря 2022 г. - не менее 30 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 50 баллов;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.13.26 "Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций": до 31 декабря 2022 г. - не менее 115 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 135 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 160 баллов;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.13.26 "Компрессорные установки дыхательного воздуха": до 31 декабря 2023 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.99.39.190 "Заправочная колонка компримированным природным газом (КПГ)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов.
(в ред. Постановления Правительства РФ от 12.04.2021 N 581)

из 28.99.39.190 "Блок осушки и подготовки газа": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов.
(абзац введен Постановлением Правительства РФ от 23.12.2020 N 2244)
(п. 8 введен Постановлением Правительства РФ от 15.10.2020 N 1690)

8(1). Для целей определения вклада отдельных элементов оборудования в степень локализации по генерирующему объекту, функционирующему на основе использования возобновляемых источников энергии в рамках постановления Правительства Российской Федерации от 3 июня 2008 г. N 426 "О квалификации генерирующего объекта, функционирующего на основе использования возобновляемых источников энергии" при производстве отдельных элементов оборудования (оборудования в сборе), должны выполняться операции, которые в соответствии с требованиями, указанными в разделах V и XXIII настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов:

с 1 января 2025 г. не менее 15 баллов для генератора безредукторной ветроэнергетической установки;

с 1 января 2025 г. не менее 18 баллов для комплектующих (запасных частей) ветряных турбин, которые не имеют самостоятельных группировок (лопастей ветроэнергетических установок);

с 1 января 2025 г. не менее 8 баллов для части турбин (гондолы ветроэнергетической установки в сборе);

с 1 января 2025 г. не менее 13 баллов для башни ветроэнергетической установки;

с 1 января 2025 г. не менее 8 баллов для силового преобразователя тока (конвертора или инвертора);

с 1 января 2025 г. не менее 5 баллов для части турбин (ступицы ветроэнергетической установки в сборе);

с 1 января 2023 г. не менее 30 баллов и с 1 января 2025 г. не менее 65 баллов для фотоэлектрических модулей.

В случае если при производстве отдельного элемента оборудования (оборудования в сборе) используются не все операции, относящиеся к соответствующему отдельному элементу оборудования (оборудованию в сборе), совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций для отдельного элемента оборудования (оборудования в сборе) начисляется в виде суммы баллов за фактическое выполнение операций, относящихся к соответствующему отдельному элементу оборудования (оборудованию в сборе).
(п. 8(1) введен Постановлением Правительства РФ от 02.04.2021 N 535)

9. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 170 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 165 баллов;

из 28.13.25 "Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе

турбовоздуходувки)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 200 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 220 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 250 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров одноротерных и двухроторных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов.
(п. 9 введен Постановлением Правительства РФ от 10.11.2020 N 1803)

10. Продукция отрасли металлургии и материалов, классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 25.99.29.110 "Магниты редкоземельные постоянные", может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

до 1 января 2022 г. - 70 баллов;

с 1 января 2022 г. - 270 баллов;

с 1 июля 2023 г. - 900 баллов.
(п. 10 в ред. Постановления Правительства РФ от 11.12.2021 N 2264)

11. Отнесение продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.4, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, возможно при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

| Типы станков | 2020 - 2021 годы | 2022 - 2023 годы | 2024 - 2026 годы |
|---|---|---|---|
| Токарные станки | | | |
| 1. Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 70 | 77 | 85 |
| 2. Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные) | 75 | 83 | 91 |
| 3. Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем) | 95 | 105 | 115 |
| 4. Токарные автоматы продольного точения | 50 | 55 | 61 |
| 5. Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым | 95 | 105 | 115 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| программным управлением) | | | |
| Сверлильные и расточные станки | | | |
| 1. Вертикально-сверлильные | 45 | 50 | 55 |
| 2. Радиально-сверлильные | 40 | 44 | 49 |
| 3. Координатно-расточные | 85 | 94 | 103 |
| 4. Горизонтально-расточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 75 | 83 | 91 |
| 5. Горизонтально-сверлильные | 50 | 55 | 61 |
| 6. Станки для глубокого сверления и расточки | 40 | 44 | 49 |
| Шлифовальные, полировальные, доводочные станки | | | |
| 1. Круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 80 | 88 | 97 |
| 2. Внутришлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 80 | 88 | 97 |
| 3. Обдирочно-шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 85 | 94 | 103 |
| 4. Шлифовальные обрабатывающие центры | 90 | 99 | 109 |
| 5. Специализированные шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 85 | 94 | 103 |
| 6. Заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 50 | 55 | 61 |
| 7. Плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 100 | 110 | 121 |
| 8. Притирочные и полировальные | 50 | 55 | 61 |
| 9. Хонинговальные (универсальные, с | 50 | 55 | 61 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | | | |
| Электрофизические и электрохимические станки | | | |
| 1. Электрохимические | 60 | 66 | 73 |
| 2. Электроэрозионные проволочно-вырезные | 65 | 72 | 79 |
| 3. Электроэрозионные координатно-прошивные | 40 | 44 | 49 |
| 4. Электроэрозионные супердрели | 50 | 55 | 61 |
| 5. Станки лазерной резки | 60 | 66 | 73 |
| 6. Станки плазменной резки | 50 | 55 | 61 |
| Зубообрабатывающие и резьбонарезные | | | |
| 1. Зубофрезерные | 50 | 55 | 61 |
| 2. Зубострогальные | 50 | 55 | 61 |
| 3. Зубошевинговальные | 50 | 55 | 61 |
| 4. Зубозакругляющие | 50 | 55 | 61 |
| 5. Зубошлифовальные | 50 | 55 | 61 |
| 6. Зубохонинговальные | 50 | 55 | 61 |
| 7. Резьбофрезерные | 40 | 44 | 49 |
| 8. Резьбошлифовальные | 40 | 44 | 49 |
| 9. Резьбонакатные | 40 | 44 | 49 |
| 10. Резьбонарезные | 40 | 44 | 49 |
| 11. Разные зубообрабатывающие и резьбонарезные станки | 40 | 44 | 49 |
| Фрезерные станки | | | |
| 1. Вертикально-фрезерные | 87 | 96 | 106 |
| 2. Горизонтально-фрезерные | 90 | 99 | 109 |
| 3. Широкоуниверсальные | 80 | 88 | 97 |
| 4. Вертикальные обрабатывающие центры 3-осевые (4-осевые) | 90 | 99 | 109 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 5. Вертикальные обрабатывающие центры 5-осевые | 90 | 99 | 109 |
| 6. Горизонтальные обрабатывающие центры 4-осевые (3-осевые) | 95 | 105 | 115 |
| 7. Горизонтальные обрабатывающие центры 5-осевые | 100 | 110 | 121 |
| 8. Продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 95 | 105 | 115 |
| 9. Портальные обрабатывающие центры 3-осевые | 95 | 105 | 115 |
| 10. Портальные обрабатывающие центры 5-осевые | 95 | 105 | 115 |
| 11. Разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 60 | 66 | 73 |
| Кузнечно-прессовое оборудование | | | |
| 1. Молоты ковочно-штамповочного типа | 50 | 55 | 61 |
| 2. Прессы механические | 50 | 55 | 61 |
| 3. Прессы гидравлические | 70 | 77 | 85 |
| 4. Автоматы кузнечно-прессовые, горизонтально-ковочные машины | 50 | 55 | 61 |
| 5. Вальцы ковочные | 50 | 55 | 61 |
| 6. Машины гибочные и правильные | 50 | 55 | 61 |
| 7. Ножницы | 80 | 88 | 97 |
| 8. Станки для раскатки и накатки в холодном состоянии | 50 | 55 | 61 |
| Строгальные, долбежные и протяжные станки | | | |
| 1. Строгальные | 50 | 55 | 61 |
| 2. Долбежные | 50 | 55 | 61 |
| 3. Протяжные (с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением) | 50 | 55 | 61 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Разрезные станки | | | |
| 1. Ленточнопильные | 55 | 61 | 67 |
| 2. Дисковые пилы | 45 | 50 | 55 |
| 3. Абразивно-отрезные | 45 | 50 | 55 |
| 4. Станки гидроабразивной резки | 60 | 65 | 70 |

(п. 11 введен Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

12. Для целей осуществления закупок в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" необходимое суммарное количество баллов для продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.4, должно быть не менее 100 процентов количества баллов, указанного в примечании 8 к настоящему приложению.

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, необходимое суммарное количество баллов для продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.4, должно быть не менее 80 процентов количества баллов, указанного в примечании 8 к настоящему приложению.
(п. 12 введен Постановлением Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

13. Для целей осуществления закупок продукции (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие; осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 50 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.
(п. 13 введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

14. Для целей осуществления закупок продукции (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации и баллы за компоненты системы автономного управления движением:

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 55 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.
(п. 14 введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

15. Продукция, предусмотренная разделом XX настоящего приложения и классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.1 "Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)", может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации как в составе комплекса наземного оборудования для проведения гидравлического пласта (флот ГРП), так и отдельно по каждой единице продукции. При этом под флотом ГРП понимается комплекс оборудования в минимальной комплектации, включающий в себя следующее технологическое оборудование: насосные установки, смесительная установка, станция контроля и управления, гидратационная установка, установка химических добавок, машина манифольдов, установка подачи пропанта (песколента), машина подачи сыпучих материалов (пропантовоз).
(п. 15 введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

16. Для целей осуществления закупок подшипников шариковых или роликовых для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и

муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации подшипников шариковых или роликовых, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве подшипников шариковых или роликовых должны выполняться технологические операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении подшипников шариковых или роликовых, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых:

до 31 декабря 2022 г. - 50 процентов;

с 1 января 2023 г. - 70 процентов;

с 1 января 2025 г. - 80 процентов.
(п. 16 введен Постановлением Правительства РФ от 23.03.2021 N 446)

17. При производстве каждой единицы продукции судостроения должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе XVIII настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов:

из 28.11 "Главная энергетическая установка": до 30 июня 2023 г. - не менее 250 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 350 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 420 баллов;

из 28.11 "Вспомогательная энергетическая установка": до 30 июня 2023 г. - не менее 100 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 140 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 170 баллов;

из 28.11 "Аварийная энергетическая установка": до 30 июня 2023 г. - не менее 75 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 100 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 130 баллов;

30.11.24.122 "Суда сухогрузные речные несамоходные", из 30.11.33.190 "Доки плавучие": до 30 июня 2023 г. - не менее 1750 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 2000 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 2250 баллов;

из 30.11.33.190 "Суда на воздушной подушке": до 30 июня 2023 г. не менее 1950 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2200 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 2550 баллов;

30.11.22.110 "Суда наливные морские", 30.11.22.112 "Суда морские для перевозки химических продуктов", 30.11.22.119 "Суда морские для перевозки прочих жидких грузов", 30.11.32.130 "Катера судовые буксирные", из 30.11.33.190 "Суда обстановочные", из 30.11.33.190 "Суда промерные", из 30.11.33.190 "Суда лоцмейстерские", из 30.11.33.190 "Суда навигационно-гидрографического обеспечения": до 30 июня 2023 г. не менее 2100 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2700 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3200 баллов;

30.11.22.111 "Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов" и 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)" для судов дедвейтом более 75 тыс. тонн:

до 1 июля 2022 г. операции (условия) не оцениваются. При этом при их выполнении применяются следующие требования - наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D-модели (соблюдение требования по наличию 3D-модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>, осуществление на территории Российской Федерации таких производственных и технологических операций, как закладка, сборка и окраска корпуса судна, монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>, а также достройка судна, наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)"), проведение швартовных и ходовых испытаний судна, сдача судна;

с 1 июля 2022 г. не менее 2200 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2800 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3300 баллов;

30.11.22.111 "Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов" и 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)" для судов дедвейтом менее 75 тыс. тонн: до 30 июня 2023 г. не менее 2200 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2800 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3300 баллов;

из 30.11.31 "Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба", 30.11.31.110 "Суда рыболовные", 30.11.31.111 "Траулеры", 30.11.31.112 "Дрифтеры", 30.11.31.113 "Сейнеры", 30.11.31.114 "Ярусники", 30.11.31.115 "Суда китобойные", 30.11.31.116 "Суда зверобойные", 30.11.31.119 "Суда рыболовные прочие", 30.11.31.120 "Суда-рыбозаводы", 30.11.31.190 "Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов": до 30 июня 2023 г. не менее 2300 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2900 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3400 баллов;

30.11.21.110 "Суда морские пассажирские", 30.11.21.111 "Суда круизные морские", 30.11.21.112 "Суда экскурсионные морские", 30.11.21.113 "Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские", 30.11.21.119 "Суда морские пассажирские прочие", 30.11.21.120 "Суда речные пассажирские", 30.11.21.130 "Суда пассажирские смешанного плавания "река - море", 30.11.24.110 "Суда сухогрузные морские", 30.11.24.111 "Суда сухогрузные морские общего назначения", 30.11.24.112 "Суда контейнерные морские", 30.11.24.113 "Суда трейлерные морские", 30.11.24.114 "Суда для перевозки навалочных грузов морские", 30.11.24.115 "Суда грузопассажирские морские", 30.11.24.116 "Суда морские грузовые комбинированные", 30.11.24.117 "Лесовозы морские", 30.11.24.118 "Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные", 30.11.24.119 "Суда сухогрузные морские прочие", 30.11.24.120 "Суда сухогрузные речные", 30.11.24.121 "Суда сухогрузные речные самоходные", 30.11.24.130 "Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море", 30.11.32.120 "Суда буксирные речные", 30.11.32.121 "Буксиры речные", 30.11.32.122 "Суда-толкачи речные, озерные", 30.11.32.123 "Буксиры-толкачи речные": до 30 июня 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее

3100 баллов, с 1 июля 2025 не менее 3600 баллов;

из 30.11.21.120 "Суда речные пассажирские несамоходные": до 30 июня 2023 г. - не менее 1400 баллов, с 1 июля 2023 г. - не менее 1550 баллов, с 1 июля 2025 г. - не менее 1700 баллов;

30.11.22.120 "Суда наливные речные", 30.11.22.121 "Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов", 30.11.22.122 "Суда речные для перевозки химических продуктов", 30.11.22.123 "Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы)", 30.11.22.129 "Суда речные для перевозки прочих жидких грузов", 30.11.22.130 "Суда наливные смешанного плавания "река - море", 30.11.32.110 "Суда морские буксирные", 30.11.32.111 "Буксиры морские", 30.11.32.112 "Буксиры рейдовые", 30.11.32.113 "Буксиры портовые", 30.11.32.114 "Буксиры морские спасательные", 30.11.32.115 "Суда-толкачи морские", 30.11.32.116 "Буксиры-толкачи морские", 30.11.33.110 "Земснаряды", 30.11.33.140 "Краны плавучие", 30.11.33.190 "Суда прочие", из 30.11.33.190 "Буровые суда", из 30.11.33.190 "Суда обслуживающего флота", из 30.11.33.190 "Многофункциональные вспомогательные суда", из 30.11.33.190 "Суда научно-исследовательские", из 30.11.33.190 "Суда снабжения", 30.11.40.000 "Платформы плавучие или погружные и инфраструктура": до 30 июня 2023 г. не менее 2450 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 3150 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3650 баллов;

30.11.21.114 "Паромы пассажирские морские", 30.11.23.110 "Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров", 30.11.23.120 "Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров", 30.11.23.130 "Суда рефрижераторные смешанного плавания "река-море", 30.11.33.130 "Суда пожарные", из 30.11.33.190 "Ледоколы": до 30 июня 2023 г. не менее 2500 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 3200 баллов, 1 июля 2025 не менее 3750 баллов.
(п. 17 введен Постановлением Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

18. Для целей отнесения продукции тяжелого машиностроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.22.16.111, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, осуществления закупок указанной продукции для обеспечения государственных и муниципальных нужд в соответствии с Федеральным законом "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным законом "О закупке товаров, работ, услуг отдельным видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных Федеральным законом "О Фонде содействия реформированию жилищно-коммунального хозяйства", иными федеральными законами, принятыми в соответствии с ними законами субъектов Российской Федерации, иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, правовыми актами уполномоченных федеральных органов исполнительной власти в отношении капитального ремонта многоквартирных домов, жилищного строительства и комплексного развития территорий жилой застройки, переселения граждан из аварийного жилищного фонда, предусматривающими требование наличия заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве в течение календарного года юридическим лицом соответствующей продукции тяжелого машиностроения необходимо достижение следующего суммарного количества баллов за производство (осуществление) на территории Российской Федерации указанных комплектующих и технологических операций:

до 31 декабря 2022 г. - не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 130 баллов.
(п. 18 введен Постановлением Правительства РФ от 03.09.2021 N 1485)
(примечания введены Постановлением Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

Утверждены
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

## ПРАВИЛА
## ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Список изменяющих документов
(введены Постановлением Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135;
в ред. Постановлений Правительства РФ от 20.02.2019 N 167,
от 18.09.2019 N 1214, от 14.12.2019 N 1674, от 30.04.2020 N 616,
от 11.02.2021 N 165, от 03.03.2021 N 308, от 19.05.2021 N 758)

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее - заключение).

2. Заключение выдается на основании заявления о выдаче заключения (далее - заявление), представляемого в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации субъектом деятельности в сфере промышленности (далее - заявитель).

Выдача заключения осуществляется на безвозмездной основе.

3. В заявлении указываются:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания

либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза;

д) сведения о наличии документов, указанных в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", в отношении продукции, указанной в подпункте "г" настоящего пункта;

е) номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) либо наименование, номер и дата утверждения одного из следующих документов заявителя, содержащих требования (совокупность всех показателей, норм, правил и положений) к производимой промышленной продукции:

технические условия;

стандарт организации;

технологический регламент;
(пп. "е" введен Постановлением Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

ж) совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий);
(пп. "ж" введен Постановлением Правительства РФ от 14.12.2019 N 1674)

з) процентные показатели совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, совокупное количество баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), максимально возможное количество баллов для заявляемой продукции - количество баллов, предусмотренных за выполнение всех технологических операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной продукции, без учета баллов за осуществление затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (для продукции, в отношении которой установлены требования по достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов);
(пп. "з" введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

и) строительный номер или идентификационный номер судна, присвоенный Международной морской организацией, - для продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии

с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и предусмотренной разделом "Продукция судостроения" настоящего приложения.
(пп. "и" введен Постановлением Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

4. Заявление подписывается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя.

5. К заявлению прилагаются заверенные руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя:

а) копии учредительных документов - для юридического лица;

б) копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) копии документов, указанных в подпункте "д" пункта 3 настоящих Правил;

г) справка (в свободной форме), содержащая информацию о параметрах промышленной продукции, касающихся функционального назначения или перечня выполняемых функций, области применения, качественных характеристик (например, параметры надежности, эргономичности, энергетической эффективности, технологичности, безопасности, экологические, производственные, эксплуатационные параметры, метрологические характеристики и иные параметры промышленной продукции);
(пп. "г" в ред. Постановления Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

д) копия документа, указанного в подпункте "е" пункта 3 настоящих Правил;
(пп. "д" введен Постановлением Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

е) копии документов, подтверждающих наличие у заявителя принадлежащих ему на праве собственности или на ином законном основании производственных помещений по адресу, указанному в подпункте "в" пункта 3 настоящих Правил, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции, в течение срока действия заключения.
(пп. "е" введен Постановлением Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

6. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявления и документов, указанных в пункте 5 настоящих Правил, осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям, предусмотренным пунктом 3 и подпунктами "а" - "в" пункта 5 настоящих Правил.
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

7. По результатам проверки документов, указанной в пункте 6 настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

выдает заключение;

отказывает в выдаче заключения с указанием причин такого отказа в случае, если заявление представлено с нарушением требований, предусмотренных пунктами 3 - 5 настоящих Правил.

8. Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Заключение, выдаваемое в отношении продукции, предусмотренной разделом I приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительно в течение 2 лет со дня его выдачи.

Заключение подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.
(п. 8 в ред. Постановления Правительства РФ от 11.02.2021 N 165)

9. Заключение содержит:

а) подтверждение производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилию, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), коды Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, а также наименование и реквизиты документа, указанного в подпункте "е" пункта 3 настоящих Правил;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

е) срок действия заключения;

ж) строительный номер или идентификационный номер судна, присвоенный Международной морской организацией, - для продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и предусмотренной разделом "Продукция судостроения" настоящего приложения.
(пп. "ж" введен Постановлением Правительства РФ от 19.05.2021 N 758)

9(1). В случае если заключение выдается в отношении продукции, для которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), в заключении указывается информация о

совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий).
(п. 9(1) в ред. Постановления Правительства РФ от 14.12.2019 N 1674)

9(2). В случае если заключение выдается в отношении продукции, для которой установлены требования по достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, в заключении указывается информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), о максимально возможном количестве баллов и о процентном показателе совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов.
(п. 9(2) введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

10. Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется и ведется реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации. В реестр включаются следующие сведения:
(в ред. Постановления Правительства РФ от 30.04.2020 N 616)

а) дата подписания заключения и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;
(в ред. Постановления Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), коды Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза;
(пп. "д" в ред. Постановления Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

е) для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), а также наименование и реквизиты документа, указанного в подпункте "е" пункта 3 настоящих Правил;
(пп. "е" введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

ж) для продукции, в отношении которой установлены требования по достижению процентных показателей совокупного количества баллов за выполнение (освоение) на территории

Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов, - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), о максимально возможном количестве баллов и о процентном показателе совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов.
(пп. "ж" введен Постановлением Правительства РФ от 03.03.2021 N 308)

11. Формирование и ведение реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, осуществляются с использованием государственной информационной системы промышленности в порядке, утвержденном Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.
(п. 11 в ред. Постановления Правительства РФ от 30.04.2020 N 616)

12. По истечении срока действия заключения в реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанный в пункте 10 настоящих Правил, вносится соответствующая информация.
(в ред. Постановлений Правительства РФ от 20.02.2019 N 167, от 30.04.2020 N 616)